



**РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ
ОБСЛУЖИВАНИЮ**

2013

VK540IV

**VK540E
VK540EC
VK540ED**

8JD-28197-E0

**VK540E/VK540ES/VK540ED РУКОВОДСТВО ПО
ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ**

© 2012 г., Yamaha Motor Co., Ltd. 1-е издание,
апрель 2012 г.

**Все права защищены. Любое воспроизведение
или несанкционированное использование без
письменного разрешения компании Yamaha Motor
Co., Ltd. категорически запрещено.**

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Это руководство выпущено Yamaha Motor Company, Ltd. для дилеров компании Yamaha и их квалифицированных специалистов. Одно руководство не может охватить все сведения о конструкции. Поэтому любое лицо, использующее это руководство для технического обслуживания и ремонта снегоходов компании Yamaha, должно обладать базовыми познаниями и владеть методиками, использующимися при ремонте этого типа машин. Ремонт и обслуживание, выполненные некомпетентным лицом, с высокой вероятностью приведут к тому, что снегоход станет непригодным для использования, а его эксплуатация небезопасной.

Yamaha Motor Company, Ltd. непрерывно работает над улучшением всех выпускаемых моделей. Изменения технических характеристик или порядка проведения работ будут направляться всем авторизованным дилерам компании Yamaha и отражаться в следующих изданиях этого руководства.

СОВЕТ

Конструкция и технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления.

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наиболее важная информация выделена в руководстве следующими пометками.



Это символ предупреждения об опасности. Он предупреждает об опасностях, которые могут привести к травме. Для предотвращения возможной травмы или летального исхода соблюдайте все указания по технике безопасности, которые следуют за этим символом.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

«ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ» указывает на опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к серьезной травме или летальному исходу.

ПРИМЕЧАНИЕ

«ПРИМЕЧАНИЕ» означает особые меры предосторожности, которые необходимо принять, чтобы избежать повреждения снегохода или другого имущества.

СОВЕТ

«СОВЕТ» содержит информацию, облегчающую понимание или поясняющую какие-то действия.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РУКОВОДСТВА

Это руководство является удобным и простым для чтения справочником для специалиста. В нем подробно, в последовательном порядке изложен порядок установки, демонтажа, ремонта и проверки в виде отдельных этапов.

- Руководство разделено на главы. Аббревиатура и символ «1» в верхнем правом углу каждой страницы указывают текущую главу. См. «СИМВОЛЫ».
- Каждая глава разделена на разделы. Заголовок текущего раздела «2» находится вверху каждой страницы, кроме главы 2 («ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ И РЕГУЛИРОВКИ»), в которой приведены заголовки подразделов.
- Заголовки подразделов «3» напечатаны более мелким шрифтом, чем заголовки разделов.
- Для обозначения деталей и лучшего понимания этапов работы в начале каждого раздела, посвященного демонтажу или разборке, приведены изображения узлов в разобранном виде «4».
- Номера «5» на изображении в разобранном виде приведены в порядке выполнения работ. Номер указывает шаг последовательности разборки.
- Символами «6» обозначены детали, подлежащие смазке или замене. См. «СИМВОЛЫ».
- Карта выполнения работ «7» сопровождает изображение в разобранном виде. Она содержит порядок работ, названия деталей, замечания по выполнению работ и т. п.
- Работы «8», выполнение которых требует дополнительных сведений (например, технических данных или специальных инструментов), описаны последовательно.

2

1

ГОЛОВКА ЦИЛИНДРОВ И ЦИЛИНДР

ГОЛОВКА ЦИЛИНДРОВ И ЦИЛИНДР

4

5

6

7

Номер	Наименование работ/детали	Кол-во	Примечания
Демонтаж цилиндров и головки цилиндров			
1	Свеча зажигания	2	Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
2	Головка цилиндров	2	
3	Прокладка головки цилиндров	2	
4	Цилиндр	2	
5	Прокладка цилиндра	2	
6	Поршневой палец	2	
7	Поршневые пальцы	4	
8	Соединение карбюратора	1	
9	Пластинчатый клапан	2	
10	Пластинчатый клапан	2	

ГОЛОВКА ЦИЛИНДРОВ И ЦИЛИНДР

Демонтаж

1. Демонтируйте
 - Фильтры воздушных патрубков
 - Поршневые пальцы
 - Поршни
 - Подшипники малой головки шатуна

СОВЕТ

- Перед демонтажом фиксатора поршневого пальца накройте картер двигателя чистой тканью, чтобы случайно не уронить фиксатор в картер.
- Перед демонтажем поршневого пальца удалите заусеницы с канавки фиксатора и области отверстия для пальца. Если после удаления заусеницы с канавки поршневого пальца его все еще трудно вынуть, используйте комплект съемника поршневых пальцев.
- Во время сборки нанесите на каждую головку поршня идентификационные метки.

Комплект съемников поршневых пальцев: 90890-01304, YU-01304

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не выкашивайте поршневой палец молотком.

- 1) Поршневой палец
- 2) Поршень
- 3) Съемник поршневого пальца

ПРОВЕРКА

1. Устраните Остатки нагара (с камер сгорания) Используйте закрученный скребок (1).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не используйте острые инструменты, не повредите и не поцарапайте поверхность.

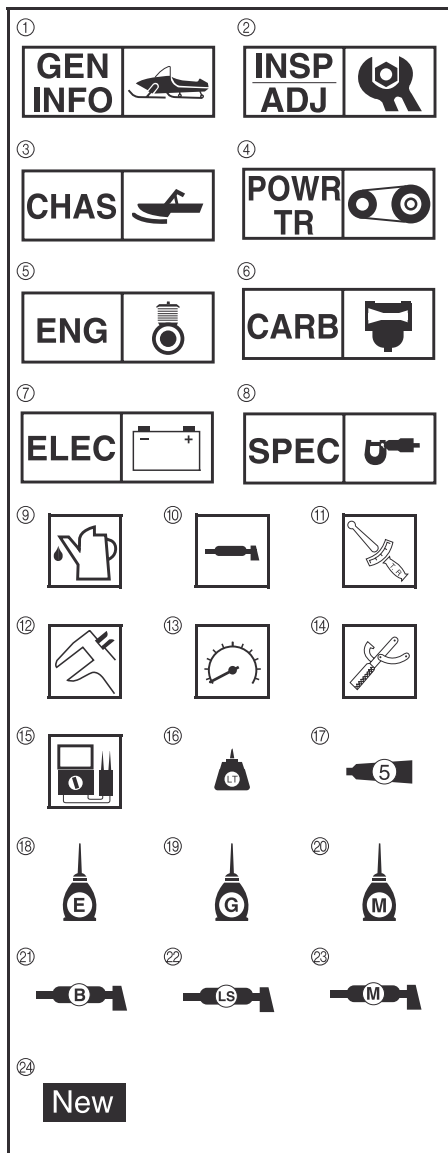
2. Измерьте
 - Коробление головки цилиндров
 - Если оно не соответствует рекомендованному значению → восстановить поверхность.

Предельное коробление: 0,03 мм

- Плановочная линейка (1)
- Щуп для измерения толщины (2)

3

8



СИМВОЛЫ

(см. рисунок)

Символы с ① по ⑧ используются для обозначения номера главы и ее содержания.

- ① Общие сведения
- ② Периодические проверки и регулировки
- ③ Ходовая часть
- ④ Трансмиссия
- ⑤ Двигатель
- ⑥ Смесеобразование
- ⑦ Электрооборудование
- ⑧ Технические характеристики









Символы с ⑨ по ⑩ используются для обозначения соответствующих технических данных.

- ⑨ Заправочные жидкости
- ⑩ Смазочные материалы
- ⑪ Моменты затяжки
- ⑫ Предел износа, зазоры
- ⑬ Частота вращения коленчатого вала двигателя (число оборотов)
- ⑭ Специальный инструмент
- ⑮ Ω, В, А

Символы с ⑯ по ⑳ на изображениях (разобранный вид) указывают тип смазочного материала и расположение точки смазки.

- ⑯ Нанесите фиксирующий состав (LOCTITE)[®]
- ⑰ Нанесите Yamabond № 5[®]
- ⑱ Нанесите моторное масло
- ⑲ Нанесите трансмиссионное масло
- ⑳ Нанесите смазку с дисульфидом молибдена
- ㉑ Нанесите смазку для подшипников ступиц колес
- ㉒ Нанесите низкотемпературную смазку на основе литиевого мыла
- ㉓ Нанесите смазку на основе дисульфида молибдена
- ㉔ Используйте новую деталь

ОГЛАВЛЕНИЕ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.....	1	
ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ И РЕГУЛИРОВКИ.....	2	
ХОДОВАЯ ЧАСТЬ.....	3	
ТРАНСМИССИЯ.....	4	
ДВИГАТЕЛЬ.....	5	
СМЕСЕОБРАЗОВАНИЕ.....	6	
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ.....	7	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	8	

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ НОМЕРА СНЕГОХОДА..... 1-1

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР РАМЫ..... 1-1

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР ДВИГАТЕЛЯ..... 1-2

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ..... 1-2

ПОДГОТОВКА К ДЕМОНТАЖУ И РАЗБОРКЕ..... 1-2

ВСЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ..... 1-3

ПРОКЛАДКИ, САЛЬНИКИ И УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА..... 1-3

СТОПОРНЫЕ ШАЙБЫ/ПЛАСТИНЫ И ШПЛИНТЫ..... 1-3

ПОДШИПНИКИ И САЛЬНИКИ..... 1-3

ПРУЖИННЫЕ СТОПОРНЫЕ КОЛЬЦА..... 1-4

СОСТАВ LOSTIPÉ®..... 1-4

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ..... 1-5

ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ..... 1-5

ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ДВИГАТЕЛЯ..... 1-5

ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ТРАНСМИССИИ..... 1-6

ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ СИСТЕМЫ

СМЕСОБРАЗОВАНИЯ..... 1-7

ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ..... 1-8

ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ И РЕГУЛИРОВКИ

ВВЕДЕНИЕ..... 2-1

ТАБЛИЦА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ..... 2-1

ДВИГАТЕЛЬ..... 2-3

СВЕЧИ ЗАЖИГАНИЯ..... 2-3

МАСЛЯНЫЙ НАСОС..... 2-4

ПРОВЕРКА МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА..... 2-6

ПРОВЕРКА МАСЛЯНОЙ МАГИСТРАЛИ..... 2-6

ПРОВЕРКА ТОПЛИВОПРОВОДА..... 2-7

ПРОВЕРКА ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА..... 2-7

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЯ

ВЕНТИЛЯТОРА ОХЛАЖДЕНИЯ..... 2-9

РЕГУЛИРОВКА ОБОРОТОВ ХОЛОСТОГО ХОДА... 2-10

РЕГУЛИРОВКА СВОБОДНОГО ХОДА ТРОСА

ДРОССЕЛЬНОЙ ЗАСЛОНКИ..... 2-10

ПРОВЕРКА СИСТЕМЫ БЛОКИРОВКИ

ДРОССЕЛЬНОЙ ЗАСЛОНКИ (T.O.R.S.)..... 2-11

РЕГУЛИРОВКА СВОБОДНОГО ХОДА ТРОСА

ОБОГАТИТЕЛЯ..... 2-12

ПРОВЕРКА ВЫХЛОПНОЙ СИСТЕМЫ..... 2-12

ТРАНСМИССИЯ..... 13

КЛИНОВЫЙ ПРИВОДНОЙ РЕМЕНЬ..... 2-13

РЕГУЛИРОВКА РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ШКИВАМИ
И ИХ ВЗАИМНОГО СДВИГА..... 2-16

ПРОВЕРКА ОБОРОТОВ ВКЛЮЧЕНИЯ

СЦЕПЛЕНИЯ..... 2-18

РЕГУЛИРОВКА ТОРМОЗНОГО МЕХАНИЗМА... 2-18

ПРОВЕРКА ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК..... 2-19

ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ..... 2-19

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ГУСЕНИЦЫ..... 2-21

ПРОВЕРКА СКОЛЬЗЯЩЕГО БАШМАКА..... 2-22

ЗУБЧАТЫЕ КОЛЕСА С НАРУЖНЫМ
ЗАЦЕПЛЕНИЕМ..... 2-23

ХОДОВАЯ ЧАСТЬ..... 2-24

ЛЫЖИ/НАПРАВЛЯЮЩИЕ ЛЫЖ..... 2-24

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ..... 2-24

СМАЗКА..... 2-26

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ..... 2-28

РЕГУЛИРОВКА СВЕТА ФАРЫ..... 2-28

ПРОВЕРКА АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ..... 2-29

ПРОВЕРКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ..... 2-31

РЕГУЛИРОВКА..... 2-32

РЕГУЛИРОВКА КАРБЮРАТОРА..... 2-32

СЦЕПЛЕНИЕ..... 2-39

РЕГУЛИРОВКИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СНЕГОХОДА НА БОЛЬШОЙ ВЫСОТЕ НАД

УРОВНЕМ МОРЯ..... 2-44

ЗАДНЯЯ ПОДВЕСКА..... 2-45

ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ..... 3-1

ПРОВЕРКА..... 3-3

УСТАНОВКА..... 3-4

ЛЫЖИ..... 3-6

ПРОВЕРКА..... 3-7

ПЕРЕДНЯЯ ПОДВЕСКА..... 3-8

ПОРЯДОК РАБОТЫ..... 3-9

ПРОВЕРКА..... 3-9

УСТАНОВКА..... 3-10

ТРАНСМИССИЯ

ПЕРВИЧНЫЙ ШКИВ И КЛИНОВЫЙ ПРИВОДНОЙ

РЕМЕНЬ..... 4-1

ДЕМОНТАЖ..... 4-3

РАЗБОРКА..... 4-4

ПРОВЕРКА..... 4-5

СБОРКА..... 4-7

УСТАНОВКА	4-9
ВТОРИЧНЫЙ ШКИВ	4-10
РАЗБОРКА	4-12
ПРОВЕРКА	4-13
СБОРКА	4-14
УСТАНОВКА	4-15
УЗЕЛ ПРИВОДНОЙ ЦЕПИ (КПП)	4-16
ПРОВЕРКА	4-18
УСТАНОВКА	4-22
ВТОРИЧНЫЙ ВАЛ (ПОЛУОСЬ)	4-23
ПРОВЕРКА	4-25
УСТАНОВКА	4-25
ТОРМОЗНОЙ МЕХАНИЗМ	4-26
ЗАМЕНА ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК	4-27
ПРОВЕРКА	4-30
УСТАНОВКА	4-31
ПОДВЕСКА НАПРАВЛЯЮЩИХ САЛАЗОК	4-33
ДЕМОНТАЖ	4-41
ПРОВЕРКА	4-41
СБОРКА	4-42
ПЕРЕДНЯЯ ОСЬ И ГУСЕНИЦА	4-44
ПРОВЕРКА	4-46
УСТАНОВКА	4-46

ДВИГАТЕЛЬ

ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА	5-1
ПРОВЕРКА	5-2
ДВИГАТЕЛЬ	5-3
ПРОВЕРКА	5-4
УСТАНОВКА	5-4
ГОЛОВКА ЦИЛИНДРОВ И ЦИЛИНДР	5-5
ДЕМОНТАЖ	5-6
ПРОВЕРКА	5-6
УСТАНОВКА	5-11
МАСЛЯНЫЙ НАСОС, КАРТЕР ДВИГАТЕЛЯ И КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ	5-14
ПРОВЕРКА	5-15
РЕГУЛИРОВКА ХОДА МАСЛЯНОГО НАСОСА ..	5-16
УСТАНОВКА	5-18
МАСЛЯНЫЙ НАСОС	5-19
МАГНЕТО ЗАЖИГАНИЯ	
КОНДЕНСАТОРНОГО ТИПА	5-20
ДЕМОНТАЖ	5-21

УСТАНОВКА	5-22
ВЕНТИЛЯТОР ОХЛАЖДЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ	5-23
ДЕМОНТАЖ	5-24
ПРОВЕРКА	5-25
УСТАНОВКА	5-26
РУЧНОЙ СТАРТЕР	5-27
ДЕМОНТАЖ	5-28
ПРОВЕРКА	5-28
УСТАНОВКА	5-29

СМЕСЕОБРАЗОВАНИЕ

КАРБЮРАТОР	6-1
ПРОВЕРКА	6-3
СБОРКА	6-4
УСТАНОВКА	6-5
ТОПЛИВНЫЙ НАСОС	6-6
ПРОВЕРКА	6-7
УСТАНОВКА	6-7

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

ПРОВЕРКА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ	7-1
ПРОВЕРКА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ	7-1
ПОРЯДОК ПРОВЕРКИ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ, ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ В РУКОВОДСТВЕ	7-1
СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ	7-3
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА	7-3
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	7-5
КОЛПАЧОК СВЕЧИ ЗАЖИГАНИЯ	7-6
КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ	7-6
ГЕНЕРАТОРНАЯ КАТУШКА/ИМПУЛЬСНАЯ КАТУШКА	7-6
СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ	7-7
СИСТЕМА БЛОКИРОВКИ ДРОСЕЛЬНОЙ ЗАСЛОНКИ (T.O.R.S.)	7-7
РУЛЕВОЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ (ПРАВЫЙ)	7-8
ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КАРБЮРАТОРА	7-8
ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЗАЖИГАНИЯ	7-8
СИСТЕМА ОСВЕЩЕНИЯ	7-11
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА	7-11
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ..	7-13
ЛАМПЫ	7-14
ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ СВЕТА ФАРЫ	7-14
КАТУШКА СВЕТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ	7-14
СИСТЕМА СИГНАЛИЗАЦИИ	7-15
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА	7-15

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ..	7-17
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ..	7-18
ЛАМПА ЗАДНЕГО ФОНАРЯ/СТОП-СИГНАЛА...	7-19
ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ СТОП-СИГНАЛА	7-19
ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕДАЧ.....	7-19
ЗВУКОВОЙ СИГНАЛ ЗАДНЕГО ХОДА	7-19

СИСТЕМА ОБОГРЕВА РУКОЯТОК РУЛЯ	7-21
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА.....	7-21
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ..	7-23
СПИРАЛИ ОБОГРЕВАТЕЛЕЙ РУКОЯТОК РУЛЯ И ЗОНЫ БОЛЬШОГО ПАЛЬЦА	7-24
ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОБОГРЕВАТЕЛЕЙ РУКОЯТОК РУЛЯ ..	7-24

СИСТЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ЗАПУСКА	7-25
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА.....	7-25
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	7-27
ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЗАЖИГАНИЯ	7-28
ВЫПРЯМИТЕЛЬ	7-28
СТАРТЕР.....	7-29

СИСТЕМА ЗАРЯДКИ	7-33
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА.....	7-33
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	7-35
АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ	7-36
ЗАРЯДНАЯ КАТУШКА	7-36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

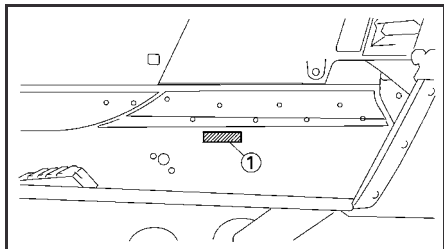
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	8-1
---	------------

ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	8-3
ДВИГАТЕЛЬ	8-3
ТРАНСМИССИЯ.....	8-6
ХОДОВАЯ ЧАСТЬ	8-9
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	8-10
РЕГУЛИРОВКИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ СНЕГОХОДА НА БОЛЬШОЙ ВЫСОТЕ НАД УРОВНЕМ МОРЯ	8-12
МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ	8-13

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОЦЕССУ ЗАТЯЖКИ ..	8-15
---	-------------

ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕНИЯ.....	8-15
--	-------------

ПРОКЛАДКА КАБЕЛЬНЫХ ЖГУТОВ, ТРОСОВ И ШЛАНГОВ	8-17
---	-------------



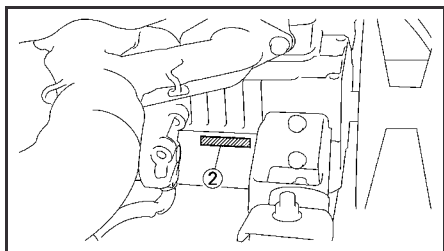
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР РАМЫ

Серийный номер рамы ① расположен с правой стороны рамы (непосредственно под передней частью сиденья).

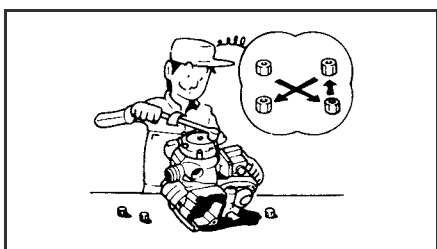
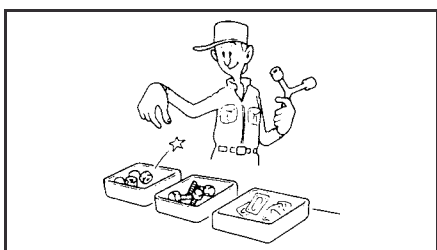
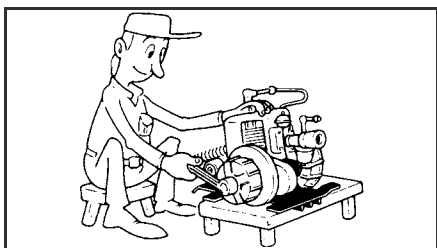
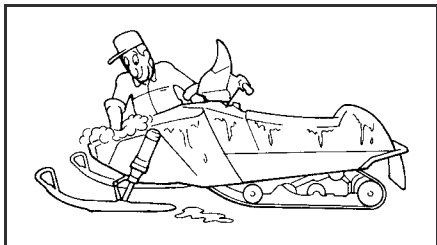
СЕРИЙНЫЙ НОМЕР ДВИГАТЕЛЯ

Серийный номер двигателя ② расположен на левой стороне картера двигателя.



СОВЕТ

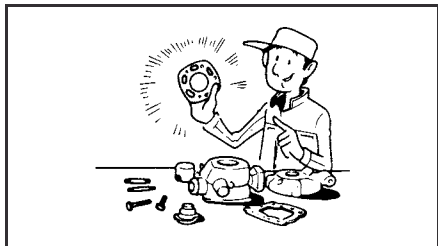
Конструкция и технические характеристики могут изменяться без предварительного уведомления.



ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПОДГОТОВКА К ДЕМОНТАЖУ И РАЗБОРКЕ

1. Перед демонтажом и разборкой узлов очистите снегоход от грязи, пыли и посторонних материалов. Во время очистки примите меры для защиты таких электрических деталей, как реле, переключатели, электродвигатели, резисторы, контроллеры и т. п. от попадания воды под давлением.
2. Используйте соответствующие инструменты и оборудование для очистки. См. раздел «СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ».
3. При разборке снегохода храните парные (пригнанные) детали вместе. К ним относятся шестерни, цилиндры, поршни и другие детали, которые приработались в процессе нормального износа. Пригнанные детали следует повторно использовать или заменять в комплекте.
4. Во время демонтажа узлов снегохода очищайте все детали и складывайте их в поддоны в порядке разборки. Это сократит время сборки и поможет правильно установить на место все детали.
5. Храните детали вдали от источников огня.
6. Соблюдайте указанные моменты затяжки. При затяжке болтов, гаек и винтов начинайте с тех, которые имеют больший диаметр и затягивайте их в направлении изнутри наружу в перекрестном порядке.

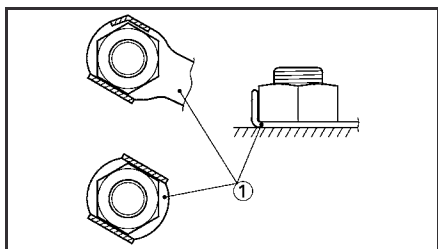


ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Рекомендуется для замены использовать только оригинальные детали производства Yamaha. Для сборки и регулировки используйте масла и смазки, рекомендованные Yamaha.

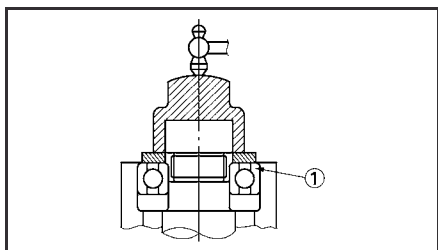
ПРОКЛАДКИ, САЛЬНИКИ И УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

1. При капитальном ремонте двигателя следует заменять все прокладки, сальники и уплотнительные кольца. Все поверхности прокладок, рабочие кромки сальников и уплотнительные кольца должны быть чистыми.
2. Во время сборки тщательно смажьте маслом все сопрягаемые детали и подшипники. Нанесите смазку на рабочие кромки сальников.



СТОПОРНЫЕ ШАЙБЫ/ПЛАСТИНЫ И ШПЛИНТЫ

Все снятые стопорные шайбы/пластины (1) и шплинты следует заменить. После соответствующей затяжки болта или гайки фиксирующие лапки следует загнуть к граням болта или гайки.

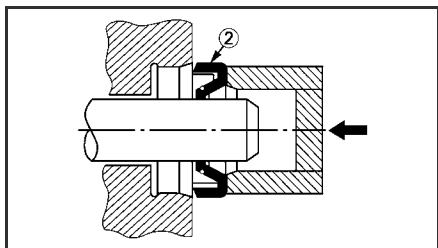


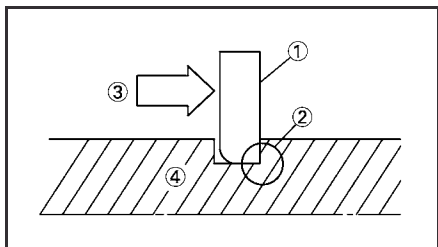
ПОДШИПНИКИ И САЛЬНИКИ

Устанавливайте подшипники (1) и сальники (2) так, чтобы нанесенные изготовителем метки или номера были направлены наружу. (Другими словами, символы должны находиться на видимой стороне). При установке сальников нанесите тонкий слой легкой литиевой смазки на их рабочие кромки. При установке обильно смажьте подшипники.

ПРИМЕЧАНИЕ

Не используйте сжатый воздух для сушки подшипников. Это приводит к повреждению поверхностей подшипников.



**ПРУЖИННЫЕ СТОПОРНЫЕ КОЛЬЦА**

Все пружинные стопорные кольца перед сборкой необходимо тщательно осмотреть. Всегда заменяйте фиксаторы поршневого пальца после однократного использования. Замените поврежденные стопорные кольца. При установке пружинного стопорного кольца ① убедитесь в том, что острый угол ② расположен в стороне, противоположной той, к которой приложено усилие ③. См. вид в разрезе. ④ Вал

СОСТАВ LOCTITE®

После установки крепежных элементов, на которые нанесен фиксирующий состав LOCTITE®, выждите 24 часа перед началом эксплуатации снегохода. Это время необходимо для отверждения состава LOCTITE®.

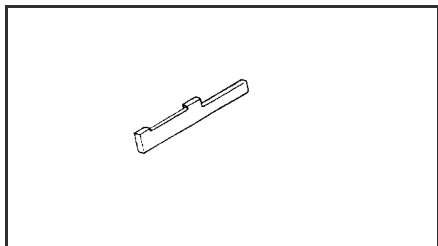


СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Для точной сборки и регулировки необходимы некоторые специальные инструменты. Применение нужных специальных инструментов предотвратит повреждения, которые могут быть вызваны использованием несоответствующих инструментов или неправильных методик.

СОВЕТ

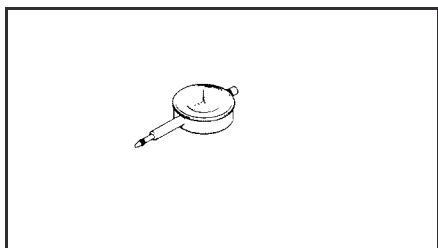
При заказе инструмента укажите корректный номер детали, поскольку некоторые номера различаются в зависимости от страны.



ДЛЯ РЕГУЛИРОВКИ

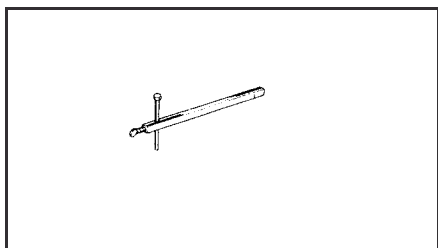
- Линейка для шкива (16)
Н/Д: YS-39506-5
90890-01536

Эта линейка используется для измерения расстояния до шкива и для регулировки соосности.



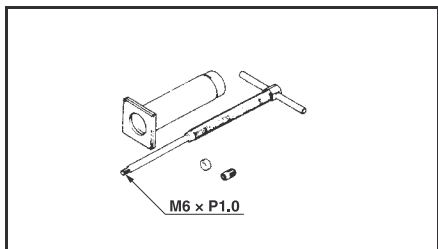
- Стрелочный индикатор
Н/Д: YU-A8428
90890-03097

Этот индикатор используется для измерения величины биения.



- Линейка для шкива
Н/Д: YS-45694
90890-01702

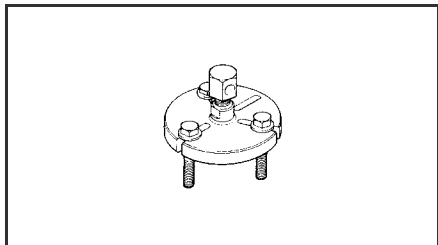
Эта линейка используется для измерения расстояния между центрами первичного и вторичного шкивов.



ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ДВИГАТЕЛЯ

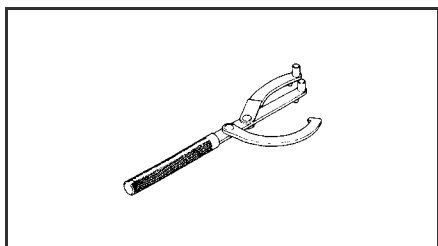
- Комплект съемника поршневого пальца
Н/Д: YU-01304
90890-01304

Этот инструмент используется для демонтажа поршневого пальца.



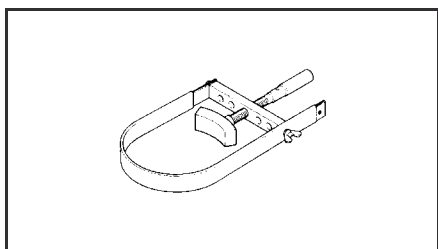
- Съемник маховика
Н/Д: YU-33270-B
90890-01362

Этот инструмент используется для демонтажа ротора магнето.



- Держатель ротора
Н/Д: YU-01235
90890-01235

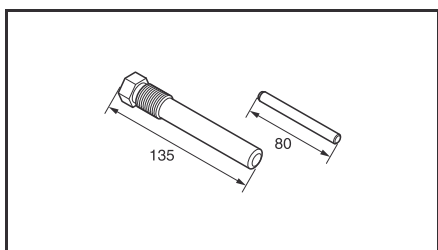
Этот инструмент используется для удержания шкива стартера и магнето зажигания конденсаторного типа.



ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ТРАНСМИССИИ

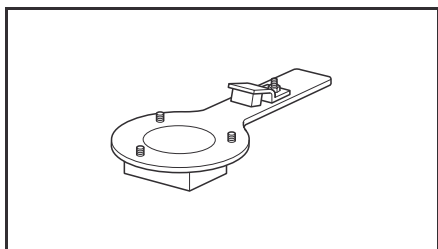
- Держатель шкива
Н/Д: YS-01880-A
90890-01701

Этот инструмент используется для удержания первичного шкива.



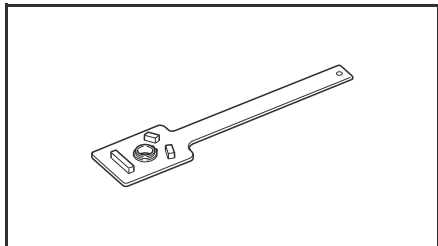
- Болт съемника ведущего шкива (M18)
Н/Д: YS-01881-A
90890-01898

Этот инструмент используется для демонтажа первичного шкива.



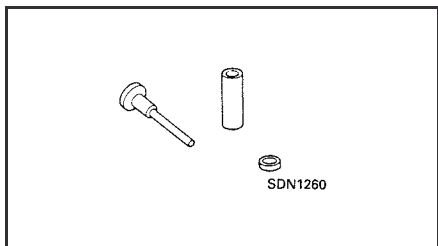
- Переходник сепаратора сцепления
Н/Д: YS-34480
90890-01711

Этот инструмент используется для разборки и сборки первичного шкива.



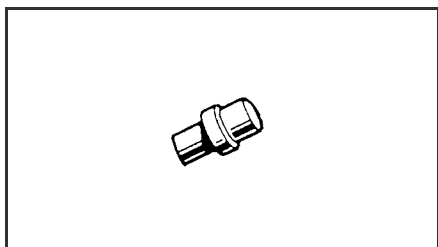
- Ключ сепаратора сцепления
Н/Д: YS-28890-C
90890-01740

Этот инструмент используется для разборки и сборки первичного шкива.



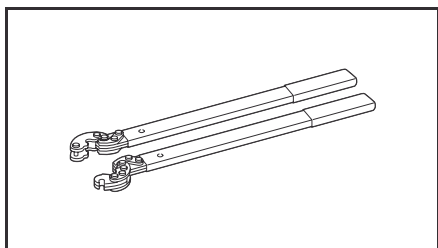
- Монтажное приспособление для втулки подшипника сцепления 8 мм
Н/Д: YS-39752
- Комплект монтажного приспособления для втулок подшипников сцепления
Н/Д: 90890-01528

Этот инструмент используется для демонтажа и установки втулок подшипников груза и ролика первичного шкива сцепления.



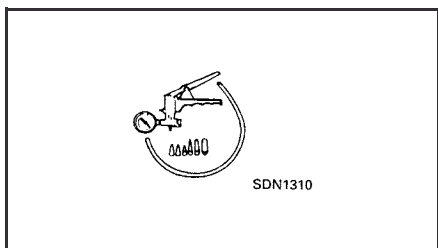
- Монтажное приспособление для втулок подшипников первичного и вторичного шкивов
Н/Д: YS-42424
- Пресс для втулок подшипников сцепления
Н/Д: 90890-01529

Этот инструмент используется для демонтажа и установки втулок подшипников стойки (втулки подшипника крышки первичного шкива, втулки подшипника скользящего шкива и втулки подшипника кулачка).



- Приспособление для установки зажимов гусеницы
Н/Д: YS-91045-C
90890-01533

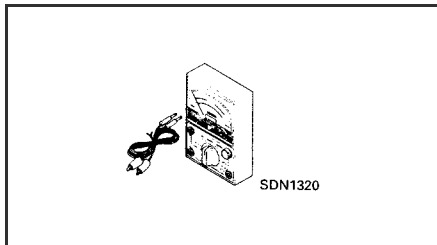
Этот инструмент используется для установки зажимов гусеницы.



ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ СИСТЕМЫ СМЕСОБРАЗОВАНИЯ

- Комплект мановакуумметра насоса
Н/Д: YS-42423
90890-06756

Этот инструмент используется для проверки топливного насоса.



ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

- Портативный тестер
Н/Д: УИ-03112-С
90890-03112

Этот прибор необходим для проверки электрооборудования.



ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ И РЕГУЛИРОВКИ

ВВЕДЕНИЕ

В этой главе представлена информация, необходимая для выполнения рекомендованных проверок и регулировок. Выполнение приведенных процедур профилактического обслуживания увеличит надежность снегохода и увеличит срок его службы. Кроме того, значительно сокращается потребность в дорогостоящем капитальном ремонте. Приведенная информация относится как уже бывшим в эксплуатации снегоходам, так и к новым снегоходам, подготавливаемым к продаже.

Специалисты по техническому обслуживанию должны ознакомиться с содержанием этой главы.

ТАБЛИЦА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

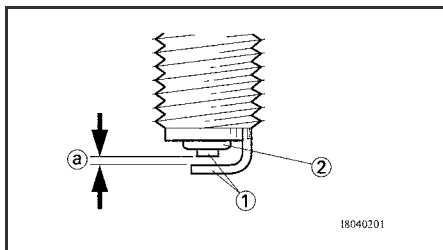
Позиция	Примечания	Подготовительные проверки (ежедневно)	Первоначально через 1 месяц или 800 км (40 ч)	Каждый
				сезон или через 3200 км (160 ч)
Свечи зажигания	Проверить состояние. Отрегулировать зазор и очистить. При необходимости заменить			•
Моторное масло	Проверить уровень масла	•		
	При необходимости удалить воздух из масляного насоса			•
Масляный фильтр	Проверить состояние. При необходимости заменить			•
Топливо	Проверить уровень топлива	•		
Топливный фильтр	Проверить состояние. При необходимости заменить			•
Топливопровод	Проверить топливный шланг на наличие трещин и повреждений. При необходимости заменить			•
Масляная магистраль	Проверить масляный шланг на наличие трещин и повреждений. При необходимости заменить			•
Карбюратор	Проверить работу рычага дроссельной заслонки	•		
	Отрегулировать жиклеры	При каждом изменении условий эксплуатации (высоты над уровнем моря или температуры)		
Ремень вентилятора	Проверить на наличие износа и повреждений. При необходимости заменить			•
	При необходимости отрегулировать ремень вентилятора			•
Шнуровой стартер	Проверить работу и наличие повреждений троса. При необходимости заменить	•		
Выключатель двигателя	Проверить работу. При необходимости отремонтировать	•		
Система блокировки дроссельной заслонки	Проверить работу. При необходимости отремонтировать	•		
Рычаг акселератора	Проверить работу. При необходимости отремонтировать	•		
Выхлопная система	Проверить на отсутствие течи. При необходимости затянуть или заменить прокладку			•
Очистка от нагара	При необходимости выполнять чаще			•
Щиток привода	Проверить на отсутствие трещин, деформаций и повреждений. При необходимости заменить	•		
Клиновый ремень	Проверить на наличие износа и повреждений. При необходимости заменить	•		

ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ И РЕГУЛИРОВКИ



Позиция	Примечания	Подготовительные проверки (ежедневно)	Первоначально через 1 месяц или 800 км (40 ч)	Каждый
				сезон или через 3200 км (160 ч)
Ведущее и натяжное колеса гусеницы	Проверить отклонение от вертикальной плоскости, а также на отсутствие износа или повреждений. При необходимости отрегулировать или заменить	•		
Ведущая звездочка с наружным зацеплением	Проверить на наличие износа и повреждений. При необходимости заменить		•	•
Скользящие башмаки	Проверить на наличие износа и повреждений	•		
	При необходимости заменить			•
Тормоз и стояночный тормоз	Проверить работу	•		
	При необходимости отрегулировать свободный ход и (или) заменить колодки			•
Масло узла приводной цепи	Проверить уровень		•	
	Заменить		*•	•
Приводная цепь	Проверить величину прогиба. При необходимости отрегулировать		•	•
Лыжи и направляющие лыж	Проверить на наличие износа и повреждений	•		
	При необходимости заменить			•
Система рулевого управления	Проверить работу	•		
	При необходимости отрегулировать обратное схождение			•
Световые приборы	Проверить работу. При необходимости заменить лампы	•		
Аккумуляторная батарея	Проверить уровень электролита. При необходимости долить дистиллированную воду	•		
	Проверить удельную плотность электролита и работу шланга сапуна. При необходимости зарядить и (или) устранить неисправности			•
				•
Первичный и вторичный шкивы сцепления	Проверить обороты двигателя при включении и переключении передач. При необходимости отрегулировать		При каждом изменении высоты (над уровнем моря) места эксплуатации	
	Проверить шкивы на наличие износа и повреждений. Проверить грузы, ролики и втулки подшипников первичного шкива на наличие износа.			•
	Проверить контактные башмаки и втулки подшипников вторичного вала на наличие износа. При необходимости заменить			
	Смазать рекомендованной смазкой			•
Лыжи и передняя подвеска	Смазать рекомендованной смазкой			•
Узел подвески	Смазать рекомендованной смазкой			•
Наконечник троса тормоза и наконечники троса дроссельной заслонки со стороны рукоятки и заслонки	Смазать рекомендованной смазкой			•
	Проверить трос на отсутствие повреждений. При необходимости заменить			•
Защелки кожуха	Убедиться в том, что защелки кожуха закрыты	•		
Фитинги и крепежные элементы	Проверить затяжку. При необходимости отремонтировать	•		
Комплект инструментов и рекомендованное оборудование	Убедиться в правильном размещении	•		

* = через 1 месяц или 400 км (20 ч).



ДВИГАТЕЛЬ

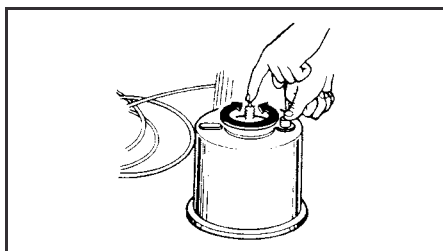
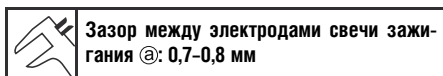
СВЕЧИ ЗАЖИГАНИЯ

1. Демонтируйте
 - Колпачки свечей зажигания
 - Свечи зажигания
2. Проверьте
 - Электроды ①

При наличии повреждений/износа → замените свечу зажигания.

 - Цвет изолятора ②
3. Измерьте
 - Зазор между электродами свечи зажигания ③

В случае несоответствия рекомендованному → отрегулируйте. Используйте щуп.

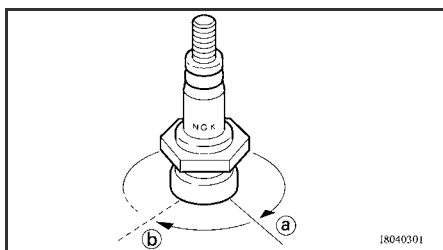


При необходимости очистите свечи зажигания средством для очистки свечей.

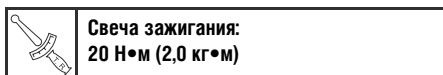
Стандартная свеча зажигания:

BR9ES (NGK)

Перед установкой свечи зажигания очистите поверхность прокладки и свечи зажигания.



4. Установите
 - Свечи зажигания



СОВЕТ

Затяните свечу зажигания рукой ③, прежде чем затягивать ее ключом с указанным моментом ④.



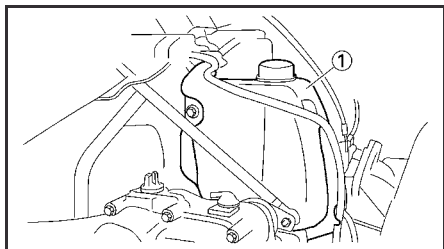
МАСЛЯНЫЙ НАСОС

Удаление воздуха

ПРИМЕЧАНИЕ

Масляный насос и магистраль необходимо продувать в следующих случаях.

- После отсоединения любого элемента масляной системы.
- Если снегоход был положен на бок.
- Если закончилось масло в масляном баке.
- При техническом обслуживании перед поставкой.



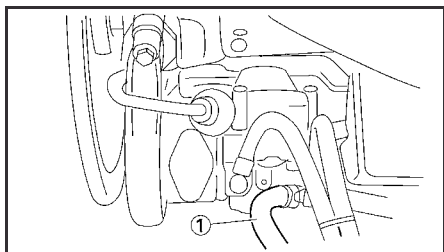
1. Заполните
 - Масляный бак ①



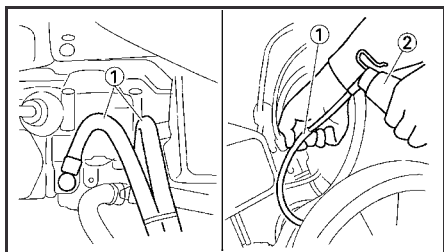
Рекомендованный тип масла:
YAMALUBE 2
Емкость масляного бака:
2,5 л

2. Демонтируйте
 - Щиток приводного клинового ремня
 - Карбюратор

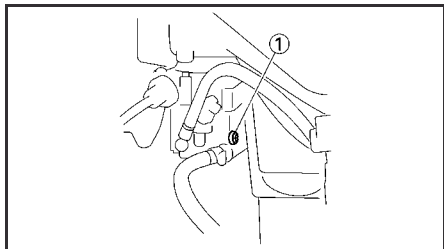
См. раздел «КАРБЮРАТОР» ГЛАВЫ 6.
3. Положите ткань под масляный насос, чтобы она впитала пролившееся масло.



4. Отсоедините
 - Масляный шланг ①
5. Сливайте масло, пока пузырьки воздуха не перестанут появляться в масляном шланге ①.
6. Присоедините
 - Масляный шланг ①



7. Отсоедините
 - Шланги подачи масла ①
8. Для завершения процесса удаления воздуха залейте масло «YAMALUBE 2-cycle oil» в подающий шланг масла из флакона ②.
9. Присоедините
 - Шланги подачи масла ①



10. Демонтируйте

- Болт для удаления воздуха (1)
- Прокладку (болта для удаления воздуха)

11. Сливайте масло, пока пузырьки воздуха не перестанут появляться в отверстии для удаления воздуха.

12. Проверьте

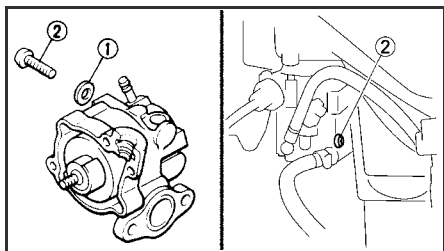
- Прокладку (1) (болта для удаления воздуха)
При наличии повреждений/износа → замените.

13. Установите

- Прокладку (1) (болта для удаления воздуха)
- Болт для удаления воздуха (2)

14. Установите

- Карбюратор
См. раздел «КАРБЮРАТОР» ГЛАВЫ 6.



Регулировка троса

СОВЕТ

Перед регулировкой троса масляного насоса следует отрегулировать длину троса дроссельной заслонки.

Последовательность регулировки

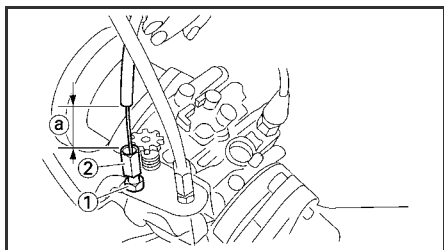
- Сдвиньте крышку регулятора.
- Ослабьте контргайку (1).
- Заворачивайте или отворачивайте регулятор (2) до тех пор, пока не будет достигнуто рекомендованное расстояние.

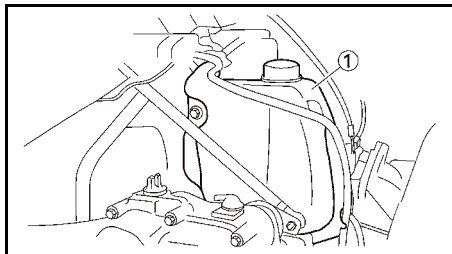


Свободный ход троса масляного насоса
@: 24,0–26,0 мм

При заворачивании регулятора → расстояние @ увеличивается. При отворачивании регулятора → расстояние @ уменьшается.

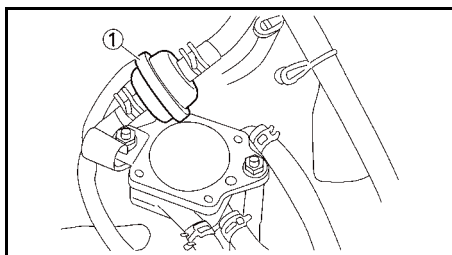
- Затяните контргайку (1) и наденьте крышку регулятора.





ПРОВЕРКА МАСЛЯНОГО ФИЛЬТРА

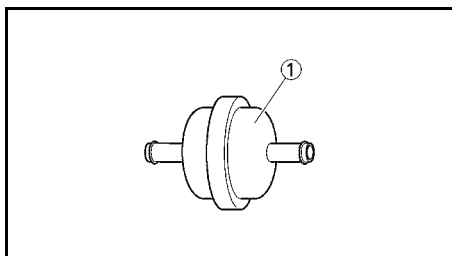
1. Демонтируйте
 - Масляный бак ①



2. Демонтируйте
 - Масляный фильтр ①

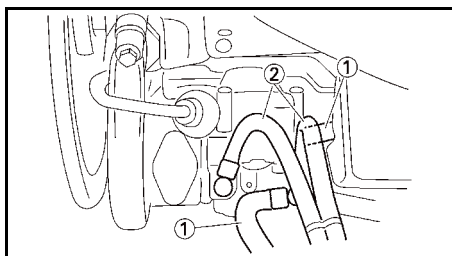
СОВЕТ

Закройте пробками масляные шланги, чтобы масло не вытекало из масляного бака и масляного насоса.



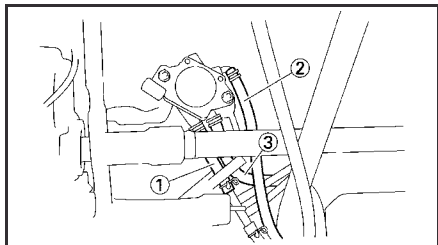
3. Проверьте
 - Масляный фильтр ①При наличии загрязнений → замените.

Рекомендуемая периодичность замены: каждый сезон.



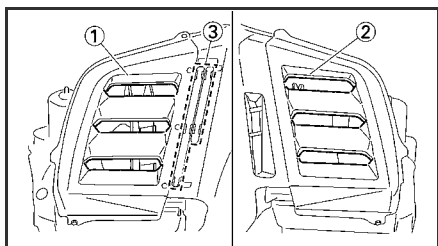
ПРОВЕРКА МАСЛЯНОЙ МАГИСТРАЛИ

1. Проверьте
 - Масляный шланг ①
 - Шланги подачи масла ②При наличии трещин/повреждений → замените.



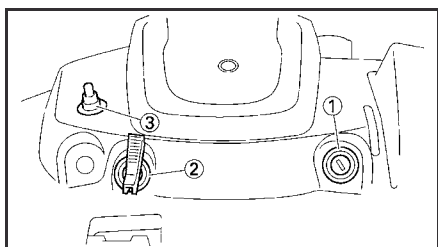
ПРОВЕРКА ТОПЛИВОПРОВОДА

1. Проверьте
 - Топливный шланг ①
 - Шланги подачи топлива ②
 - Вакуумный шланг ③
 При наличии трещин/повреждений → замените.

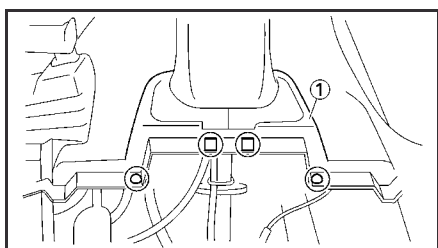


ПРОВЕРКА ТОПЛИВНОГО ФИЛЬТРА

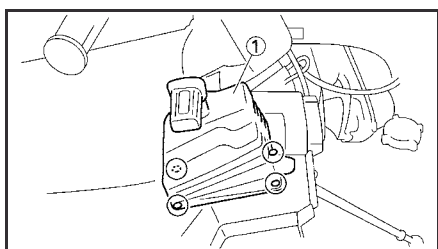
1. Демонтируйте
 - Боковые крышки (левую ① и правую ②)
 - Пластины ③



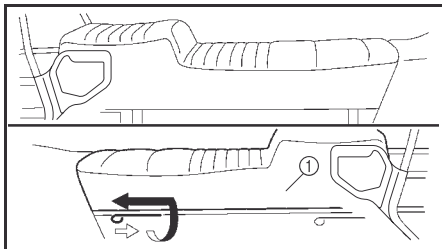
2. Демонтируйте
 - Крепежную гайку главного переключателя ①
 - Крепежную гайку рычага «STARTER» [ОБОГАТИТЕЛЬ] ②
 - Крепежную гайку выключателя обогревателей руля ③



3. Демонтируйте
 - Крышку руля (нижнюю) ①

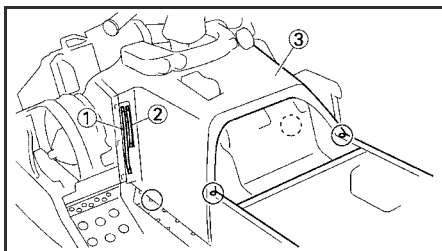


4. Демонтируйте
 - Чехол рычага переключения передач ①



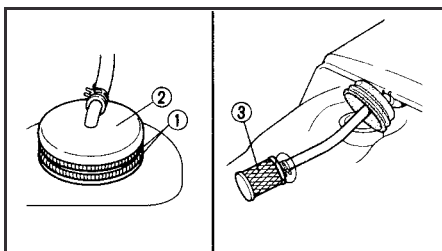
5. Демонтируйте

- Сиденье ①



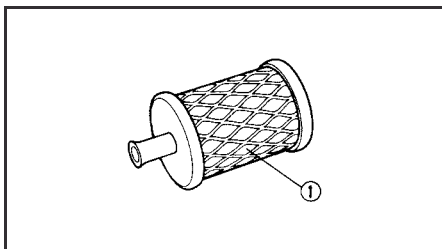
6. Демонтируйте

- Шланг указателя уровня топлива ①
- Шланг указателя уровня масла ②
- Центральную крышку ③



7. Демонтируйте

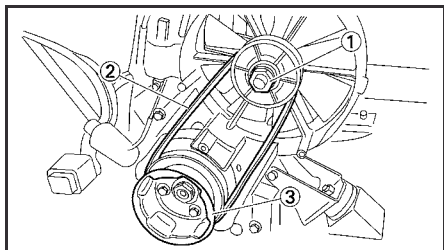
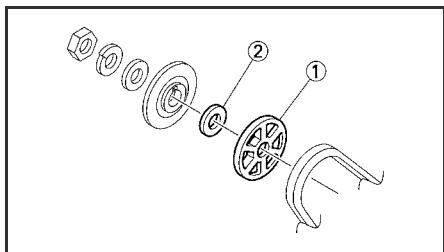
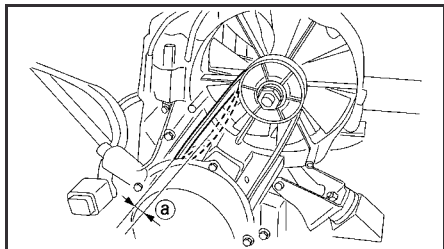
- Пружинные кольца ①
- Крышку ②
- Топливный фильтр ③



8. Проверьте

- Топливный фильтр ①
При наличии загрязнений → замените.

**Рекомендуемая периодичность замены:
каждый сезон.**



РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЯ ВЕНТИЛЯТОРА ОХЛАЖДЕНИЯ

- Отрегулируйте
 - Прогиб ремня вентилятора **Ⓐ**
Надавите в середине ремня рукой. Не соответствует норме → отрегулируйте.



Прогиб ремня вентилятора **Ⓐ:
8 мм/4–6 кг**

- Отрегулируйте
 - Прогиб ремня вентилятора.
- Последовательность регулировки**
 - Демонтируйте узел шнурового стартера, приводной шкив и ремень вентилятора.
 - Демонтируйте ведомый шкив (наружную половину) **Ⓛ** и регулировочные шайбы **Ⓜ**.
 - Отрегулируйте натяжение приводного ремня, добавляя или удаляя регулировочные шайбы **Ⓜ**.

СОВЕТ

Наденьте демонтированные регулировочные шайбы на выступающую наружу часть ведомого шкива. Не выбрасывайте демонтированные регулировочные шайбы.

При добавлении регулировочных шайб → натяжение ремня уменьшается.

При демонтаже регулировочных шайб → натяжение ремня увеличивается.

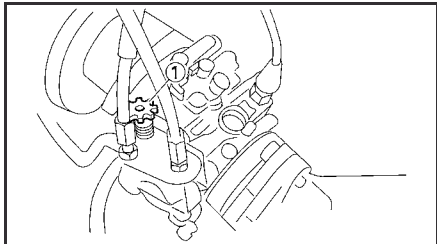
Размеры регулировочных шайб	
Номер детали	Толщина
90214-17017	0,5 мм
90214-17018	1,0 мм

- Затяните гайку ведомого шкива **Ⓛ**.



Гайка ведомого шкива **Ⓛ:
43 Н•м (4,3 кг•м)**

- Установите ремень вентилятора **Ⓜ** и ведущий шкив **Ⓝ**.



РЕГУЛИРОВКА ОБОРОТОВ ХОЛОСТОГО ХОДА

1. Отрегулируйте


- Обороты холостого хода двигателя

Последовательность регулировки

- Запустите и прогрейте двигатель.
- Заворачивайте или отворачивайте стопорный винт дроссельной заслонки ① до тех пор, пока не будут достигнуты указанные обороты холостого хода.

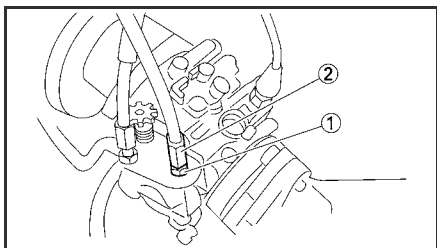
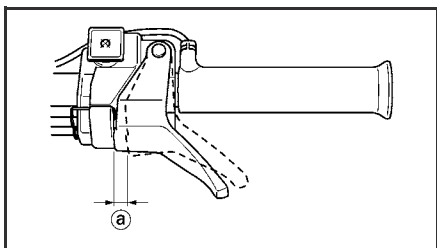
При заворачивании винта → обороты холостого хода увеличиваются.

При отворачивании винта → обороты холостого хода уменьшаются.

	Обороты холостого хода: 1100-1300 об/мин.
--	--

СОВЕТ

После регулировки оборотов холостого хода следует отрегулировать свободный ход троса дроссельной заслонки.




РЕГУЛИРОВКА СВОБОДНОГО ХОДА ТРОСА ДРОССЕЛЬНОЙ ЗАСЛОНКИ

СОВЕТ

Перед регулировкой свободного хода троса дроссельной заслонки следует отрегулировать обороты холостого хода.

1. Измерьте

- Свободный ход троса дроссельной заслонки @
Если он не соответствует техническим данным → отрегулируйте.

	Свободный ход троса дроссельной заслонки @: 1,0-2,0 мм
---	---

2. Отрегулируйте

- Свободный ход троса дроссельной заслонки


Последовательность регулировки

- Ослабьте контргайку ①.
- Заворачивайте или отворачивайте регулятор ② до тех пор, пока не будет достигнута рекомендованная величина свободного хода.

При заворачивании регулятора → свободный ход увеличивается.

При отворачивании регулятора → свободный ход уменьшается.

- Затяните контргайку ①.

	Контргайка ①: 0,8 Н•м (0,08 кг•м)
---	--

СОВЕТ

После регулировки свободного хода поверните руль влево и вправо, затем убедитесь в том, что число холостых оборотов не увеличивается.

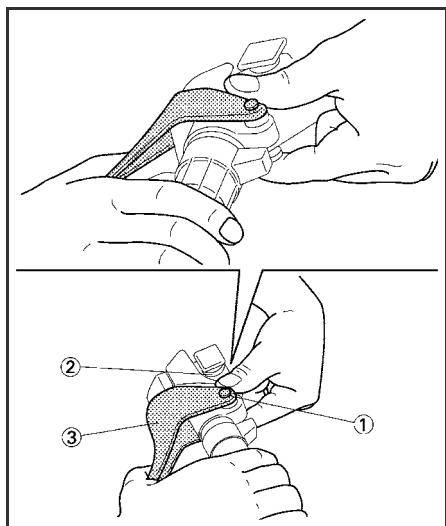


**ПРОВЕРКА СИСТЕМЫ БЛОКИРОВКИ
ДРОССЕЛЬНОЙ ЗАСЛОНКИ (T.O.R.S.)**

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

При проверке T.O.R.S.

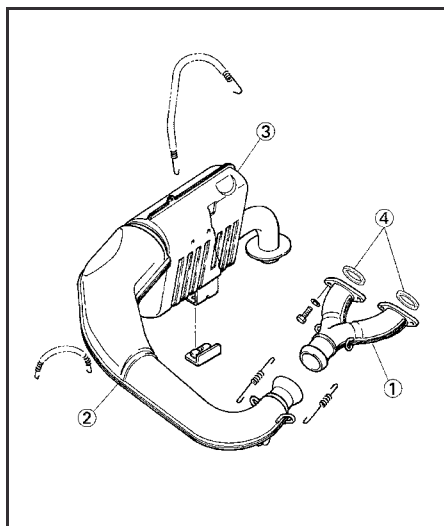
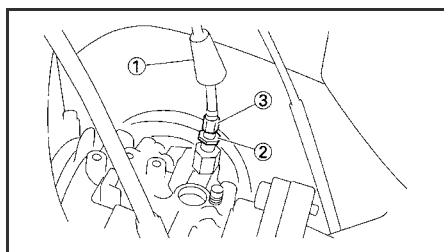
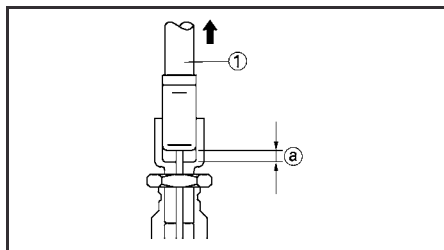
- Убедитесь в том, что стояночный тормоз включен.
- Убедитесь в том, что рукоятка дроссельной заслонки перемещается плавно.
- Не увеличивайте обороты двигателя до момента включения сцепления.
- В противном случае снегоход неожиданно начнет движение, что может привести к аварии.



1. Запустите двигатель.
2. Удерживайте ось поворота рукоятки дроссельной заслонки на расстоянии от выключателя дроссельной заслонки, поместив большой палец (сверху) и указательный палец (снизу) между осью поворота рукоятки дроссельной заслонки ① и корпусом выключателя двигателя ②. Поместив пальцы, как указано выше, постепенно нажимайте рукоятку дроссельной заслонки ③. Двигатель должен немедленно заглохнуть.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Если двигатель продолжает работать, немедленно заглушите двигатель, установив переключатель зажигания в положение «OFF» (ВЫКЛ.), и проверьте электрооборудование.



РЕГУЛИРОВКА СВОБОДНОГО ХОДА ТРОСА ОБОГАТИТЕЛЯ

1. Демонтируйте наружную трубку троса обогатителя (1).
2. Измерьте
 - Свободный ход троса обогатителя @
 Если он не соответствует рекомендованному → отрегулируйте.



Свободный ход троса обогатителя @:
0,5–1,5 мм

3. Отрегулируйте
 - Свободный ход троса обогатителя

Последовательность регулировки

- Сдвиньте крышку регулятора (1).
- Ослабьте контргайку (2).
- Заворачивайте или отворачивайте регулятор 3 до тех пор, пока не будет достигнута рекомендованная величина свободного хода.

При заворачивании регулятора → свободный ход увеличивается. При отворачивании регулятора → свободный ход уменьшается.

- Затяните контргайку и наденьте крышку регулятора.

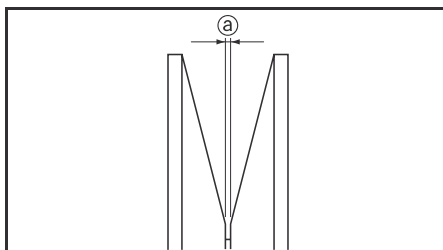
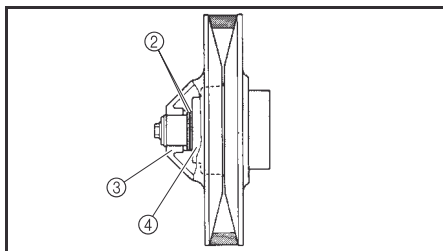
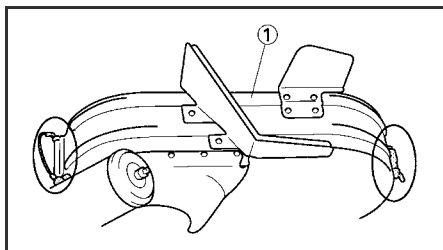
ПРОВЕРКА ВЫХЛОПНОЙ СИСТЕМЫ

1. Демонтируйте
 - Пружины
См. раздел «ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА» ГЛАВЫ 5.
2. Проверьте
 - Выхлопной патрубок (1)
 - Выхлопную трубу (2)
 - Глушитель (3)
 При наличии трещин/повреждений → замените.
- Прокладки выхлопной системы (4)
При наличии течи выхлопных газов → замените.
3. Проверьте
 - Момент затяжки



Болт (патрубка выхлопной трубы):
30 Н•м (3,0 кг•м)

4. Установите
 - Пружины
См. раздел «ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА» ГЛАВЫ 5.



ТРАНСМИССИЯ

ПРИВОДНОЙ КЛИНОВЫЙ РЕМЕНЬ

1. Демонтируйте
 - Щиток приводного клинового ремня ①

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

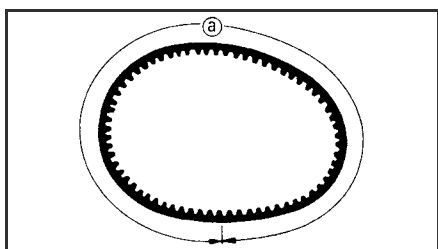
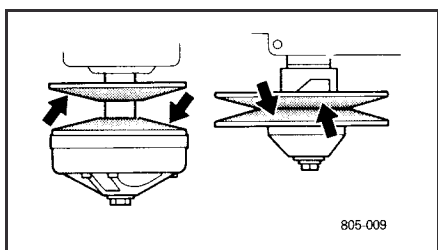
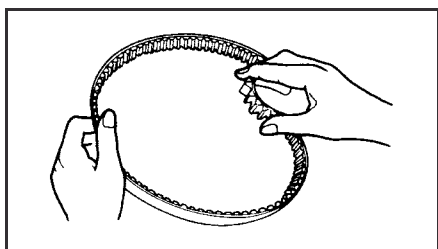
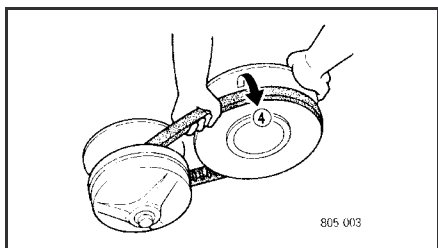
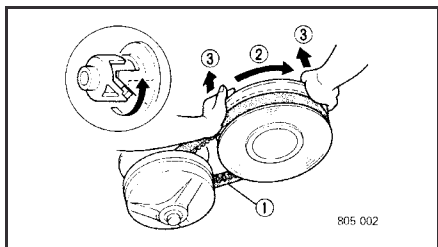
- При установке **НОВОГО** ремня убедитесь в том, что между вторичным нерегулируемым ③ и регулируемым ④ шкивами находятся два распорных кольца ②.
- При отсутствии зазора ③ обороты включения сцепления будут снижены. Снегоход может неожиданно начать движение при запуске двигателя.
- Распорное кольцо вторичного шкива необходимо отрегулировать.

ПРИМЕЧАНИЕ

Для правильной работы сцепления распорные кольца вторичного шкива сцепления следует перемещать по мере износа клинового ремня.



Ширина нового ремня:
34,5 мм
Ширина предельно изношенного ремня:
32,5 мм



2. Демонтируйте

- Приводной клиновидный ремень ①

Последовательность демонтажа

- Поверните ② вторичный регулируемый шкив часовой стрелки и нажмите на него ③, чтобы отделить этот шкив от нерегулируемого.
- Сдвиньте ④ клиновидный ремень с нерегулируемого фиксированного шкива.
- Снимите клиновидный ремень с вторичного и первичного шкивов.

3. Осмотрите

- Приводной клиновидный ремень
При наличии трещин/износа/повреждений → замените.
Наличие масла или смазки на клиновом ремне → проверьте первичный и вторичный шкивы.

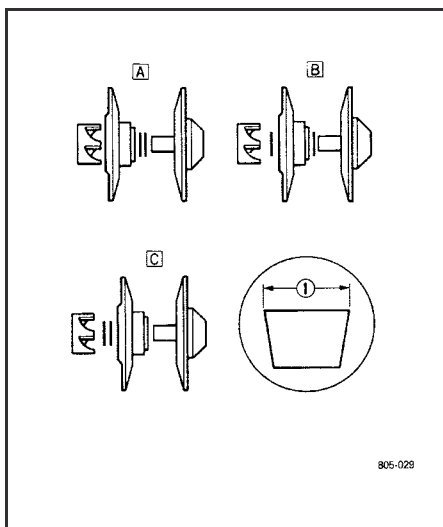
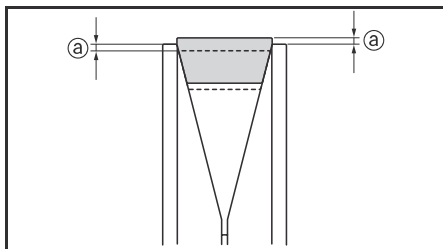
4. Осмотрите

- Первичный шкив
- Вторичный шкив
Наличие масла или смазки на первичном или вторичном шкивах → удалите масло или смазку тканью, смоченной в разбавителе для лаков или растворителе. Проверьте первичный и вторичный шкивы.

5. Измерьте

- Длину окружности ③
Если она не соответствует рекомендованной величине → замените.

	<p>Длина окружности клиновидного ремня ③: 1133,0 мм</p>
--	--



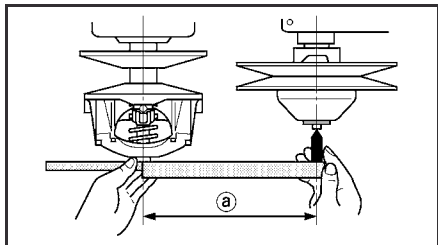
805-028

6. Измерьте
- Высоту клинового ремня @
Если она не соответствует норме → отрегулируйте.



Стандартная высота клинового ремня @: 0,5–1,5 мм

	Ширина клинового ремня ①	Количество
A	34,5 мм и более	2
B	33,5 мм	1
C	32,5 мм	Без
	32,5 мм и менее	Замените клиновый ремень

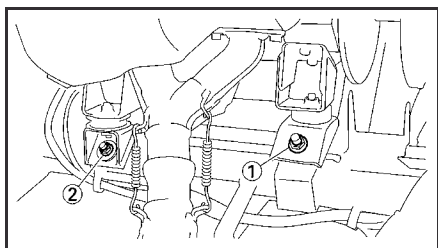


РЕГУЛИРОВКА РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ШКИВАМИ И ИХ ВЗАИМНОГО СДВИГА

- Измерьте
 - Расстояние между шкивами **Ⓐ**
Используйте линейку для шкива.
 Если оно не соответствует норме → отрегулируйте.

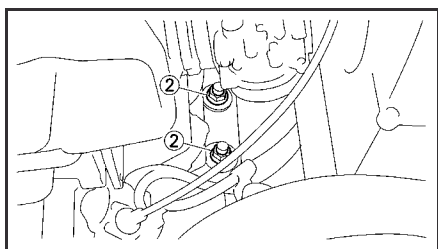


Расстояние между шкивами **Ⓐ:**
267,0-270,0 мм

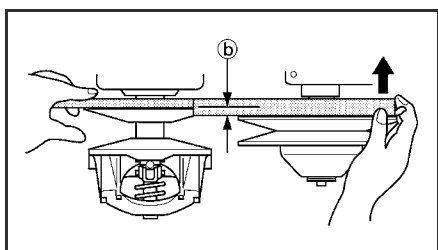


Специальный инструмент «Линейка»
90890-01702, YS-45694

- Отрегулируйте
 - Расстояние между шкивами**Последовательность регулировки**
 - Ослабьте гайки крепления двигателя.
 - Отрегулируйте положение двигателя так, чтобы расстояние между шкивами соответствовало рекомендованному.
 - Затяните гайки крепления двигателя.



Гайка крепления (передняя) **Ⓛ1:**
103 Н•м (10,3 кг•м)
Гайка крепления (передняя) (задняя) **Ⓛ2:**
53 Н•м (5,3 кг•м)

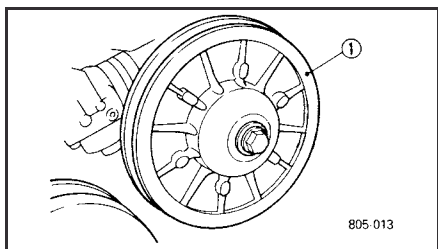


Сдвиг шкива **Ⓛ2:**
14,5-17,5 мм

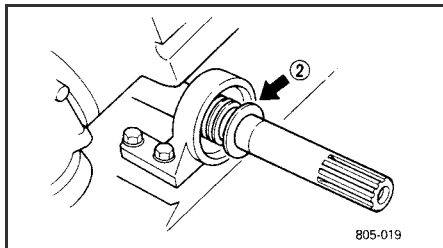
Линейка для шкива (16):
90890-01536, YS-39506-5

- Отрегулируйте
 - Сдвиг шкива**Последовательность регулировки**
 - Включите тормоз, чтобы заблокировать вторичный шкив.
 - Отверните болт (вторичного шкива) и демонтируйте вторичный шкив **Ⓛ**1.
 - Отрегулируйте сдвиг шкива, добавляя или удаляя регулировочные шайбы **Ⓛ**2.

Добавление шайб → сдвиг шкива увеличивается.
Удаление шайб → сдвиг шкива уменьшается.



805-013



Размеры регулировочных шайб	
Номер детали	Толщина
90201-252F1	0,5 мм
90201-25527	1,0 мм
90201-25526	2,0 мм

- Установите вторичный шкив и заверните болт (вторичного шкива).

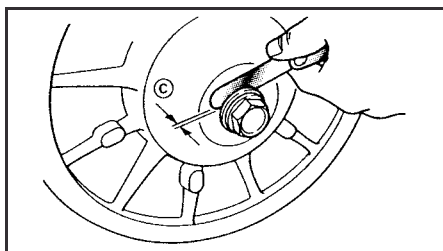


Болт (вторичного шкива):
60 Н•м (6,0 кг•м)

- Повторно проверьте сдвиг шкива. Если он не соответствует рекомендованному, повторите указанную выше последовательность действий.

СОВЕТ

При регулировке сдвига шкива необходимо отрегулировать люфт (зазор) вторичного шкива.



5. Измерьте

- Люфт (зазор) © вторичного шкива
Используйте комплект плоских щупов.
Если он не соответствует норме отрегулируйте.



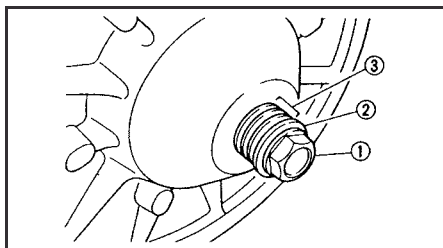
Люфт (зазор) вторичного шкива ©:
1,0-2,0 мм

6. Отрегулируйте

- Люфт (зазор) вторичного шкива

Последовательность регулировки

- Включите тормоз, чтобы заблокировать вторичный шкив.
- Отверните болт ① и демонтируйте шайбу ②.
- Отрегулируйте люфт (зазор) вторичного шкива, добавляя или удаляя регулировочные шайбы ③



Размеры регулировочных шайб

Номер детали	Толщина
90201-252F1	0,5 мм
90201-25527	1,0 мм
90201-25526	2,0 мм



ПРОВЕРКА ОБОРОТОВ ВКЛЮЧЕНИЯ СЦЕПЛЕНИЯ

1. Установите снегоход на ровную поверхность или плотно утрамбованный снег.
2. Проверьте
 - Обороты срабатывания сцепления

Последовательность проверки

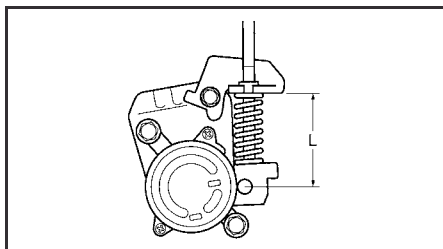
- Запустите двигатель и постепенно открывайте дроссельную заслонку.
- Проверьте обороты двигателя, при которых снегоход начнет движение вперед.
Если они не соответствуют рекомендованным → отрегулируйте первичный шкив.

	Обороты включения сцепления: 2400–2800 об/мин.
--	---

РЕГУЛИРОВКА ТОРМОЗНОГО МЕХАНИЗМА

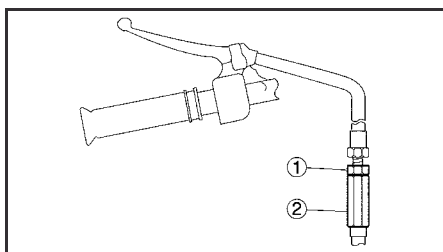
СОВЕТ

Регулируйте тормозной механизм через каждые 40 часов эксплуатации, а также каждый раз, если свободный ход рукоятки тормоза во время работы увеличивается.



1. Измерьте
 - Расстояние «L»
Если оно не соответствует норме → отрегулируйте.

	Расстояние «L» 46,5–50,0 мм
--	--



2. Отрегулируйте
 - Расстояние «L»

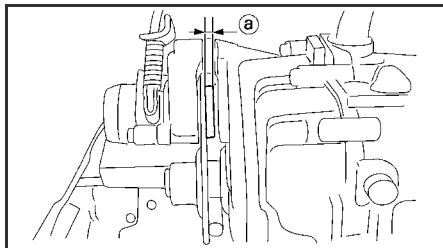
Последовательность регулировки

- Ослабьте контргайку ①.
- Заворачивайте или отворачивайте регулятор ② до тех пор, пока не будет достигнуто рекомендованное расстояние.

При заворачивании регулятора → расстояние «L» увеличивается.

При отворачивании регулятора → расстояние «L» уменьшается.

- Затяните контргайку ①.



ПРОВЕРКА ТОРМОЗНЫХ КОЛОДОК

1. Нажмите рукоятку тормоза.
2. Осмотрите
 - Проверьте толщину тормозной колодки **a**. Если она не соответствует рекомендованной → замените комплект тормозных колодок.



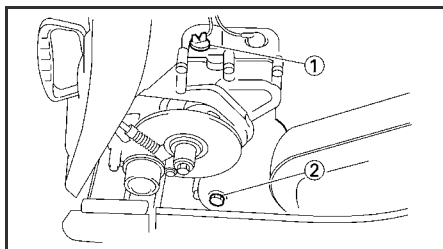
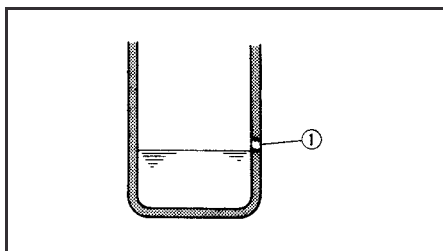
Предел износа **a**:
10,0 мм

ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ

Проверка уровня масла

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

При работе двигатель и глушитель нагреваются до высокой температуры. Во время проверки не прикасайтесь к двигателю и глушителю, пока они не остынут.



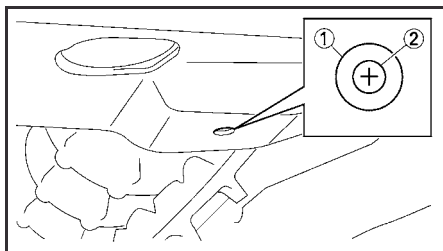
1. Установите снегоход на ровную поверхность.
2. Демонтируйте
 - Глушитель
3. Положите ткань под контрольное отверстие **1** (уровень масла).

4. Демонтируйте
 - Крышку заправочной горловины **1**
 - Контрольный винт **2**
 - Прокладку (контрольного винта)
5. Проверьте
 - Уровень масла (в корпусе приводной цепи)
 - Если масло вытекает → уровень масла достаточный.
 - Если масло не вытекает → его уровень мал. Дозаправляйте масло до тех пор, пока оно не начнет вытекать.



Рекомендуемое масло:
трансмиссионное масло
SAE 75W или 80W API GL-3

6. Осмотрите
 - Прокладку (контрольного винта)
 - Если она повреждена → замените.



Замена масла

Последовательность замены масла

- Поместите поддон для масла под сливное отверстие (1).
- Отверните болт для слива масла (2) и слейте масло.

ПРИМЕЧАНИЕ

Обязательно слейте масло из теплозащитного экрана.

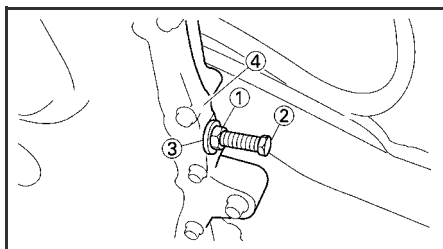
- Заверните болт для слива масла (2).



Болт для слива масла
7 Н•м (0,7 кг•м)



Рекомендуемое масло:
трансмиссионное масло
SAE 75W или 80W API GL-3
Заправочный объем масла:
0,35 л



Регулировка провисания цепи

1. Отрегулируйте

- Провисание приводной цепи

Последовательность регулировки

- Ослабьте контргайку (1).
- Установите рычаг переключения передач в положение «FORWARD» [ВПЕРЕД].
- Поверните вторичный шкив на один оборот против часовой стрелки.
- Отведите уплотнительную шайбу (3) от поверхности корпуса (4).
- Заворачивайте регулировочный болт (2) до тех пор, пока он не прикоснется к натяжителю, затем заверните регулировочный болт (2) еще на 1/2–2/3 оборота.
- Затяните контргайку (1).



РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ГУСЕНИЦЫ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

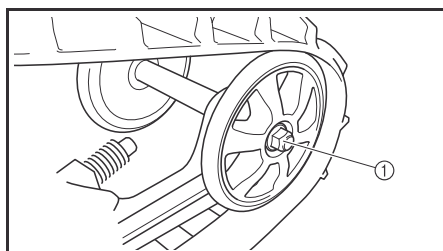
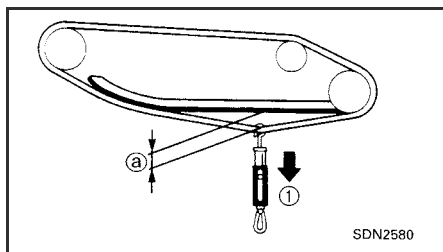
Сломанная гусеница, ее крепежные элементы и мусор, отбрасываемый гусеницей, могут представлять опасность для пользователя и находящихся рядом лиц. Соблюдайте следующие меры предосторожности.

- Не позволяйте кому-либо находиться сзади снегохода при работающем двигателе.
- Для подъема задней части снегохода и обеспечения возможности вращения гусеницы заднюю часть снегохода следует опереть на подходящую подставку. Не позволяйте кому-либо поднимать заднюю часть снегохода для обеспечения возможности вращения гусеницы. Не позволяйте кому-либо находиться рядом с вращающейся гусеницей.
- Регулярно проверяйте состояние гусеницы. Если гусеница повреждена так, что видна ткань основы, замените гусеницу.
- Запрещается устанавливать шипы (шпоры) на расстоянии менее 76 мм от края гусеницы.

1. Установите снегоход правой стороной вниз.


ПРИМЕЧАНИЕ

Если снегоход будет находиться левой стороной вниз более 80 минут, топливо может вытечь из шланга сапуна топливного бака.



2. Измерьте

- Прогиб гусеницы @
С помощью безмена ① приложите посередине гусеницы усилие 10 кг. Если он не соответствует норме → отрегулируйте.

	Прогиб гусеницы @: 30,0-35,0 мм
---	--

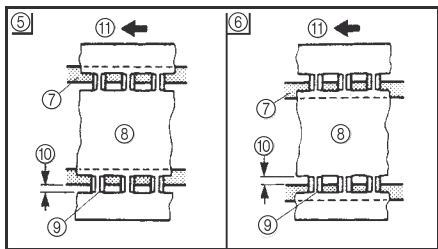
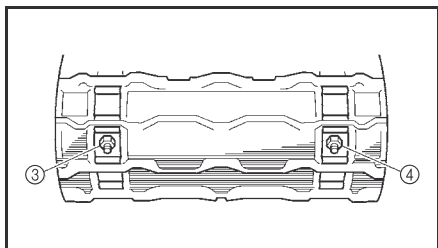
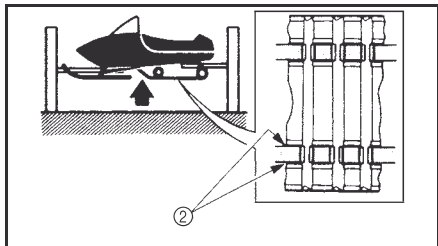
3. Отрегулируйте

- Прогиб гусеницы

Последовательность регулировки

- Установите снегоход на подходящую опору, чтобы поднять гусеницу.
- Ослабьте гайку задней оси ①.

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ГУСЕНИЦЫ



- Запустите двигатель и проверните гусеницу на один или два оборота. Заглушите двигатель.
- Проверьте совмещение гусеницы со скользящим башмаком (2).
Если совмещение неправильное, поверните левый и правый регуляторы для регулировки.

Совмещение гусеницы	5 Смещена вправо	6 Смещена влево
3 Левый регулятор	Отверните	Заверните
4 Правый регулятор	Заверните	Отверните

- Скользящий башмак
- Гусеница
- Металлическая часть гусеницы
- Зазор
- Передняя часть


- Отрегулируйте прогиб гусеницы в соответствии с указанным значением.

Прогиб гусеницы	Больше указанного	Меньше указанного
3 Левый регулятор	Заверните	Отверните
4 Правый регулятор	Заверните	Отверните

ПРИМЕЧАНИЕ

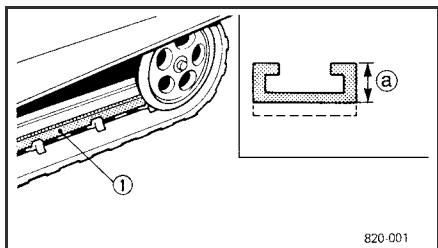
Регуляторы следует вращать на один и тот же угол.


- Повторно проверьте совмещение и прогиб. При необходимости повторяйте шаги с (а) по (с) до тех пор, пока не будут достигнуты указанные значения.
- Затяните гайку задней оси.

	Гайка (задней оси) 75 Н•м (7,5 кг•м)
---	---

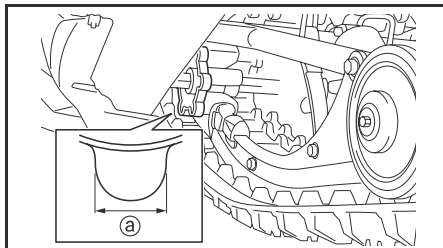
ПРОВЕРКА СКОЛЬЯЩЕГО БАШМАКА

- Осмотрите
 - Скользящий башмак (1)
При наличии трещин/повреждений/износа → замените скользящий башмак.
- Измерьте
 - Толщину скользящего башмака (a)
Если она не соответствует рекомендованной → замените скользящий башмак.



	Предел износа скользящего башмака (a): 10,5 мм
---	---

820-001



ЗУБЧАТЫЕ КОЛЕСА С НАРУЖНЫМ ЗАЦЕПЛЕНИЕМ

1. Осмотрите
 - Зубчатые колеса с наружным зацеплением
При наличии трещин/повреждений → замените.
2. Измерьте
 - Износ зубьев зубчатых колес с наружным зацеплением @
Если он не соответствует рекомендованному → замените.

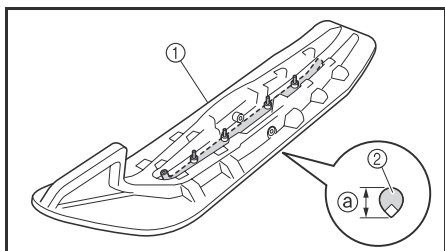


**Предельный износ зубьев зубчатых колес с наружным зацеплением @:
28,0 мм**

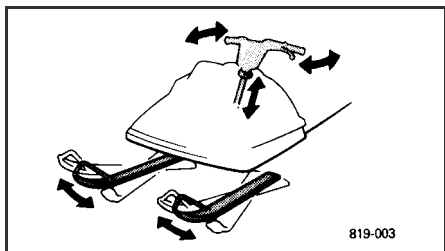
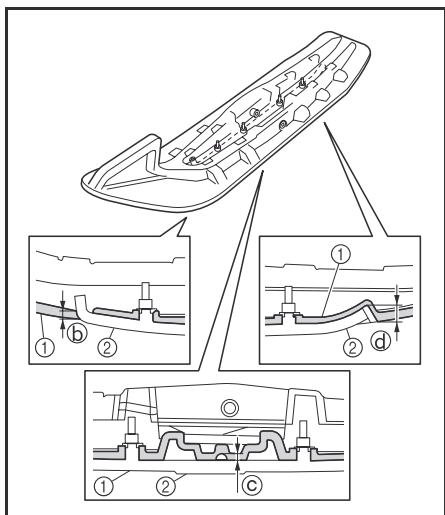


ХОДОВАЯ ЧАСТЬ ЛЫЖИ/НАПРАВЛЯЮЩИЕ ЛЫЖ

1. Проверьте
 - Лыжу ①
 - Направляющую лыжи ②
 При наличии износа/повреждений → замените.



	Предел износа направляющей лыжи ②:
	8,0 мм
	Предел износа лыжи (спереди) ①:
	7,0 мм
	Предел износа лыжи (посередине) ③:
	6,0 мм
	Предел износа лыжи (сзади) ④:
	12,0 мм



РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

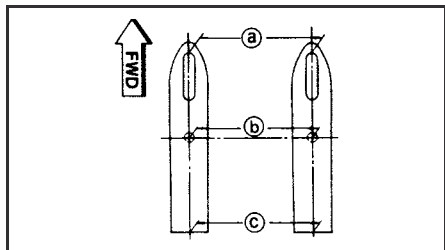
Проверка люфта

1. Проверьте
 - Люфт рулевого управления
Переместите руль вверх и вниз, а также назад и вперед.
Слегка поверните руль вправо и влево.
При чрезмерном люфте → убедитесь в том, что руль, наконечники поперечной рулевой тяги и наконечники рулевой тяги надежно закреплены. Если люфт устранить не удалось, проверьте на наличие износа подшипники рулевого управления, тяги передней подвески и зону крепления лыжи. При необходимости замените.



Регулировка обратного схождения

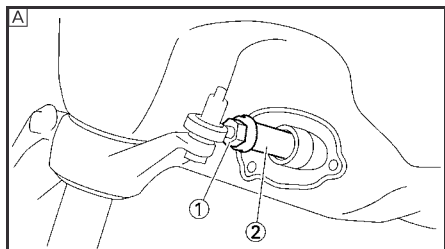
1. Установите снегоход на ровную поверхность.



2. Проверьте

- Обратное схождение лыж
Направьте лыжи вперед.
Если оно не соответствует норме → отрегулируйте.

	Обратное схождение лыж (a - c): 0-15,0 мм
	Расстояние между лыжами b (от центра до центра): 960 мм

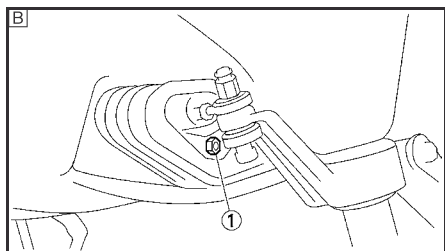


3. Отрегулируйте

- Обратное схождение лыж

Последовательность регулировки

- Ослабьте контргайки (поперечной рулевой тяги) ①.
- Заворачивайте или отворачивайте поперечную рулевую тягу ② до тех пор, пока не будет достигнуто указанное значение обратного схождения.
- Затяните контргайки (поперечной рулевой тяги) ①.



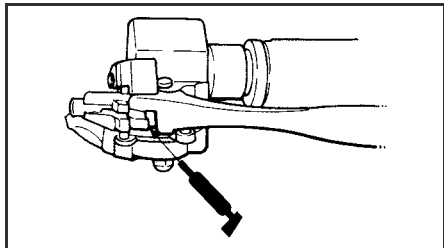
	Контргайка (наконечника рулевой тяги): 25 Н•м (2,5 кг•м) LOCTITE®
--	--

ПРИМЕЧАНИЕ

После затяжки контргаек внутреннего и наружного шаровых шарниров ① убедитесь в том, что поперечная рулевая тяга ② свободно поворачивается на протяжении всего хода шарового шарнира. В противном случае ослабьте контргайку ① и переместите шаровой шарнир так, чтобы поперечная рулевая тяга ② поворачивается свободно. Затяните контргайку с рекомендованной величиной момента.

А) Левая сторона

В) Правая сторона

**СМАЗКА**

Рукоятка тормоза, рукоятка дроссельной заслонки и наконечник троса дроссельной заслонки

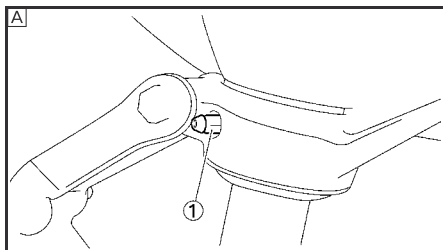
1. Смажьте шарниры рукоятки тормоза, рукоятки дроссельной заслонки, а также наконечники троса дроссельной заслонки и троса тормоза.



Рекомендуемая смазка:
Esso Beacon 325
 или **Aeroshell Grease № 7A**

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Нанесите каплю смазки только на конец троса.
 Не смазывайте тросы тормоза и дроссельной заслонки.
 Это может привести к замерзанию тросов и потере управления.

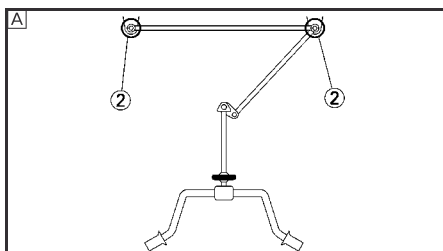


Передняя и задняя подвески

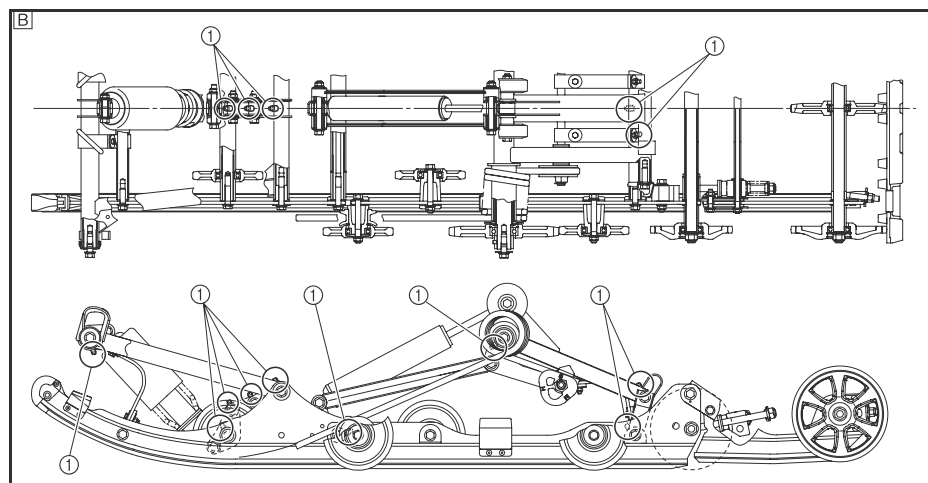
1. Для нагнетания смазки в nipples **1** и шаровые шарниры **2** используйте шприц для смазки.

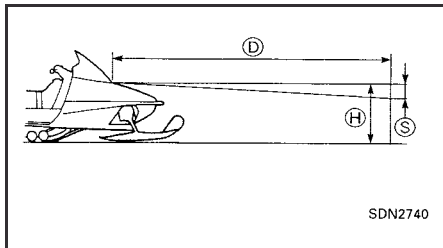


Рекомендуемая смазка:
Esso Beacon 325
или Aeroshell Grease № 7A



- A** Передняя
- B** Задняя





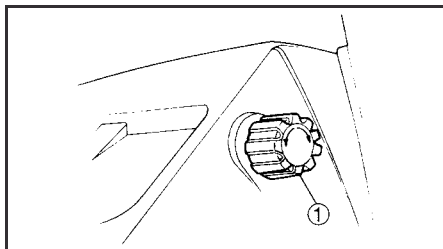
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

РЕГУЛИРОВКА СВЕТА ФАРЫ

1. Установите снегоход на ровную поверхность.
2. Измерьте расстояние от поверхности до середины фары и нанесите метку на стене на такой же высоте (H) от поверхности.
3. Установите снегоход на расстоянии (D) от стены, указанном в следующей таблице.
4. Попросите помощника сесть на снегоход, затем включите стояночный тормоз и запустите двигатель на холостой ход.
5. Включите дальний свет фары и измерьте высоту светового пятна на стене. Световое пятно должно быть у метки (H) на стене или ниже ее на расстоянии не более 1/2 (S). В противном случае отрегулируйте угол наклона фары.

D	3,0 м	7,6 м
S	26 мм	66 мм

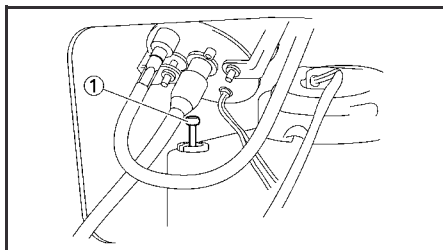
Ⓧ: расстояние Ⓢ: диапазон регулировки



6. Отрегулируйте
 - Свет фары (по вертикали)

Регулировка по вертикали

- Выше** поверните регулировочный винт ① против часовой стрелки.
- Ниже** поверните регулировочный винт ① по часовой стрелке.



7. Отрегулируйте
 - Свет фары (по горизонтали)

Регулировка по горизонтали

- Вправо** поверните регулировочный винт ① против часовой стрелки.
- Влево** поверните регулировочный винт ① по часовой стрелке.



ПРОВЕРКА АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Электролит батареи опасен, в нем содержится серная кислота, поэтому он ядовит и едок.

Обязательно соблюдайте следующие меры безопасности.

- Не допускайте попадания электролита на кожу или в глаза, это может привести к тяжелым ожогам и необратимому повреждению органа зрения.
- При обращении с аккумуляторными батареями и работе вблизи них надевайте средства защиты глаз.

Меры при контакте

- **КОЖА** — промойте водой.
- **ГЛАЗА** — промойте водой в течение 15 минут и незамедлительно обратитесь за медицинской помощью.

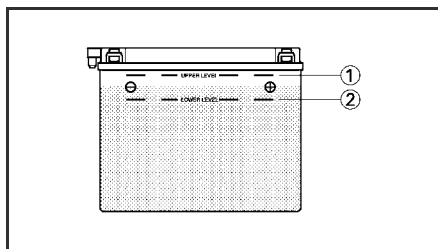
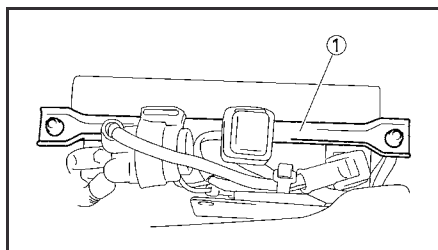
Меры при попадании внутрь

- Выпейте большое количество воды или молока, затем раствор магнезии, взбитые яйца или растительное масло. Немедленно обратитесь за медицинской помощью.

Аккумуляторные батареи выделяют взрывоопасный газ (водород). Всегда соблюдайте следующие профилактические меры.

- Заряжайте аккумуляторные батареи в хорошо проветриваемом помещении.
- Держите аккумуляторные батареи вдали от искр и открытого пламени (например, сварочного оборудования, зажженных сигарет и т. п.).
- **НЕ КУРИТЕ** при зарядке аккумуляторных батарей и работе с ними.

ХРАНИТЕ БАТАРЕИ И ЭЛЕКТРОЛИТ В МЕСТАХ, НЕДОСТУПНЫХ ДЛЯ ДЕТЕЙ.

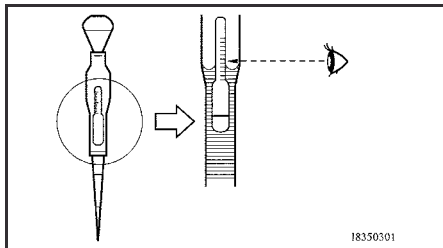


1. Демонтируйте
 - Держатель батареи ①
 - Аккумуляторную батарею

2. Осмотрите
 - Уровень электролита в батарее
Уровень электролита должен находиться между отметками верхнего ① и нижнего ② уровней.
При недостаточном уровне → долейте.

ПРИМЕЧАНИЕ

Доливайте только дистиллированную воду. Водопроводная вода содержит минералы, которые могут вывести аккумуляторную батарею из строя.



18350301

3. Проверьте
 - Удельную плотность
 Если она менее 1,280 → зарядите батарею.

Зарядный ток:

1,6 А/10 ч

Удельная плотность:

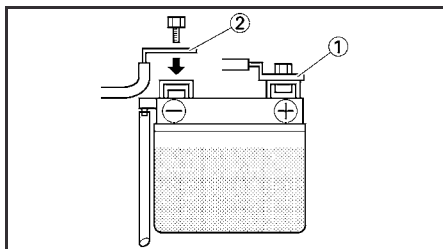
1,280 при 20 °С

В следующих случаях замените аккумуляторную батарею

- Напряжение аккумуляторной батареи не достигает указанного значения или пузырьки не поднимаются даже после длительной зарядки.
- Сульфатация одного или нескольких элементов, на которую указывает белый цвет пластин, или скопление материала на дне корпуса элемента.
- После длительной зарядки малым током удельная плотность в одном элементе ниже, чем в остальных.
- Наблюдается коробление или вспучивание пластин, или изоляторов.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

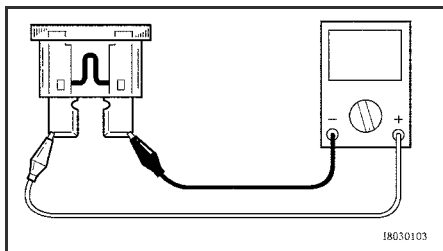
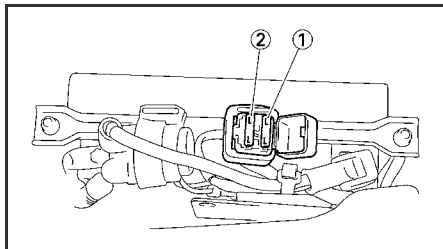
Для обеспечения максимальной эффективности работы зарядите новую аккумуляторную батарею перед эксплуатацией



4. Установите
 - Аккумуляторную батарею
 - Держатель батареи

ПРИМЕЧАНИЕ

Подключите положительный провод ①, затем — отрицательный провод ② батареи.



ПРОВЕРКА ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ

1. Демонтируйте
 - Предохранитель ①
 - Запасной предохранитель ②

2. Проверьте
 - Предохранитель

Проверка

- Подключите портативный тестер к предохранителю и проверьте его исправность.

СОВЕТ

Установите переключатель тестера в положение «Ω 1».



Портативный тестер:
90890-03112, YU-03112-C

- Если тестер показывает ∞, это означает, что предохранитель перегорел. Его необходимо заменить.
3. Замените
 - Перегоревший предохранитель

Последовательность замены

- Выключите зажигание и цепь электрооборудования.
- Установите новый предохранитель соответствующего номинала.
- Включите переключатели и проверьте работу электрооборудования.
- Если предохранитель сразу же перегорает снова, проверьте соответствующую цепь.

СОВЕТ

Устанавливайте новые предохранители соответствующего номинала.

Описание	Номинальный ток	Количество
Основной	10 А	1
Запасной	10 А	1

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не используйте предохранители с номиналом больше указанного. Установка предохранителя несоответствующего номинала может привести к серьезному повреждению электрооборудования и возгоранию.



РЕГУЛИРОВКА

РЕГУЛИРОВКА КАРБЮРАТОРА

Карбюраторы отрегулированы на заводе-изготовителе для работы при температуре от 0 до -20°C на уровне моря. Если снегоход эксплуатируется в условиях, отличных от указанных, карбюратор следует отрегулировать соответствующим образом. Регулировке карбюратора следует уделить особое внимание, чтобы не повредить поршни.

ПРИМЕЧАНИЕ

Моторное масло смешивается с топливом непосредственно перед подачей топлива в карбюратор. Во время первоначальной подачи топлива в карбюратор не всегда можно создать оптимальное соотношение топлива и масла в зависимости от степени открытия дроссельной заслонки. Поэтому, для предотвращения неполадок с двигателем после регулировки или технического обслуживания карбюратора, а также после демонтажа поплавковой камеры для очистки или замены жиклера необходимо, чтобы двигатель работал на холостом ходу приблизительно в течение трех минут.

ПРИМЕЧАНИЕ

Перед регулировкой карбюратора установите в соответствии с рекомендацией следующие параметры.

- Обороты холостого хода двигателя
- Свободный ход троса дроссельной заслонки
- Синхронизацию карбюратора
- Свободный ход троса обогатителя
- Свободный ход троса масляного насоса

Данные для регулировки карбюратора

1. Стандартные технические характеристики

А Тип	V38-34
В Изготовитель	MIKUNI
С Главный жиклер (M.J.)	№ 141.3
Д Вспомогательный жиклер (P.J.)	№ 90
Е Вспомогательный винт (P.S.)	Вывернут на 1-1/4 оборота
Ф Высота поплавка	10,0–14,0 мм
Г Обороты холостого хода	1100–1300 об/мин



Настройка на средних и высоких оборотах

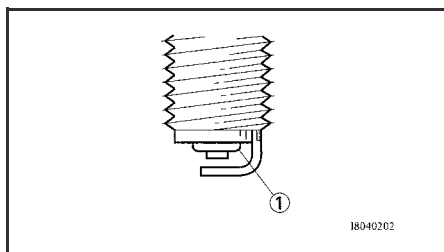
Как правило, регулировка не требуется. Однако иногда она может оказаться необходимой в зависимости от температуры, высоты над уровнем моря или и того, и другого факторов.

Регулировку средних и высоких оборотов двигателя (от 1/4 до полного открытия дроссельной заслонки) можно выполнить с помощью главного жиклера.

ПРИМЕЧАНИЕ

Запрещается эксплуатация двигателя без глушителя шума впуска. В противном случае двигатель может быть серьезно поврежден.

1. Запустите двигатель, совершите поездку на снегоходе в нормальных условиях и убедитесь в том, что двигатель работает плавно. Заглушите двигатель.
2. Демонтируйте
 - Свечи зажигания
3. Проверьте
 - Цвет изолятора свечи зажигания ①
 Желтовато-коричневый цвет от светлого до умеренного свидетельствует о нормальном режиме работы.
 Если цвет имеет другой оттенок → замените главный жиклер.
4. Главный жиклер необходимо отрегулировать согласно таблице выбора главного жиклера.



СОВЕТ

Проверка свечи зажигания является простым способом определения состояния двигателя. Поэтому возможные неисправности можно обнаружить до того, как они приведут к повреждению двигателя.

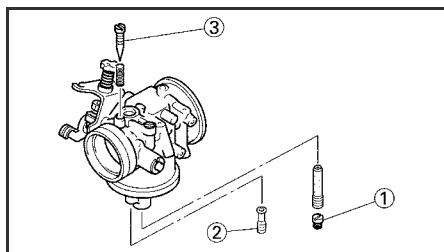
Регулировка при эксплуатации на большой высоте над уровнем моря

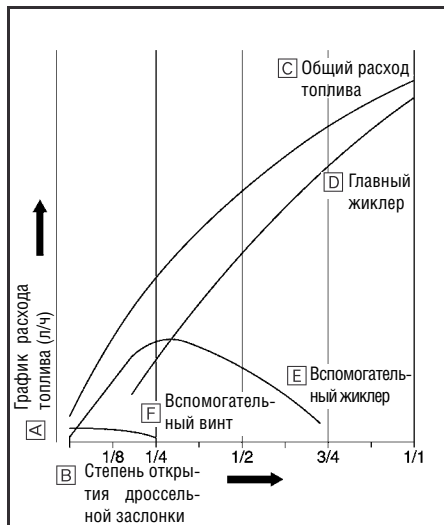
Для выбора главного жиклера в зависимости от высоты над уровнем моря и температуры используйте таблицу, приведенную в главе 8.

СОВЕТ

Технические характеристики жиклера могут изменяться. Ознакомьтесь с последней технической информацией Yamaha и убедитесь в том, что располагаете актуальными техническими характеристиками жиклеров.

- ① Главный жиклер
- ② Вспомогательный жиклер
- ③ Вспомогательный винт





Справочная информация по смесеобразованию

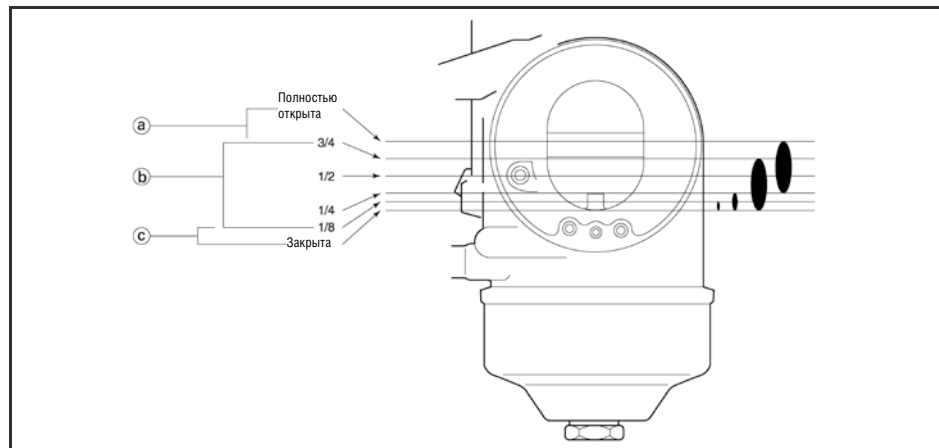
1. График расхода топлива

Справочная информация о расходе топлива в зависимости от степени открытия дроссельной заслонки.

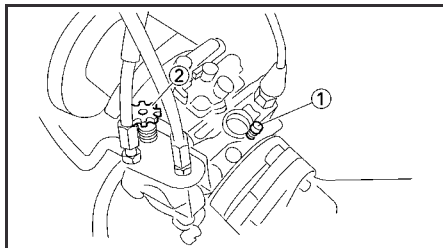
ПРИМЕЧАНИЕ

Если глушитель шума впуска и камера воздухозаборника демонтированы с карбюратора, то изменение давления впуска приведет к обеднению топливовоздушной смеси, что может стать причиной серьезного повреждения двигателя.

Демонтаж глушителя шума впуска и камеры воздухозаборника не улучшает эксплуатационные характеристики. Во время настройки и регулировки карбюратора эти узлы должны быть установлены на карбюратор во время работы двигателя. Регулярно осматривайте глушитель шума впуска и камеру воздухозаборника, они должны быть чистыми и свободными от препятствий.



- Ⓐ Диапазон регулировки высоких оборотов
- Ⓑ Диапазон регулировки средних оборотов
- Ⓒ Диапазон регулировки малых оборотов



Регулировка малых оборотов двигателя

Карбюратор сконструирован так, что настройку малых оборотов можно выполнить за счет регулировки вспомогательного винта ① и стопорного винта дроссельной заслонки ②.

ПРИМЕЧАНИЕ

Запрещается эксплуатация двигателя без глушителя шума впуска. В противном случае двигатель может быть серьезно поврежден.

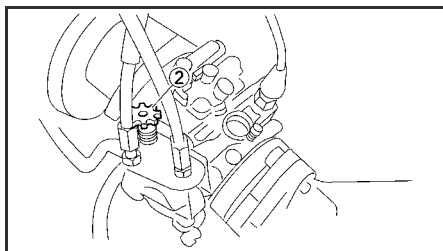
1. Заверните вспомогательный винт до упора, затем отверните на рекомендованное число оборотов.

Вспомогательный винт ①


Вывернут на 1-1/4 оборота

Влияние вспомогательного винта

Завернут ←	Станд. настройка	→	Отвернут	
Обедненная смесь ←			→	Обогащенная смесь



2. Отрегулируйте обороты холостого хода двигателя, заворачивая стопорный винт дроссельной заслонки ② (для увеличения оборотов двигателя) или отворачивая его (для уменьшения оборотов двигателя).

	Номинальные обороты холостого хода: 1100-1300 об/мин
---	---

3. В случае неудовлетворительной работы двигателя на малых оборотах при эксплуатации на больших высотах может оказаться необходимой замена стандартного вспомогательного жиклера. Это позволит получить необходимое соотношение воздуха и топлива в смеси.

СОВЕТ

В этом случае для обогащения топливоздушной смеси используйте вспомогательный жиклер с большим номером.

Стандартный вспомогательный жиклер:

№ 90



Таблица выбора главного жиклера

Таблица выбора главного жиклера		
Цвет свечи зажигания	Причина	Способ устранения
Светло-коричневый или серый	Карбюратор настроен правильно.	
Сухие или мягкие отложения черного цвета	Чрезмерно обогащенная смесь.	Замените главный жиклер на меньший ближайшего размера.
Белый или светло-серый	Чрезмерно обедненная смесь.	Замените главный жиклер на больший ближайшего размера.
Белый или серый изолятор с небольшими черными или бурыми пятнами, электроды имеют синеватый цвет	Чрезмерно обедненная смесь. Поршень поврежден или заклинен.	Замените поршень и свечу зажигания. Повторно отрегулируйте карбюратор. Начните с регулировки малых оборотов.
Оплавленные электроды, возможно наличие вздутий на изоляторе. Металлические отложения на изоляторе	Чрезмерно обедненная смесь. Свеча зажигания оплавлена.	Проверьте, не заклинен ли поршень, и отсутствие в нем отверстий. Проверьте систему охлаждения, октановое число бензина и опережение зажигания. После замены свечи зажигания более «холодной» повторно отрегулируйте карбюратор. Начините с регулировки малых оборотов.



Неисправность	Причина	Регулировка
Проблемы при запуске	Недостаточно топлива	Дозаправьте бензин
	Чрезмерно открыт обогатитель	Верните рычаг обогатителя в крайнее положение, чтобы полностью закрыть клапан обогатителя
	Топливный канал заблокирован или замерз	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте и при необходимости очистите вентиляционное отверстие топливного бака, топливный фильтр и все топливные каналы Проверьте и при необходимости очистите вентиляционные отверстия карбюратора, топливные каналы и поплавковый клапан Очистите поплавковую камеру от льда и воды
	Переполнение карбюратора	Отрегулируйте уровень топлива
Неустойчивая работа двигателя на холостом ходу <ul style="list-style-type: none"> Неустойчивая работа двигателя на малых оборотах Плохая приемистость Замедленная реакция на перемещение рычага акселератора Двигатель глохнет 	Неправильная регулировка оборотов холостого хода	Отрегулируйте обороты холостого хода двигателя См. «Регулировка малых оборотов»
	Поврежден вспомогательный винт	Замените вспомогательный винт
	Засорено перепускное отверстие	Очистите перепускное отверстие
	Засорен или ослаб вспомогательный жиклер	<ul style="list-style-type: none"> Демонтируйте вспомогательный жиклер, очистите его сжатым воздухом, затем установите на место Убедитесь в том, что вспомогательный жиклер полностью затянут
	Течь воздуха в соединениях карбюратора	Затяните зажимные винты соединений карбюратора
	Поврежденное седло обогатителя	Очистите или замените седло обогатителя
	Переполнение карбюратора	Отрегулируйте уровень топлива
Неустойчивая работа двигателя на средних оборотах <ul style="list-style-type: none"> Замедленная реакция на перемещение рычага акселератора Плохая приемистость 	Засорен или ослаб вспомогательный жиклер	<ul style="list-style-type: none"> Демонтируйте вспомогательный жиклер, очистите его сжатым воздухом, затем установите на место Убедитесь в том, что вспомогательный жиклер полностью затянут
	Обедненная смесь	Отремонтируйте карбюратор



<p>Неустойчивая работа двигателя на средних оборотах</p> <ul style="list-style-type: none"> • Повышенный расход топлива • Плохая приемистость 	Засорено воздушное отверстие	Демонтируйте шланг воздушного отверстия и очистите его
	Засорен или ослаб главный жиклер	<ul style="list-style-type: none"> • Демонтируйте главный жиклер, очистите его сжатым воздухом, затем установите на место • Убедитесь в том, что главный жиклер полностью затянут
	Переполнение карбюратора	Проверьте и при необходимости очистите поплавков и поплавковый клапан
<p>Неустойчивая работа двигателя на высоких оборотах</p> <ul style="list-style-type: none"> • Потеря мощности • Плохая приемистость 	Обогатитель остался открытым	Возвратите рычаг обогатителя в исходное положение, чтобы его клапан полностью закрылся
	Засорено воздушное отверстие	Демонтируйте и очистите вентиляционный клапан
	Засорен или разболтан главный воздушный жиклер	<ul style="list-style-type: none"> • Демонтируйте главный жиклер, очистите его сжатым воздухом, затем установите на место • Убедитесь в том, что главный жиклер полностью затянут
	Засорен топливопровод	Очистите или замените топливопровод
	Загрязнен топливный бак	Очистите топливный бак
	Воздуха попадает в топливопровод	Затяните или замените соединение топливопровода
	Неэффективная работа топливного насоса	Отремонтируйте или замените топливный насос
	Засорен топливный фильтр	Проверьте топливный фильтр
	Засорено впускное отверстие	Устраните все препятствия (например, лед)
<p>Ненормальное сгорание</p> <ul style="list-style-type: none"> • Обратные вспышки 	Обедненная смесь	Очистите и отрегулируйте карбюратор
	Загрязнен карбюратор	Очистите карбюратор
	Загрязнен или засорен топливопровод	Очистите или замените топливопровод
<p>Переполнение карбюратора</p> <ul style="list-style-type: none"> • Неустойчивая работа двигателя на холостом ходу • Неустойчивая работа двигателя на малых, средних и высоких оборотах • Повышенный расход топлива • Проблемы при запуске • Потеря мощности • Плохая приемистость 	Засорено воздушное отверстие	Очистите вентиляционный клапан
	Засорен поплавковый клапан	<ul style="list-style-type: none"> • Разберите и очистите поплавковый клапан • Не поцарапайте седло клапана
	Поплавковый клапан или седло клапана поцарапаны или неравномерно изношены	<ul style="list-style-type: none"> • Очистите или замените поплавковый клапан и седло клапана • Седло и корпус клапана следует заменять в комплекте
	Сломанный поплавок	Замените поплавок
	Несоответствующий уровень топлива в поплавковой камере	<p>Проверьте и при необходимости замените следующие детали</p> <ul style="list-style-type: none"> • Язычок поплавка • Поплавок (весь узел) • Штифт рычага

СЦЕПЛЕНИЕ



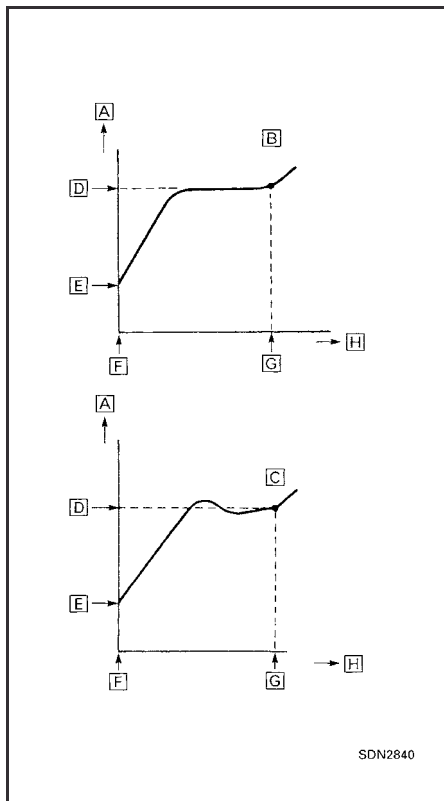
СЦЕПЛЕНИЕ

Характеристики эксплуатации при большой высоте над уровнем моря

Модель: VK540E/VK540EC/VK540ED

Br	Коричневый	P	Розовый
L	Синий	Y	Желтый

A	Высота	– 1000 м	1200–1800 м	> 1800
B	Обороты холостого хода	Прибл. 1200 об/мин	←	←
C	Включение сцепления	Прибл. 2600 об/мин	Прибл. 2700 об/мин	Прибл. 2800 об/мин
D	Обороты переключения передач	Прибл. 6700 об/мин	←	←
E	Передача	18/38 (70 звеньев)	←	←
F	Первичная пружина	90501-556G6	90501-556G7	90501-606G9
G	Цвет	L	Y-L-Y	P-L-P
H	Длина в свободном состоянии	75,4 мм	73,4 мм	72,1 мм
I	Величина предварительного натяжения	196 Н — 19,6 Н/мм (20 кгс — 2,0 кгс/мм)	196 Н — 24,5 Н/мм (20 кгс — 2,5 кгс/мм)	196 Н — 29,4 Н/мм (20 кгс — 3,0 кгс/мм)
J	Диаметр проволоки	5,5 мм	←	6,0 мм
K	Наружный диаметр	60 мм	←	←
L	Груз (ВД)	8AT-17605-10 (8AT)	←	←
M	Силовая заклепка	Сталь, 15,2 мм	Сталь, 13,3 мм	Сталь, 10,3 мм
N	Втулка грузового подшипника	Vespel	←	←
O	Наружный диаметр ролика	14,5 мм	←	←
P	Втулка подшипника шкива	Vespel	←	←
Q	Регулировочная шайба первичного шкива сцепления	Нет	←	←
R	Вторичная пружина	90508-55012	←	←
S	Цвет	Коричневый	←	←
T	Длина в свободном состоянии	85,0 мм	←	←
U	Величина предварительного натяжения	50° (A-1) 8125 Н•мм/рад (829 кгс•мм/рад)	←	←
V	Диаметр проволоки	5,5 мм	←	←
W	Наружный диаметр	66,0 мм	←	←
X	Кулачок регулятора вторичного шкива	37°	←	←
Y	Регулировочная шайба вторичного шкива сцепления	1,0 мм x 2	←	←
Z	Технические характеристики изделия	Стандартные		



SDN2840

Может потребоваться регулировка сцепления в зависимости от региона эксплуатации снегохода и желаемых характеристик управляемости. Регулировка сцепления заключается в изменении оборотов срабатывания и переключения передач.

Обороты срабатывания сцепления — это частота вращения коленчатого вала, при которой неподвижный снегоход начнет движение.

Обороты переключения сцепления — это частота вращения коленчатого вала, достигаемая после того, как снегоход с полностью открытой дроссельной заслонкой пройдет 200–300 м после начала движения из состояния неподвижности.

Как правило, при достижении оборотов переключения передач скорость снегохода увеличивается, но обороты двигателя остаются неизменными. Однако в неблагоприятных условиях (влажный или покрытый наледью снег, на склоне или на неровном участке) обороты двигателя после достижения скорости переключения передач могут уменьшиться.

- A** Обороты двигателя
- B** Благоприятные условия
- C** Неблагоприятные условия
- D** Обороты переключения сцепления
- E** Обороты срабатывания сцепления
- F** Исходное положение
- G** 200–300 м
- H** Пройденное расстояние

СЦЕПЛЕНИЕ



1 Номера деталей цепи и звездочки

А Наименование детали	В Число зубьев и звеньев	С Номер детали	Д Стандарт
Е Ведущая шестерня	18 зубьев	8JD-17682-00	VK540E/VK540EC/ VK540ED
Ф Ведомая шестерня	38 зубьев	8JD-47548-00	VK540E/VK540EC/ VK540ED
Ц Цепь	70 звеньев	94880-06070	VK540E/VK540EC/ VK540ED

2 Передаточное число

А Ведущая шестерня	18 зубьев
В Ведомая шестерня	2,11 70 звеньев
38 зубьев	

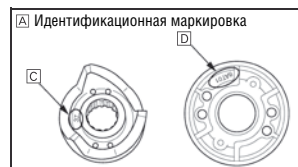
3 Вторичная пружина

А Номер детали	В Жесткость пружины		Е Цвет	Ф Диаметр проволоки мм	Г Число витков	Н Длина в свободном состоянии мм	I Наружный диаметр мм	J Стандарт
	С Крутящий момент Н•мм/рад (кгс•мм/рад)	Д Сжатие Н/мм (кгс/мм)						
90508-55012	8125 (829)	9,03 (0,92)	Коричневый	5,5	5,99	85,0	66,0	VK540E/ VK540EC/ VK540ED

4 Угол поворота вторичной пружины 90508-55012 (коричневая)

А Гнездо пружины	В Шкив			
	1	2	3	4
A	50° (СТАНД.)	80°	110°	20°
B	60°	90°	120°	30°
C	40°	70°	100°	10°

5 Кулачок регулятора (гнездо вторичной пружины)

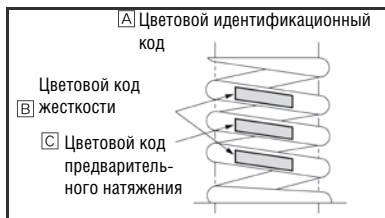


А Номер детали	В Угол кулачка	С Идентификационная маркировка	Д Стандарт
8AT-17684-01	37°	8AT01	VK540E/VK540EC/ VK540ED

СЦЕПЛЕНИЕ

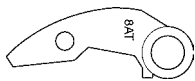


6 Первичная пружина



D Номер детали	E Жесткость пружины Н/мм (кгс/мм)	F Предварительное натяжение Н (кгс)	G Цвет	H Калибр проволоки мм	I Наружный диаметр мм	J Число витков	K Длина в свободном состоянии мм	L Стандарт
90501-556G6	19,6 (2,0)	196 (20)	Синий	5,5	60,0	4,95	75,4	VK540E/ VK540EC/ VK540ED
90501-556G7	24,5 (2,5)	196 (20)	Желтый-синий-желтый	5,5	60,0	4,36	73,4	
90501-606G9	29,4 (3,0)	196 (20)	Розовый-синий-розовый	6,0	60,0	4,73	72,1	

7 Грузы сцепления

A Номер детали	B Масса, г (без втулки подшипника и заклепок)	C Форма и идентификационная метка	D Стандарт
8AT-17605-10	44,0		VK540E/ VK540EC/ VK540ED

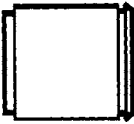
8 Заклепки

A Номер детали	B Материал	C Длина мм	D Груз г	E Стандарт	F Влияние
90261-06033	G Сталь	17,2	4,5	VK540E/ VK540EC/ VK540ED	J Увеличение усилия ↕ K Уменьшение усилия
90261-06019	H Сталь	13,3	3,1		
90261-06015	I Сталь	10,3	2,44		

СЦЕПЛЕНИЕ



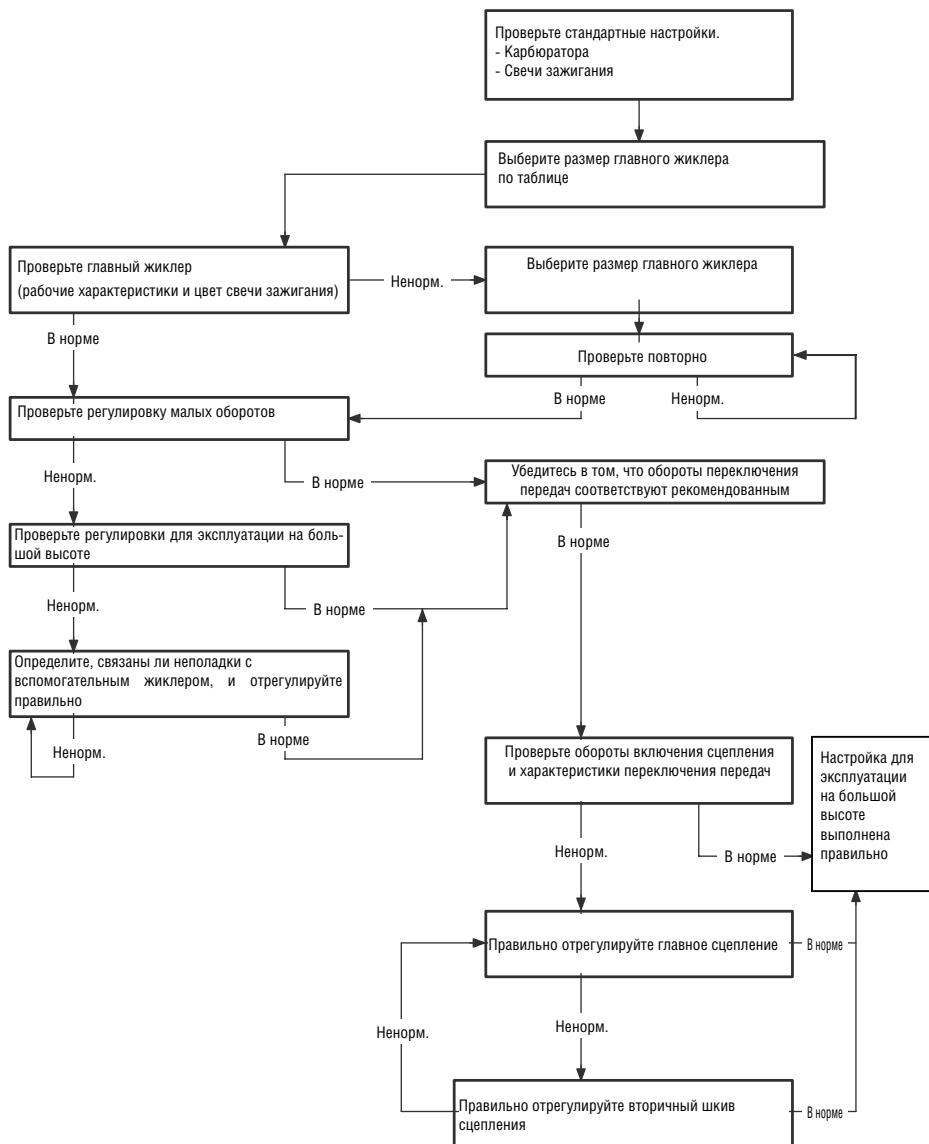
9 Ролики

Внутр. диаметр 9 мм				
A Номер детали ролика с втулкой подшипника	B Наружный диаметр мм	C Тип втулки подшипника (Н/Д)	D Идентификационная маркировка (ширина)	E Стандарт
8FG-17624-00	14,5	Vespel 90386-09001	F Обработанный, с канавкой  14,6 мм	VK540E/ VK540EC/ VK540ED



РЕГУЛИРОВКА ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ НА БОЛЬШОЙ ВЫСОТЕ НАД УРОВНЕМ МОРЯ

Для достижения наилучших характеристики тщательно отрегулируйте снегоход, как описано далее.





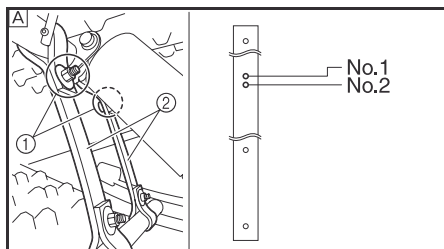
ЗАДНЯЯ ПОДВЕСКА

Ограничительная полоса

- Отрегулируйте
 - Длину ограничительной полосы

СОВЕТ

Эта регулировка влияет на характеристики управляемости снегохода.

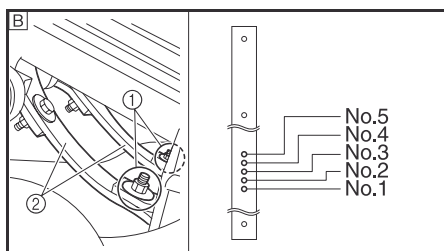


А Передняя сторона

В Задняя сторона

Последовательность регулировки

- Отверните болт ограничительной полосы (1), гайку и демонтируйте шайбу.
- Отрегулируйте длину ограничительных полос (2), вставляя болты в различные отверстия.



Стандартная настройка

Передняя сторона

Отверстие № 1

Задняя сторона

Отверстие № 1 (VK540ED)

Отверстие № 4 (VK540E/VK540EC)

- Затяните гайки ограничительных полос.



Гайка ограничительной полосы:
4 Н•м (0,4 кгс•м)

Выбор другой регулировки.

ПРИМЕЧАНИЕ

Стандартные настройки хорошо работают при обычных условиях движения. Подвеску можно отрегулировать так, что она будет работать лучше в одних условиях, но только за счет ухудшения работы в других. Учитывайте это при регулировке подвески.

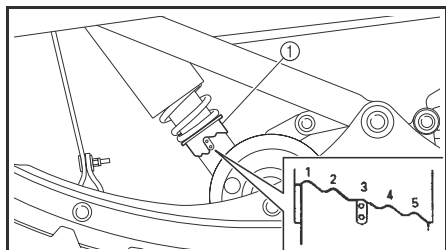


Передняя сторона

Отверстие № 2 (самая короткая полоса)	Отверстие № 1 (самая длинная полоса)
<p>На лыжи распределяется большая часть нагрузки</p> <ul style="list-style-type: none"> • «Тяжелое» рулевое управление/избыточная управляемость • Высокая маневренность <p>Хорошо подходит для плотно утрамбованного снега, льда, ровных трасс, крутых поворотов</p>	<p>На лыжи распределяется меньшая часть нагрузки</p> <ul style="list-style-type: none"> • «Легкое» рулевое управление/недостаточная управляемость • Лучше разгонные характеристики и выше скорость <p>Хорошо подходит для глубокого снега, прямых участков разгона, высокой скорости</p>

Задняя сторона

Отверстие № 5 (самая короткая полоса)	Отверстие № 1 (самая длинная полоса)
<p>На лыжи распределяется меньшая часть нагрузки</p> <ul style="list-style-type: none"> • «Легкое» рулевое управление/недостаточная управляемость • Лучше разгонные характеристики и выше скорость <p>Хорошо подходит для глубокого снега, прямых участков разгона, высокой скорости</p>	<p>На лыжи распределяется большая часть нагрузки</p> <ul style="list-style-type: none"> • «Тяжелое» рулевое управление/избыточная управляемость • Высокая маневренность <p>Хорошо подходит для плотно утрамбованного снега, льда, ровных трасс, крутых поворотов</p>



Предварительное натяжение пружины

1. Отрегулируйте
 - Предварительное натяжение пружины

Последовательность регулировки

Передняя сторона

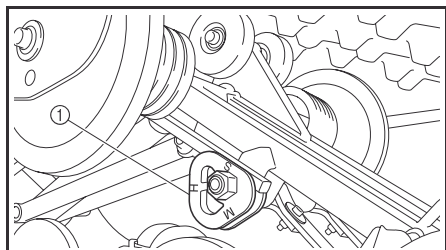
- Поверните регулировочное кольцо ① в соответствующее положение.

VK540ED

Положение регулятора пружины	1	2	3	4	5
Предварительное натяжение	Мягкая ← → Жесткая				
Стандартные	3				

VK540E/VK540EC

Положение регулятора пружины	1	2	3	4	5
Предварительное натяжение	Мягкая ← → Жесткая				
Стандартные	1				



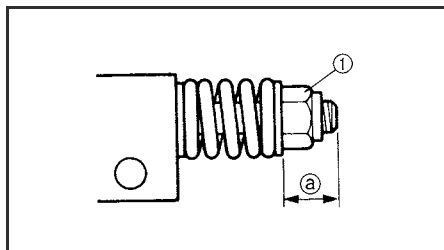
Задняя сторона

- Поверните регулятор предварительного натяжения пружины ① в соответствующее положение.

Положение регулятора предварительного натяжения пружины	М	С	Ж
Предварительное натяжение	Мягкая	Средняя	Жесткая
Стандартные	М		

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Устанавливайте одинаковое предварительное натяжение обеих пружин (левой и правой). Неравномерная регулировка может привести к плохой управляемости и потере устойчивости.



Предварительный натяжение пружины растяжения

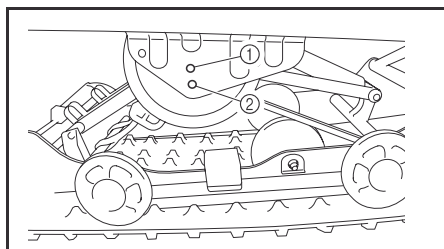
1. Отрегулируйте

- Предварительный натяжение пружины растяжения

Регулировочная гайка ①	Заверните	Отверните
Предварительное натяжение	Жесткая	Мягкая
Состояние снега	Обледенелый	Мягкий
Предварительное натяжение пружины ②	Минимум (мягкая): 13,0 мм Стандарт: 13,0 мм Максимум (жесткая): 15,0 мм	

ПРИМЕЧАНИЕ

Убедитесь в том, что предварительное натяжение левой и правой пружин одинаково. Неодинаковая настройка может привести к потере устойчивости.



Положение подвески направляющих салазок Последовательность регулировки

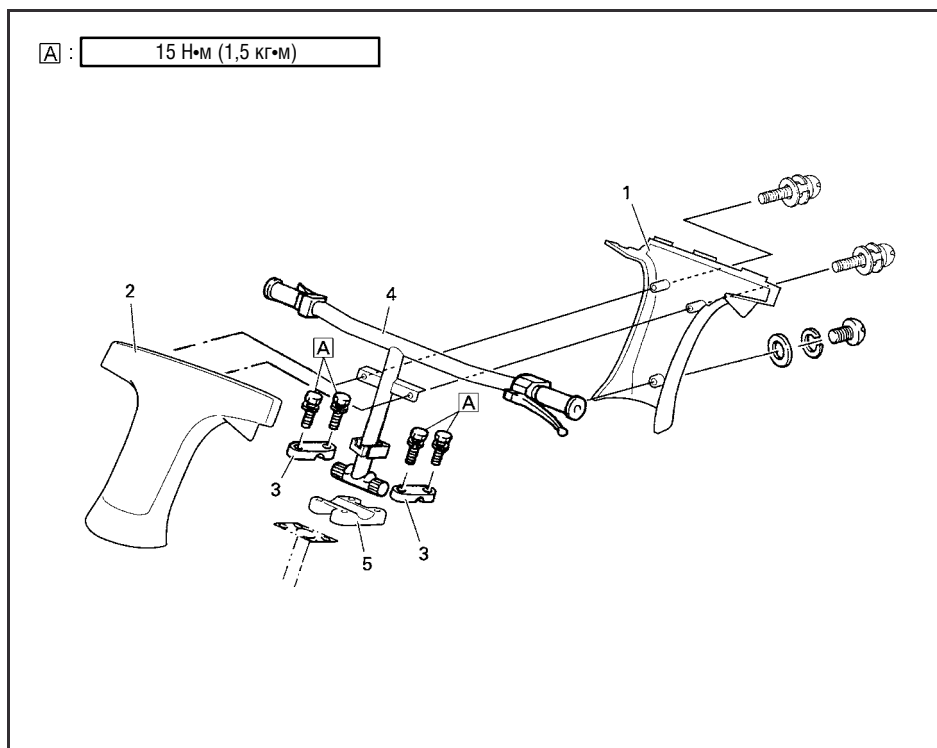
- Установите подвеску направляющих салазок в соответствующее отверстие.

Верхнее отверстие ①	Нижнее отверстие ②
Стандарт	<ul style="list-style-type: none"> • Движение по глубокому снегу • Движение с грузом или буксировка саней

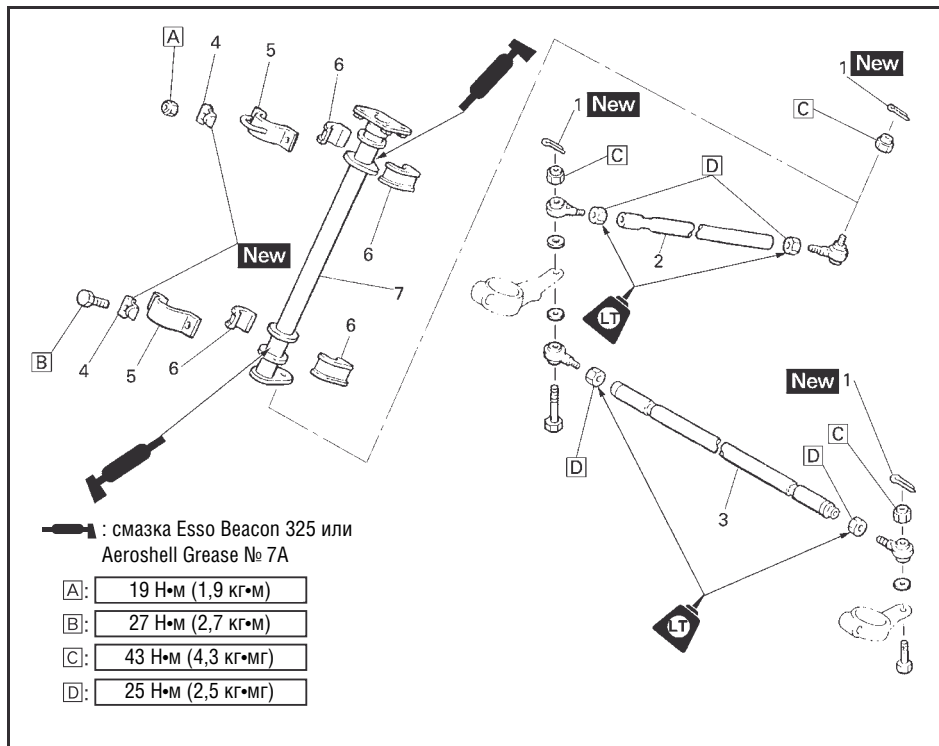


ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

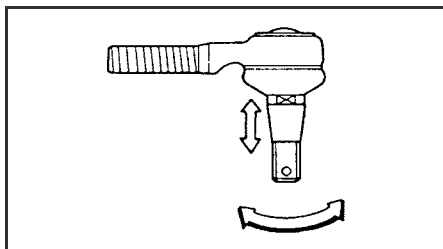
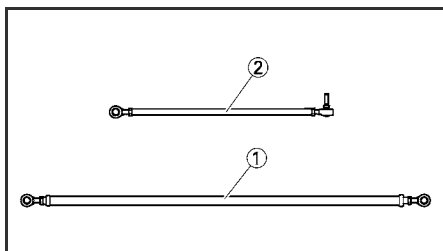
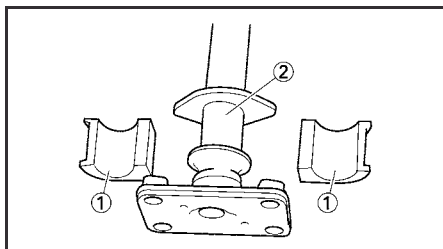
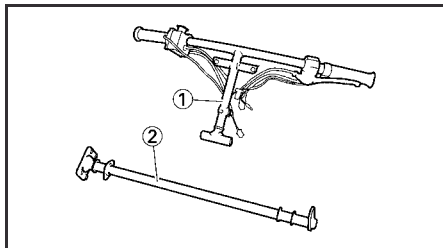
РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Демонтаж руля		Демонтируйте указанные детали в перечисленном ниже порядке
1	Накладка руля (задняя)	1	
2	Накладка руля (передняя)	1	
3	Держатель руля (верхний)	2	
4	Руль	1	
5	Держатель руля (нижний)	1	Установку выполняйте в порядке, обратном демонтажу



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Демонтаж рулевой колонки и поперечной рулевой тяги		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
1	Руль Шплинт	3	
2	Рулевая тяга	1	
3	Поперечная рулевая тяга	1	
4	Стопорная шайба	4	
5	Держатель подшипника	2	
6	Подшипник скольжения	4	
7	Рулевая колонка	1	Установку выполняйте в порядке, обратном демонтажу



ПРОВЕРКА

1. Осмотрите

- Руль ①
- Рулевую колонку ②

При наличии деформации/трещин/повреждений → замените.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не пытайтесь выпрямить рулевую колонку после изгиба. Это может привести к ее опасному ослаблению.

2. Осмотрите

- Подшипники (рулевой колонки) ①
- Рулевую колонку ② (контактные поверхности подшипников)

При наличии царапин/износа/повреждений → замените.

3. Осмотрите

- Рулевую тягу ①
- Поперечные рулевые тяги ②

При наличии деформаций/трещин/повреждений → замените.

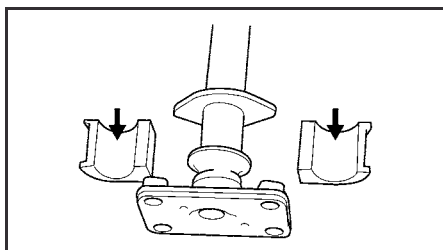
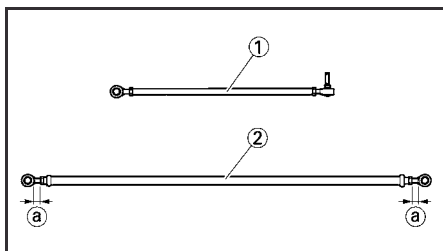
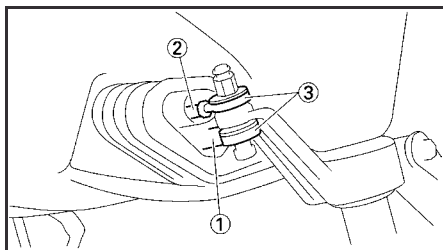
⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не пытайтесь выпрямить изогнутые рулевые тяги. Это может привести к их опасному ослаблению.

4. Проверьте

- Перемещение наконечника тяги
При наличии люфта наконечника тяги → замените.

Если рулевой наконечник поворачивается с трудом → замените.



УСТАНОВКА

1. Установите
 - Поперечную рулевую тягу ①
 - Рулевую тягу ②

СОВЕТ

- Установите наконечник тяги ③ с левой резьбой на поперечную рулевую тягу с правой стороны.
- Резьбы на обоих наконечниках тяг ③ должны быть одинаковой длины.

ПРИМЕЧАНИЕ

Всегда устанавливайте новые шплинты.



Контргайка (наконечника рулевой тяги):
 25 Н•м (2,5 кг•м)
LOSTITE®
Гайка (поперечная рулевая тяга подвески) 43 Н•м (4,3 кг•м)

2. Нанесите
 - Низкотемпературную смазку на основе литиевого мыла на внутреннюю поверхность подшипника.
3. Затяните



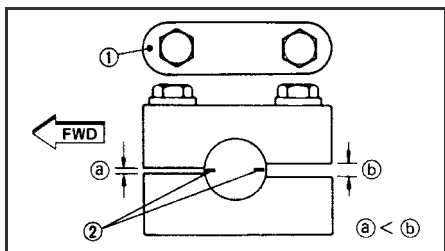
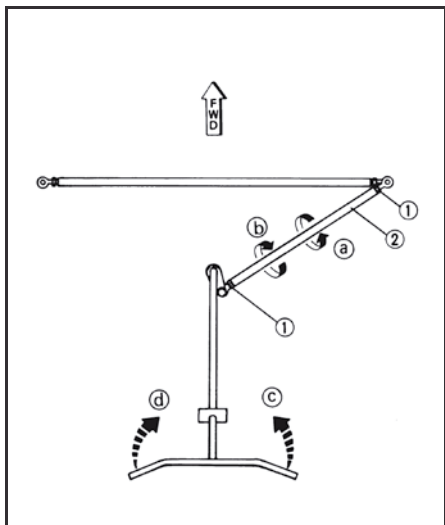
Гайку держателя подшипника:
 19 Н•м (1,9 кг•м)
Болт держателя подшипника:
 27 Н•м (2,7 кг•м)
Гайка рулевой тяги:
 43 Н•м (4,3 кг•м)

ПРИМЕЧАНИЕ

Всегда устанавливайте новые стопорную шайбу и шплинт.

СОВЕТ

Отогните верхнюю часть стопорной шайбы по направлению к граням болта и гайки.



4. Отрегулируйте


- Лыжи

Последовательность регулировки

- Временно установите руль.
- Удерживайте руль прямо и убедитесь в том, что лыжи расположены под рекомендованным углом к рулю.
- Ослабьте контргайки (рулевой тяги) ①.
- Установите лыжи параллельно направлению движения.
- Поворачивайте рулевую тягу ② в том или ином направлении до тех пор, пока руль не будет располагаться под рекомендованным углом относительно направления движения.

Поверните рулевую тягу в направлении ②	Поверните руль в направлении ③
Поверните рулевую тягу в направлении ④	Поверните руль в направлении ①

- Затяните контргайки (рулевой тяги) ①.


	Контргайка (рулевой тяги): 25 Н•м (2,5 кг•м) LOCTITE®
---	--

5. Установите

- Руль

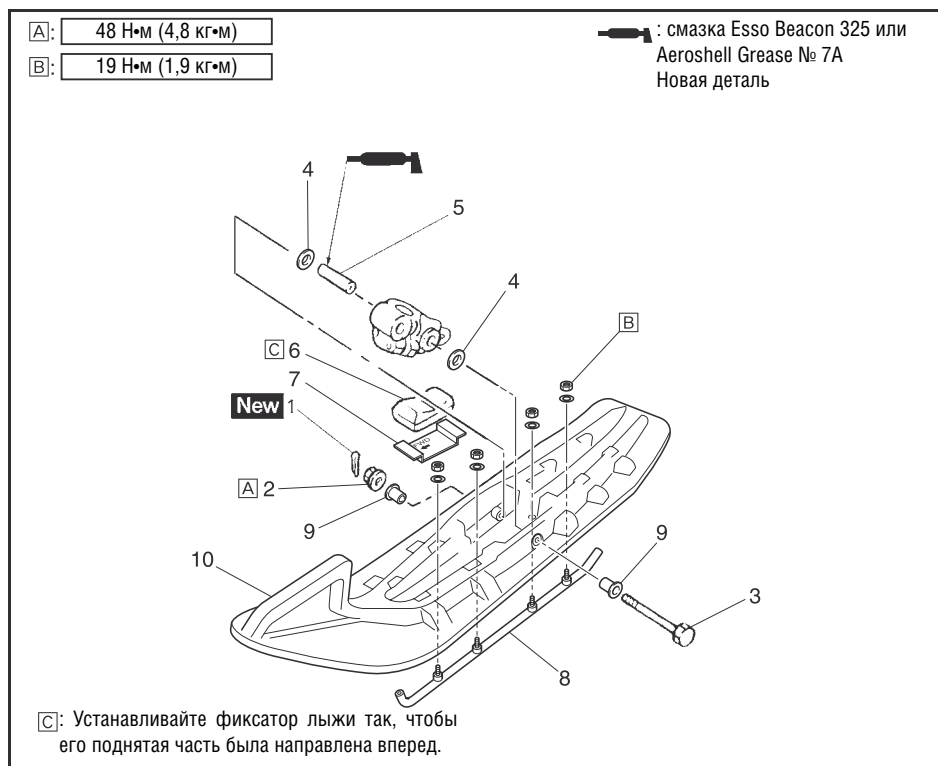
ПРИМЕЧАНИЕ

- Верхний держатель руля следует устанавливать так, чтобы кернение ① находилось спереди.
- Совместите кернение ② с зазорами держателя руля.
- Затяните болты с рекомендованным моментом затяжки так, чтобы зазор впереди ③ был меньше, чем зазор сзади ④.

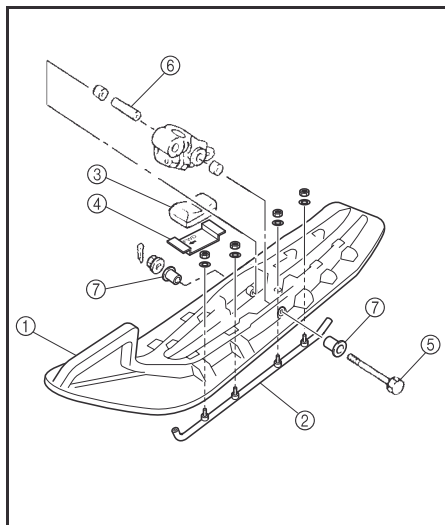
	Болт (держатель руля): 15 Н•м (1,5 кг•м)
---	--

ПРИМЕЧАНИЕ

Вначале затяните болт на передней стороне держателя руля, а затем – на задней.



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Демонтаж лыжи		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
1	Шплинт	1	
2	Гайка	1	
3	Крепежный болт	1	
4	Шайба	2	
5	Втулка	1	
6	Фиксатор лыжи	1	
7	Пластина фиксатора лыжи	1	
8	Направляющая лыжи	1	
9	Втулка	2	
10	Лыжа	1	Установку выполняйте в порядке, обратном демонтажу



ПРОВЕРКА

1. Осмотрите

- Лыжу ①
- Направляющую лыжи ②
- Фиксатор лыжи ③
- Пластины фиксатора лыжи ④

При наличии износа/трещин/повреждений → замените.

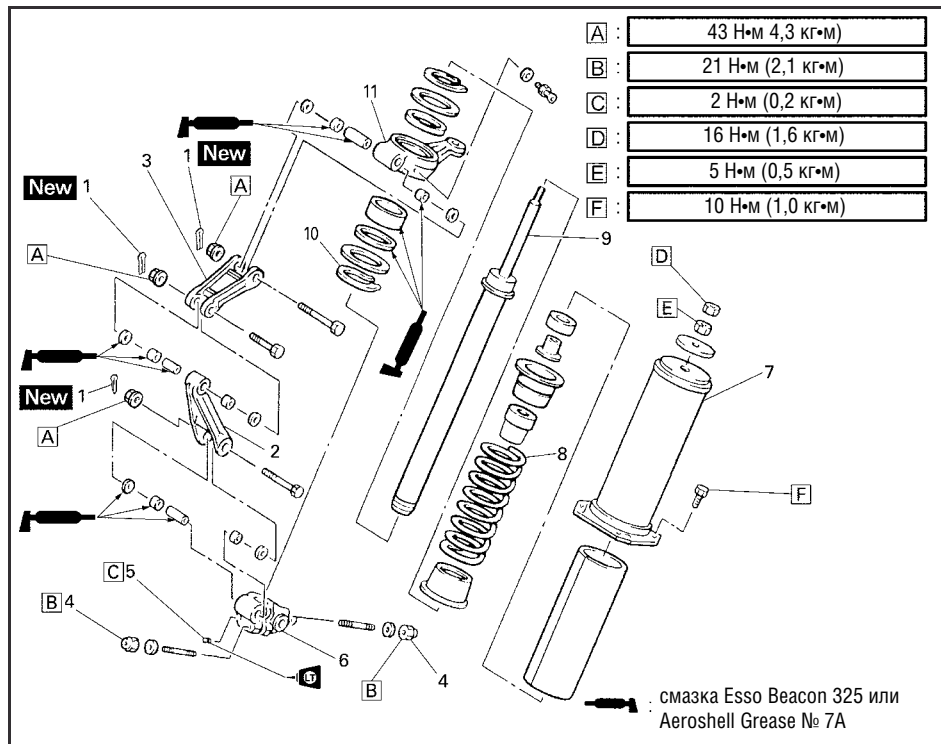
- Крепежный болт ⑤
- Втулку ⑥
- Втулки ⑦

При наличии износа/повреждений → замените.

ПЕРЕДНЯЯ ПОДВЕСКА



ПЕРЕДНЯЯ ПОДВЕСКА



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания	
	Демонтаж передней подвески			
1	ЛЫЖА Шплинт	3	Демонтируйте указанные детали в следующем порядке См. раздел «ЛЫЖИ»	
2	Передний рычаг (нижний)	1		
3	Передний рычаг (верхний)	1		
4	Гайка с фланцем	2		Ослабьте
5	Установочный винт	1		Ослабьте
6	Кронштейн подвески	1		
7	Держатель амортизатора	1		
8	Пружина	1		
9	Амортизатор	1		
10	Пружинное стопорное кольцо	1		
11	Рычаг подвески	1		Установку выполняйте в порядке, обратном демонтажу



ПОРЯДОК РАБОТЫ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Амортизатор содержит газообразный азот под высоким давлением. Перед работой с амортизатором внимательно прочтите следующую информацию. Производитель не несет ответственность за ущерб или травмы, которые могут возникнуть при несоблюдении правил выполнения работ.

- Не разбирайте и не пытайтесь вскрыть газовый баллон.
- Не подвергайте амортизатор воздействию пламени и сильному нагреву. Это может привести к взрыву.
- Не деформируйте и не повреждайте газовый баллон. Повреждение газового баллона приведет к ухудшению демпфирующих свойств.

ПРОВЕРКА

1. Осмотрите

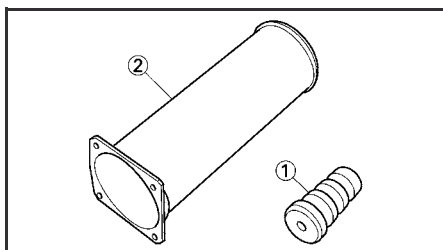
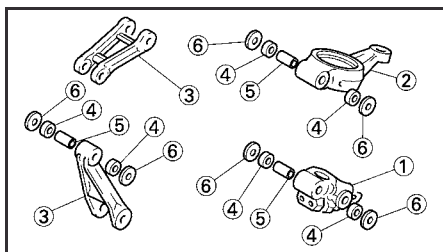
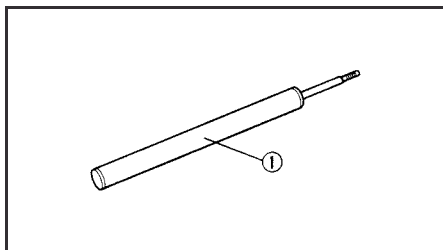
- Амортизатор ①
При наличии течи масла/деформации/повреждений → замените.

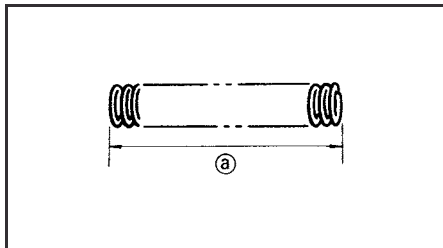
2. Осмотрите

- Кронштейны подвески ①
- Рычаг подвески ②
- Передние рычаги ③
При наличии трещин/износа/повреждений → замените.
- Втулки подшипников ④
- Втулки ⑤
- Упорные шайбы ⑥
При наличии износа/царапин/повреждений → замените.

3. Осмотрите

- Резиновый буфер ①
При наличии износа/повреждений → замените.
- Держатель амортизатора ②
При наличии трещин/деформации/повреждений → замените.

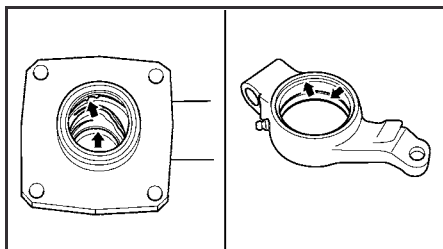




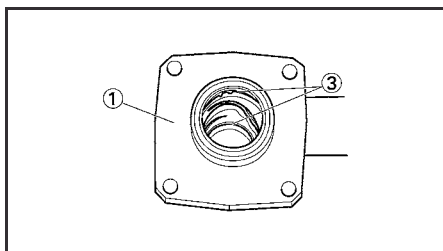
4. Осмотрите
 - Пружину
При наличии износа/трещин/повреждений → замените.
5. Измерьте
 - Длину в свободном состоянии ^а
При несоответствии требованиям → замените.



Длина пружины в свободном состоянии:
237,0 мм
Предельное значение:
235 мм



6. Осмотрите
 - Сальники
При наличии повреждений → замените.

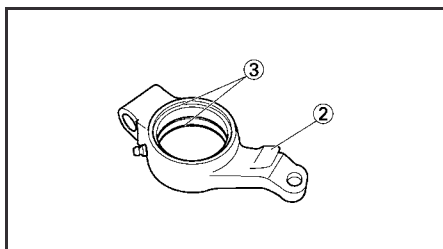


УСТАНОВКА

1. Смажьте
 - Втулки подшипников (опоры подвески ¹)
 - Втулки подшипников (рычаг подвески ²)
 - Рабочие кромки сальников ³



Рекомендованная смазка:
смазка Esso Veacol 325 или Aeroshell
Grease № 7A



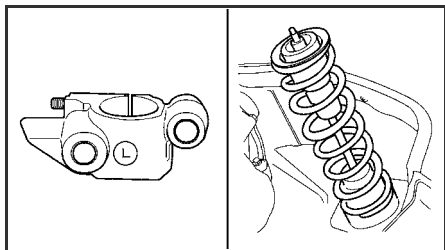
2. Установите
 - Рычаг подвески

ПРИМЕЧАНИЕ

Используйте новое стопорное кольцо.

СОВЕТ

Установите рычаг подвески так, чтобы метка «L» находилась с левой стороны, а отметка «R» – с правой.



3. Затяните



Гайку кронштейна подвески:
43 Н•м (4,3 кг•м)
Установочный винт:
2 Н•м (0,2 кг•м)
LOCTITE®

СОВЕТ

Установите кронштейн подвески так, чтобы метка «L» находилась с левой стороны, а метка «R» – с правой.

4. Затяните



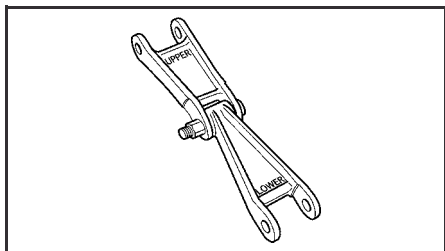
Болт держателя амортизатора:
10 Н•м (1,0 кг•м)
Гайка амортизатора:
5 Н•м (0,5 кг•м)
Контргайка (амортизатора):
16 Н•м (1,6 кг•м)
Гайка переднего рычага:
43 Н•м (4,3 кг•м)

СОВЕТ

Установите передние рычаги так, чтобы метка «UPPER» [ВЕРХНИЙ] была расположена в верхнем положении, а метка «LOWER» [НИЖНИЙ] — в нижнем.

ПРИМЕЧАНИЕ

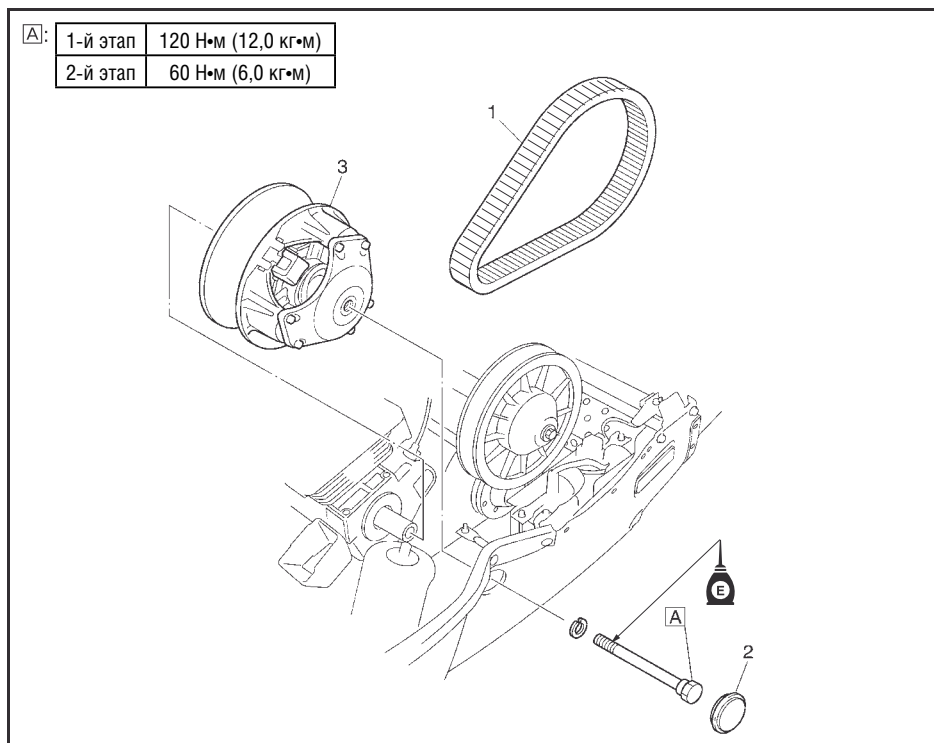
Установите новый шплинт.





ТРАНСМИССИЯ

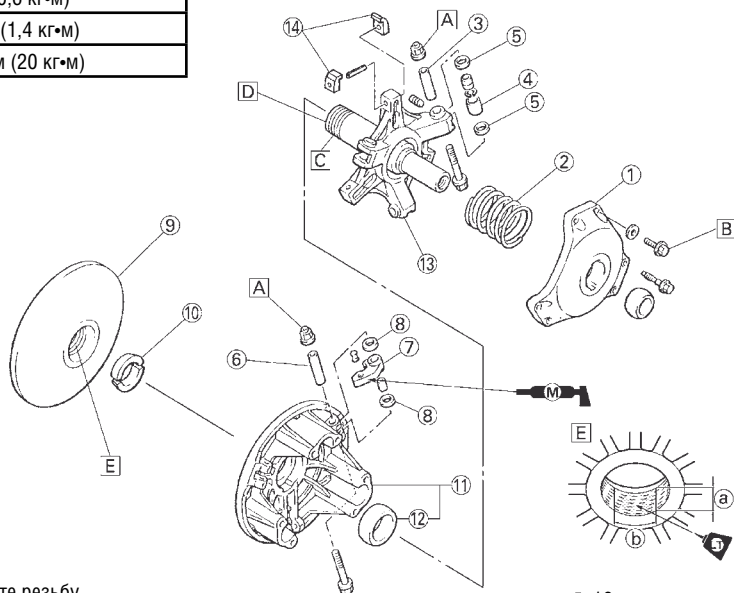
ПЕРВИЧНЫЙ ШКИВ И КЛИНОВЫЙ ПРИВОДНОЙ РЕМЕНЬ



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Демонтаж первичного шкива		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
1	Клиновыи ремень	1	
2	Крышка	1	
3	Узел первичного шкива	1	
			Установку выполняйте в порядке, обратном демонтажу



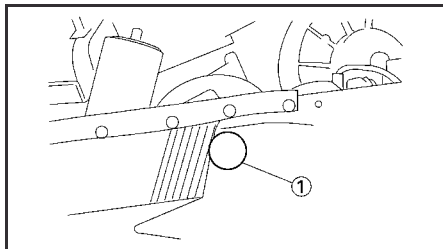
- A: 6 Н•м (0,6 кг•м)
- B: 14 Н•м (1,4 кг•м)
- C: 200 Н•м (20 кг•м)



D: Очистите резьбу
 Нанесите состав LOCTITE® № 648, как показано на E.
 Затем затяните крестовину. (Чтобы затянуть крестовину,
 ее необходимо вращать против часовой стрелки).

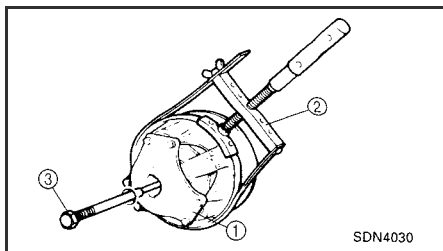
a 16 мм
 b 30–35 мм

Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Разборка первичного шкива		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
1	Крышка первичного шкива	1	
2	Пружина первичного шкива	1	
3	Втулка	3	
4	Ролик	3	
5	Шайба	6	
6	Втулка	3	
7	Груз	3	
8	Шайба	6	
9	Нерегулируемый шкив	1	
0	Фиксатор	1	
A	Регулируемый шкив	1	
B	Втулка подшипника	1	
C	Крестовина	1	
D	Ползун	6	Сборку выполняйте в обратном порядке



Демонтаж

1. Демонтируйте
 - Щиток приводного клинового ремня
 - Приводной клиновый ремень
 - Изолирующую шайбу ①



2. Демонтируйте
 - Узел первичного шкива ①

СОВЕТ

Используйте держатель шкива ② и съемник первичного шкива ③.

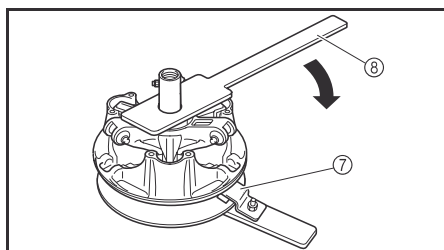
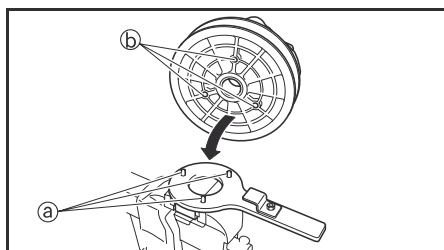
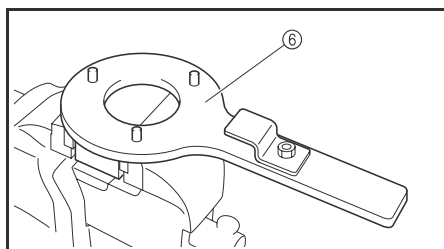
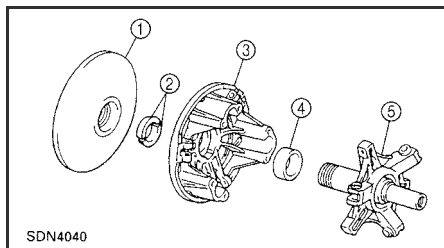


Держатель шкива:

90890-01701, YS-01880-A

Болт съемника первичного шкива (M18):

90890-01898, YS-01881-A



РАЗБОРКА

Демонтируйте

- Нерегулируемый шкив ①
- Фиксатор ②
- Регулируемый шкив ③
- Втулку подшипника ④
- Крестовину ⑤

Последовательность демонтажа

- Погрузите узел первичного шкива в воду с температурой 80–100 °С на несколько минут.
- Зажмите переходник сепаратора сцепления ⑥ в тисках.



Переходник сепаратора сцепления:
90890-01711, YS-34480

- Установите узел первичного шкива на переходник сепаратора сцепления, затем закрепите нерегулируемый шкив с помощью держателя ⑦.

СОВЕТ

Установите выступы ③ переходника сепаратора сцепления в отверстия нерегулируемого шкива ①.

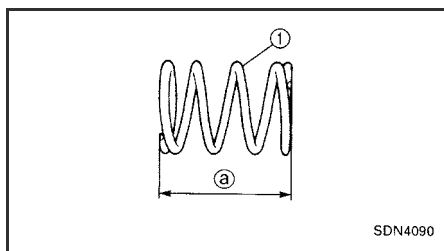
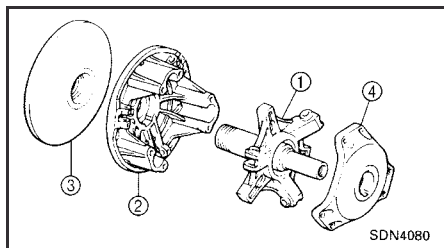
- Наденьте ключ сепаратора сцепления ⑧ на крестовину и поверните специальный инструмент по часовой стрелке, чтобы ослабить крестовину.



Ключ сепаратора сцепления:
90890-01740, YS-28890-C

ПРИМЕЧАНИЕ

- Крестовина имеет левостороннюю резьбу.
- Поскольку для ослабления крестовины необходимо приложить большой момент, убедитесь в том, что крестовина, нерегулируемый шкив и специальный инструмент надежно закреплены. Осторожно ослабьте крестовину так, чтобы не допустить образования трещин или повреждений шкивов и крестовины.
- Демонтируйте нерегулируемый шкив, фиксатор нерегулируемого шкива и регулируемый шкив с крестовины.



ПРОВЕРКА

1. Осмотрите
 - Крестовину (1)
 - Регулируемый шкив (2)
 - Нерегулируемый шкив (3)
 - Крышку первичного шкива (4)
 При наличии трещин/повреждений → замените.

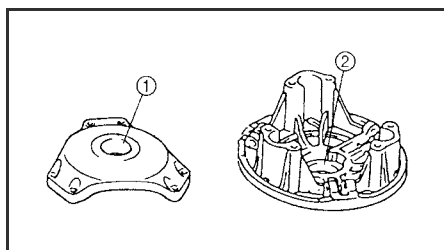
2. Осмотрите
 - Пружину первичного шкива (1)
 При наличии трещин/повреждений → замените.
3. Измерьте
 - Длину пружины первичного шкива в свободном состоянии (a)
 При несоответствии рекомендуемой → замените пружину первичного шкива.



Длина пружины первичного шкива в свободном состоянии (a):
75,4 мм

СОВЕТ

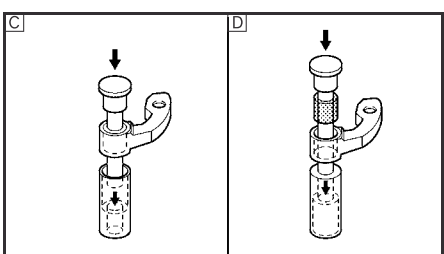
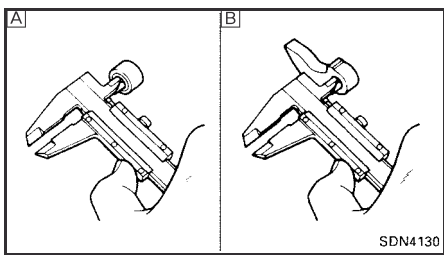
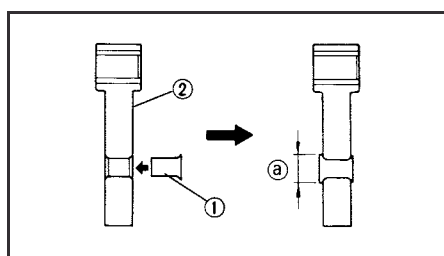
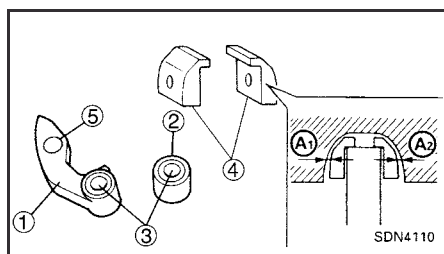
Порядок замены пружин первичного шкива см. в подразделе «СЦЕПЛЕНИЕ» ГЛАВЫ 2.



4. Осмотрите
 - Втулку подшипника крышки первичного шкива (1)
 - Втулку подшипника регулируемого шкива (2)
 При наличии трещин/повреждений → замените.



Монтажное приспособление для втулок подшипников первичного и вторичного шкивов: YS-42424
Пресс для втулок подшипников сцепления: 90890-01529



5. Осмотрите

- Груз ①
- Ролик ②
- Втулку подшипника ③
- Ползун ④
- Заклепку ⑤
- Втулку

При наличии износа/царапин/повреждений → замените.



Внутренний зазор ползуна (A₁) + (A₂):
не менее 0 мм,
не более 0,3 мм

Последовательность замены заклепки

- Высверлите старую заклепку соответствующим сверлом.
- Вставьте заклепку ① со стороны ② с идентификационной меткой.
- Расклепайте или раздавите прессом головку заклепки так, чтобы диаметр головки заклепки ⓐ был не менее 8,5 мм.

6. Измерьте

- Внутренний диаметр втулки подшипника
- При несоответствии рекомендуемому → замените втулки подшипников в комплекте.



Внутренние диаметры втулок подшипников

A Ролик
Новый: 9,077 мм
Предел износа: 9,3 мм

B Груз
Новый: 8,077 мм
Предел износа: 8,3 мм

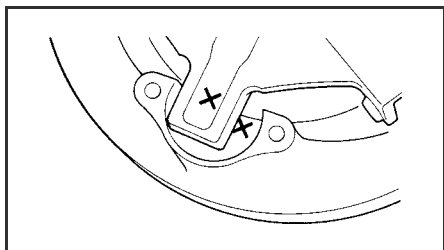
СОВЕТ

При замене втулок подшипников груза и ролика используйте монтажный инструмент для втулок подшипников сцепления 8 мм (монтажный комплект для втулок подшипников сцепления).



Монтажный инструмент для втулок подшипников сцепления 8 мм: YS-39752
Монтажный комплект для втулок подшипников сцепления: 90890-01528

- C** Демонтаж
- D** Установка

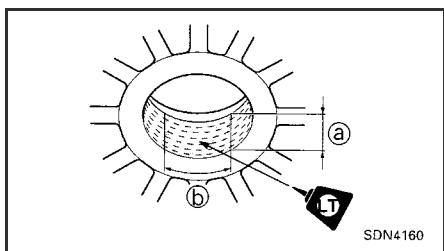


БОРКА

1. Установите
 - Скользящий шкив (на крестовину)

СОВЕТ

Убедитесь в том, что совмещающая метка на шкиве (X) совпадает с совмещающей меткой на крестовине (X).



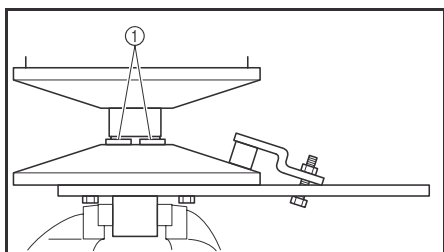
2. Установите
 - Нерегулируемый шкив (на крестовину)

СОВЕТ

Нанесите на нерегулируемый шкив состав LOCTITE®, как показано на рисунке.

ПРИМЕЧАНИЕ

LOCTITE® следует наносить только на указанную область. Не наносите его на втулки подшипников и другие области.

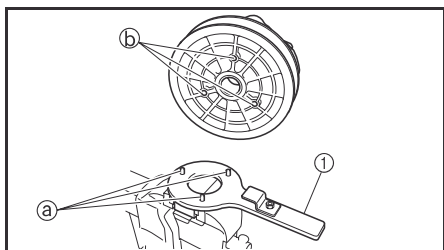


- ⓐ 16 мм
- ⓑ 30–35 мм

3. Установите
 - Фиксаторы нерегулируемого шкива ①

СОВЕТ

Коническая часть фиксатора должна быть обращена в сторону нерегулируемого шкива.



4. Затяните
 - Крестовину

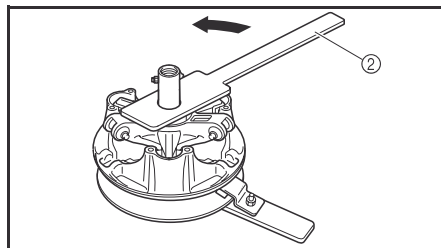
Последовательность затяжки

 - Затягивайте крестовину от руки до тех пор, пока она не упрется в фиксатор нерегулируемого шкива.
 - Удерживайте нерегулируемый шкив с помощью переходника сепаратора сцепления ①.

	<p>Переходник сепаратора сцепления: 90890-01711, YS-34480</p>
--	--

СОВЕТ

Надежно установите выступы ⓐ переходника сепаратора сцепления в отверстия нерегулируемого шкива ⓑ.



- Затяните крестовину с рекомендованным моментом с помощью ключа для сепаратора сцепления (2).



Переходник сепаратора сцепления:
90890-01711, YS-34480



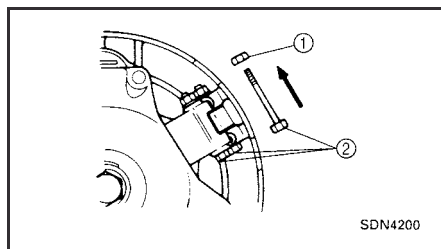
Крестовина:
200 Н•м (20 кг•м)

ПРИМЕЧАНИЕ

Крестовина имеет левостороннюю резьбу.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Не эксплуатируйте первичный шкив до полного высыхания состава LOCTITE®. Эксплуатировать первичный шкив можно через 24 часа.
- Поскольку для затяжки крестовины необходимо приложить большой момент, убедитесь в том, что крестовина, нерегулируемый шкив и специальный инструмент надежно закреплены. Осторожно затяните крестовину так, чтобы не допустить образования трещин или повреждений шкивов и крестовины.



SDN4200

- Установите

- Груз



Гайка 1:
6 Н•м (0,6 кг•м)

СОВЕТ

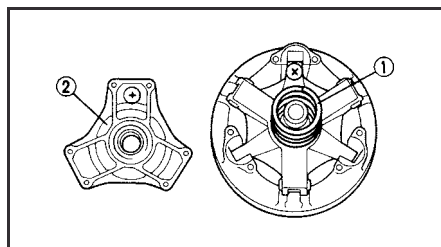
Для сохранения балансировки первичного шкива болты (2) следует устанавливать так, чтобы их резьбовые концы были направлены против часовой стрелки, как показано на рисунке.

- Установите

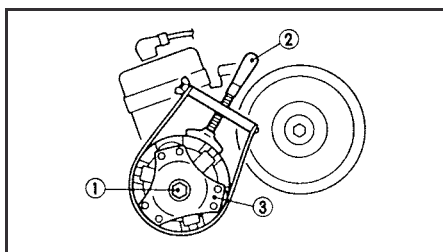
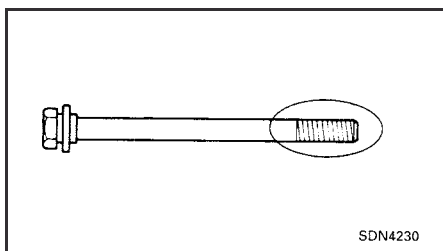
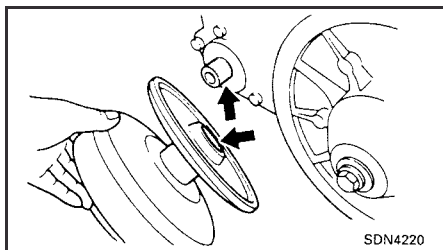
- Пружину первичного шкива (1)
- Крышку первичного шкива (2)

СОВЕТ

Убедитесь в том, что совмещающая метка на крышке шкива (X) совпадает с совмещающей меткой на крестовине (X).



Болт крышки первичного шкива:
14 Н•м (1,4 кг•м)



УСТАНОВКА

1. Установите
 - Узел первичного шкива

ПРИМЕЧАНИЕ

Удалите масло и смазку с конической части коленчатого вала и крестовины тряпкой, смоченной в растворе.

2. Нанесите
 - Масло для двухтактных двигателей YAMALUBE или аналогичную смазку (на резьбу болта первичного шкива).

3. Затяните
 - Болт (первичного шкива) ①

Последовательность затяжки

- Удерживайте первичный шкив ③ с помощью держателя шкива ② и затяните болт (первичного шкива) с указанным моментом затяжки.



Держатель шкива:
90890-01701, YS-01880-A



Болт (первичного шкива) ①:
(первоначальная затяжка)
120 Н•м (12,0 кг•м)

- Полностью ослабьте болт (первичного шкива).
- Повторно затяните болт (первичного шкива) с указанным моментом.



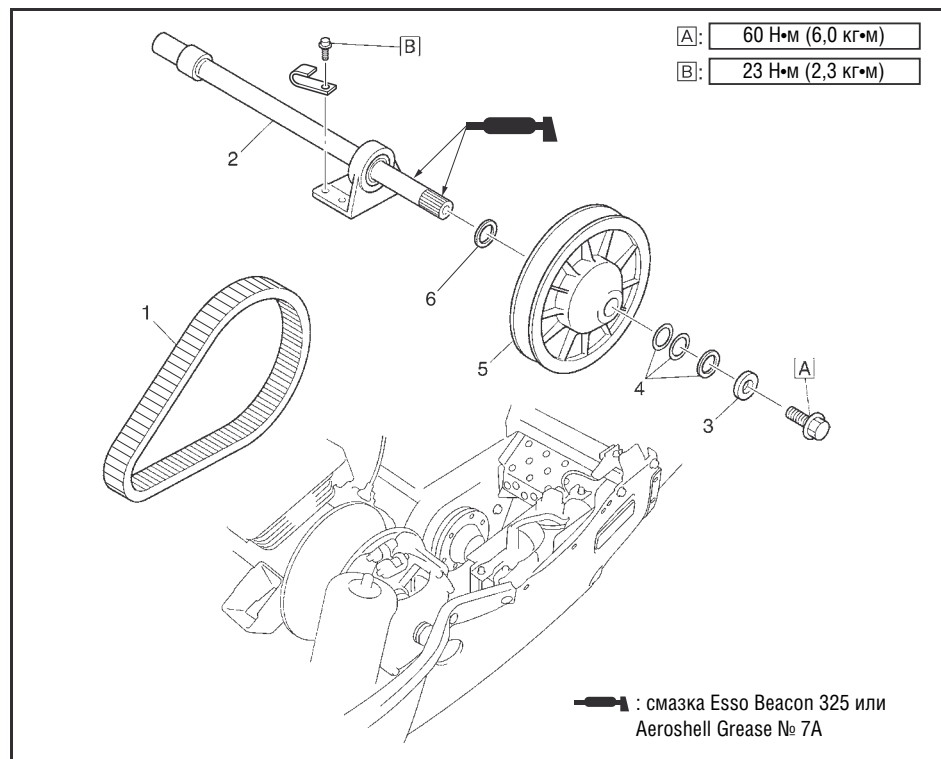
Болт (первичного шкива) ①:
60 Н•м (6,0 кг•м)

4. Отрегулируйте
 - Положение клинового ремня
См. подраздел «КЛИНОВЫЙ ПРИВОДНОЙ РЕМЕНЬ» ГЛАВЫ 2.
 - Расстояние между шкивами
 - Сдвиг шкива
 - Люфт (зазор) вторичного шкива
См. подраздел «РЕГУЛИРОВКА РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ШКИВАМИ И ИХ ВЗАИМНОГО СДВИГА» ГЛАВЫ 2.

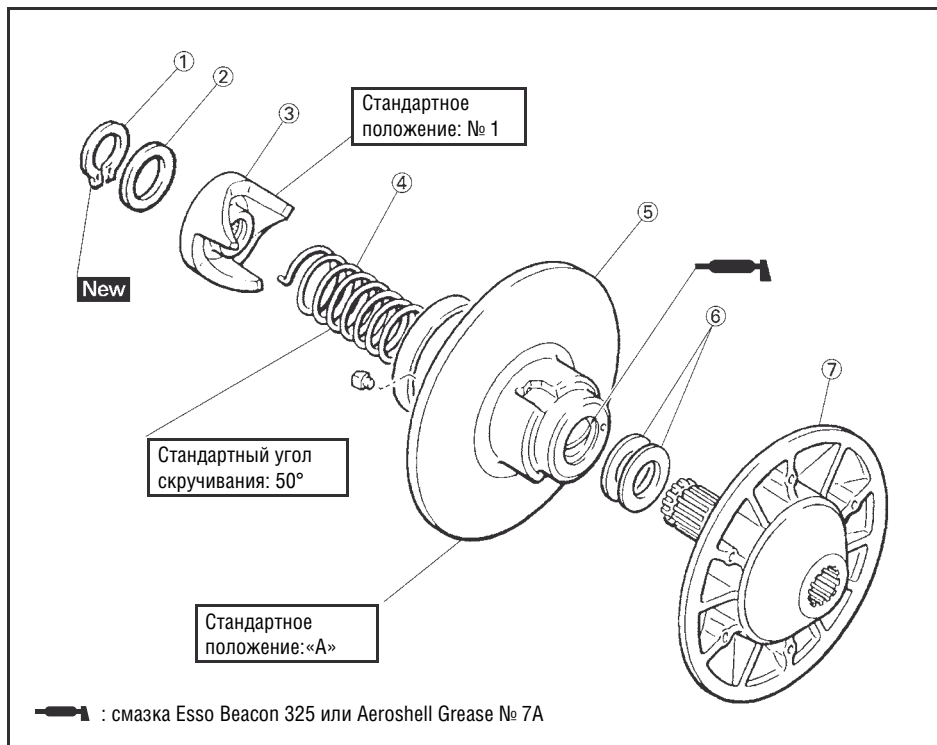
ВТОРИЧНЫЙ ШКИВ



ВТОРИЧНЫЙ ШКИВ



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Демонтаж вторичного шкива		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
1	Клиновыи ремень	1	
2	Вторичный вал (полуось)	1	Вместе с вторичным шкивом
3	Шайба	1	
4	Регулировочная шайба		См. подраздел «РЕГУЛИРОВКА РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ШКИВАМИ И ИХ ВЗАИМНОГО СДВИГА» ГЛАВЫ 2
5	Узел вторичного шкива	1	
6	Регулировочная шайба		См. подраздел «РЕГУЛИРОВКА РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ШКИВАМИ И ИХ ВЗАИМНОГО СДВИГА» ГЛАВЫ 2. Установку выполняйте в порядке, обратном демонтажу



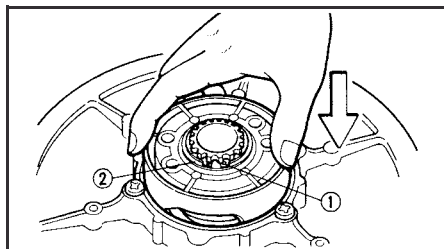
Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Демонтаж вторичного шкива		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
1	Пружинное стопорное кольцо	1	
2	Шайба	1	
3	Гнездо пружины	1	
4	Пружина вторичного шкива	1	
5	Регулируемый шкив	1	
6	Регулировочная шайба	2	
7	Нерегулируемый шкив	1	
			Сборку выполняйте в обратном порядке



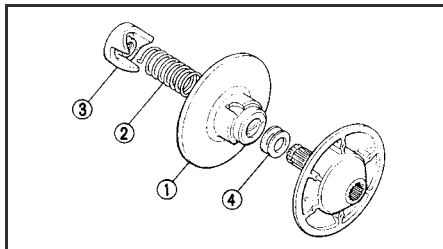
РАЗБОРКА

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- При разборке вторичного шкива соблюдайте особую осторожность, поскольку внезапное освобождение сжатой пружины может привести к серьезной травме. Для удержания пружины в сжатом состоянии перед демонтажем пружинного стопорного кольца используйте приспособление для сжатия шкива.
- Не пытайтесь выполнить эту операцию при отсутствии необходимых инструментов и подготовки.

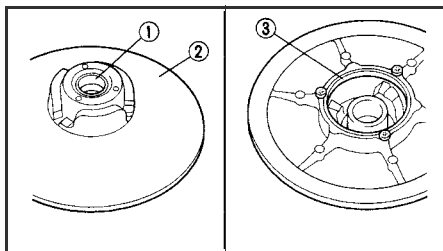


1. Демонтируйте
- Пружинное стопорное кольцо ①
- Шайбу ②

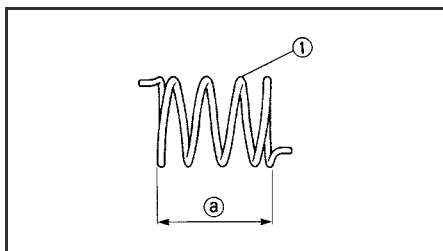


ПРОВЕРКА

1. Осмотрите
 - Регулируемый шкив ①
 - Нерегулируемый шкив ②
 - Гнездо пружины ③
 - Регулировочные шайбы ④
 При наличии трещин/повреждений → замените.

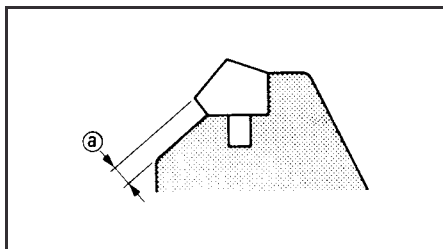


2. Осмотрите
 - Втулку подшипника (гнезда пружины) ①
 - Регулируемый шкив (поверхность соприкосновения с клиновым ремнем) ②
 При наличии царапин/износа/повреждений → замените.
 - Втулку подшипника скользящего шкива ③
 При наличии несимметричного износа/повреждений → замените.



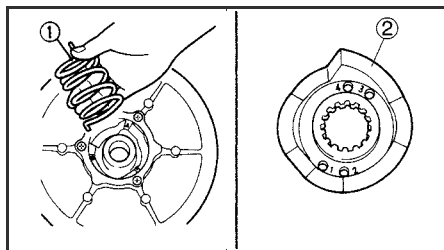
3. Осмотрите
 - Пружину вторичного шкива ①
 При наличии трещин/повреждений → замените.
4. Измерьте
 - Длину пружины вторичного шкива в свободном состоянии ②
 Если ее размер меньше рекомендуемого → замените.

	Предел длины в свободном состоянии: 85,0 мм
--	--



5. Измерьте
 - Толщину контактного башмака ②
 Если она не соответствует рекомендованной → замените контактный башмак.

	Предел износа ②: 1,0 мм
--	------------------------------------



СБОРКА

1. Установите
 - Пружину вторичного шкива ①
 - Гнездо пружины ②

СОВЕТ

Вставьте конец пружины вторичного шкива в отверстие для пружины в скользящем шкиве. Вставьте другой конец пружины в гнездо пружины.

Стандартное положение пружины:

A-1

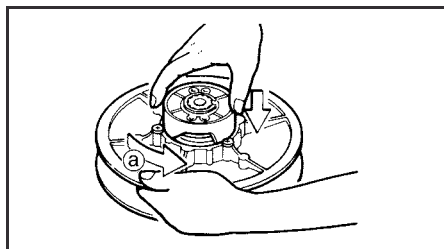
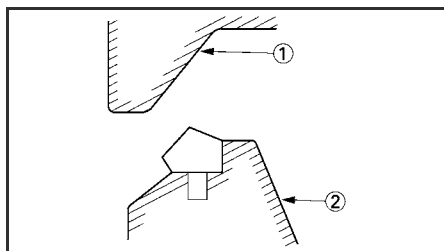
Последовательность установки

- Заверните винт приспособления для сжатия пружины шкива так, чтобы шлицы гнезда пружины вошли в зацепление с шлицами нерегулируемого шкива.

СОВЕТ

Заверните этот винт в положение, в котором кулачок гнезда пружины ① не соприкасается с кулачком регулируемого шкива ②.

- Поверните регулируемый шкив на указанный угол против часовой стрелки.
- Удерживайте регулируемый и нерегулируемый шкивы в этом положении.



Стандартный угол @:
50°

- Заверните винт приспособления для сжатия пружины шкива так, чтобы гнездо пружины вошло в зацепление со скользящим шкивом.
- Установите шайбу и пружинное стопорное кольцо в соответствующие положения.



УСТАНОВКА

1. Смажьте
 - Шлицы (нерегулируемого шкива)



Рекомендованная смазка:
Esso Veacop 325 или Aeroshell Grease
№ 7A

2. Затяните

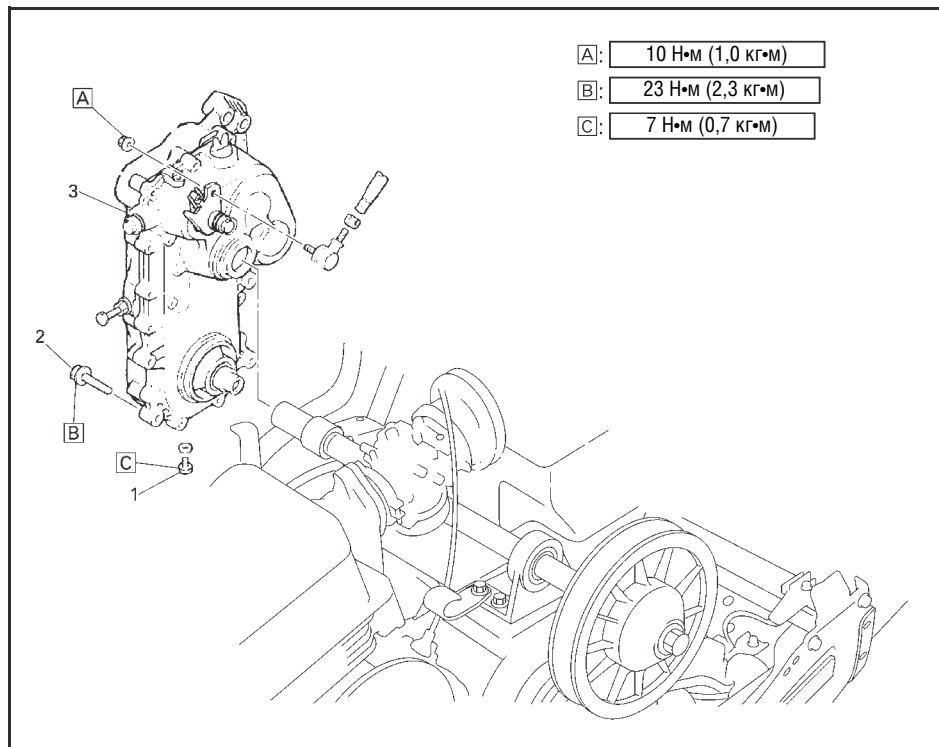


Болт вторичного шкива
60 Н•м (6,0 кг•м)

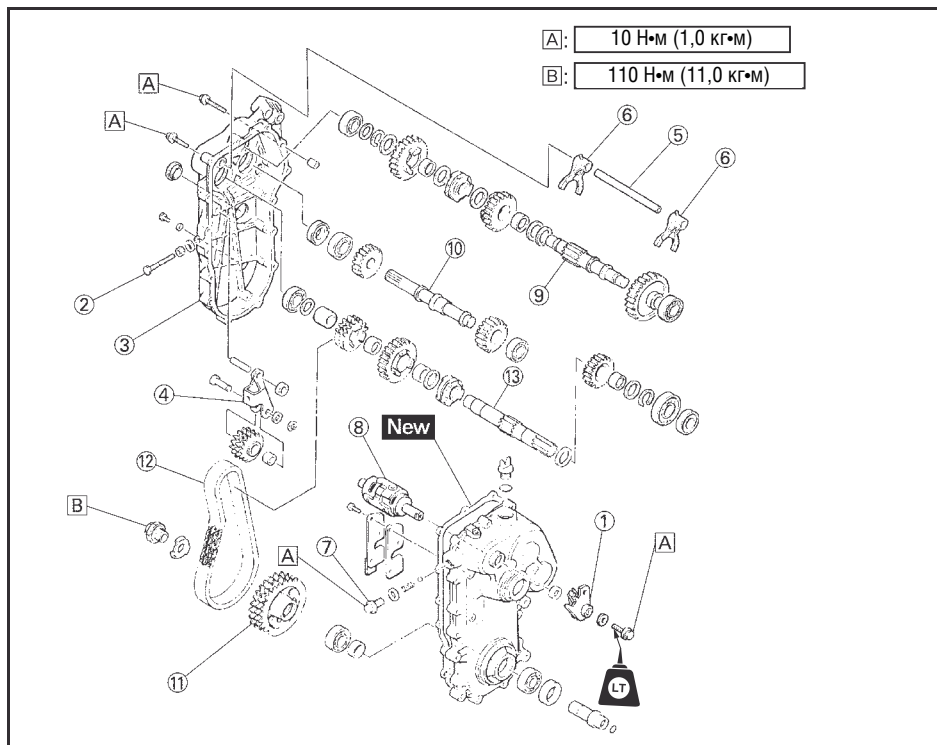
3. Отрегулируйте
 - Положение клинового ремня
См. подраздел «КЛИНОВЫЙ ПРИВОДНОЙ РЕМЕНЬ» ГЛАВЫ 2.
 - Расстояние между шкивами
 - Сдвиг шкива
 - Люфт (зазор) вторичного шкива
См. подраздел «РЕГУЛИРОВКА РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ШКИВАМИ И ИХ ВЗАИМНОГО СДВИГА» ГЛАВЫ 2.



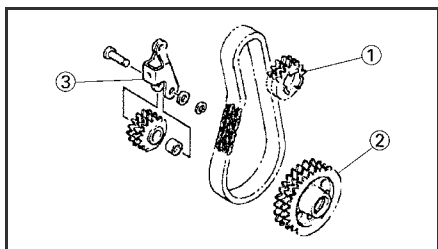
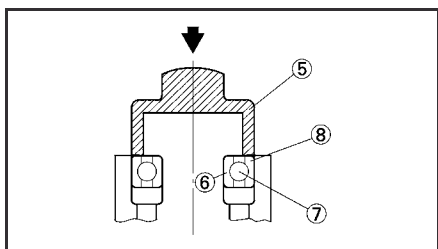
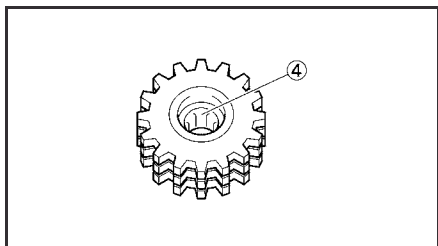
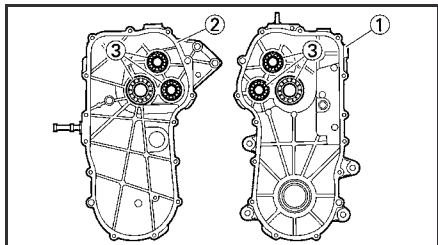
УЗЕЛ ПРИВОДНОЙ ЦЕПИ



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Демонтаж узла приводной цепи Суппорт тормоза		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке См. подраздел «ТОРМОЗНОЙ МЕХАНИЗМ». Слейте масло
1	Сливной болт	1	
2	Болт	4	
3	Узел приводной цепи в сборе	1	Установку выполняйте в порядке, обратном порядку демонтажа



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Разборка узла приводной цепи		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
①	Рычаг переключающего коромысла	1	
②	Регулятор натяжителя цепи	1	
③	Крышка корпуса цепи	1	
④	Натяжитель цепи	1	
⑤	Направляющий стержень вилки переключения передач	1	
⑥	Вилка переключения передач	2	
⑦	Стопор кулачка переключения передач	1	
⑧	Кулачок переключения передач	1	
⑨	Обратный вал	1	
⑩	Ведомый вал	1	
⑪	Ведомая звездочка	1	
⑫	Приводная цепь	1	
⑬	Ведущий вал	1	Сборку выполняйте в обратном порядке



ПРОВЕРКА

1. Осмотрите
 - Корпус узла приводной цепи ①
 - Крышку корпуса приводной цепи ②
 - При наличии трещин/повреждений → замените.
 - Сальники (корпуса приводной цепи)
При наличии износа/повреждения → замените.
 - Подшипники (корпуса и крышки приводной цепи) ③
 - При наличии выкрашивания/повреждений → замените.
 - Подшипник (натяжителя цепи) ④
 - При наличии выкрашивания/повреждений → замените подшипник и держатель внутренней обоймы в комплекте.

Последовательность замены

- Демонтируйте подшипники ③ с помощью обычного съемника.
- Установите новые подшипники

СОВЕТ

Используйте головку ⑤ диаметра, равного наружному диаметру обоймы подшипника

ПРИМЕЧАНИЕ

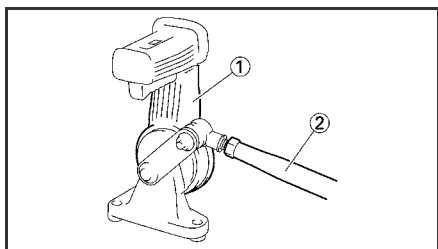
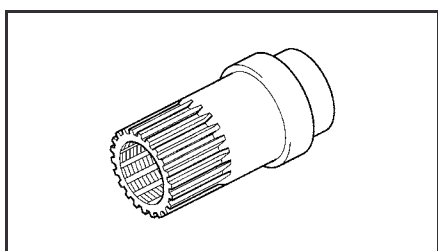
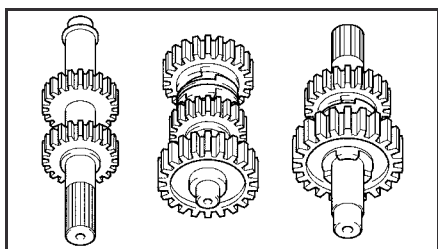
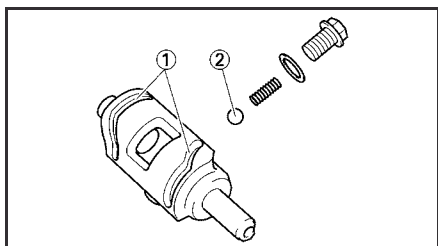
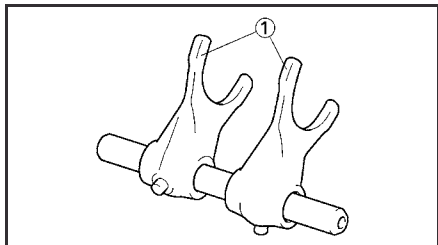
Не наносите удары по внутренней обойме ⑥ или по шариковому подшипнику ⑦.
Прикладывайте усилие только к наружной обойме ⑧.

- Установите новое пружинное стопорное кольцо (корпуса приводной цепи).

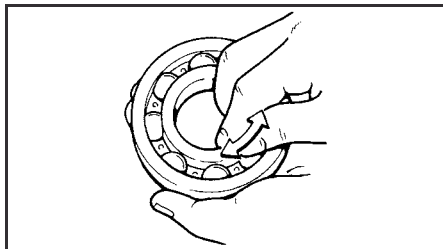
ПРИМЕЧАНИЕ

Всегда устанавливайте новые пружинные стопорные кольца.

2. Осмотрите
 - Зубья ведущей звездочки ①
 - Зубья ведомой звездочки ②
 - Натяжитель цепи ③
 - При наличии выкрашивания/износа/повреждений → замените.

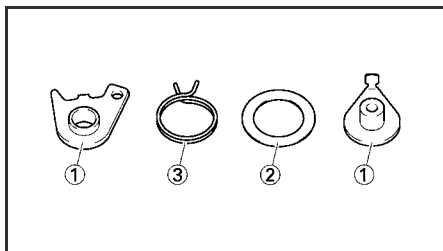


3. Осмотрите
 - Вилки переключения передач ①
Поверхности соприкосновения шестерни и кулачка переключения передач. При наличии износа/истирания/деформаций/повреждения → замените.
4. Проверьте
 - Перемещение вилки переключения передач по направляющему стержню.
При отсутствии плавной работы → замените вилку и (или) направляющий стержень.
5. Осмотрите
 - Канавки кулачка переключения передач ①
При наличии износа/повреждений/царапин → замените.
 - Сегмент кулачка переключения передач
При наличии повреждений/износа → замените.
 - Шарик фиксатора ②
При наличии повреждений/износа → замените.
6. Осмотрите
 - Шестерни
При наличии повреждений/износа → замените.
7. Проверьте
 - Перемещение шестерен
При отсутствии плавной работы → замените.
8. Осмотрите
 - Сопрягаемые выступы
При наличии трещин/износа/повреждений → замените.
9. Осмотрите
 - Шлицы
При наличии повреждений/износа → замените.
10. Осмотрите
 - Приводной рычаг переключения передач ①
Тягу переключения передач ②
 - При наличии повреждений/износа → замените.



11. Осмотрите

- Подшипники вала
- Подшипник кулачка переключения передач
При наличии выкрашивания/повреждений → замените.

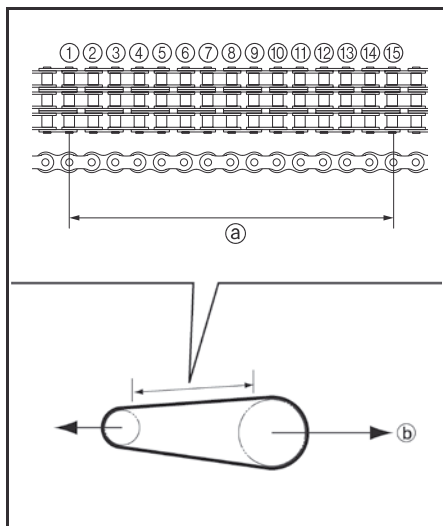


12. Осмотрите

- Рычаги механизма переключения передач ①
- Распорное кольцо ②
- Пружину кручения ③
При наличии повреждений/износа → замените.

13. Осмотрите

- Пружинные стопорные кольца
- Шайбы
При наличии повреждений/деформации → замените.



14. Измерьте

- Отрезок из 14 звеньев **а** приводной цепи
С помощью пружинного безмена натяните приводную цепь с усилием 36 кг **б**.
Если она не соответствует требованиям → замените приводную цепь.



Максимальная длина отрезка приводной цепи из 14 звеньев **а: 133,35 мм**
Предельное значение 137,35 мм

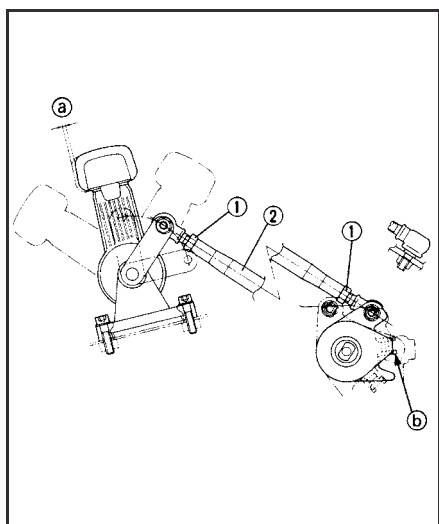
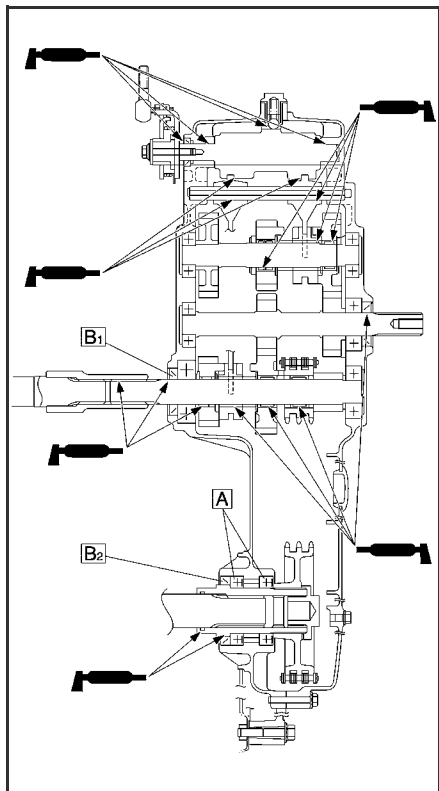
СОВЕТ

- Измерьте длину между пальцами приводной цепи **1** и **15**, как показано на рисунке.
- Выполните эти измерения в двух или трех различных местах.

При необходимости замены всегда заменяйте цепь и звездочки в комплекте.

15. Осмотрите

- Приводную цепь
При тугоподвижности → очистите и смажьте или замените.




УСТАНОВКА

1. Во время установки обратите внимание на следующее.

A Убедитесь в том, что сальники подшипников направлены в сторону приводной цепи, как показано на рисунке.

B₁ **B₂** Устанавливайте распорные кольца в их первоначальное положение, в противном случае тормозной диск и полуось будут вращаться с трудом.

 смазка Esso Beacon 325 или Aeroshell Grease № 7A

2. Отрегулируйте

- Тягу переключения передач

Последовательность регулировки

- Переместите рычаг переключения передач в положение «R».
- Ослабьте контргайку ①.
- Заворачивайте или отворачивайте рычаг переключения передач ② до тех пор, пока не будет достигнут указанный свободный ход ③.



Свободный ход ③:
3–6 мм

- Убедитесь в том, что свободный ход ③ между рычагом переключения передач и пружиной кручения не превышает 1 мм.
- Затяните контргайку ①.

3. Залейте

- Масло в корпус узла приводной цепи
См. подраздел «ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ» ГЛАВЫ 2.

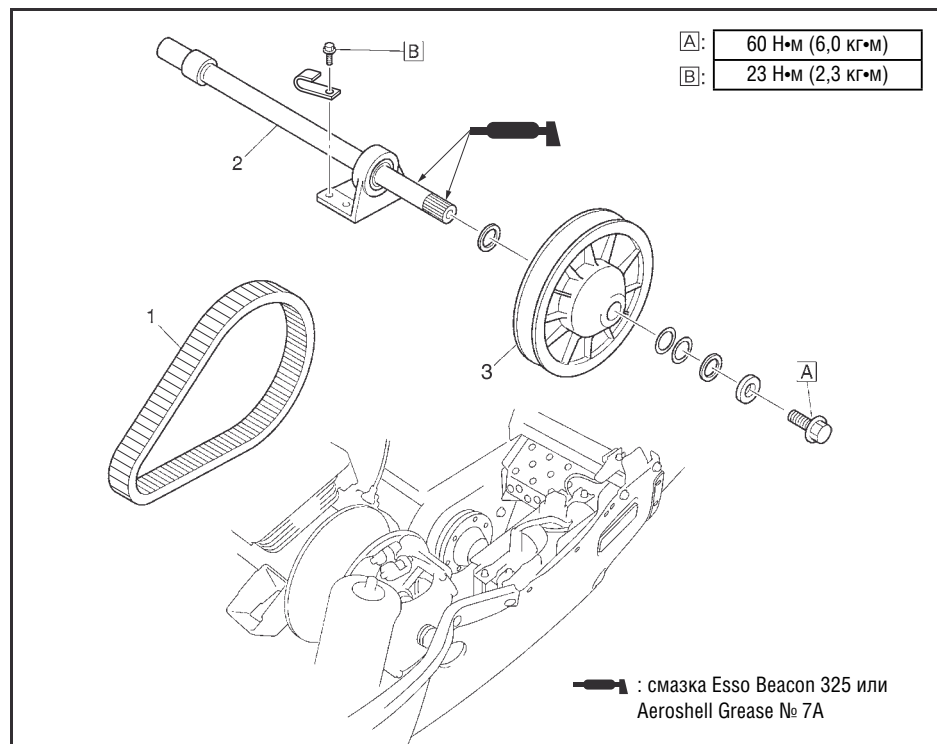
4. Отрегулируйте

- Прогиб приводной цепи
См. подраздел «ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ» ГЛАВЫ 2.

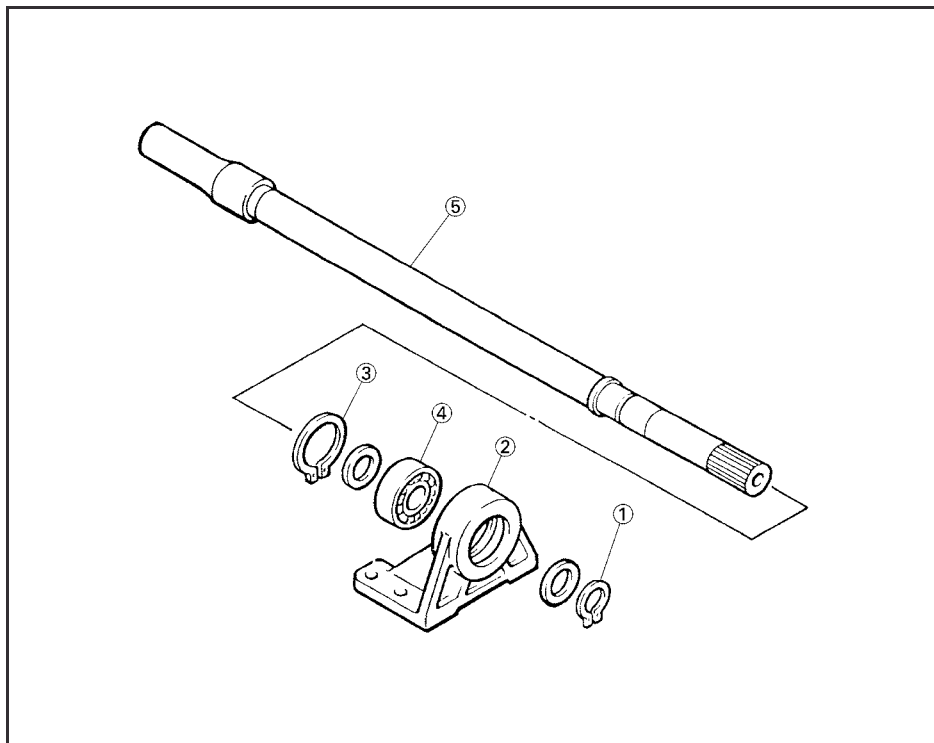
ВТОРИЧНЫЙ ВАЛ (ПОЛУОСЬ)



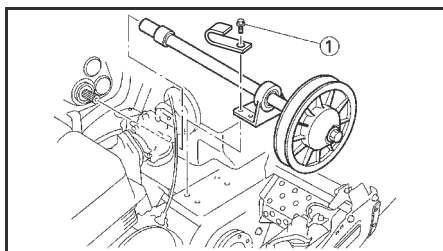
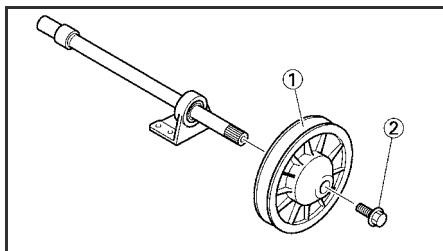
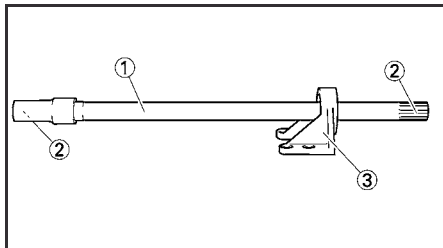
ВТОРИЧНЫЙ ВАЛ (ПОЛУОСЬ)



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Демонтаж вторичного вала (полуоси)		
1	Клиновый ремень	1	Демонтируйте указанные детали в перечисленном ниже порядке
2	Вторичный вал (полуось)	1	Вместе со вторичным шкивом
3	Вторичный шкив	1	Установку выполняйте в порядке, обратном демонтажу



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Разборка вторичного вала (полуоси)		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
1	Вторичный шкив Пружинное стопорное кольцо	1	
2	Корпус подшипника	1	
3	Пружинное стопорное кольцо	1	
4	Подшипник	1	
5	Вторичный вал (полуось)	1	Сборку выполняйте в обратном порядке



ПРОВЕРКА

- Осмотрите
 - Вторичный вал (полуось) ①
При наличии царапин (значительных)/повреждений → замените.
 - Шлицы ②
При наличии царапин износа/повреждений → замените полуось.
 - Подшипники ③
При наличии царапин износа/повреждений → замените полуось.

УСТАНОВКА

- Установите
 - Вторичный шкив ①



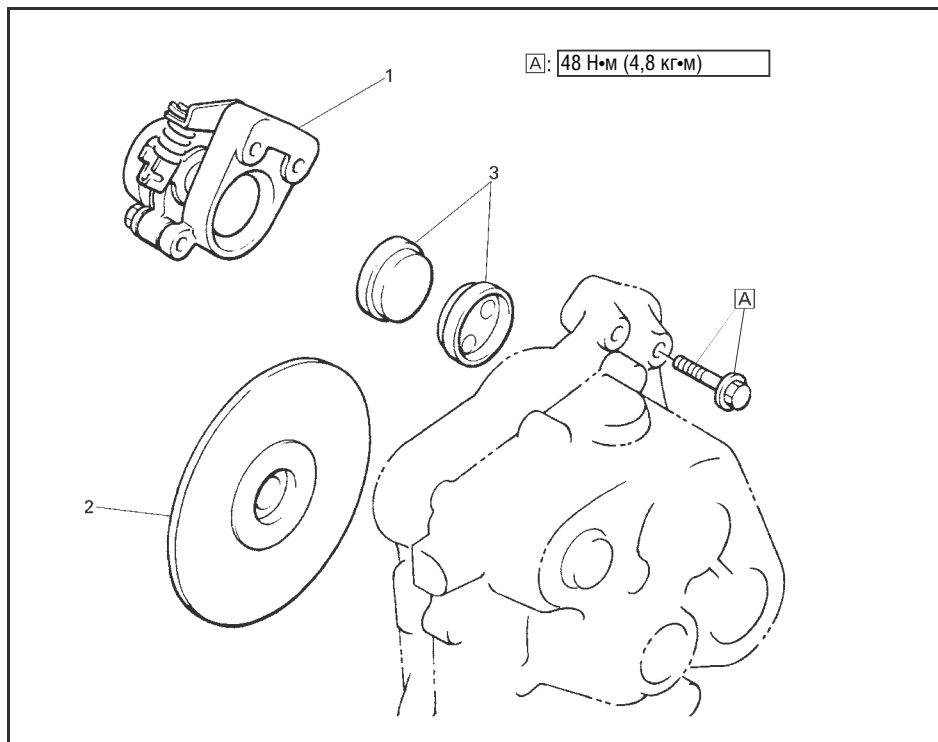
Болт вторичного шкива ②:
60 Н•м (6,0 кг•м)

- Установите
 - Узел вторичного вала (полуоси)



Болт (узла вторичного вала (полуоси))
①: 23 Н•м (2,3 кг•м)

- Отрегулируйте
 - Расстояние между шкивами
 - Сдвиг шкива
См. подраздел «РЕГУЛИРОВКА РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ШКИВАМИ И ИХ ВЗАИМНОГО СДВИГА» ГЛАВЫ 2.



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Демонтаж тормозной колодки		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
1	Тормозной суппорт	1	
2	Тормозной диск	1	
3	Тормозные колодки	2	Установку выполняйте в порядке, обратном демонтажу

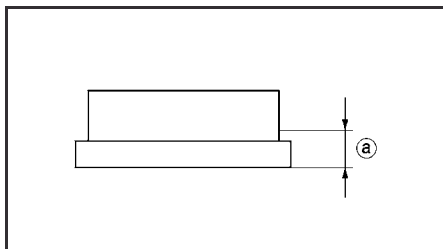


ЗАМЕНА ТОРМОЗНОЙ КОЛОДКИ

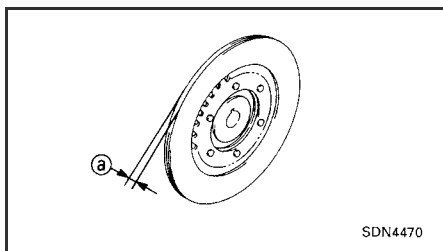
1. Демонтируйте
 - Тормозной суппорт

СОВЕТ

- Не нажимайте рукоятку тормоза при снятом со снегохода суппорте или диске, в противном случае тормозные колодки будут сжаты.
- Заменяйте колодки в комплекте, если любая из них изношена до предела износа \textcircled{a} .



Предел износа \textcircled{a} :
10,0 мм



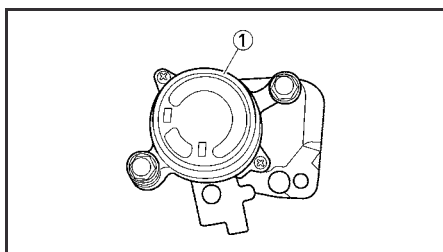
2. Измерьте

- Толщину тормозного диска \textcircled{a}
- Если она не соответствует рекомендуемой → замените тормозной диск.



Минимальная толщина \textcircled{a} :
3,5 мм

Точка измерения: 1–3 мм от края тормозного диска.



3. Установите

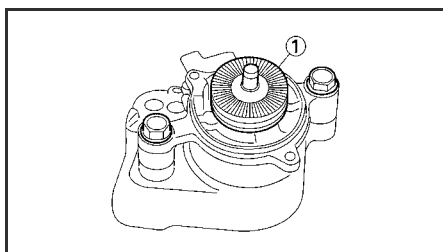
- Тормозные колодки
- Тормозной суппорт

Последовательность установки

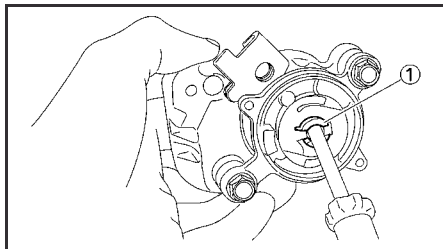
- Демонтируйте торцевую крышку $\textcircled{1}$.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

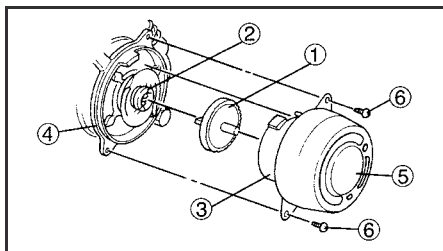
Не снимайте пружину кручения с торцевой крышки и направляющей.



- Демонтируйте регулировочный храповик $\textcircled{1}$.



- Заверните регулировочный винт ① так, чтобы он слегка коснулся края опорной пластины тормозного механизма, затем отверните регулировочный винт ① на 1/2 оборота.

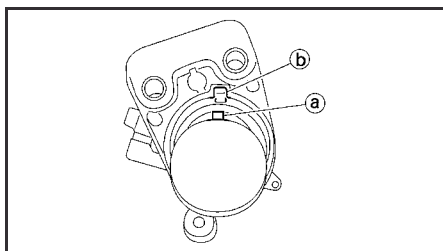


- Вставьте конец регулировочного храповика ① в регулировочный винт ② и совместите вырез в направляющей ③ с выступом неподвижной крышки ④, затем установите направляющую ③, которая размещается в торцевой крышке ⑤, повернув торцевую крышку по часовой стрелке приблизительно на 30 градусов, и затяните винты (торцевой крышки) ⑥.



Винт (торцевой крышки) ⑥:
2 Н•м (0,2 кг•м)

- Установите тормозные колодки.



СОВЕТ

При установке тормозной колодки со стороны корпуса тормозного суппорта убедитесь в том, что выступ @ тормозной колодки вошел в паз б корпуса суппорта.

4. Затяните



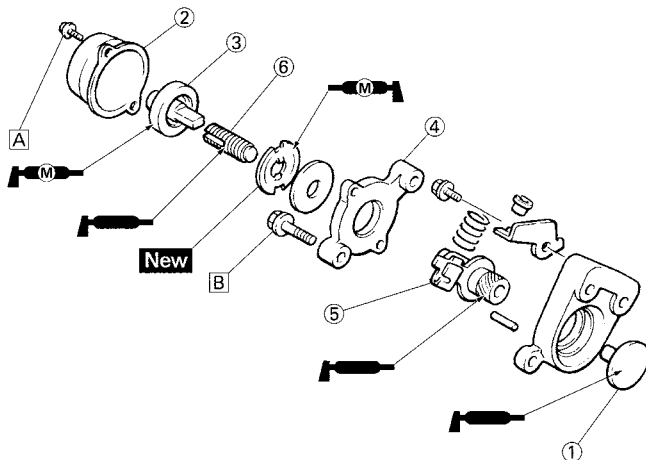
Болт корпуса тормозного суппорта:
48 Н•м (4,8 кг•м)


5. Отрегулируйте

- Свободный ход рукоятки тормоза

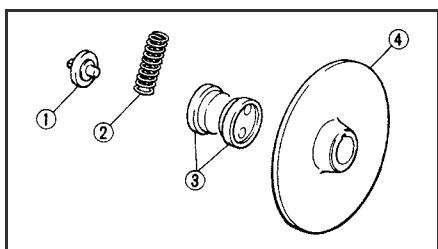
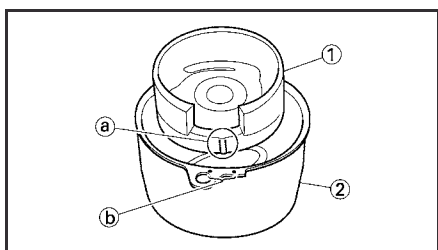
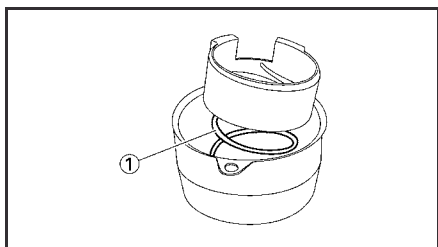
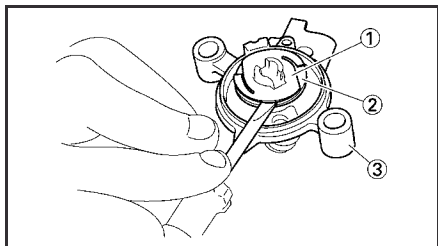
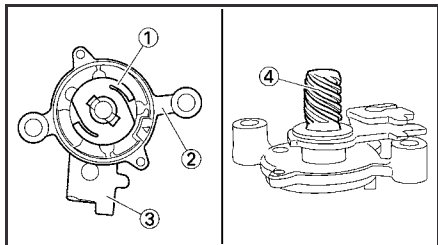


- A : 2 Н•м (0,2 кг•м)
 B : 9 Н•м (0,9 кг•м)



 Смазка ESSO Beacon 325 или
 Aeroshell Grease № 7A

Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Разборка тормозного суппорта		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
①	Опорная пластина	1	
②	Торцевая крышка	1	
③	Регулировочный храповик	1	
④	Неподвижная крышка	1	
⑤	Рычаг	1	
⑥	Регулировочный винт	1	
			Сборку выполняйте в обратном порядке



ПРОВЕРКА

1. Осмотрите
 - Односторонний фиксатор 2 ①
 - Неподвижную крышку ②
 - Рычаг ③
 - Червячную шестерню ④ (рычага)
 При наличии трещин/износа/повреждений → замените.

Последовательность замены

- Демонтируйте односторонний фиксатор 2 ① с помощью тонкой отвертки с плоским жалом.
- Демонтируйте шайбу ② и неподвижную крышку ③.
- Замените поврежденные детали новыми.
- Соберите снятые детали в порядке, обратном описанному выше.

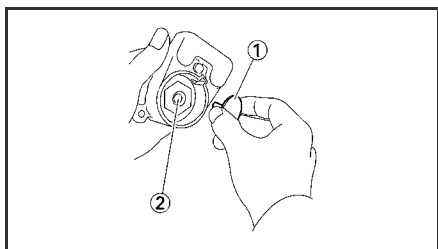
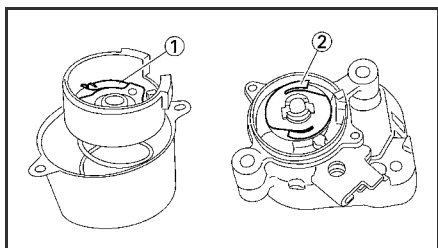
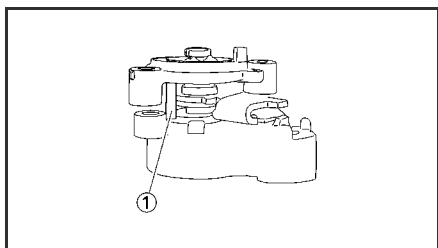
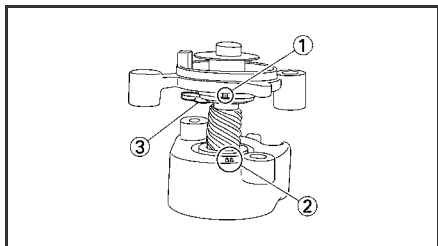
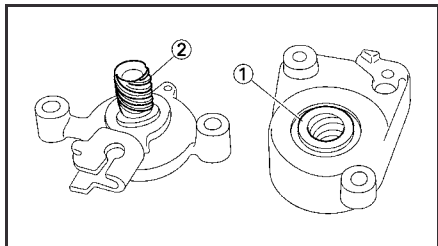
ПРИМЕЧАНИЕ

Всегда устанавливайте новый односторонний фиксатор 2.

2. Осмотрите
 - Пружину кручения ①
 При наличии усталостных изменений/повреждений → замените узел торцевой крышки.

Последовательность проверки

2. Проверьте наличие усталостных изменений пружины кручения по выступающей метке ⓐ на направляющей ①, расположенной между базовыми метками ⓑ на торцевой крышке ②. Если выступающая метка ⓐ выходит за промежуток между базовыми метками ⓑ, замените узел торцевой крышки.
3. Осмотрите
 - Регулировочный храповик ①
 При наличии трещин/износа/повреждений → замените.
 - Пружину ② (троса тормоза)
 При наличии усталостных изменений/повреждений → замените.
 - Толщину тормозной колодки ③
 - Тормозной диск ④
 При наличии деформации/трещин/повреждений → замените.



УСТАНОВКА

1. Соберите
 - Корпус тормозного суппорта

Последовательность сборки

- Смажьте червячные шестерни ① корпуса суппорта и рычаг ② силиконовой смазкой.

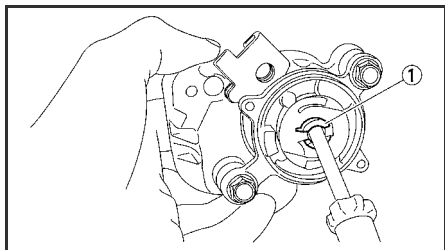
- Совместите выступающую метку ① рычага с меткой «86» ② на корпусе суппорта, наворачните рычаг ③ на корпус суппорта против часовой стрелки.

- Установите фиксирующий штифт ① в отверстия корпуса суппорта и неподвижной крышки, затем затяните болты (неподвижной крышки).

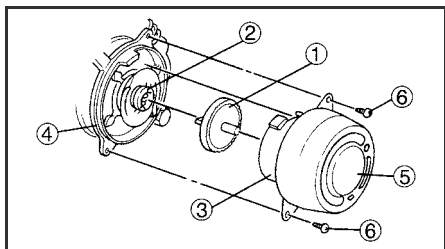
	<p>Болт (неподвижной крышки): 9 Н•м (0,9 кг•м)</p>
--	--

- Смажьте односторонние фиксаторы 1 ① и 2 ② литиевой смазкой.

- Смажьте регулировочный винт и опорную пластину силиконовой смазкой.
- Вставьте опорную пластину ① в отверстие вала рычага ②.



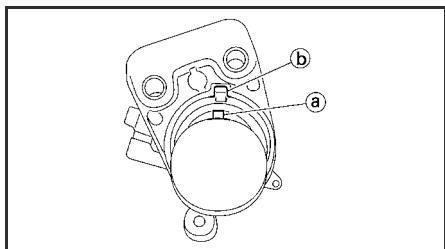
Заверните регулировочный винт (1) так, чтобы он слегка коснулся края опорной пластины тормозного механизма, затем отверните регулировочный винт (1) на 1/2 оборота.



- Вставьте конец регулировочного храповика (1) в регулировочный винт (2) и совместите вырез в направляющей (3) с выступом неподвижной крышки (4), затем установите направляющую (3), которая размещается в торцевой крышке (5), повернув торцевую крышку по часовой стрелке приблизительно на 30 градусов и затяните винты (торцевой крышки) (6).



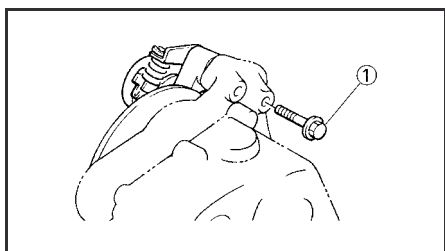
Винт (торцевой крышки) (6):
2 Н•м (0,2 кг•м)



2. Установите
 - Тормозные колодки

СОВЕТ

При установке тормозной колодки со стороны корпуса тормозного суппорта убедитесь в том, что выступ (a) тормозной колодки вошел в паз (b) корпуса суппорта.



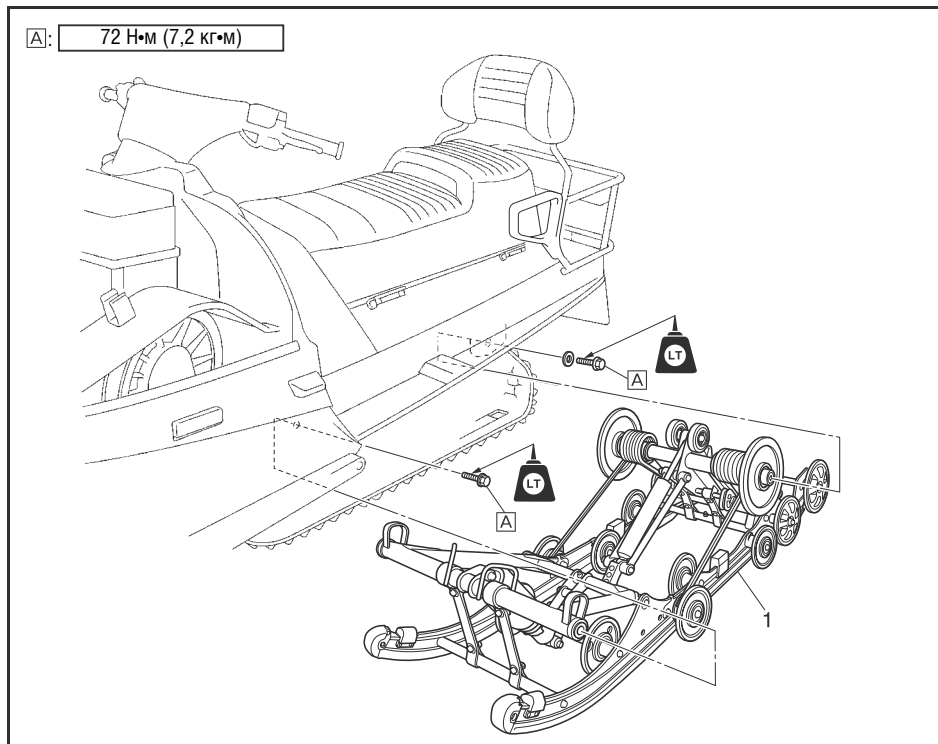
3. Затяните



Болт корпуса тормозного суппорта (1):
48 Н•м (4,8 кг•м)

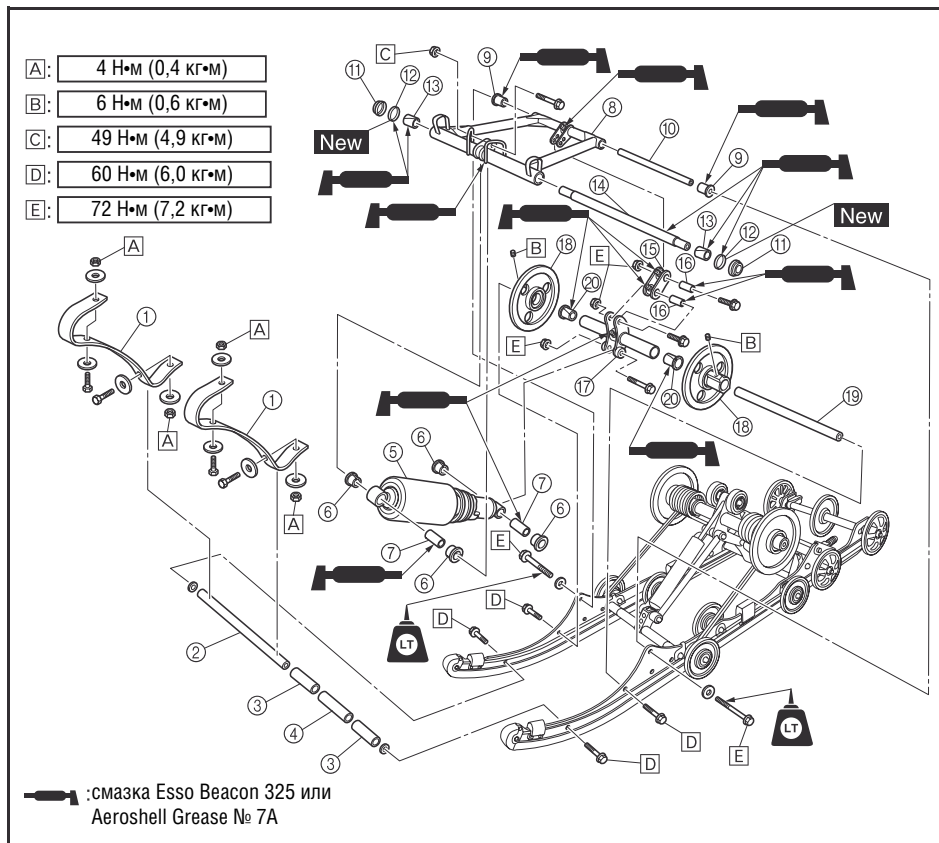
4. Отрегулируйте
 - Свободный ход рычага тормоза

ПОДВЕСКА НАПРАВЛЯЮЩИХ САЛАЗОК



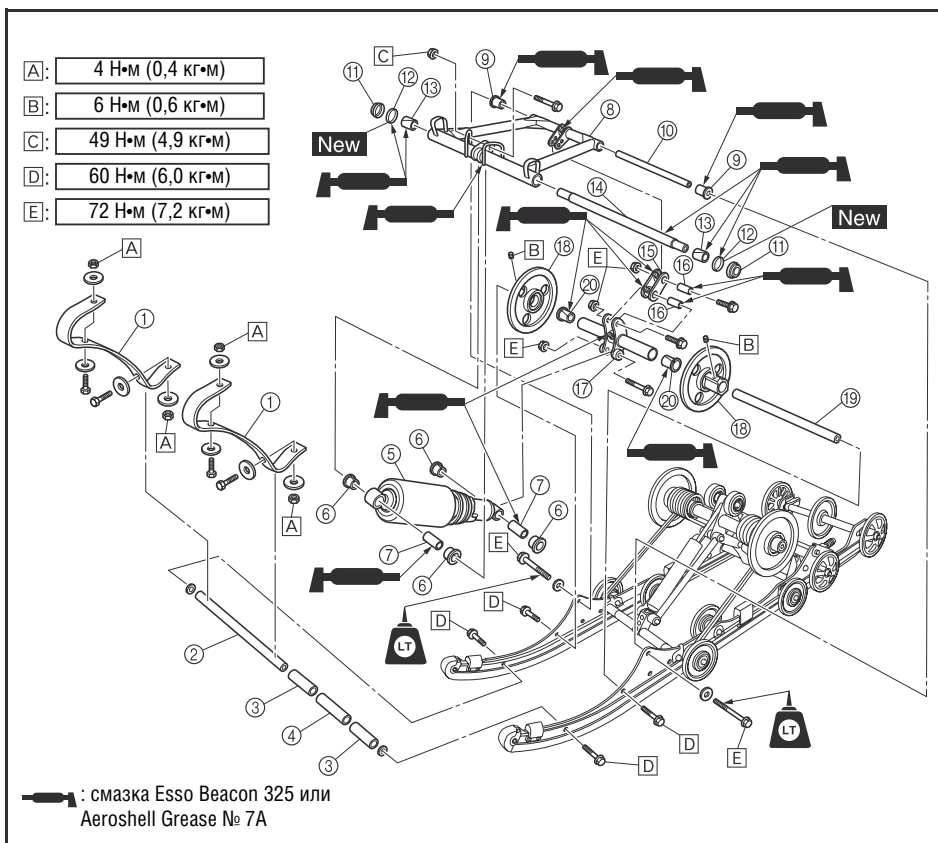
Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
1	Демонтаж подвески направляющих салазок Гайка задней оси Регулятор натяжения Подвеска направляющих салазок	1	Демонтируйте указанные детали в следующем порядке Ослабьте Ослабьте Установку выполняйте в порядке, обратном демонтажу

ПОДВЕСКА НАПРАВЛЯЮЩИХ САЛАЗОК



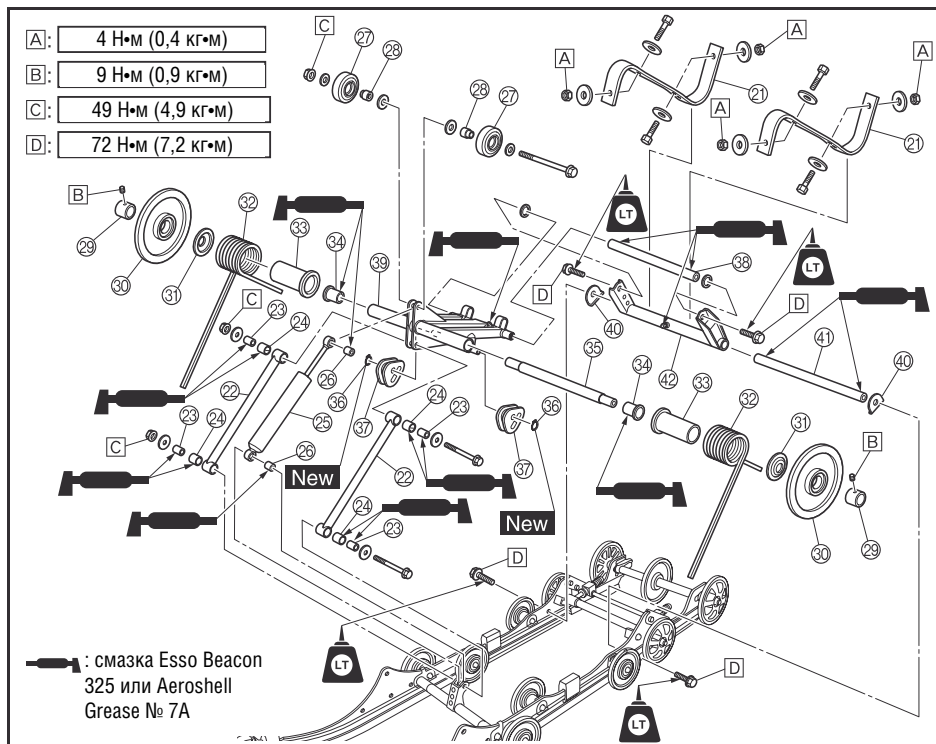
Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Разборка подвески направляющих салазков		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
①	Ограничительная полоса	2	
②	Вал	1	
③	Втулка	2	
④	Втулка	1	
⑤	Передний амортизатор	1	
⑥	Втулка подшипника	4	
⑦	Втулка	2	
⑧	Передний поворотный рычаг	1	
⑨	Втулка	2	
⑩	Вал	1	
⑪	Крышка пылезащитного уплотнения	2	

ПОДВЕСКА НАПРАВЛЯЮЩИХ САЛАЗОК



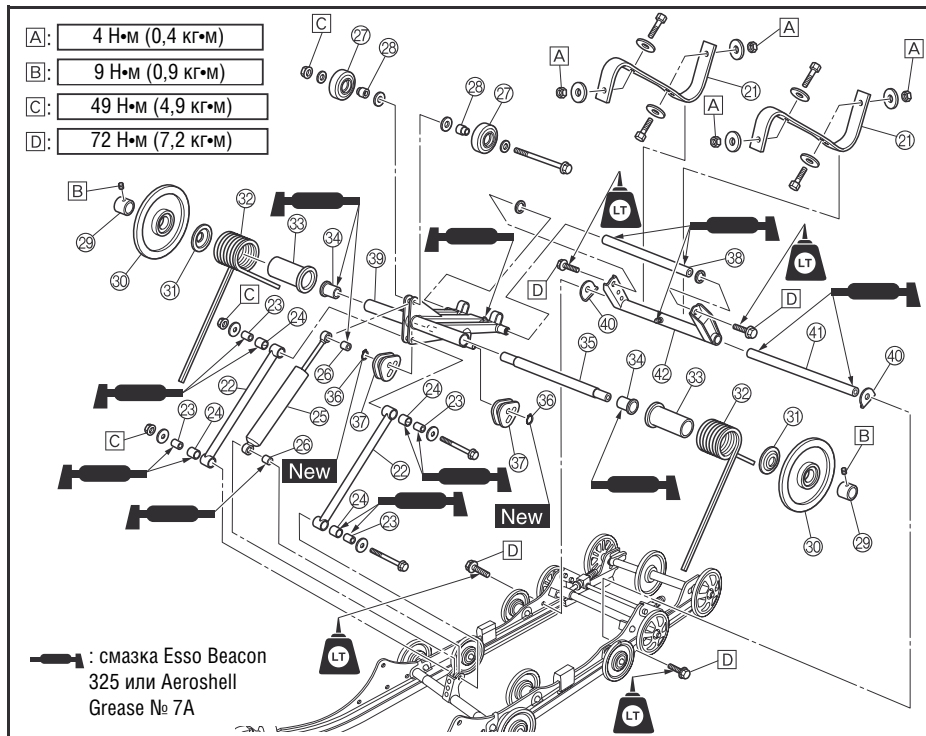
Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
12	Пылезащитное уплотнение	2	
13	Втулка подшипника	2	
14	Вал	1	
15	Соединительный рычаг	1	
16	Втулка	2	
17	Передний кронштейн подвески	1	
18	Опорный каток	2	
19	Вал	1	
20	Втулка подшипника	2	

ПОДВЕСКА НАПРАВЛЯЮЩИХ САЛАЗОК

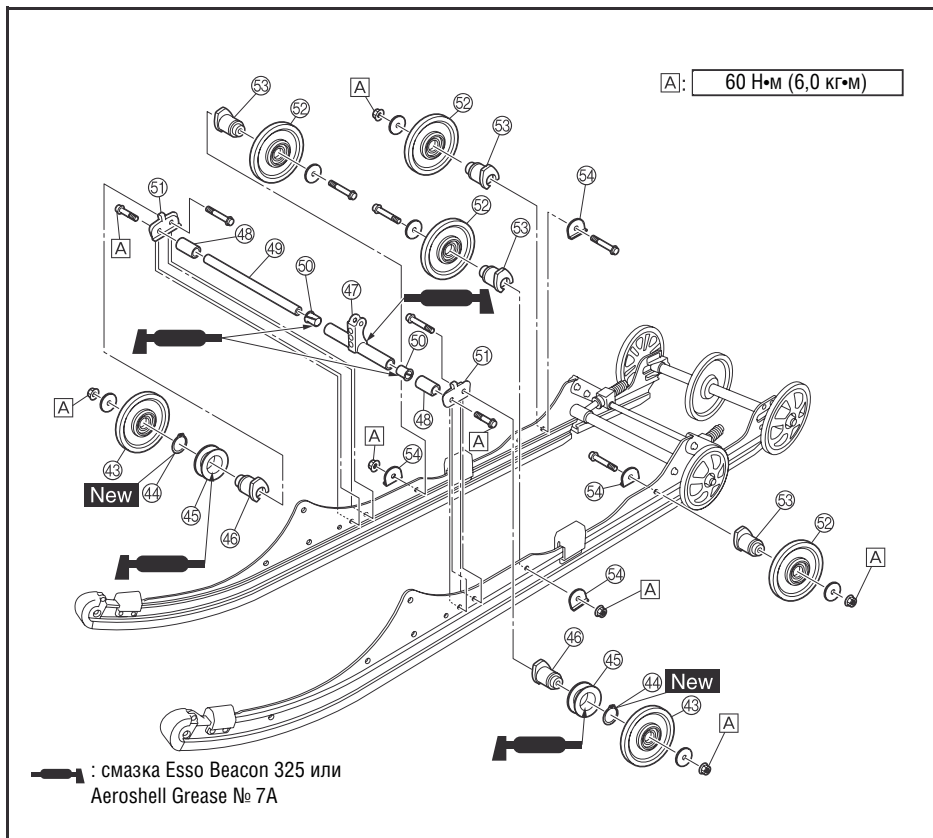


Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
21	Ограничительная полоса	2	
22	Тяга	2	
23	Втулка	4	
24	Втулка подшипника	4	
25	Задний амортизатор	1	
26	Втулка	2	
27	Направляющий ролик	2	
28	Втулка направляющего ролика	2	
29	Втулка	2	
30	Направляющее колесо	2	
31	Направляющая пластина	2	
32	Пружина кручения	2	
33	Защитная гильза заднего поворотного рычага	2	
34	Втулка подшипника	2	
35	Вал	1	
36	Пружинное стопорное кольцо	2	
37	Регулятор	2	

ПОДВЕСКА НАПРАВЛЯЮЩИХ САЛАЗОК

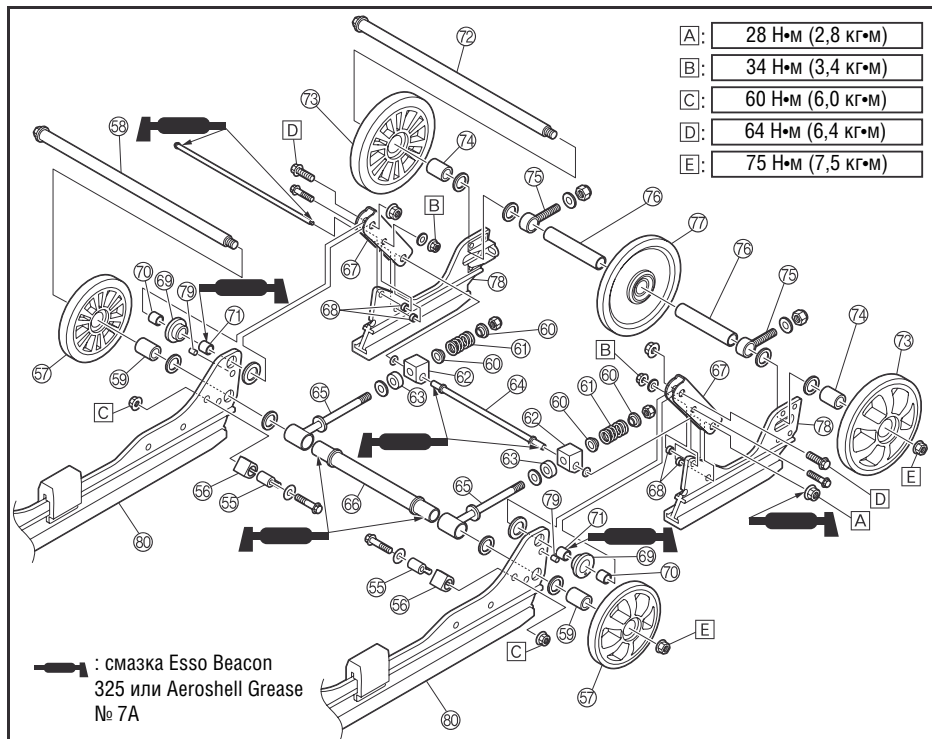


Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
38	Вал	1	
39	Задний поворотный рычаг	1	
40	Зажимная шайба	2	
41	Вал	1	
42	Кронштейн заднего поворотного рычага	1	



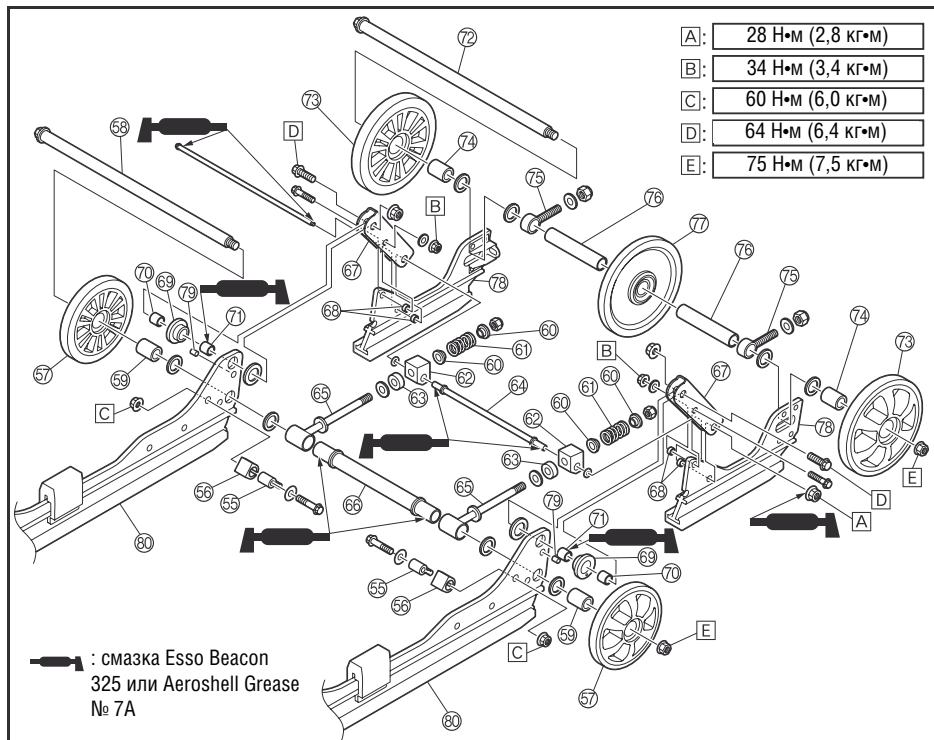
Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
43	опорный каток	2	
44	Пружинное стопорное кольцо	2	
45	Направляющая конца пружины	2	
46	Кронштейн опорного катка	2	
47	Задний кронштейн подвески	1	
48	Втулка	2	
49	Вал	1	
50	Втулка подшипника	2	
51	Шайба	2	
52	Опорный каток	4	
53	Кронштейн опорного катка	4	
54	Зажимная шайба	4	

ПОДВЕСКА НАПРАВЛЯЮЩИХ САЛАЗОК

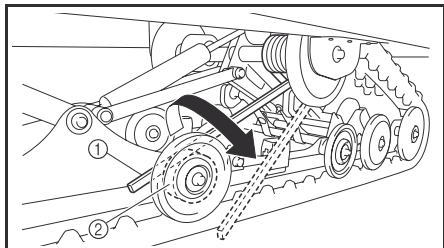


Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
55	Фиксатор	2	
56	Втулка	2	
57	Опорный каток	2	
58	Задняя ось	1	
59	Втулка	2	
60	Держатель пружины	4	
61	Пружина	2	
62	Скоба пружины	2	
63	Демпфер	2	
64	Втулка	1	
65	Поворотный шкворень	2	
66	Втулка	1	
67	Кронштейн шарнира	2	
68	Втулка	4	

ПОДВЕСКА НАПРАВЛЯЮЩИХ САЛАЗОК



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
69	Втулка	2	
70	Втулка подшипника	2	
71	Втулка	2	
72	Задняя ось	1	
73	Направляющее колесо	2	
74	Втулка	2	
75	Регулятор натяжения	2	
76	Втулка	2	
77	Направляющее колесо	1	
78	Задняя скользящая рама	2	
79	Штифт	2	
80	Передняя скользящая рама	2	
			Сборку выполняйте в обратном порядке



Демонтаж

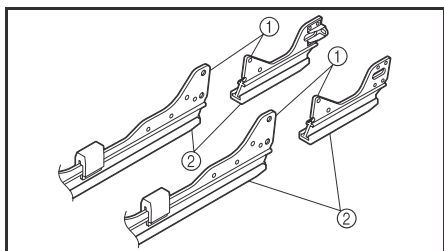
1. Отсоедините пружину кручения ①.

СОВЕТ

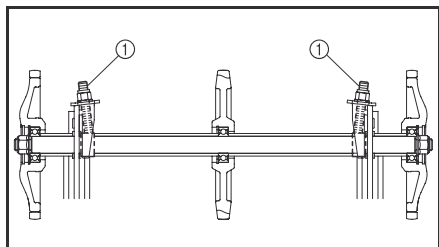
Отсоедините конец пружины кручения ① от направляющей конца пружины ②, чтобы снять ее натяжение.

ПРОВЕРКА

1. Осмотрите
 - Опорные катки
 - Направляющие колеса
 - При наличии трещин/повреждений → замените.
 - Подшипники колес
 - При затрудненном вращении → замените опорный каток или направляющее колесо.



2. Осмотрите
 - Ограничительные полосы
 - При наличии износа/повреждений → замените.
 - Тяги
 - При наличии деформации/повреждений → замените.
 - Амортизаторы
 - При наличии течи масла/повреждений → замените.
 - Подшипники
 - При наличии износа/трещин/повреждений → замените.
 - Передний поворотный рычаг
 - Задний поворотный рычаг
 - Кронштейн заднего поворотного рычага
 - Кронштейны опорных катков
 - Передний кронштейн подвески
 - Задний кронштейн подвески
 - Соединительный рычаг
 - Скользящую раму ①
 - При наличии трещин/повреждений → замените.
 - Скользящий башмак ②
 - При наличии износа/повреждений → замените.

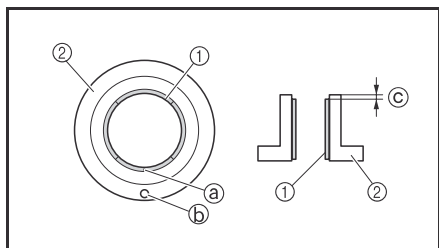


СБОРКА

1. Установите
 - Регуляторы натяжения ①

СОВЕТ


Устанавливайте регуляторы натяжения так, чтобы они были направлены под углом наружу, как показано на рисунке.

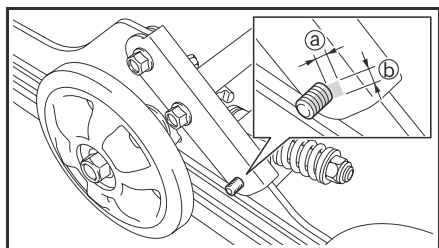


2. Установите
 - Втулку подшипника ①

СОВЕТ

Совместите метку @ на втулке подшипника с отверстием б втулки ②.

	Глубина установки ③: 0,6 мм
---	--

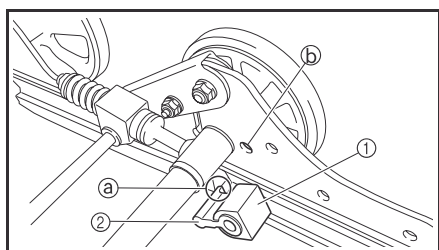


3. Нанесите
 - Смазку Esso Beacon 325 или Aeroshell Grease № 7A

СОВЕТ

Нанесите смазку на болт в месте, указанном на рисунке. Нанесите достаточное количество смазки, чтобы полностью покрыть резьбу болта.

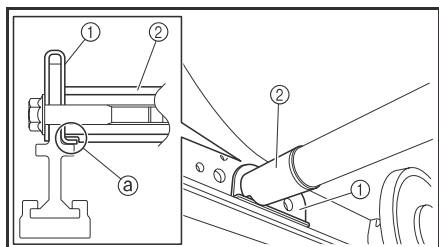
- ③ 7 мм
- ③ 8 мм



4. Установите
 - Втулки ①
 - Упоры ②

СОВЕТ

Установите втулки ① на упоры ②, затем вставьте выступ @ каждого упора в отверстие б в соответствующей скользящей раме.

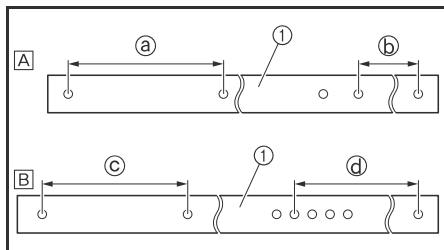


5. Установите
 - Шайбы ①
 - Втулки ②

СОВЕТ

Установите выступ @ шайбы ① в вырез втулки ②.

ПОДВЕСКА НАПРАВЛЯЮЩИХ САЛАЗОК



6. Установите

- Ограничительные полосы ①

СОВЕТ

- Устанавливайте ограничительную полосу стороной ③ к валу и стороной ④ к переднему поворотному рычагу.
- Устанавливайте ограничительную полосу стороной ③ к заднему поворотному рычагу и стороной ④ к кронштейну заднего поворотного рычага.

А Передняя сторона

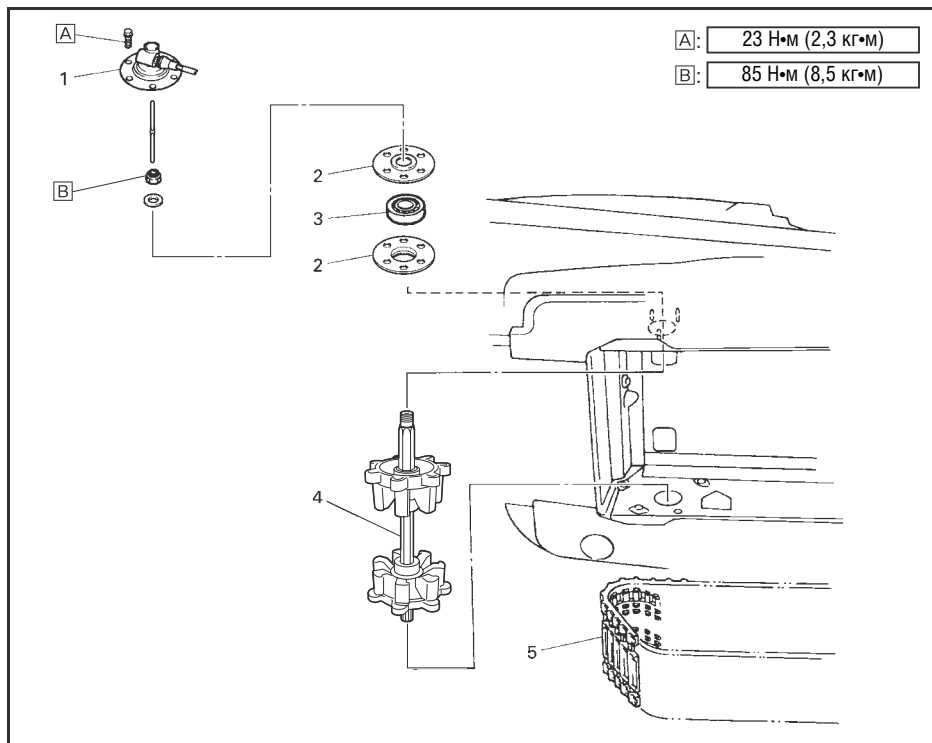
Б Задняя сторона



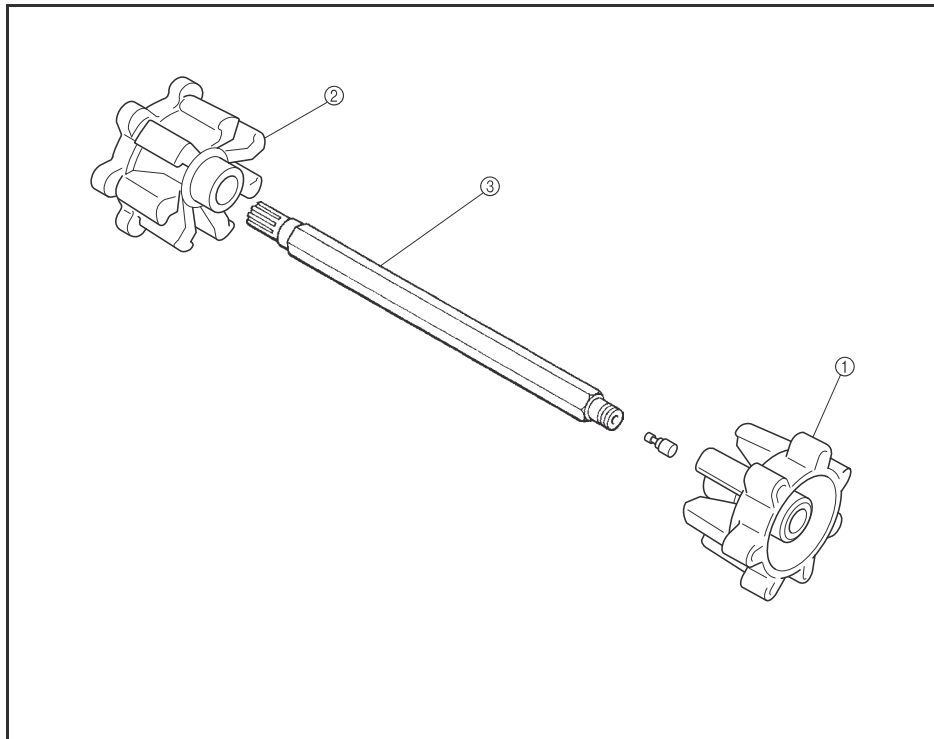
Гайка ограничительной полосы:
4 Н•м (0,4 кг•м)



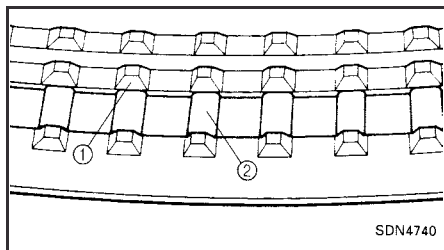
ПЕРЕДНЯЯ ОСЬ И ГУСЕНИЦА



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Демонтаж передней оси и гусеницы		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
	Узел приводной цепи		См. раздел «УЗЕЛ ПРИВОДНОЙ ЦЕПИ».
	Подвеска направляющих салазков		См. раздел «ПОДВЕСКА НАПРАВЛЯЮЩИХ САЛАЗОК»
	Вторичный шкив		См. раздел «ВТОРИЧНЫЙ ШКИВ».
1	Узел шестерни спидометра	1	
2	Корпус передней оси	2	
3	Подшипник	1	
4	Узел передней оси	1	
5	Гусеница	1	
			Установку выполняйте в порядке, обратном демонтажу

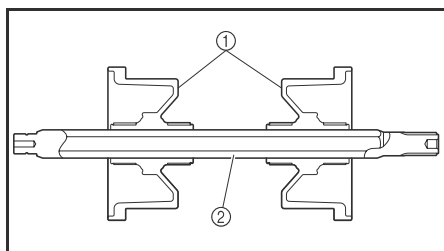


Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Разборка передней оси		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
1	Левое зубчатое колесо	1	
2	Правое зубчатое колесо	1	
3	Передняя ось	1	Сборку выполняйте в обратном порядке

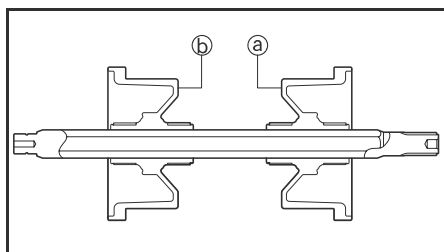


ПРОВЕРКА

1. Осмотрите
 - Гусеницу ①
 - Скользящие детали ②
 При наличии износа/трещин/повреждений → замените.



2. Осмотрите
 - Зубчатые колеса ①
 - Переднюю ось ②
 При наличии износа/повреждений → замените.
 При наличии деформаций/глубоких царапин/повреждений → замените.

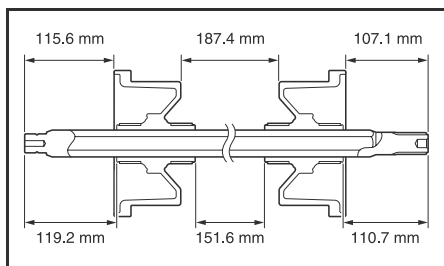


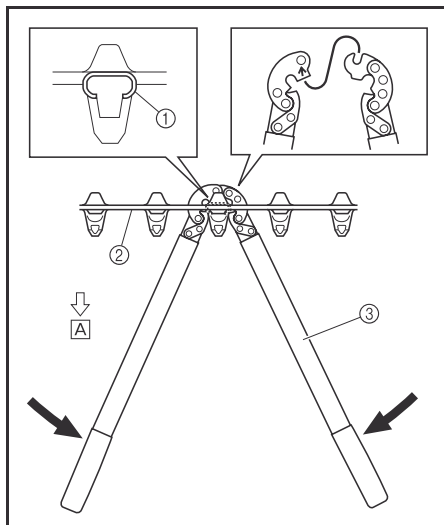
УСТАНОВКА

1. Установите
 - Зубчатые колеса

СОВЕТ

- При напрессовке зубчатых колес на переднюю ось совместите стрелки, нанесенные на каждое колесо.
- При напрессовке зубчатых колес на переднюю ось совместите метки «RIGHT» [ПРАВОЕ] @ и «LEFT» [ЛЕВОЕ] Ⓟ на колесах, как показано на рисунке.
- Расположите каждое зубчатое колесо на оси, как показано на рисунке.





2. Установите

- Зажимы гусеницы ① (на гусеницу ②)

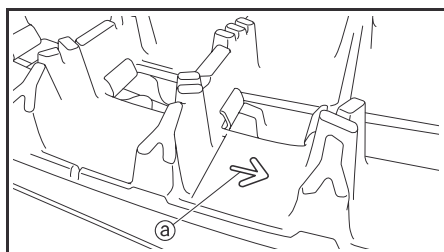
СОВЕТ

С помощью приспособления для установки зажимов гусеницы ③ установите зажим на гусеницу, как показано на рисунке.



**Приспособление для установки зажимов гусеницы: YS-91045-C
90890-01533**

Ⓐ Наружу



3. Установите гусеницу в ходовую часть.

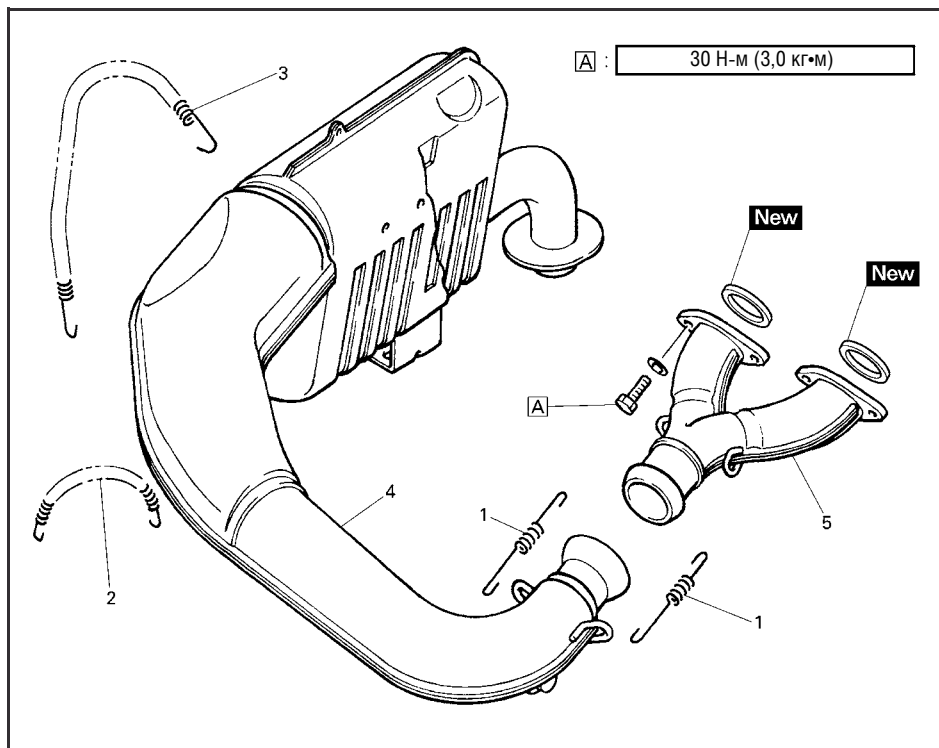
СОВЕТ

Для гусениц с меткой направления вращения @: установите гусеницу так, чтобы метка указывала направление вращения гусеницы.

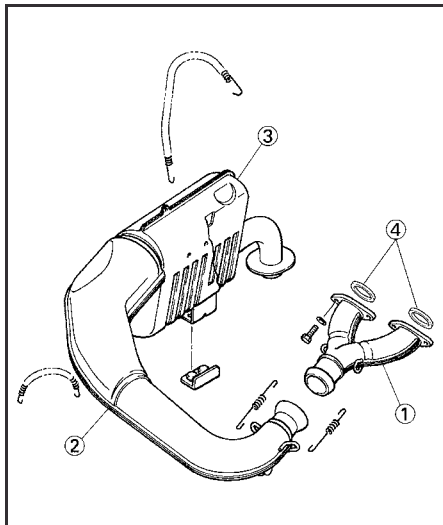


ДВИГАТЕЛЬ

ВЫХЛОПНОЙ УЗЕЛ



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Демонтаж выхлопного узла		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
1	Пружина 1	2	
2	Пружина 2	1	
3	Пружина 3	1	
4	Выхлопной узел	1	
5	Патрубок выхлопной трубы	1	
			Установку выполняйте в порядке, обратном демонтажу



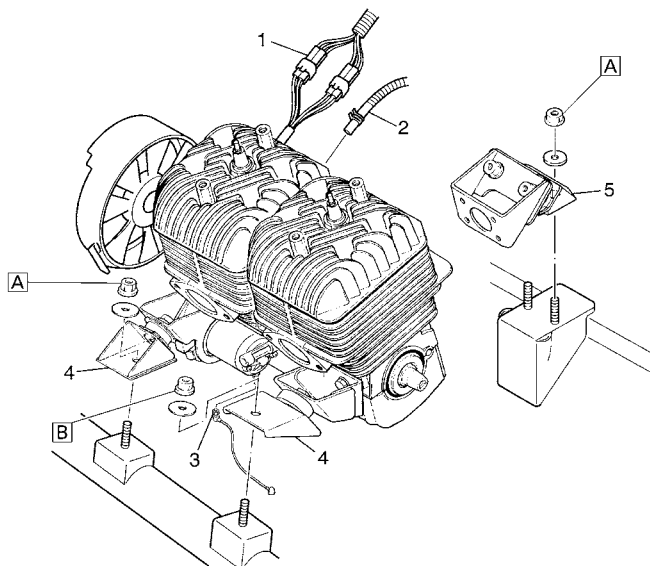
ПРОВЕРКА

1. Осмотрите
 - Выхлопной патрубок ①
 - Выхлопную трубу ②
 - Глушитель выхлопа ③При наличии трещин/повреждений → замените.
- Прокладки выхлопной системы ④
При наличии течи выхлопных газов → замените.

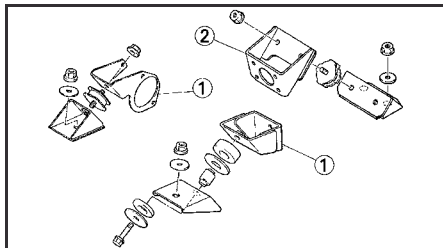


ДВИГАТЕЛЬ

- А : 53 Н•м (5,3 кг•м)
 В : 103 Н•м (10,3 кг•м)



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Демонтаж двигателя		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
	Выхлопной узел		См. раздел «ВЫХЛОПНОЙ УЗЕЛ».
	Карбюратор		См. раздел «КАРБЮРАТОР» ГЛАВЫ 6.
	Шнуровой стартер		См. раздел «ШНУРОВОЙ СТАРТЕР».
	Вентилятор охлаждения двигателя		См. раздел «ВЕНТИЛЯТОР ОХЛАЖДЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ».
1	Провода магнето зажигания конденсаторного типа	2	См. раздел «ПЕРВИЧНЫЙ ШКИВ И КЛИНОВЫЙ ПРИВОДНОЙ РЕМЕНЬ» ГЛАВЫ 4.
2	Вакуумный шланг	1	
3	Провод стартера	1	
4	Передняя опора двигателя	2	
5	Задняя опора двигателя	1	Установку выполняйте в порядке, обратном демонтажу



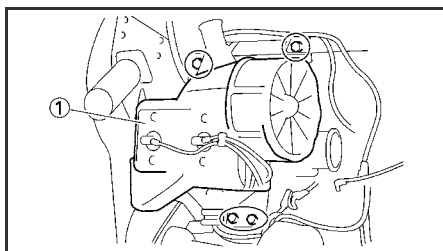
ПРОВЕРКА

1. Осмотрите
 - Опору двигателя (переднюю) ①
 - Опору двигателя (заднюю) ②
- При наличии трещин/повреждений → замените.

УСТАНОВКА

СОВЕТ

После установки всех деталей см. раздел «ПРОКЛАДКА ЖГУТОВ ПРОВОДОВ, ТРОСОВ И ШЛАНГОВ» ГЛАВЫ 8 для проверки прокладки тросов, проводов и шлангов.



1. Установите
 - Двигатель в сборе ①

	Передняя опора двигателя (левая)
	103 Н•м (10,3 кг•м)
	Передняя опора двигателя (правая)
	53 Н•м (5,3 кг•м)
	Задняя опора двигателя
	53 Н•м (5,3 кг•м)

СОВЕТ

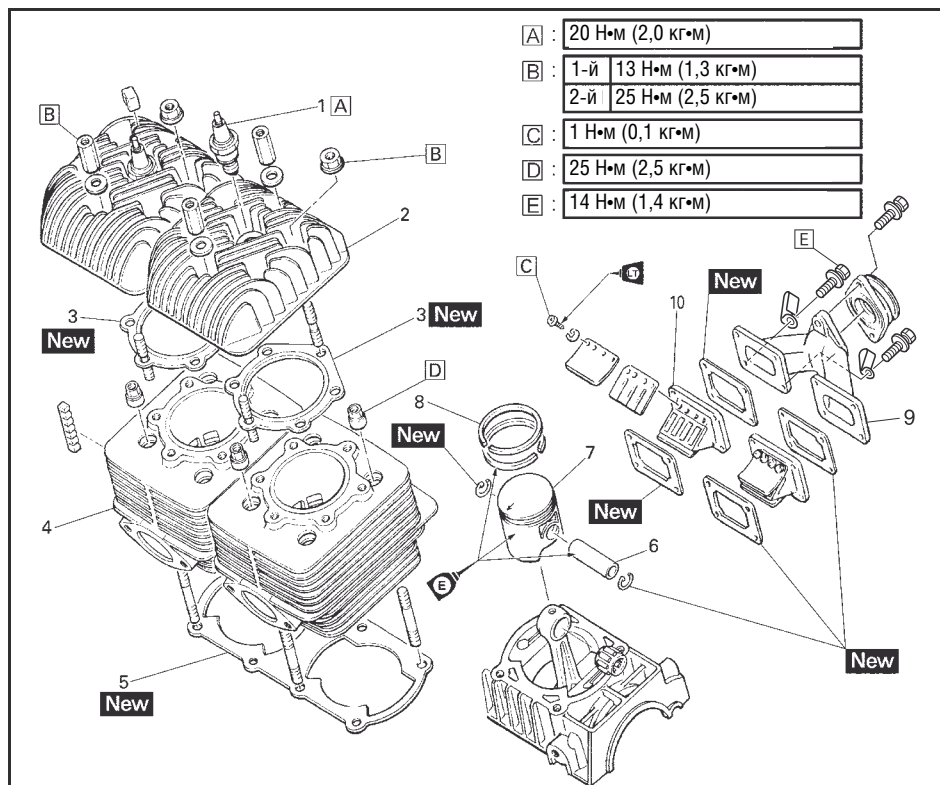
При установке двигателя присоедините масляный шланг к масляному насосу.

2. Удалите воздух
 - Масляный насос
3. Отрегулируйте
 - Расстояние между шкивами
 - Трос дроссельной заслонки
 - Трос масляного насоса

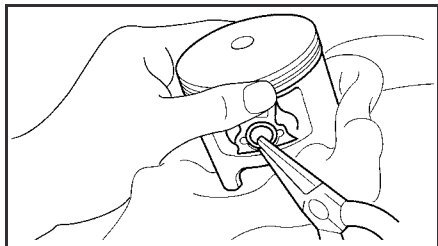
ГОЛОВКА ЦИЛИНДРОВ И ЦИЛИНДР



ГОЛОВКА ЦИЛИНДРОВ И ЦИЛИНДР



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Демонтаж цилиндров и головки цилиндров		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
1	Свеча зажигания	2	
2	Головка цилиндров	2	
3	Прокладка головки цилиндров	2	
4	Цилиндр	2	
5	Прокладка цилиндра	1	
6	Поршневой палец	2	
7	Поршень	2	
8	Поршневое кольцо	4	
9	Соединение карбюратора	1	
10	Пластинчатый клапан	2	Установку выполняйте в порядке, обратном демонтажу



Демонтаж

1. Демонтируйте
 - Фиксаторы поршневых пальцев
 - Поршневые пальцы
 - Поршни
 - Подшипники малой головки шатуна

СОВЕТ

- Перед демонтажом фиксатора поршневого пальца накройте картер двигателя чистой тканью, чтобы случайно не уронить фиксатор в картер.
- Перед демонтажом поршневого пальца удалите заусенцы с канавки фиксатора и области отверстия для пальца. Если после удаления заусенцев с канавки поршневого пальца его все еще трудно извлечь, используйте комплект съемника поршневых пальцев.
- Во время сборки нанесите на каждую головку поршня идентификационные метки.

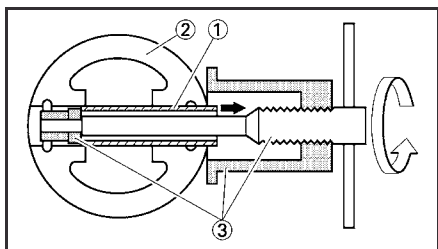


Комплект съемников поршневых пальцев: 90890-01304, YU-01304

ПРИМЕЧАНИЕ

Не выбивайте поршневой палец молотком.

- ① Поршневой палец
- ② Поршень
- ③ Съемник поршневого пальца

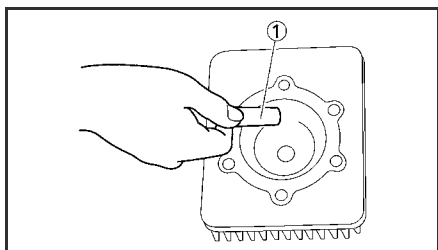


ПРОВЕРКА

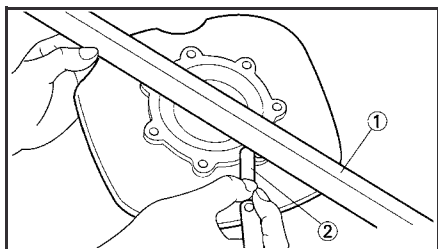
1. Устраните
 - Отложения нагара (с камеры сгорания)
 - Используйте закругленный скребок ①.

ПРИМЕЧАНИЕ

Не пользуйтесь острыми инструментами. Не повредите и не поцарапайте поверхности.

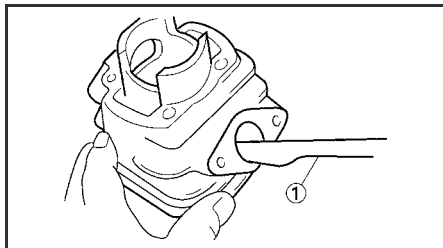


2. Измерьте
 - Коробление головки цилиндров
 - Если оно не соответствует рекомендованному значению → восстановите поверхность.



Предел коробления: 0,03 мм

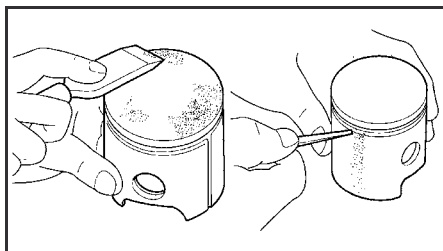
- Поверочная линейка ①
- Щуп для измерения толщины ②



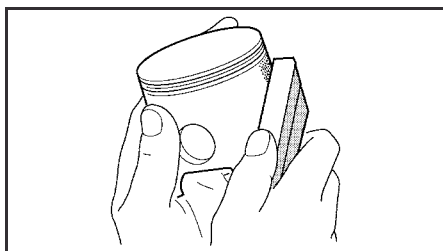
3. Устраните
 - Отложения нагара (с цилиндров)
 Используйте закругленный скребок (1).

ПРИМЕЧАНИЕ

Не пользуйтесь острыми инструментами. Не повредите и не поцарапайте поверхности.



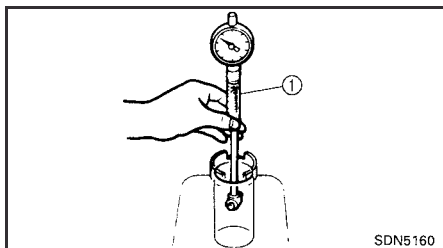
4. Устраните
 - Отложения нагара (с головки поршня и канавок для поршневых колец)
5. Осмотрите
 - Головку поршня
 При наличии заусенцев/зазубрин/повреждений → замените.



6. Устраните
 - Царапины и отложения лака (со стенки поршня)
 Используйте влажную наждачную бумагу зернистостью 600–800.

СОВЕТ

Совершайте перекрестные движения наждачной бумагой. Не шлифуйте чрезмерно.



7. Измерьте
 - Зазор между поршнем и цилиндром

Последовательность измерений

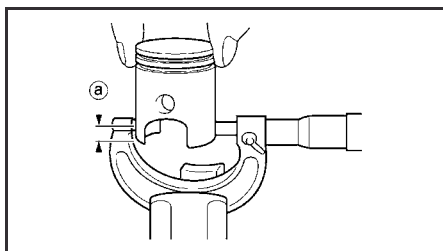
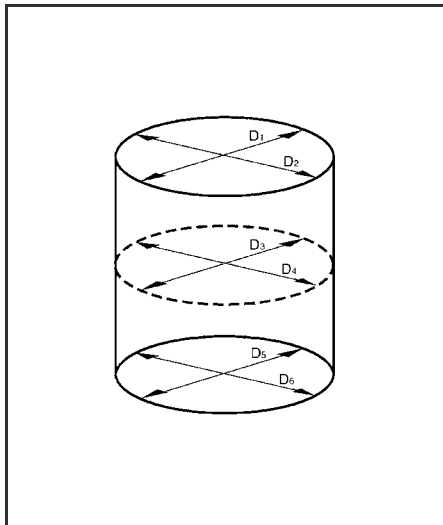
1-й этап

- Измерьте отверстие цилиндра (С) с помощью калибра для отверстия цилиндра (1).

СОВЕТ

Измерьте отверстие цилиндра (С) в направлении, параллельном коленчатому валу и перпендикулярном ему. Затем найдите среднее значение измерений.

SDN5 160



	Стандарт	Предел износа
Отверстие цилиндра (C)	73,000–73,020 мм	73,100 мм
Конусность (T)	-	0,050 мм
Овальность (R)	-	0,010 мм *


C = максимальное значение D
T = (максимальное значение D₁ или D₂) – (максимальное значение D₅ или D₆)
R = (максимальное значение D₁, D₃ или D₅) – (минимальное значение D₂, D₄ или D₆)

- Если не соответствует рекомендованному, замените цилиндр, а также поршень и поршневые кольца в комплекте.

2-й этап

- Измерьте диаметр юбки поршня (P) с помощью микрометра.

ⓐ 19,0 мм от нижнего края поршня

	Размер поршня (стандартный) (P):
	72,942–72,945 мм


- При несоответствии рекомендованному значению замените поршень и поршневые кольца в комплекте.

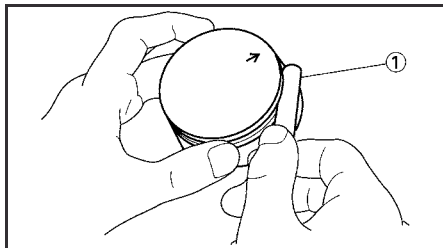
3-й этап

- Рассчитайте зазор между поршнем и цилиндром по следующей формуле:

Зазор между поршнем и цилиндром =
отверстие цилиндра (C) –
диаметр юбки поршня (P)

- Если не соответствует рекомендованному значению, расточите или замените цилиндр, а также поршень и поршневые кольца в комплекте.

	Зазор между поршнем и цилиндром:
	0,055–0,060 мм
	Предельное значение 0,100 мм



8. Измерьте

- Боковой зазор (поршневых колец)
Используйте комплект плоских щупов ①.
Не соответствует рекомендованному значению
→ замените поршень и (или) кольца.

СОВЕТ

Перед измерением зазора удалите отложения нагара с канавок для поршневых колец и поршневых колец.

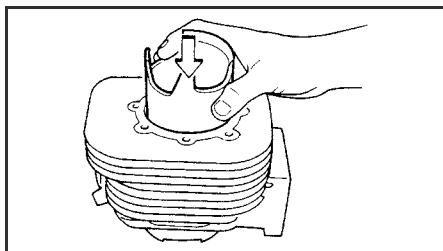


Боковой зазор (верхнее кольцо):

0,020-0,060 мм

Боковой зазор (2-е кольцо):

0,020-0,060 мм

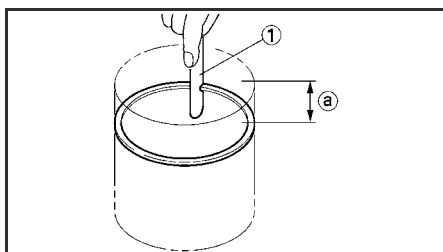


9. Установите

- Поршневое кольцо
(в цилиндр)
Надвиньте кольцо головкой поршня.

СОВЕТ

Вставьте кольцо в цилиндр и вдвиньте его приблизительно на 20 мм вглубь цилиндра. Вдвигайте его головкой поршня, чтобы кольцо находилось под правильным углом к отверстию цилиндра.



10. Измерьте

- Зазор в замке (поршневых колец)
используйте комплект плоских щупов ①.
При несоответствии рекомендованному значению
→ замените кольца в комплекте.



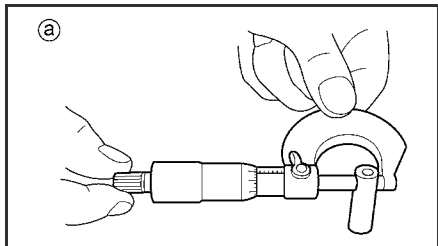
Зазор в замке (верхнее кольцо):

0,20-0,040 мм

Зазор в замке (2-е кольцо):

0,20-0,040 мм

① 20 мм

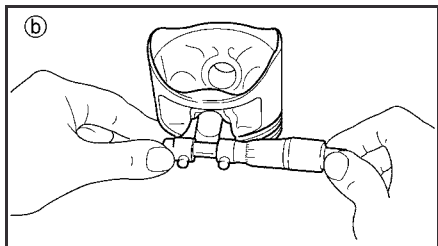


11. Измерьте

- Наружный диаметр (поршневого пальца) **Ⓐ**
При несоответствии рекомендованному значению → замените поршневой палец.



Наружный диаметр (поршневого пальца)
Ⓐ: 19,995-20,000 мм



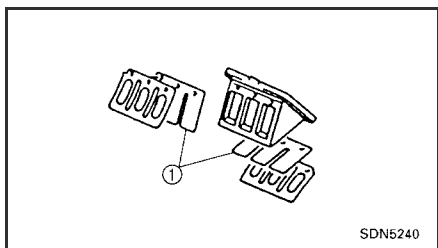
12. Измерьте

- Зазор между поршневым пальцем и поршнем
При несоответствии рекомендованному значению → замените поршень.

Зазор между поршневым пальцем и поршнем = диаметр отверстия (для поршневого пальца) **Ⓑ - наружный диаметр (поршневого пальца) **Ⓐ****

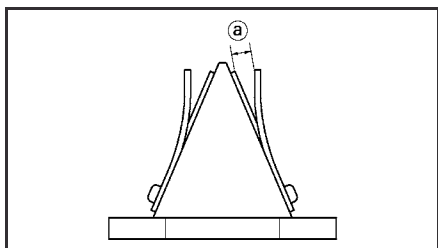


Зазор между поршневым пальцем и поршнем =
0,004-0,020 мм



13. Осмотрите

- Пластинчатые клапаны **①**
При наличии трещин/повреждений → замените.

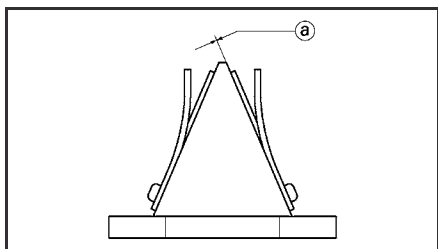


14. Измерьте

- Высоту стопора клапана **Ⓐ**
При несоответствии рекомендованному значению → замените стопор клапана.



Высота стопора клапана **Ⓐ:**
9,4-10,0 мм

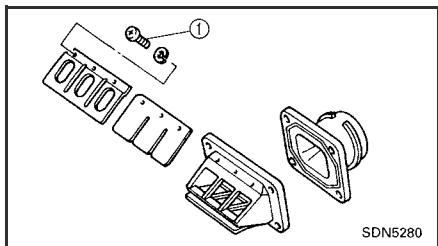
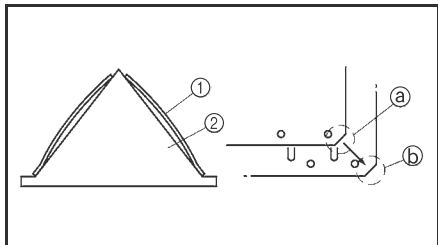


15. Измерьте

- Предел изгиба пластинчатого клапана **Ⓐ**
При несоответствии рекомендованному значению → замените пластинчатый клапан.



Предел изгиба пластинчатого клапана
Ⓐ: не более 0,6 мм



УСТАНОВКА

- Установите
 - Пластинчатые клапаны
 - Стопоры пластинчатых клапанов

СОВЕТ

- Устанавливайте пластинчатый клапан ① вогнутой поверхностью к седлу клапана ②.
- Поместите вырез стопора пластинчатого клапана @ в соответствующий вырез б клапана.

- Затяните

- Винты (пластинчатого клапана) ①



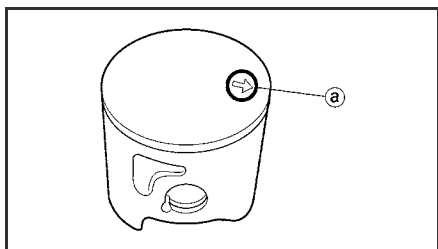
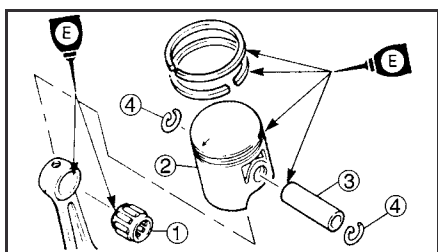
Винты (пластинчатого клапана) ①
1 Н•м (0,1 кг•м)
LOCTITE®

СОВЕТ

Для предотвращения деформации заворачивайте каждый винт постепенно.

- Установите

- Прокладку (пластинчатого клапана)

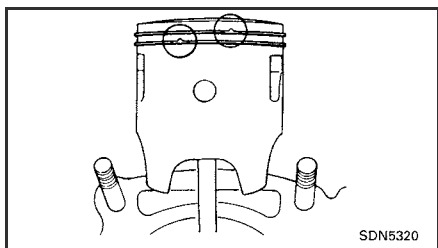
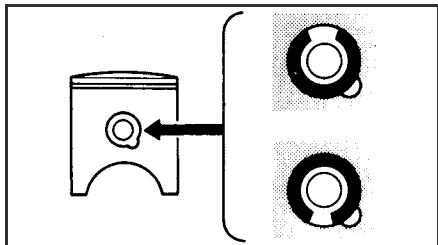


- Установите

- Подшипник верхней головки шатуна ①
- Поршень ②
- Поршневой палец ③
- Фиксатор поршневого пальца ④
- Поршневые кольца

СОВЕТ

- Стрелка @ на поршне должна указывать в направлении передней части двигателя.
- Перед установкой фиксатора поршневого пальца накройте картер двигателя чистой тканью, чтобы случайно не уронить фиксатор и другие предметы в картер.
- Осторожно установите каждый поршень в первоначальное положение.



ПРИМЕЧАНИЕ

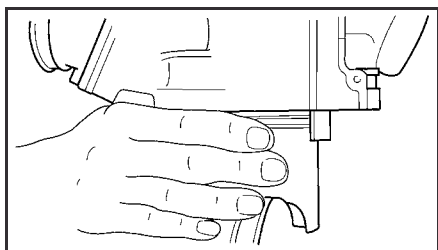
- Всегда устанавливайте новые фиксаторы поршневых пальцев.
- Не допускайте совмещения зазора фиксатора с пазом поршневого пальца.

5. Проверьте
 - Положение поршневых колец

ПРИМЕЧАНИЕ

- Убедитесь в том, что разрезы колец правильно расположены вокруг установочных штифтов колец в канавках поршня.
- Убедитесь в том, что метки или номера, нанесенные на кольца изготовителем, направлены вверх.

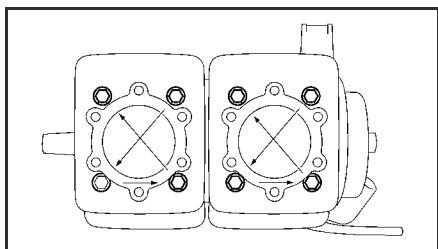
6. Установите
 - Прокладку (цилиндра)



7. Установите
 - Цилиндр

СОВЕТ

Устанавливайте цилиндр одной рукой, сжимая поршневые кольца другой рукой.



8. Затяните
 - Гайки (цилиндра)



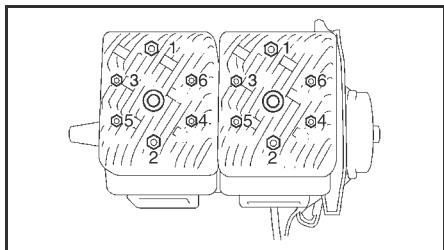
Гайки (цилиндра):
25 Н•м (2,5 кг•м)

СОВЕТ

Затягивайте гайки в перекрестном порядке.



9. Установите
- Прокладку (головки цилиндров)
 - Головку цилиндров



10. Затяните

- Гайки (головки цилиндров)

Последовательность затяжки

- Временно затяните гайки головки цилиндров

①—⑥ следующим образом.

1-й этап

- Затяните гайки ①—⑥.



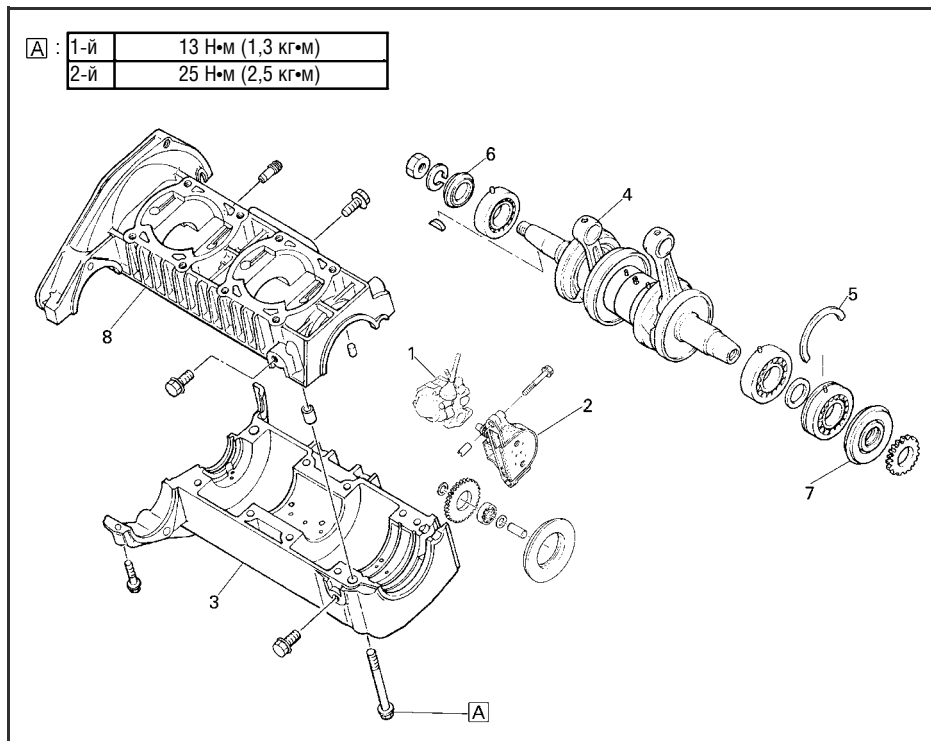
Гайка (головки цилиндров) ①—⑥:
13 Н•м (1,3 кг•м)

2-й этап

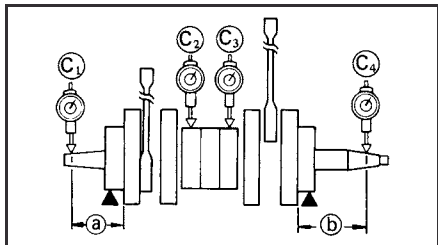
- Повторно затяните гайки ①—⑥.



Гайка (головки цилиндров) ①—⑥:
25 Н•м (2,5 кг•м)



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Демонтаж масляного насоса, картера двигателя и коленчатого вала		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
1	Маслонасос	1	
2	Ведущая шестерня масляного насоса	1	
3	Нижний корпус картера	1	
4	Коленчатый вал	1	
5	Стопорное кольцо	1	
6	Сальник	1	
7	Сальник	1	
8	Верхний корпус картера	1	
			Установку выполняйте в порядке, обратном демонтажу



ПРОВЕРКА

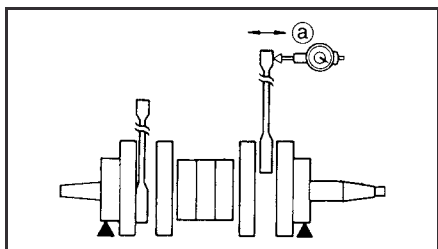
- Измерьте
 - Биение
 - Используйте V-образные опоры и аналоговый индикатор.
 - При несоответствии рекомендованному значению → замените или отремонтируйте коленчатый вал.

	Аналоговый индикатор: 90890-03097, YU-A8428
--	--

	Предел биения:
C ₁	: 0,030 мм
C ₂ , C ₃	: 0,040 мм
C ₄	: 0,050 мм

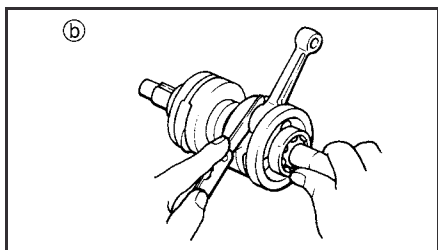
Ⓐ 97 мм

Ⓑ 93 мм



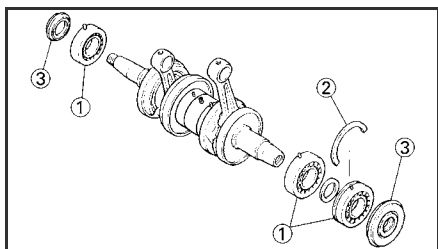
- Измерьте
 - Люфт верхней головки шатуна Ⓐ
 - Используйте аналоговый индикатор.
 - При несоответствии рекомендованному значению → замените поврежденные детали.

	Люфт верхней головки шатуна Ⓐ: 0,8-1,0 мм
--	--



- Боковой зазор нижней головки шатуна Ⓑ
 - Используйте комплект плоских щупов.
 - При несоответствии рекомендованному значению → замените поврежденные детали.

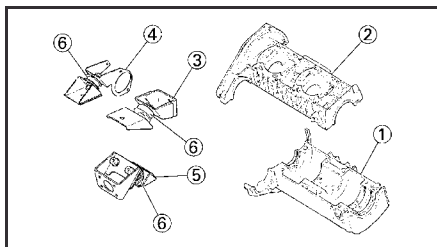
	Боковой зазор нижней головки шатуна Ⓑ: 0,250-0,750 мм
--	--



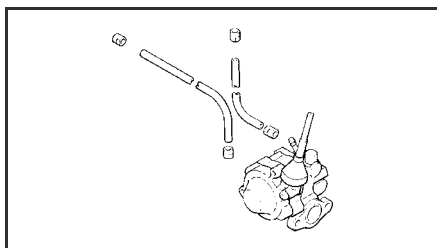
- Осмотрите
 - Подшипники коленчатого вала ①
 - При наличии выкрашивания/повреждений → замените.
 - Упорное кольцо ②
 - При наличии деформаций/повреждений → замените.
 - Сальники коленчатого вала ③
 - При наличии износа/повреждений → замените.

ПРИМЕЧАНИЕ

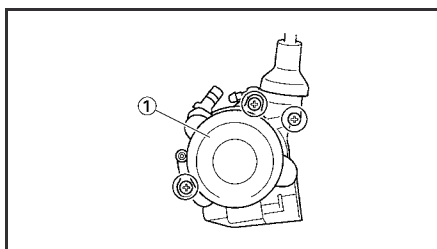
Для предотвращения образования ржавчины смажьте подшипники сразу же после их проверки.



4. Осмотрите
 - Нижний корпус картера ①
 - Верхний корпус картера ②
 - Переднюю левую опору ③
 - Переднюю правую опору ④
 - Заднюю опору ⑤
 - Демпферы ⑥
 При наличии трещин/повреждений → замените.

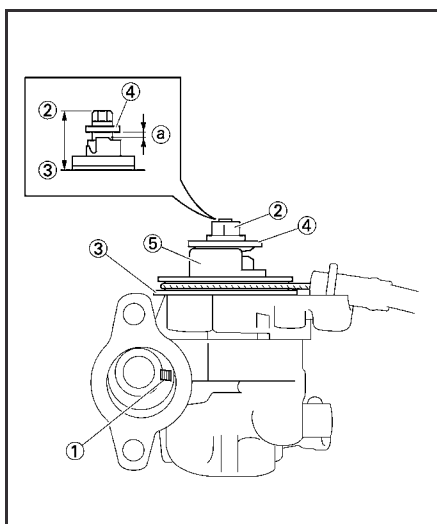


5. Осмотрите
 - Масляный насос
 При наличии трещин/повреждений → замените.
 - Масляные шланги
 При наличии трещин/повреждений → замените.



РЕГУЛИРОВКА МАСЛЯНОГО НАСОСА

1. Демонтируйте
 - Крышку масляного насоса ①
2. Удалите смазку с верхней части плунжера.

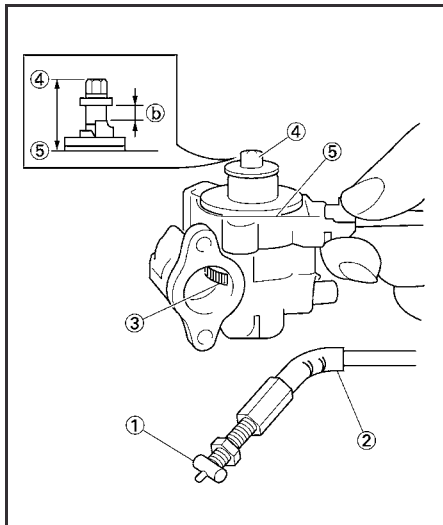


3. Измерьте
 - Минимальный ход насоса ②
 При несоответствии рекомендованному значению → отрегулируйте.

	Минимальный ход насоса ②: 0,200–0,250 мм
--	---

Последовательность измерения минимального хода насоса

- Поворачивайте червячную шестерню ① рукой до тех пор, пока верхняя часть плунжера ② не окажется на максимальном расстоянии от сопрягаемой поверхности корпуса насоса ③ на крышке насоса.
- С помощью комплекта плоских щупов измерьте минимальный ход насоса ② между регулировочной пластиной ④ и выступающим приливом ⑤ на регулировочном ролике.
- Если минимальный ход насоса выходит за указанные пределы, выполните регулировку.



4. Измерьте

- Максимальный ход насоса **B**
При несоответствии рекомендованному значению → отрегулируйте.

	Максимальный ход насоса B: 1,650–1,870 мм
--	---

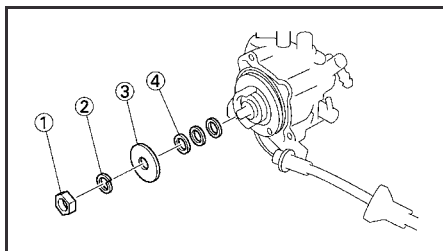
Последовательность измерения максимального хода насоса

- Вытяните трос масляного насоса **1** из оболочки до упора. При измерении максимального хода насоса трос следует удерживать в натянутом состоянии.

СОВЕТ

Может оказаться удобным обмотать клейкой лентой **2** трос в месте его входа в оболочку.

- Поворачивайте червячную шестерню **3** рукой до тех пор, пока верхняя часть плунжера **4** не окажется на максимальном расстоянии от корпуса насоса **5**.
- С помощью комплекта плоских щупов измерьте максимальный ход насоса **B**.
- Если максимальный ход насоса выходит за указанные пределы, выполните регулировку.



5. Отрегулируйте

- Ход масляного насоса

Последовательность регулировки

- Демонтируйте контргайку **1**, пружинную шайбу **2** и регулировочную пластину **3**.
- Отрегулируйте ход насоса, добавив или сняв регулировочную шайбу.
- Регулировочные шайбы

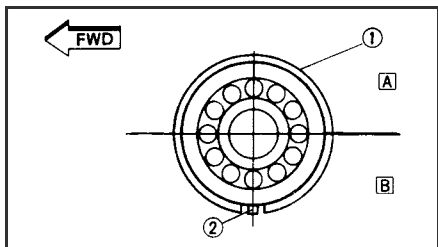
Добавление шайбы → ход насоса увеличивается.

Удаление шайбы → ход насоса уменьшается.

- Установите на место регулировочную пластину, пружинную шайбу и контргайку.

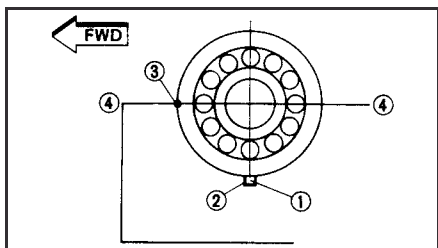
	Контргайка 1: 4 Н•м (0,4 кг•м)
--	--

- Повторно проверьте минимальный и максимальный ход насоса.
Если ход насоса выходит за указанные пределы, повторите приведенную последовательность действий.



УСТАНОВКА

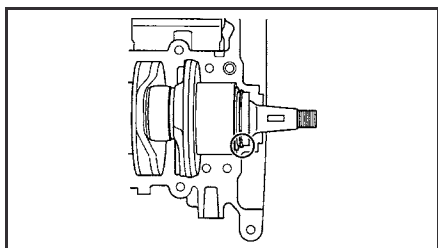
- Установите
 - Упорные кольца ① (в подшипник нижнего корпуса картера, как показано на рисунке)
 - Штифт ②
- A Нижний корпус картера
B Верхний корпус картера



- Установите
 - Коленчатый вал в сборе (в верхний корпус картера)

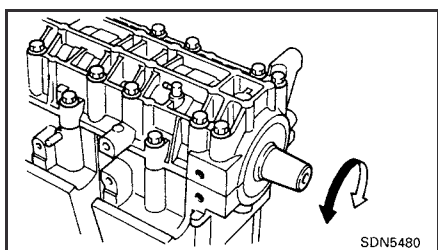
СОВЕТ

Установите штифты ① в верхний корпус картера и лабиринтное уплотнение в отверстия штифтов ② подшипников и верхнего корпуса, вращая подшипники и лабиринтное уплотнение. Одновременно совместите отметки керном на подшипниках ③ с сопряженной поверхностью картера ④.



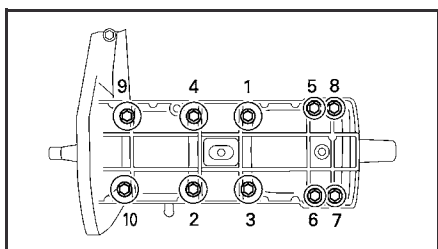
ПРИМЕЧАНИЕ

Рабочая кромка масляного сальника должна войти в канавку картера.



ПРИМЕЧАНИЕ

До монтажа и затяжки болтов картера убедитесь в том, что коленчатый вал вращается плавно.

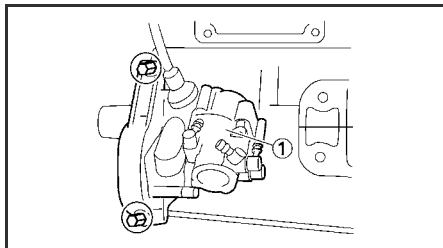


- Затяните
 - Болты картера ①-⑩ (M8)

СОВЕТ

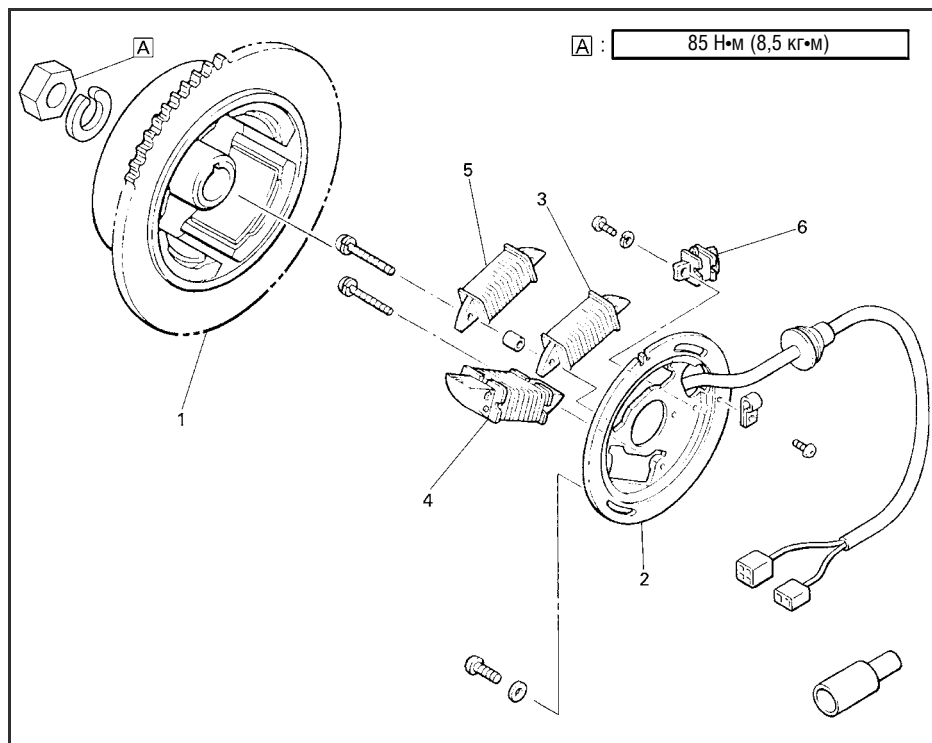
Затягивайте болты в два этапа, по порядку номеров, начиная с наименьшего.

	Болт (картера) ①-⑩:
	1 этап: 13 Н•м (1,3 м•кг)
	2 этап: 21 Н•м (2,1 кг•м)

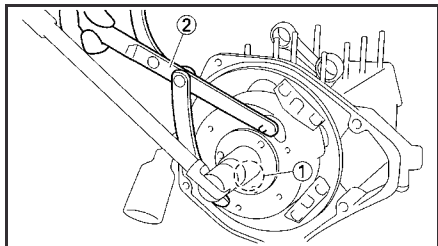


МАСЛЯНЫЙ НАСОС

1. Установите
 - Установочные штифты
 - Масляный насос ①



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Демонтаж магнето зажигания конденсаторного типа		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
1	Ротор	1	
2	Узел статора	1	
3	Катушка возбуждения	1	
4	Катушка светового оборудования 1	1	
5	Катушка светового оборудования 2	1	
6	Импульсная катушка	1	
			Установку выполняйте в порядке, обратном демонтажу



Демонтаж

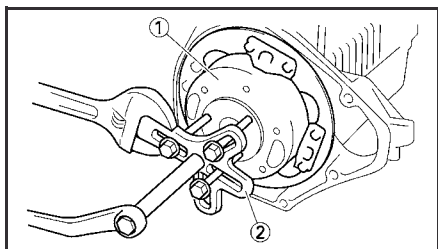
1. Демонтируйте
 - Гайку ① (магнето зажигания конденсаторного типа)

СОВЕТ

Установите инструмент для удержания ротора ② в целях фиксации магнето.



Инструмент для удержания ротора:
90890-01235, YU-01235



2. Демонтируйте

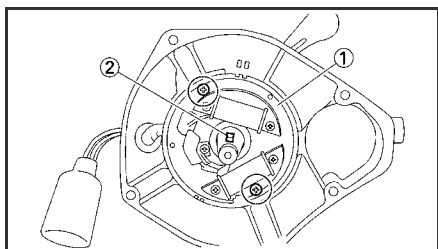
- Ротор ①

СОВЕТ

Установите съемник маховика ② на магнето зажигания и полностью затяните крепежные болты инструмента. Убедитесь в том, что корпус инструмента расположен параллельно магнето.

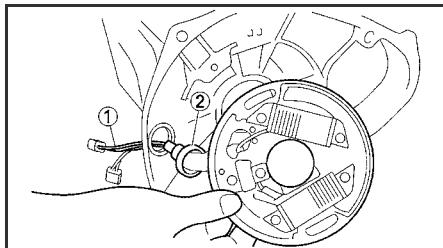


Съемник маховика:
90890-01362, YU-33270-B



3. Демонтируйте

- Узел статора ①
- Сегментную шпонку ②

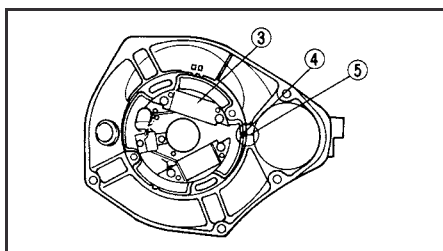


УСТАНОВКА

СОВЕТ

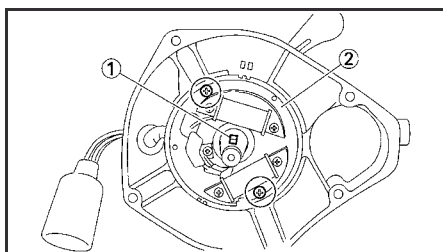
После установки всех деталей см. раздел «ПРОКЛАДКА ЖГУТОВ ПРОВОДОВ, ТРОСОВ И ШЛАНГОВ» ГЛАВЫ 8 для проверки прокладки тросов, проводов и шлангов.

1. Пропустите провода магнето (1) через отверстие и уплотнительную втулку (2) в картер.
2. Установите
 - Узел статора (3)



СОВЕТ

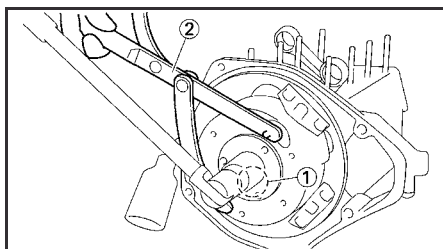
Совместите синхронизирующую метку (▶) (4) на пластине статора с разметочной линией (5) на картере.



3. Установите
 - Сегментную шпонку (1)
 - Магнето зажигания (2)

СОВЕТ

При установке магнето зажигания убедитесь в том, что сегментная шпонка должным образом вошла в паз для шпонки в коленчатом вале. Нанесите тонкий слой смазки на основе литиевого мыла на конусную часть конца коленчатого вала.




ПРИМЕЧАНИЕ

Обязательно удалите масло и смазку с конической части коленчатого вала и крестовины с помощью ткани, смоченной в растворителе.

4. Затяните
 - Гайку (1) (магнето зажигания)

СОВЕТ

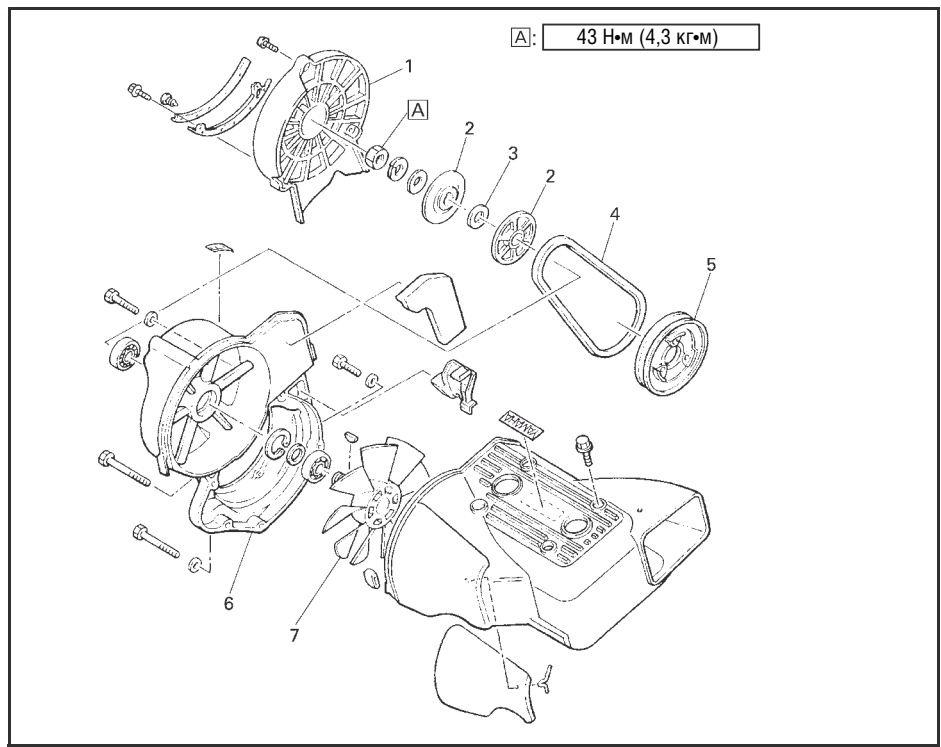
Установите инструмент для удержания ротора (2) в целях фиксации магнето.

	Инструмент для удержания ротора: 90890-01235, YU-01235
---	--

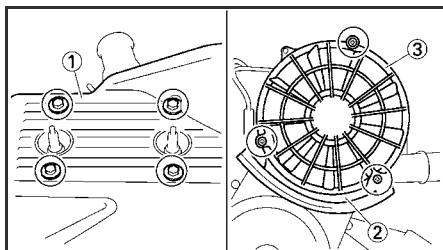
	Гайка (1) (магнето зажигания) 85 Н•м (8,5 кг•м)
---	---



ВЕНТИЛЯТОР ОХЛАЖДЕНИЯ ДВИГАТЕЛЯ

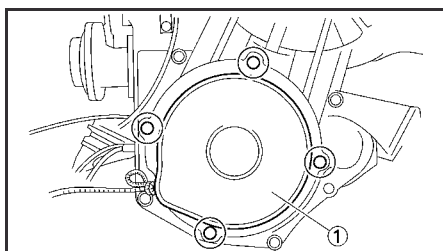


Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Демонтаж вентилятора охлаждения двигателя		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
1	Крышка вентилятора охлаждения	1	
2	Ведомый шкив ремня вентилятора	2	
3	Регулировочная шайба	1	См. подраздел «РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЯ ВЕНТИЛЯТОРА ОХЛАЖДЕНИЯ» ГЛАВЫ 2.
4	Ремень вентилятора		
5	Ведущий шкив ремня вентилятора	1	
6	Корпус вентилятора охлаждения	1	
7	Вентилятор охлаждения	1	Установку выполняйте в порядке, обратном демонтажу

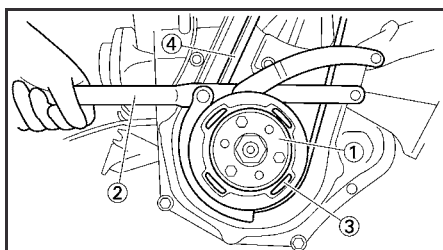


Демонтаж

1. Демонтируйте
 - Воздушный кожух цилиндра ①
 - Уплотняющая резиновая опора ② (воздуховода)
 - Крышка вентилятора охлаждения ③



2. Демонтируйте
 - Шнуровой стартер ①



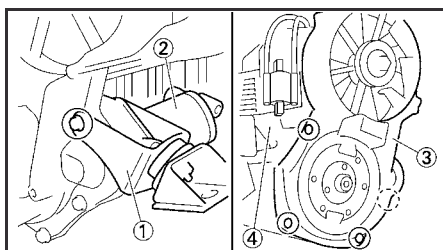
3. Демонтируйте
 - Шкив стартера ①
 - Ведущий шкив ремня вентилятора ③
 - Ремень вентилятора ④

СОВЕТ

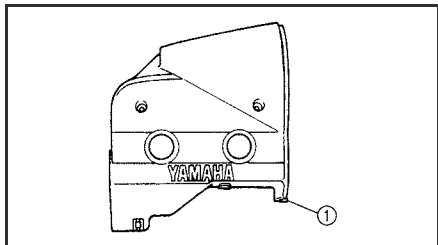
Установите инструмент для удержания ротора ② в целях фиксации шкива стартера.



Инструмент для удержания ротора:
90890-01235, YU-01235

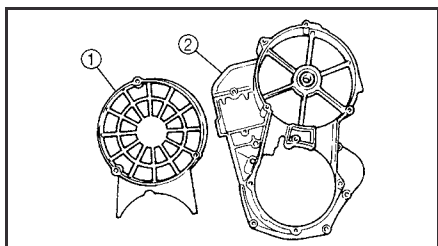


4. Демонтируйте
 - Кронштейн опоры двигателя ①
 - Стартер ②
 - Корпус вентилятора охлаждения ③
 - Уплотнительную резиновую деталь ④

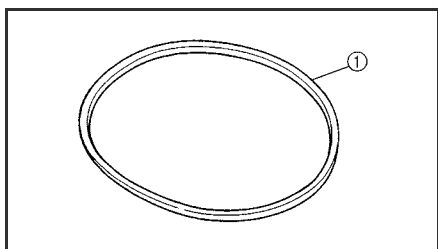


ПРОВЕРКА

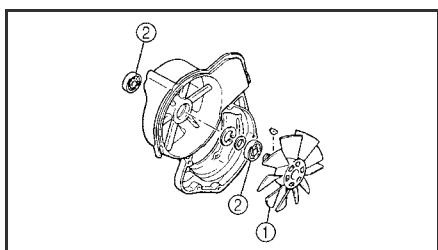
1. Осмотрите
 - Верхний воздушный кожух ①
 При наличии трещин/повреждений → замените.



2. Осмотрите
 - Решетку вентилятора охлаждения ①
 - Корпус вентилятора охлаждения ②
 При наличии трещин/повреждений → замените.



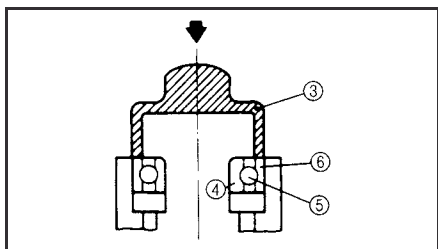
3. Осмотрите
 - Ремень вентилятора охлаждения ①
 При наличии износа/трещин/повреждений → замените.



4. Осмотрите
 - Вентилятор охлаждения ①
 - Подшипники (корпуса вентилятора охлаждения) ②
 При наличии выкрашивания/повреждений → замените.

Последовательность замены

- Демонтируйте подшипники ② с помощью обычного съемника.
- Установите новые подшипники

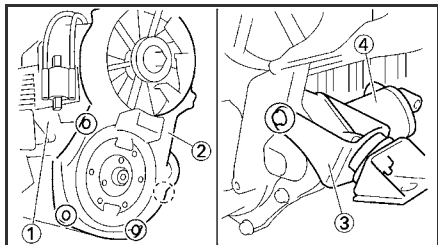


СОВЕТ

Используйте оправку ③, имеющую размер, равный наружному диаметру обоймы подшипника.

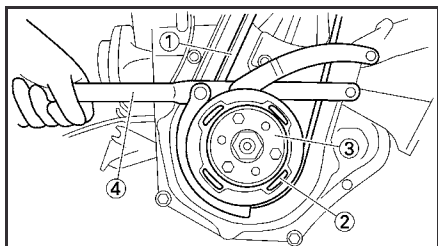
ПРИМЕЧАНИЕ

Не наносите удары по внутренней обойме ④ или по шарикоподшипнику ⑤. Прикладывайте усилие только к наружной обойме ⑥.



УСТАНОВКА

1. Установите
 - Уплотнительную резиновую деталь ①
 - Корпус вентилятора охлаждения ②
 - Кронштейн опоры двигателя ③
 - Стартер ④



2. Установите
 - Ремень вентилятора ①
 - Ведущий шкив ремня вентилятора ②
 - Шкив стартера ③

СОВЕТ

Установите инструмент для удержания ротора ④ в целях фиксации шкива стартера.



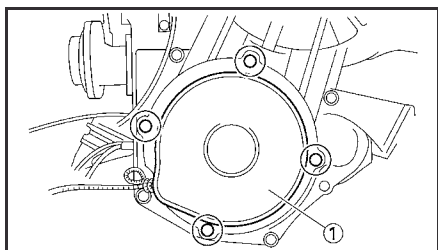
**Инструмент для удержания ротора:
90890-01235, YU-01235**

3. Измерьте
 - Прогиб ремня вентилятора охлаждения. Если он не соответствует норме → отрегулируйте.

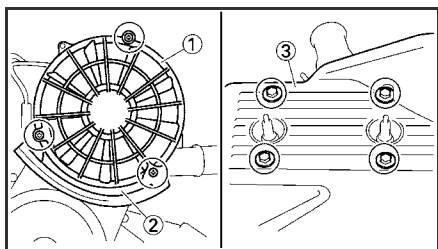
См. подраздел «РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЯ ВЕНТИЛЯТОРА ОХЛАЖДЕНИЯ» ГЛАВЫ 2.



**Прогиб ремня вентилятора:
8 мм/4–6 кг**



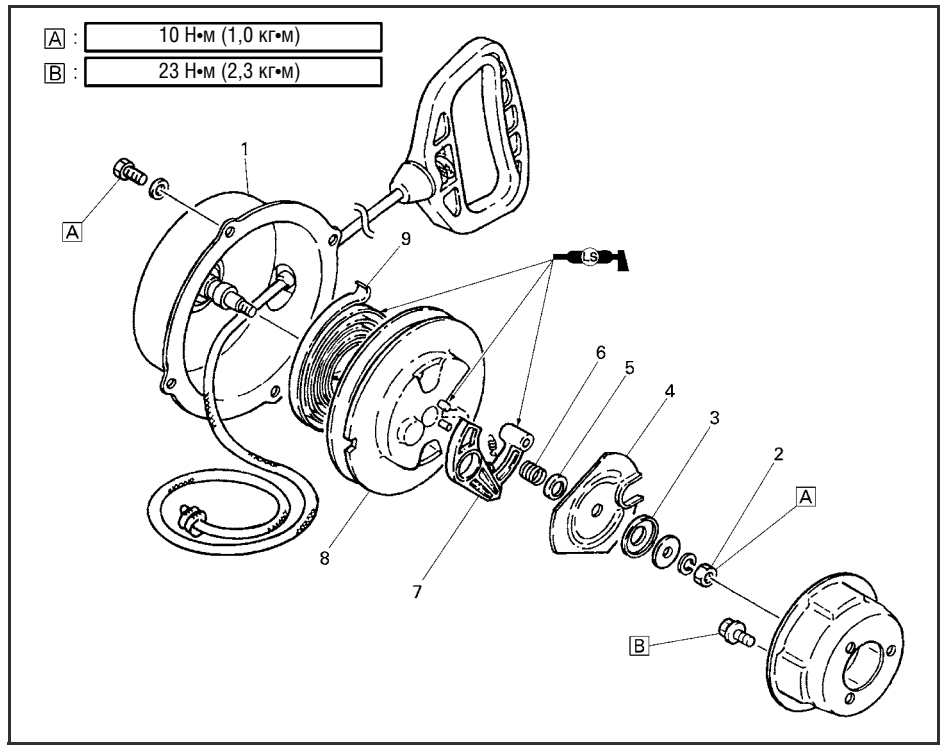
4. Установите
 - Шнуровой стартер ①



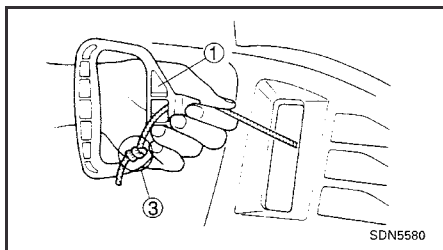
5. Установите
 - Крышку вентилятора охлаждения ①
 - Уплотняющую резиновую опору (воздуховода) ②
 - Воздушный кожух цилиндра ③



ШНУРОВОЙ СТАРТЕР



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Демонтаж шнурового стартера		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
	Выхлопной узел		См. раздел «ВЫХЛОПНОЙ УЗЕЛ».
1	Узел шнурового стартера	1	
2	Гайка	1	
3	Специальная шайба	1	
4	Ведущий диск	1	
5	Гнездо пружины	1	
6	Пружина	1	
7	Храповой механизм	1	
8	Барaban	1	
9	Пружина стартера	1	
			Установку выполняйте в порядке, обратном демонтажу

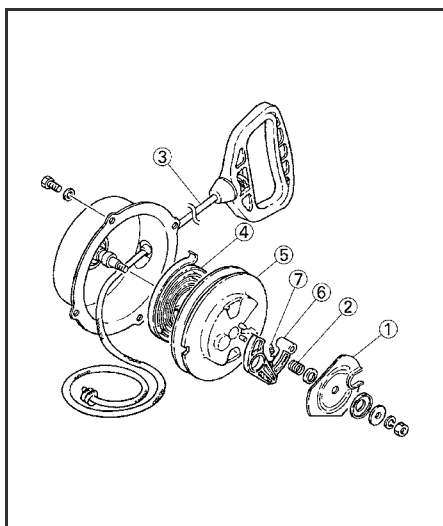
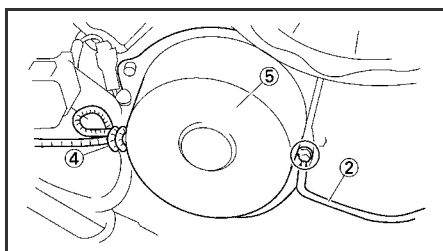


Демонтаж

1. Демонтируйте
 - Ручку стартера (1)
 - Провод заземления (2)

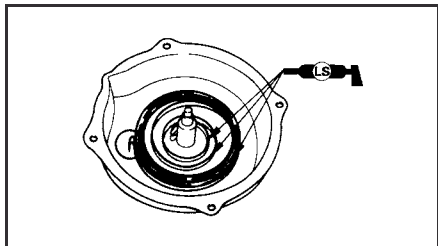
СОВЕТ

Чтобы снять ручку стартера, развяжите узел (3) троса стартера, затем вновь завяжите узел (4) на конце троса, чтобы его не затянуло в корпус стартера (5).



ПРОВЕРКА

1. Осмотрите
 - Ведущий диск (1)
При наличии трещин/деформаций/повреждений → замените.
 - Пружину (2) (ведущего диска)
При наличии износа/повреждений → замените.
 - Трос стартера (3)
При наличии износа/разрывов/повреждений → замените.
 - Пружину стартера (4)
При наличии трещин/деформаций/повреждений → замените.
 - Барабан (5)
При наличии трещин/повреждений → замените.
 - Храповой механизм (6)
 - Возвратную пружину (7)
При наличии износа/трещин/повреждений → замените.

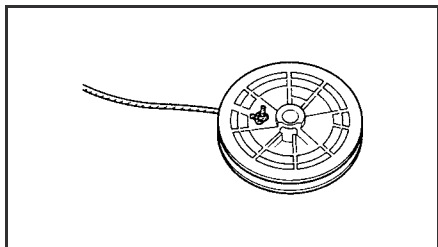


УСТАНОВКА

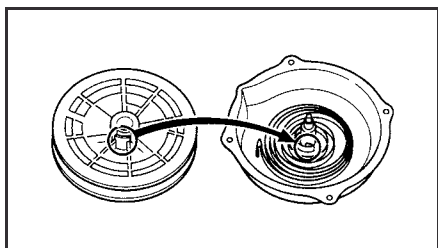
1. Закрепите пружину стартера за стойку в корпусе стартера. Осторожно сверните пружину против часовой стрелки и уложите ее в корпус.

СОВЕТ

После установки пружины нанесите низкотемпературную смазку.



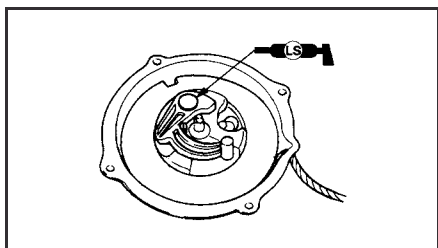
2. Пропустите конец троса стартера в барабан и завяжите узел на конце троса. Затем поместите узел в вырез барабана.



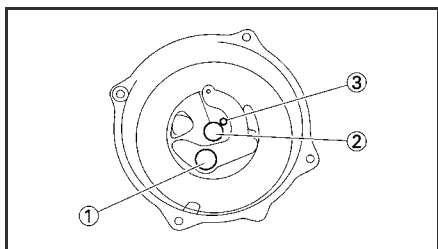
3. Оберните
 - Трос стартера (2 оборота против часовой стрелки) вокруг барабана
4. Установите
 - Барабан (в корпус стартера)

СОВЕТ

Убедитесь в том, внутренний крюк на конце пружины стартера закреплен за стойку на барабане.



5. Нанесите
 - Смазку (небольшое количество) (на ось вращения храпового механизма)



6. Установите
 - Храповой механизм ①
 - Возвратную пружину ②

СОВЕТ

Закрепите конец возвратной пружины за храповой механизм ①. Затем закрепите другой конец возвратной пружины за стойку ③ на барабане.



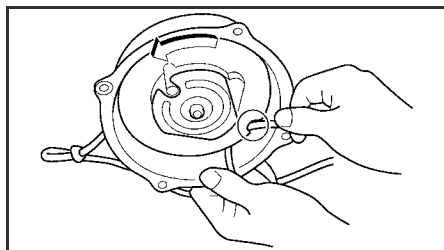
7. Установите
 - Пружину (ведущего диска)
 - Гнездо пружины
 - Ведущий диск
 - Специальную шайбу
 - Шайбу
 - Пружинную шайбу
 - Гайку

СОВЕТ

Убедитесь в том, что стойка храпового механизма входит в вырез ведущего диска.



Гайка (ведущего диска)
10 Н•м (1,0 кг•м)
LOCTITE®



8. Извлеките приблизительно 10 см троса стартера из выреза в барабане и поверните его на 5 оборотов против часовой стрелки, чтобы создать предварительное натяжение пружины стартера. Затем завяжите узел на конце троса, чтобы его не затянуло в корпус шнурового стартера.

9. Установите
 - Шнуровой стартер
 - Рукоятку стартера

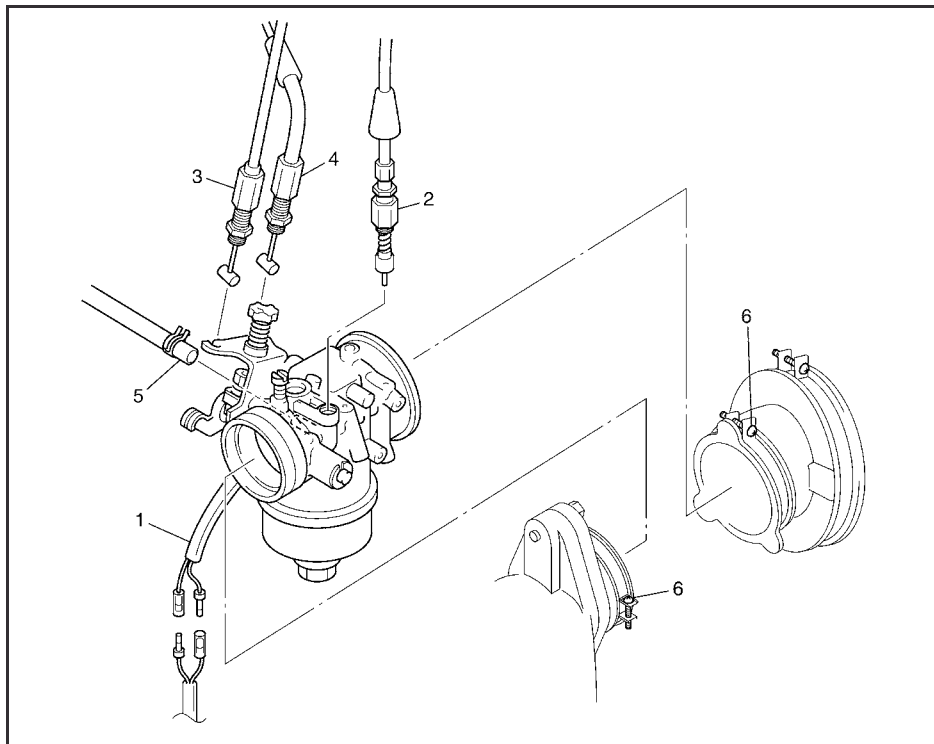


Болт (шнурового стартера):
10 Н•м (1,0 кг•м)

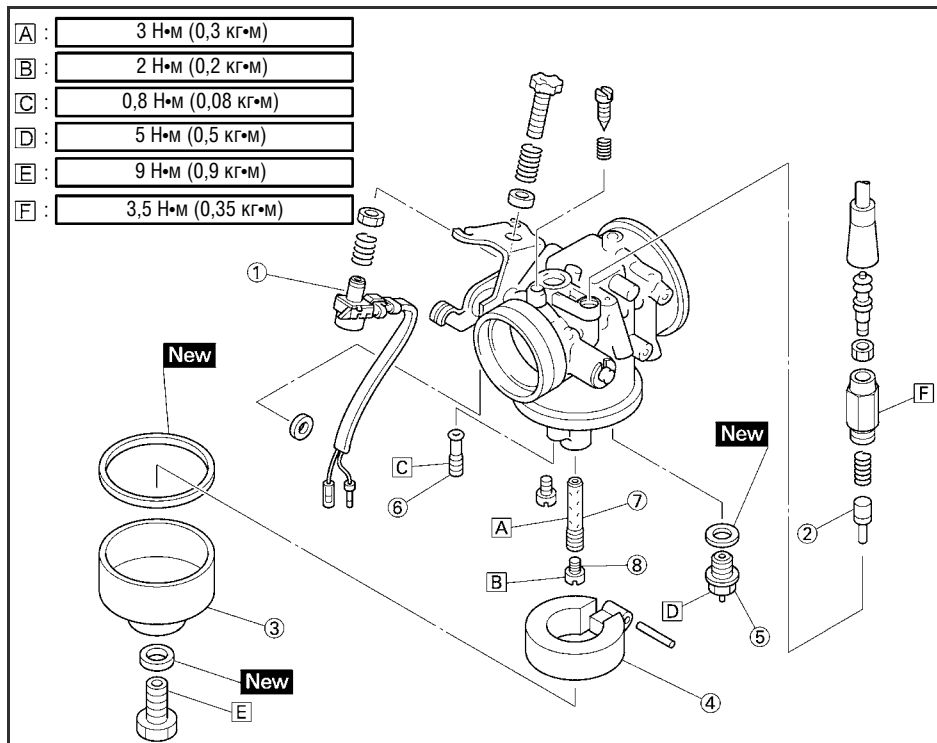
10. Убедитесь в том, что стартер работает плавно. В противном случае отремонтируйте.



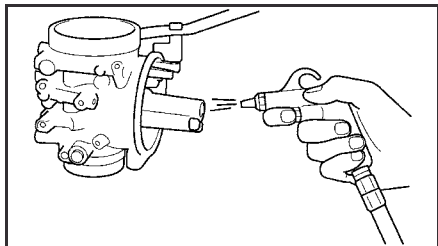
СМЕСЕОБРАЗОВАНИЕ



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Демонтаж карбюратора		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
1	Провод системы T.O.R.S.	1	
2	Трос стартера	1	
3	Трос дроссельной заслонки	1	
4	Трос масляного насоса	1	
5	Шланг подачи топлива	1	
6	Хомут	2	Установку выполняйте в порядке, обратном демонтажу



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Разборка карбюратора		
1	Выключатель дроссельной заслонки	1	Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
2	Плунжер обогатителя	1	
3	Крышка поплавковой камеры	1	
4	Поплавок	1	
5	Узел седла клапана	1	
6	Вспомогательный жиклер	1	
7	Главная форсунка	1	
8	Главный жиклер	1	
			Сборку выполняйте в обратном порядке

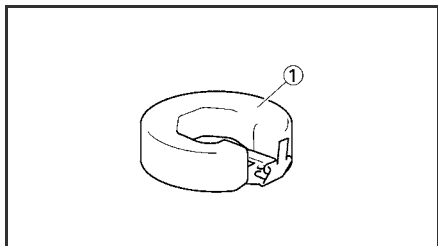


ПРОВЕРКА

1. Осмотрите
 - Корпус карбюратора
 - Топливный канал
 При загрязнении → очистите.

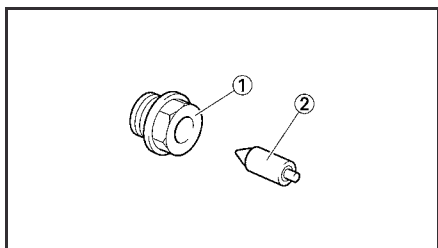
СОВЕТ

- Для очистки используйте растворитель на основе бензина.
- Продуйте все каналы и жиклеры сжатым воздухом.



2. Осмотрите

- Поплавок ①
- При наличии повреждений → замените.

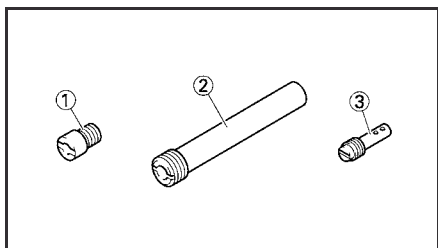


3. Осмотрите

- Седло клапана ①
 - Игольчатый клапан ②
- При наличии износа/загрязнения → замените.

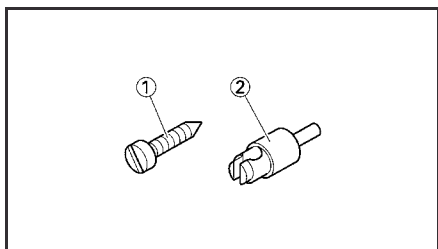
СОВЕТ

Всегда заменяйте игольчатый клапан и седло клапана в комплекте.



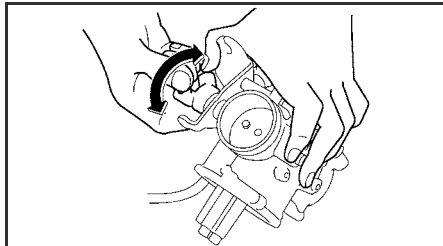
4. Осмотрите

- Главный жиклер ①
 - Главную форсунку ②
 - Вспомогательный жиклер ③
- При загрязнении → очистите или замените.



5. Осмотрите

- Вспомогательный винт ①
 - Плунжер обогатителя ②
- При наличии износа/повреждения → замените.




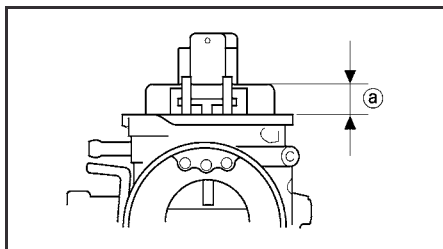
6. Проверьте
 - Перемещение дроссельной заслонки Перемещается с трудом → замените корпус карбюратора.

СБОРКА

СОВЕТ

- Перед сборкой промойте все детали в чистом бензине.
 - Всегда устанавливайте новые прокладки и уплотнительные кольца.
1. Затяните
 - Внутренние детали

	<p>Главная форсунка: 3 Н•м (0,3 кг•м)</p> <p>Седло клапана: 5 Н•м (0,5 кг•м)</p> <p>Главный жиклер: 2 Н•м (0,2 кг•м)</p> <p>Вспомогательный жиклер: 0,8 Н•м (0,08 кг•м)</p> <p>Крышка плунжера обогатителя: 3,5 Н•м (0,35 кг•м)</p>
---	--



2. Измерьте
 - Высоту поплавка @
При несоответствии рекомендованному значению → отрегулируйте.

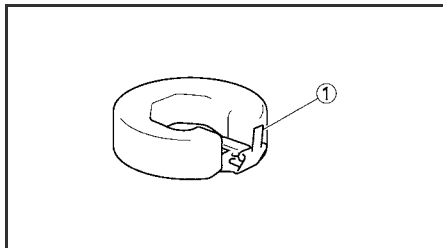
	<p>Высота поплавка @: 10,0–14,0 мм</p>
---	--

Последовательность измерения и регулировки

- Удерживайте карбюратор в перевернутом положении.
- Наклоните карбюратор на угол 60–70° (чтобы конец поплавкового клапана не свисал вниз под действием веса поплавка).
- Измерьте расстояние между корпусом карбюратора и верхом поплавка.

СОВЕТ

- Рычаг поплавка должен лежать на игольчатом клапане, не оказывая давления на него.



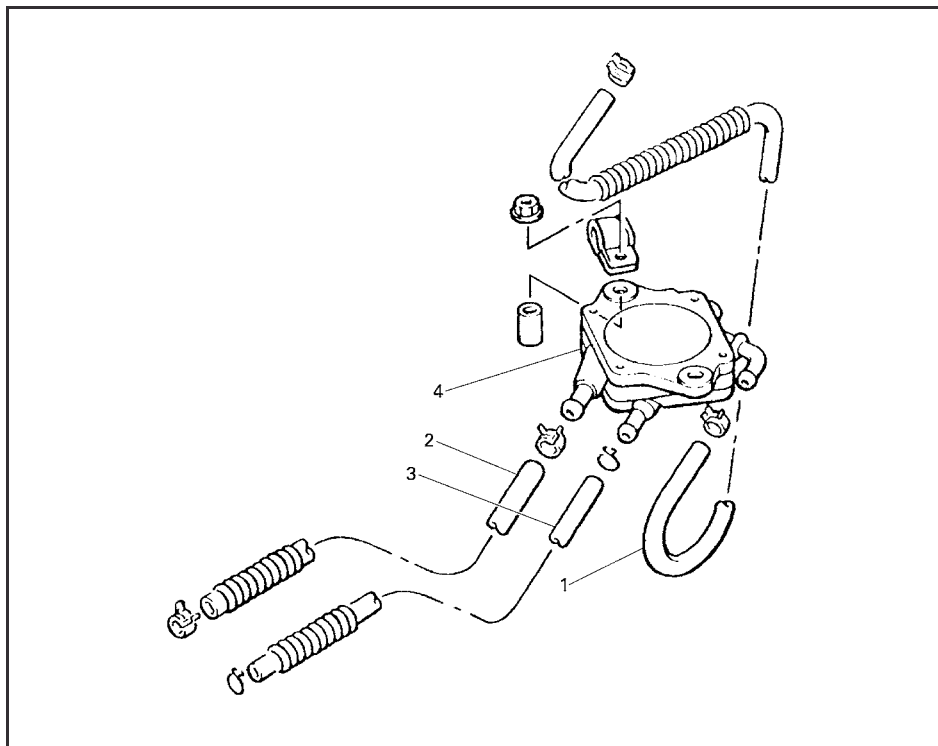
- При несоответствии осмотрите седло клапана и игольчатый клапан.
- Если какая-либо из этих деталей изношена, замените обе.
- Если обе детали в хорошем состоянии, отрегулируйте высоту поплавка, подгибая язычок рычага поплавка ①.
- Повторно проверьте высоту поплавка.

УСТАНОВКА

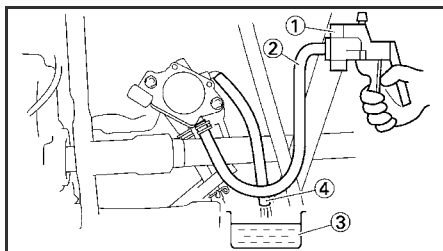
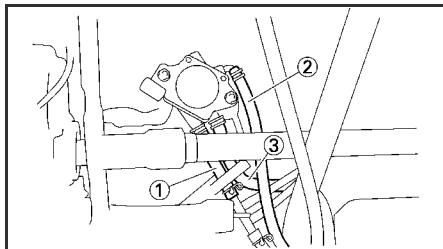
СОВЕТ

После установки всех деталей см. раздел «ПРОКЛАДКА ЖГУТОВ ПРОВОДОВ, ТРОСОВ И ШЛАНГОВ» ГЛАВЫ 8 для проверки прокладки тросов, проводов и шлангов.

1. Отрегулируйте
 - Свободный ход троса обогатителя
См. подраздел «РЕГУЛИРОВКА СВОБОДНОГО ХОДА ТРОСА ОБОГАТИТЕЛЯ» ГЛАВЫ 2.



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Демонтаж топливного насоса		Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
1	Топливный шланг	1	
2	Шланг подачи топлива	1	
3	Вакуумный шланг	1	
4	Узел топливного насоса	1	Установку выполняйте в порядке, обратном демонтажу



ПРОВЕРКА

1. Осмотрите
 - Топливный шланг ①
 - Шланги подачи топлива ②
 - Вакуумный шланг ③
 При наличии засорения/повреждений → замените.

2. Проверьте
 - Работу топливного насоса**Последовательность проверки**
 - Присоедините комплект мановакуумметра насоса ① к шлангу ②.



Комплект мановакуумметра насоса:
90890-06756, YS-42423

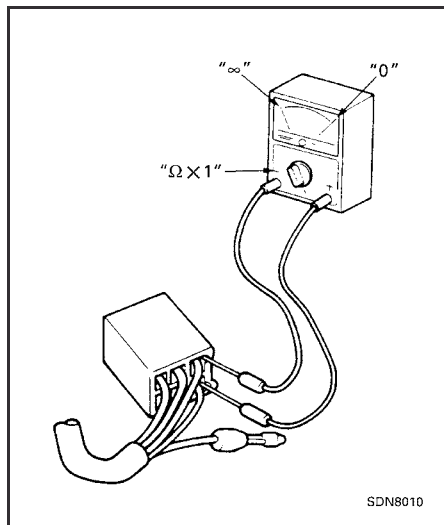
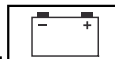
- Поместите емкость ③ под шланги подачи топлива ④.
- Нажимайте рукоятку комплекта мановакуумметра насоса ①, наблюдая за потоком топлива из шлангов подачи топлива ④.
- Если топливо не вытекает, замените топливный насос.

УСТАНОВКА

СОВЕТ

После установки всех деталей см. раздел «ПРОКЛАДКА ЖГУТОВ ПРОВОДОВ, ТРОСОВ И ШЛАНГОВ» ГЛАВЫ 8 для проверки прокладки тросов, проводов и шлангов.

1. Удалите воздух
 - Система смазки
См. подраздел «МАСЛЯНЫЙ НАСОС» главы 2.



ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

ПРОВЕРКА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ

Для проверки исправности клемм используйте портативный тестер. Если цепь в какой-либо точке разорвана, замените переключатель.



Портативный тестер:
90890-03112, YU-03112-C

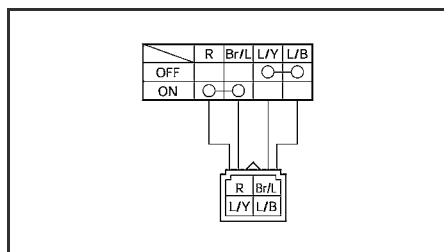
СОВЕТ

- Перед началом проверки установите портативный тестер на «0».
- При проверке исправности клемм переключателя портативный тестер следует переключить на диапазон «x 1» Ом.
- При проверке несколько раз включите и выключите переключатель.

ПОРЯДОК ПРОВЕРКИ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ, ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ В РУКОВОДСТВЕ

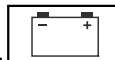
Клеммы переключателей (главного переключателя, рулевого переключателя, выключателя двигателя, выключателя световых приборов и т.п.) показаны в таблицах, аналогичных приведенной слева.

В столбце этой таблицы указаны положения переключателя, а в верхней строке – цвета проводов переключателя. Для каждого положения переключателя символ «○—○» обозначает замкнутое состояние.

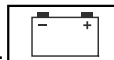


На приведенной в качестве примера таблице показано следующее.

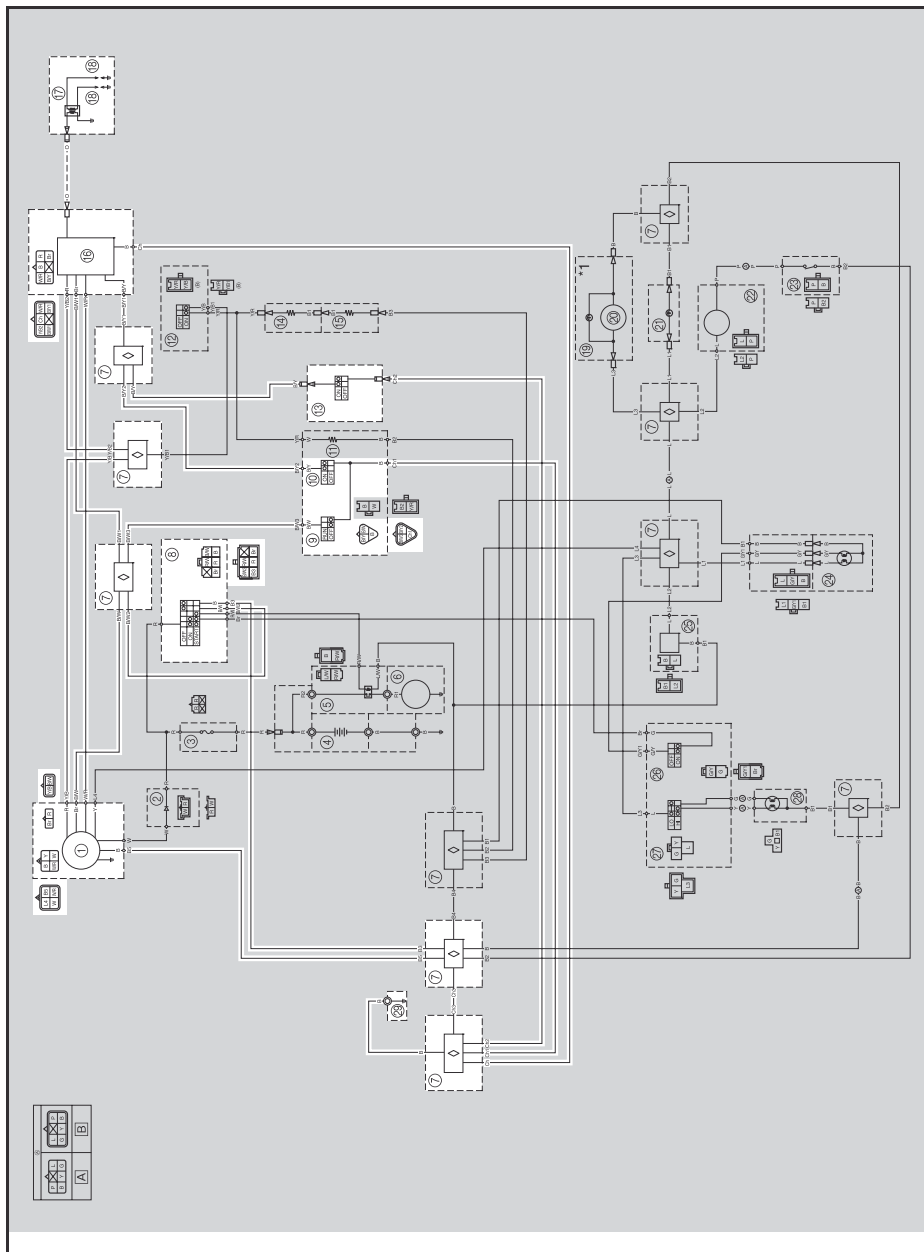
- ① Если переключатель находится в положении «OFF» [ВЫКЛ.], то замкнуты провода «синий/желтый» и «синий/черный»
- ② Если переключатель находится в положении «ON» [ВКЛ.], то замкнуты провода «красный» и «коричневый/синий».

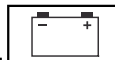


СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ

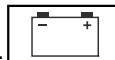


СИСТЕМА ЗАЖИГАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА





- ① Магнето зажигания конденсаторного типа
- ⑦ Соединение
- ⑧ Главный переключатель
- ⑨ Выключатель двигателя
- ⑩ Выключатель дроссельной заслонки
- ⑬ Выключатель карбюратора
- ⑯ Блок зажигания конденсаторного типа
- ⑰ Катушка зажигания
- ⑱ Свеча зажигания
- ⑳ Клемма заземления корпуса



ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ИСКРА СЛАБАЯ ИЛИ ОТСУТСТВУЕТ

Проверьте зазор между электродами свечи зажигания.

↓↓ НОРМ.

НЕИСПР.



Отремонтируйте или замените свечу зажигания.

Проверьте сопротивление колпачка свечи зажигания.

↓↓ НОРМ.

НЕИСПР.



Замените колпачок свечи зажигания.

Проверьте сопротивление катушки зажигания.

↓↓ НОРМ.

НЕИСПР.



Замените катушку зажигания.

Проверьте генераторную катушку.

↓↓ НОРМ.

НЕИСПР.



Замените генераторную катушку.

Проверьте выключатель двигателя, выключатель дроссельной заслонки, выключатель карбюратора и главный выключатель.

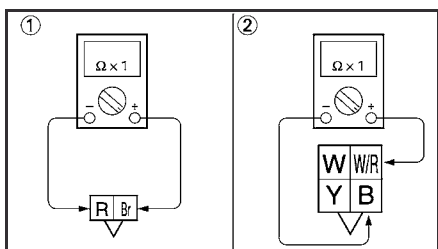
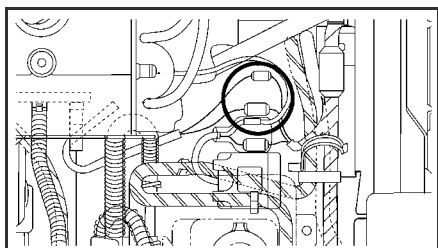
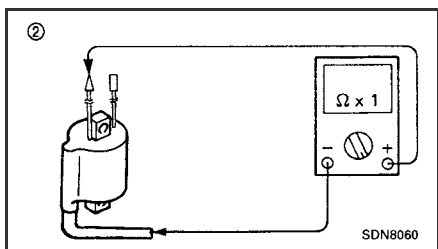
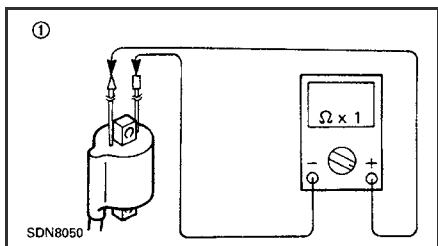
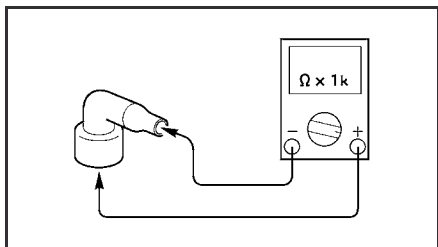
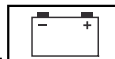
↓↓ НОРМ.

НЕИСПР.



Замените рулевой переключатель (правый), выключатель карбюратора и (или) главный выключатель.

Восстановите соединение и (или) замените модуль зажигания конденсаторного типа и (или) выпрямитель/регулятор.



КОЛПАЧОК СВЕЧИ ЗАЖИГАНИЯ

1. Демонтируйте
 - Колпачок свечи зажигания
2. Подключите
 - Портативный тестер (к колпачку свечи зажигания)
3. Измерьте
 - Сопротивление колпачка свечи зажигания
 Если он не соответствует рекомендованному → замените.



Сопротивление колпачка свечи зажигания: 3,7-6,3 кОм

КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ

1. Отсоедините
 - Провод катушки зажигания
 - Провод свечи зажигания
2. Подключите
 - Портативный тестер (к катушке зажигания и проводу свечи зажигания)
3. Измерьте
 - Сопротивление первичной обмотки ①
 - Сопротивление вторичной обмотки ②
 При несоответствии рекомендованному значению → замените.



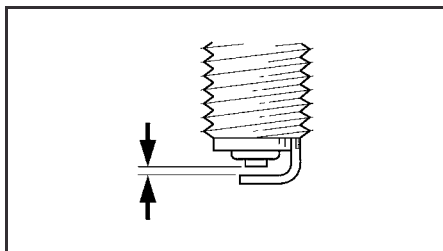
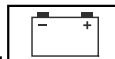
Сопротивление первичной обмотки ① : 0,20 Ом ± 20% при 20 °С
Сопротивление вторичной обмотки ② : 4,9 кОм ± 20% при 20 °С

ГЕНЕРАТОРНАЯ КАТУШКА/ИМПУЛЬСНАЯ КАТУШКА

1. Отсоедините
 - Разъем магнето зажигания конденсаторного типа
2. Подключите
 - Портативный тестер (к разъему магнето зажигания конденсаторного типа)
3. Измерьте
 - Сопротивление генераторной катушки/импульсной катушки
 При несоответствии рекомендованному значению → замените.



Сопр.генераторной катушки: ① (коричн. - красн.) 275,00 Ом ± 20% при 20 °С
Сопр. импульсной катушки: ② (бел./красно-син.) 20,00 Ом ± 20% при 20 °С

**СВЕЧА ЗАЖИГАНИЯ**

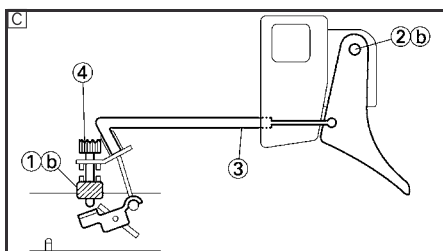
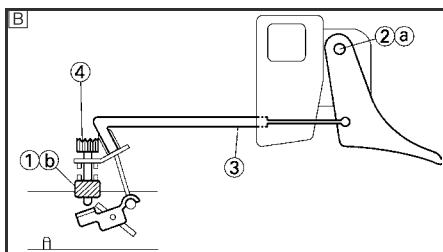
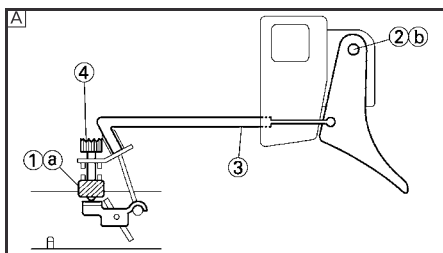
1. Демонтируйте
 - Свечи зажигания
2. Измерьте
 - Зазор между электродами свечи зажигания

Стандартная свеча зажигания:

BR9ES (NGK)



Зазор между электродами свечи зажигания: 0,7–0,8 мм

**СИСТЕМА БЛОКИРОВКИ ДРОССЕЛЬНОЙ ЗАСЛОНКИ (T.O.R.S.)**

При возникновении неисправности карбюратора или дроссельной заслонки во время работы отпустите рычаг дроссельной заслонки.

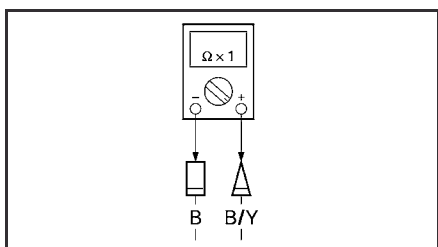
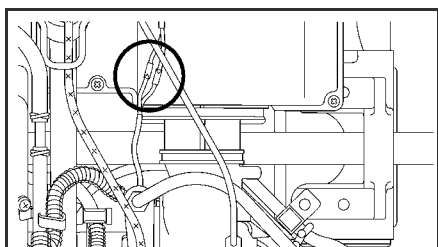
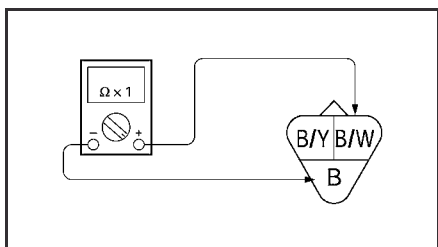
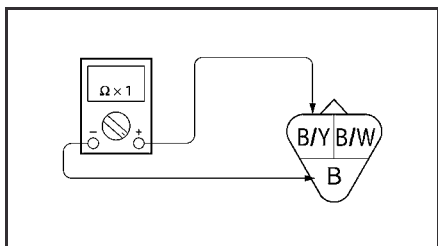
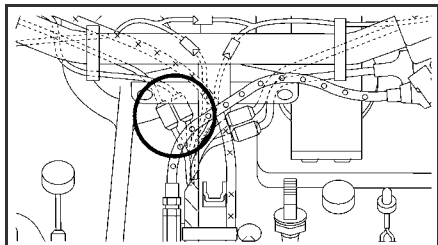
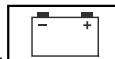
Система T.O.R.S. предназначена для отключения зажигания и двигателя, если при отпуске рычага дроссельной заслонки карбюратор не возвращается в режим холостого хода.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- В случае срабатывания системы T.O.R.S. перед повторным запуском двигателя убедитесь в том, что причина неисправности устранена, и двигатель может работать исправно.
 - Используйте свечу зажигания и ее колпачок, имеющие номинальное сопротивление.
- В противном случае система T.O.R.S. не будет работать исправно.**

Состояние	A	B	C
Переключатель	Работа на холостом ходу или запуск	Работа	Неисправность
Выключатель дроссельной заслонки	ВЫКЛ.	ВКЛ.	ВЫКЛ.
Выключатель карбюратора	ВКЛ.	ВЫКЛ.	ВЫКЛ.
Двигатель	Работает	Работает	Система T.O.R.S. работает

- ① Выключатель карбюратора
- ② Выключатель дроссельной заслонки
- ③ Трос дроссельной заслонки
- ④ Винт ограничения хода дроссельной заслонки
- ⓐ ВКЛ.
- ⓑ ВЫКЛ.



РУЛЕВОЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ (ПРАВЫЙ)

Выключатель двигателя и выключатель дроссельной заслонки

- Отсоедините
 - Разъем рулевого переключателя (правого)
- Подключите
 - Портативный тестер
- Проверьте
 - Срабатывание выключателя двигателя
 Если он неисправен → замените рулевой переключатель (правый)

Положение выключателя	Замкнут
РАБОТА (поднят)	Нет
ВЫКЛ. (нажат)	Да

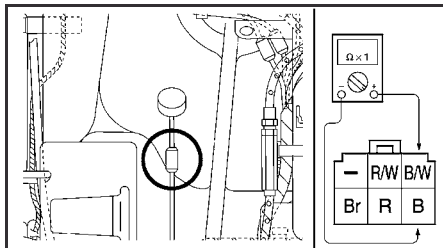
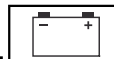
- Проверьте
 - Срабатывание выключателя дроссельной заслонки
 Если он неисправен → замените рулевой переключатель (правый)

Положение выключателя дроссельной заслонки	Замкнут
Рукоятка дроссельной заслонки нажата.	Да
Рукоятка дроссельной заслонки опущена.	Нет

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ КАРБЮРАТОРА

- Отсоедините
 - Провод выключателя карбюратора
- Подключите
 - Портативный тестер
- Проверьте
 - Срабатывание выключателя карбюратора
 Если он неисправен → замените

Положение выключателя карбюратора	Замкнут
Рукоятка дроссельной заслонки нажата.	Нет
Рукоятка дроссельной заслонки опущена.	Да



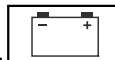
ГЛАВНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ

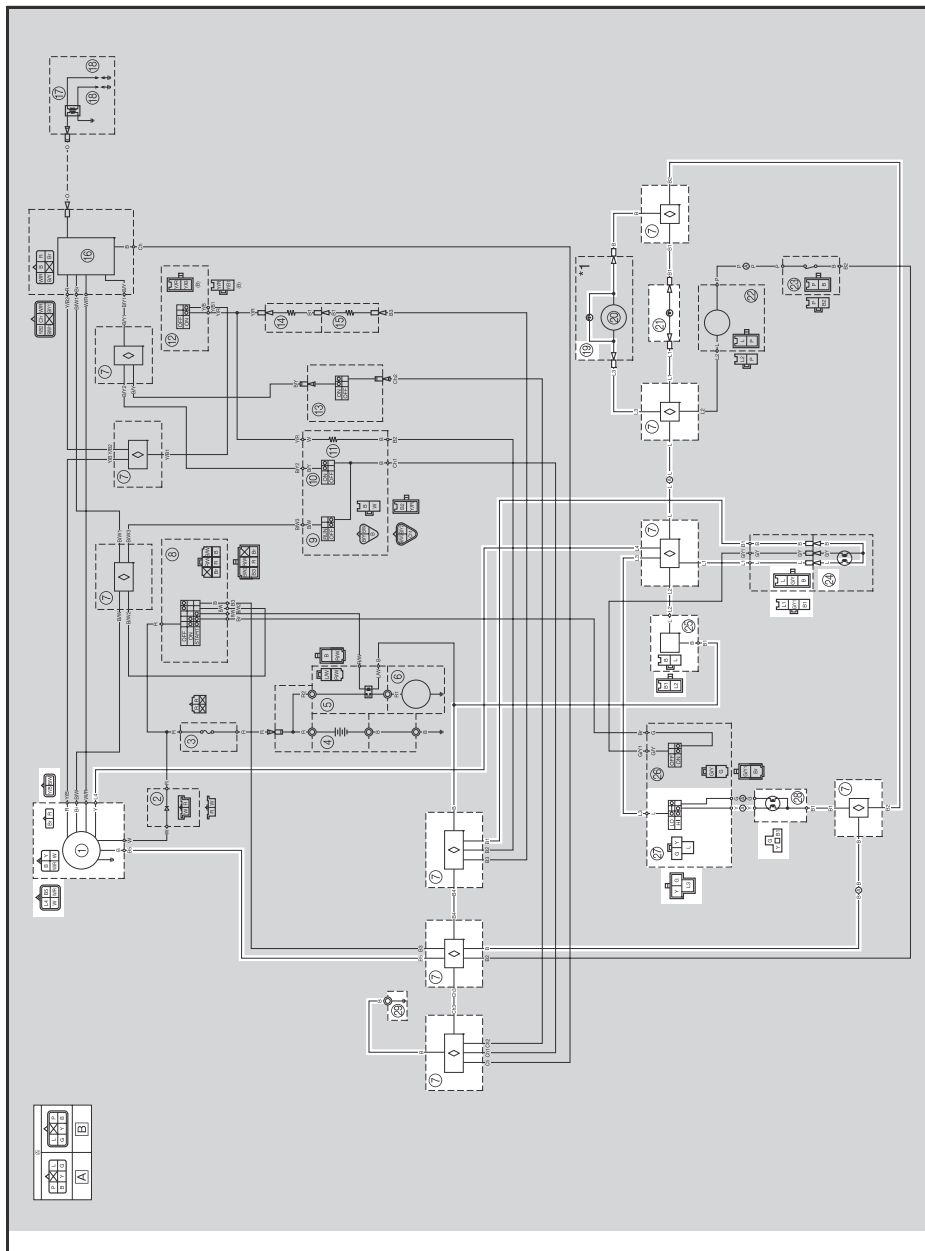
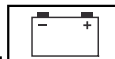
1. Отсоедините
 - Разъем главного выключателя
2. Подключите
 - Портативный тестер
3. Проверьте
 - Срабатывание главного переключателя
 Неисправен → замените.

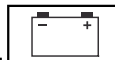
Положение переключателя	Замкнут
ВЫКЛ.	Да
ВКЛ.	Нет

Положение перекл.	Цветовая маркировка				
	Br	B	B/W	R/W	R
ВЫКЛ.		○ — ○			
ВКЛ.	○				○
ЗАПУСК	○			○	○

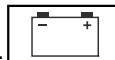
○ — ○ Замкнут







- ① Магнето зажигания конденсаторного типа
- ⑦ Соединение
- ⑱ Подсветка тахометра
- ⑳ Подсветка спидометра
- ㉒ Задний фонарь/стоп-сигнал
- ㉓ Регулятор напряжения
- ㉔ Переключатель ближнего/дальнего света фары
- ㉕ Фара
- ㉖ Клемма заземления корпуса
- Ⓐ Жгут проводов
- Ⓑ Вспомогательный жгут проводов фары



ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ФАРА, ЗАДНИЙ ФОНАРЬ И (ИЛИ) ОСВЕЩЕНИЕ ПРИБОРНОЙ ПАНЕЛИ НЕ РАБОТАЮТ

Проверьте лампы



НОРМ.

ОБРЫВ



Замените лампы

Проверьте переключатель света фары и катушку светового оборудования.



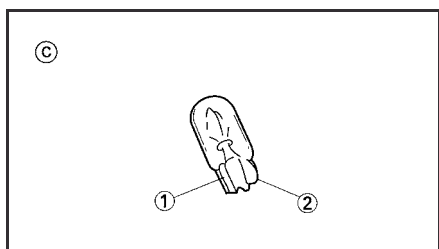
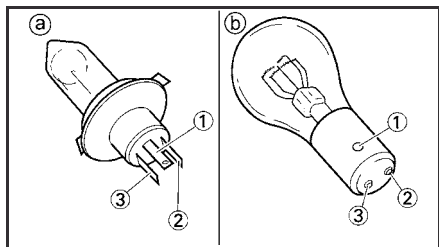
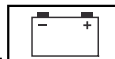
НОРМ.

НЕИСПРАВЕН



Замените переключатель света фары и (или) катушку светового оборудования.

Восстановите соединение и (или) замените выпрямитель/регулятор.

**ЛАМПЫ**

- Демонтируйте
 - Лампу фары (a)
 - Лампу заднего фонаря/стоп-сигнала (b)
 - Лампу освещения приборной панели (c)
- Подключите
 - Портативный тестер (к выводам лампы)

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

При работе лампа нагревается до высокой температуры, не прикасайтесь к ней и не допускайте ее соприкосновения с легковоспламеняющимися материалами. Не прикасайтесь к лампе до ее остывания.

- Проверьте
 - Лампы

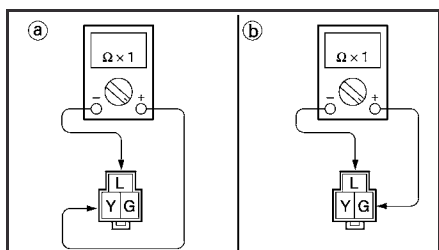
Выводы	Замкнуты
①—②	Да
①—③	Да

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ СВЕТА ФАРЫ

- Отсоедините
 - Разъем переключателя света фары
- Подключите
 - Портативный тестер (к разъему переключателя света фары)

Проверьте

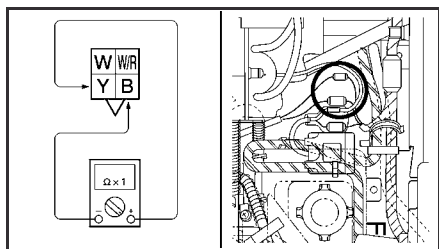
- Срабатывание переключателя света фары
Если он неисправен → замените.



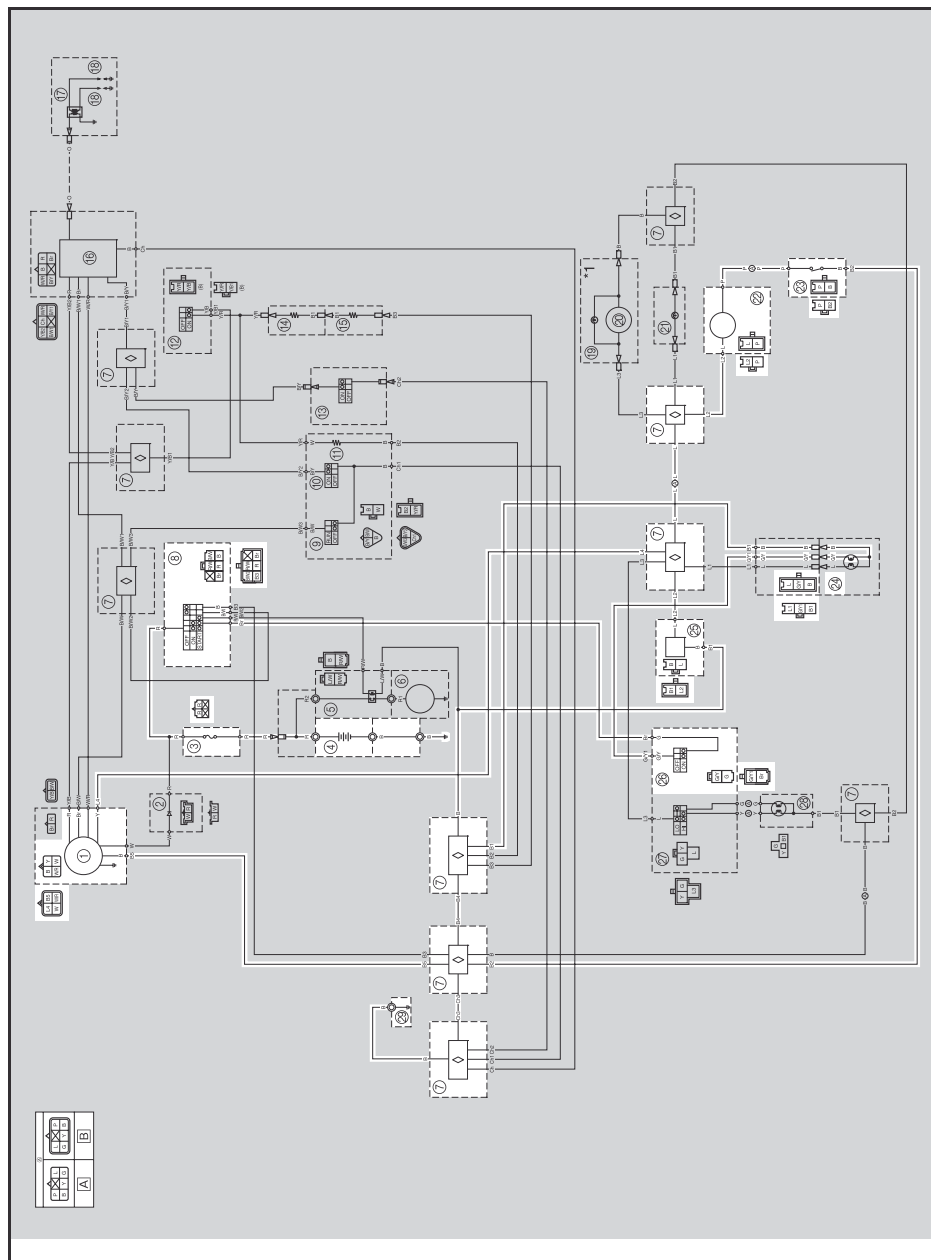
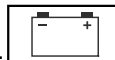
Положение переключателя	а) Замкнут	б) Замкнут
ДАЛЬНИЙ СВЕТ	Да	Нет
БЛИЖНИЙ СВЕТ	Нет	Да

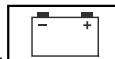
КАТУШКА СВЕТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

- Измерьте
 - Сопротивление катушки светового оборудования
При несоответствии рекомендованному значению → замените.

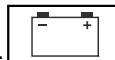


	Сопротивление катушки светового оборудования: (желтый — черный) 0,21 Ома ± 20% при 20 °С
--	---





- ① Магнето зажигания конденсаторного типа
- ③ Предохранитель
- ④ Аккумуляторная батарея
- ⑦ Соединение
- ⑧ Главный выключатель
- ⑫ Звуковой сигнал заднего хода
- ⑬ Переключатель положения передач
- ⑭ Задний фонарь/стоп-сигнал
- ⑮ Регулятор напряжения
- ⑯ Выключатель стоп-сигнала
- ⑰ Клемма заземления корпуса
- Ⓐ Жгут проводов
- Ⓑ Вспомогательный жгут проводов фары



ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

СТОП-СИГНАЛ НЕ РАБОТАЕТ

Проверьте лампу заднего фонаря/стоп-сигнала.



НОРМ.

ОБРЫВ



Замените лампу

Проверьте выключатель стоп-сигнала.



НОРМ.

НЕИСПРАВЕН



Замените выключатель стоп-сигнала.

Проверьте главный переключатель и предохранитель.



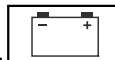
НОРМ.

НЕИСПРАВЕН



Замените главный выключатель и (или) предохранитель.

Замените и (или) зарядите аккумуляторную батарею и (или) восстановите соединение.



ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ЗВУКОВОЙ СИГНАЛ ЗАДНЕГО ХОДА НЕ РАБОТАЕТ

Проверьте переключатель положения передач.



НОРМ.

НЕИСПРАВЕН



Замените переключатель положения передач.

Проверьте катушку светового оборудования.



НОРМ.

НЕИСПРАВНА



Замените катушку светового оборудования.

Проверьте звуковой сигнал заднего хода.



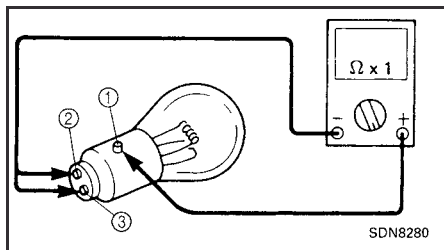
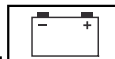
НОРМ.

НЕ РАБОТАЕТ

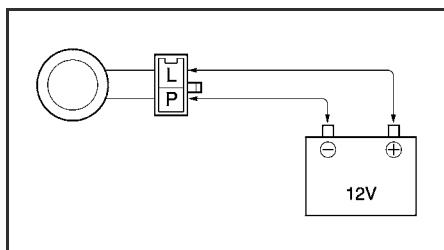
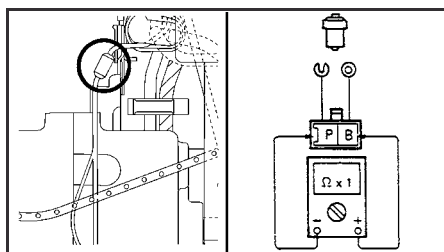
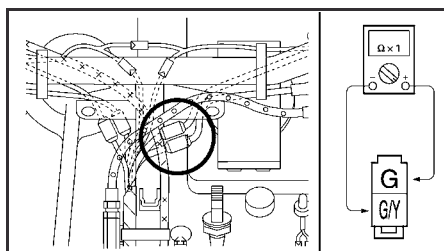


Отрегулируйте и (или) замените звуковой сигнал обратного хода.

Восстановите соединение и (или) замените выпрямитель/регулятор



SDN8280

**ЛАМПА ЗАДНЕГО ФОНАРЯ/СТОП-СИГНАЛА**

1. Демонтируйте
 - Лампу заднего фонаря/стоп-сигнала

Выводы	Замкнут
①—②	Да
①—③	Да

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ СТОП-СИГНАЛА

1. Проверьте
 - Выключатель стоп-сигнала
Если он неисправен → замените

Положение переключателя	Замкнут
Рычаг тормоза нажат	Да
Рычаг тормоза отпущен	Нет

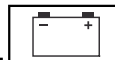
ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕДАЧ

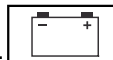
2. Проверьте
 - Срабатывание переключателя положения передач
Неисправен → замените.

Положение рычага переключения передач	Замкнут
ВПЕРЕД	Нет
НАЗАД	Да

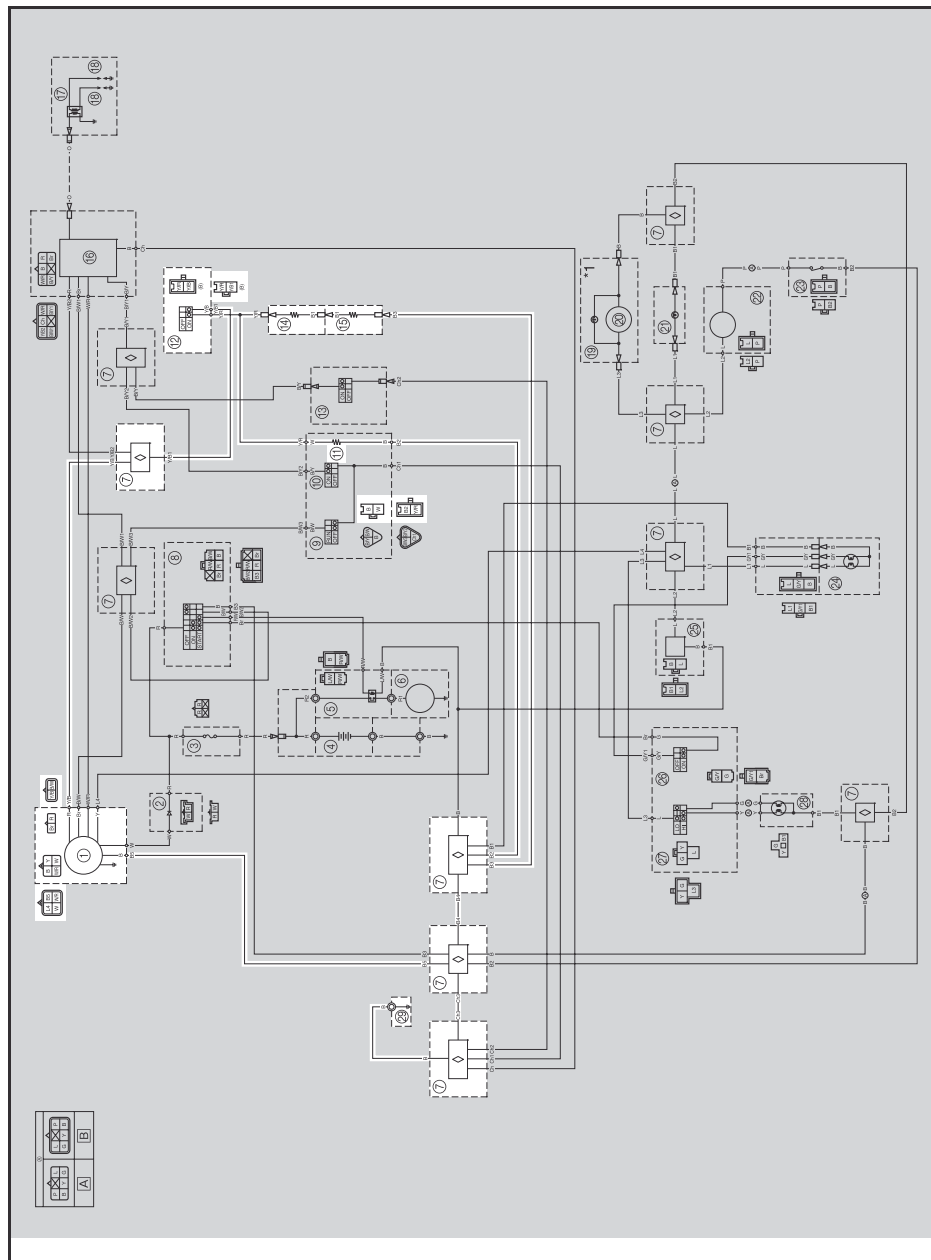
ЗВУКОВОЙ СИГНАЛ ЗАДНЕГО ХОДА

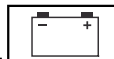
1. Отсоедините
 - Разъем звукового сигнала заднего хода
2. Подключите
 - Аккумуляторную батарею
3. Проверьте
 - Звуковой сигнал заднего хода
Если он не работает → замените.



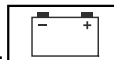


ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА





- ① Магнето зажигания конденсаторного типа
- ⑦ Соединение
- ⑪ Обогреватель зоны большого пальца
- ⑫ Выключатель обогревателей рукояток руля
- ⑭ Обогреватель рукоятки руля (левой)
- ⑮ Обогреватель рукоятки руля (правой)
- ⑲ Клемма заземления корпуса



ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ОБОГРЕВАТЕЛЬ РУКОЯТКИ НЕ РАБОТАЕТ

Проверьте обогреватели рукояток руля и зоны большого пальца



НОРМ.

ОБРЫВ



Замените обогреватель рукоятки руля и обогреватель зоны большого пальца

Проверьте выключатель обогревателей рукояток руля



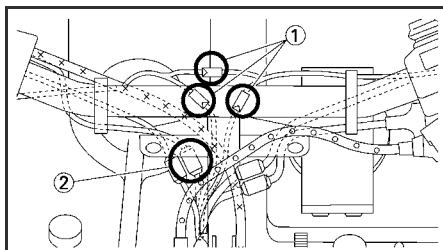
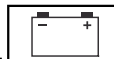
ИСПРАВЕН

НЕИСПРАВЕН



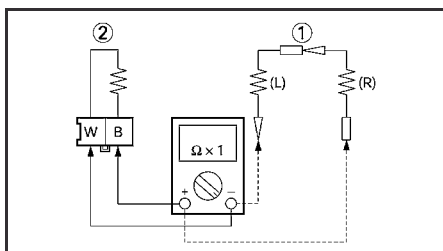
Замените спираль обогревателя рукоятки руля и (или) восстановите соединение.

Замените выключатель обогревателей рукояток руля.



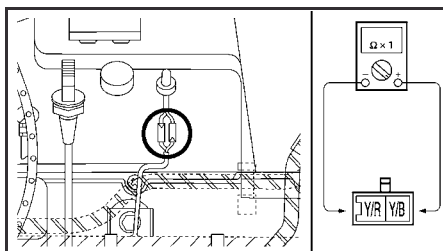
СПИРАЛИ ОБОГРЕВАТЕЛЕЙ РУКОЯТОК РУЛЯ И ЗОНЫ БОЛЬШОГО ПАЛЬЦА

- Отсоедините
 - Провода обогревателя (1)
 - Разъем обогревателя зоны большого пальца (2)
- Подключите
 - Портативный тестер (к выводам спирали обогревателя рукоятки руля или к выводам спирали обогревателя зоны большого пальца)



- Проверьте
 - Электропроводность обогревателя рукоятки руля (1)
 - Электропроводность обогревателя зоны большого пальца (2)

Если возник обрыв → замените один или оба обогревателя рукояток руля и (или) рулевой переключатель.



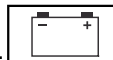
ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОБОГРЕВАТЕЛЕЙ РУКОЯТОК РУЛЯ

- Проверьте
 - Срабатывание выключателя обогревателей рукояток руля

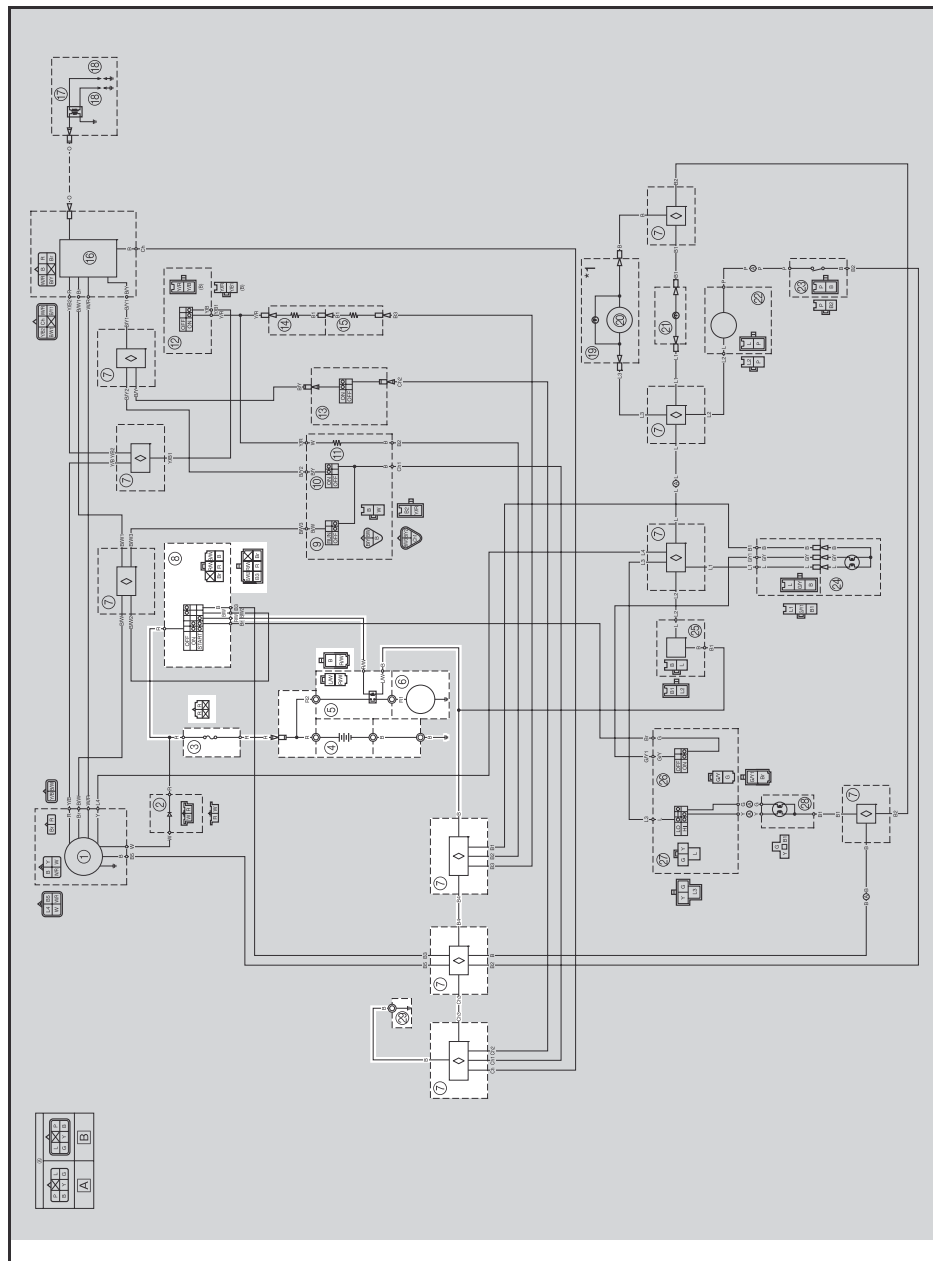
При неисправности → замените.

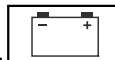
Положение переключателя	Цветовая маркировка	
	Y/R	Y/B
ВЫКЛ.		
ВКЛ.	○	○

○ — ○ Замкнут

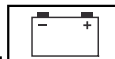


ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА





- ③ Предохранитель
- ④ Аккумуляторная батарея
- ⑤ Реле стартера
- ⑥ Стартер
- ⑦ Соединение
- ⑧ Главный выключатель
- ⑨ Клемма заземления корпуса



ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

СТАРТЕР НЕ РАБОТАЕТ

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Перед включением стартера переведите выключатель «ENGINE STOP» [ОСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ] в положение «OFF» [ВЫКЛ.].

A)

1. Подключите
 - Клеммы реле стартера (со стороны аккумуляторной батареи и со стороны стартера)

1. Перемычка
2. Проверьте
 - Работу стартера

↓ НОРМ.

B)

1. Отсоедините
 - Разъем реле стартера
2. Подключите
 - Клеммы разъема реле стартера

1. Перемычка
2. Проверьте
 - Работу стартера

↓ НОРМ.

НЕИСПР.

Проверьте аккумуляторную батарею и разъемы.

↓ НОРМ.

↓ НЕИСПР.

Замените и (или) зарядите аккумуляторную батарею.

Отремонтируйте или замените стартер.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

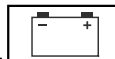
Провод перемычки ① должен быть рассчитан на ток не меньший номинального тока проводов аккумуляторной батареи, в противном случае перемычка может сгореть.

При этой проверке могут образовываться искры, поэтому легковоспламеняющиеся газы и жидкости не должны находиться рядом с местом проведения работ.

НЕИСПР.

Замените реле стартера.

СИСТЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ЗАПУСКА



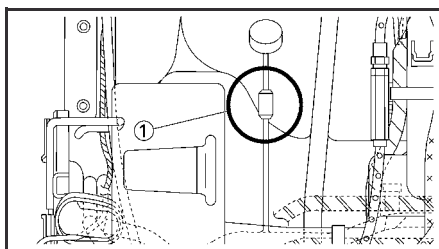
Проверьте главный выкл., предохран. и выпрямитель

НЕИСПРАВЕН



Восстановите соединение.

Замените главный выключатель, предохранитель и (или) выпрямитель.

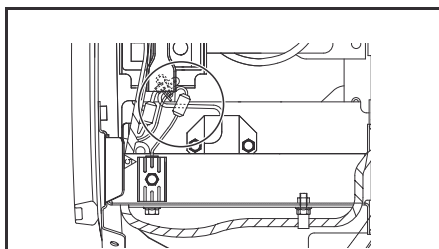


ГЛАВНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ

- Отсоедините
 - Разъем главного выключателя ①
- Подключите
 - Портативный тестер (к разъему главного выключателя)
- Проверьте
 - Срабатывание главного переключателя
 Если он неисправен → замените.

Положение перекл.	Цветовая маркировка				
	Br	B	B/W	R/W	R
ВЫКЛ.		○ — ○			
ВКЛ.	○				○
START	○			○	○

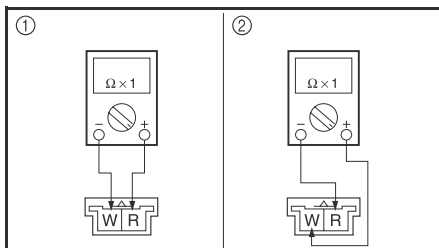
○ — ○ Замкнут

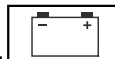


ВЫПРЯМИТЕЛЬ

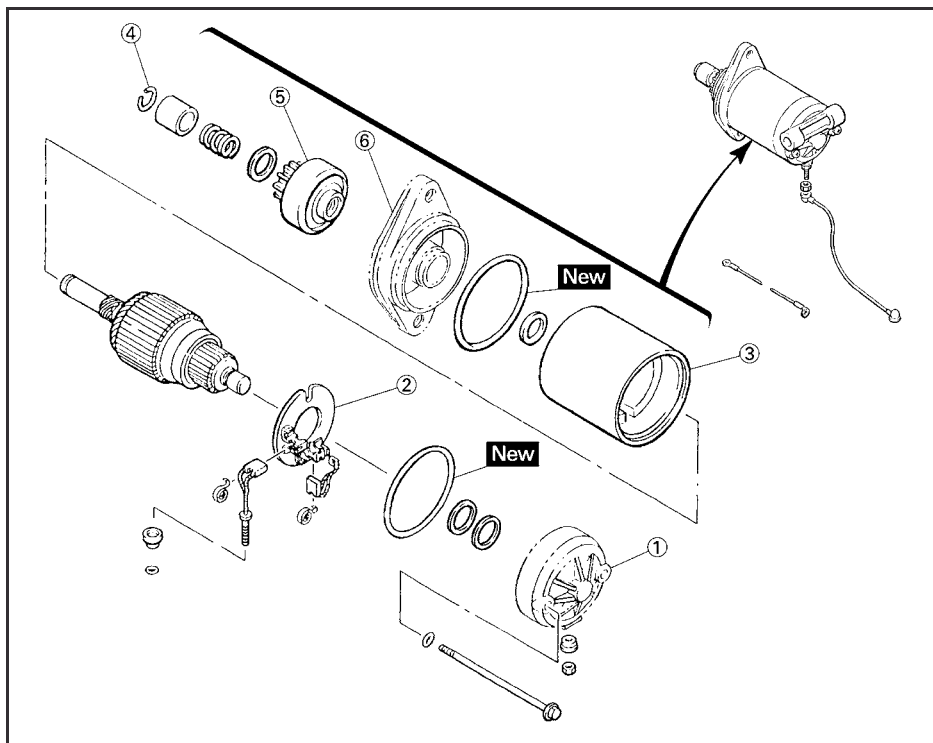
- Отсоедините
 - Провод выпрямителя
- Подключите
 - Портативный тестер (к клеммам выпрямителя)
- Проверьте
 - Выпрямитель
 Если он неисправен → замените.

Подключение тестера	Замкнут
①	Да
②	Нет

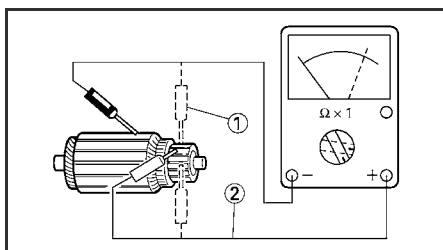
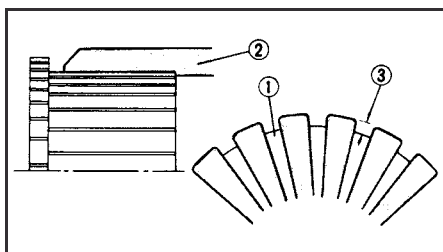
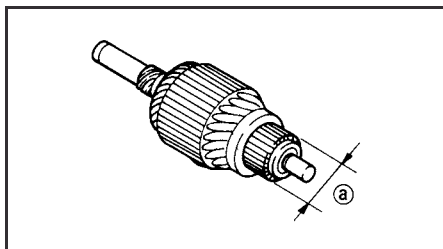
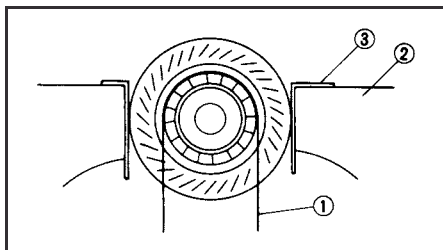
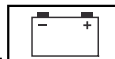




ДВИГАТЕЛЬ СТАРТЕРА



Номер	Наименование работы/детали	Кол-во	Примечания
	Разборка стартера		
1	Задняя крышка	1	Демонтируйте указанные детали в следующем порядке
2	Пластина со щетками	1	
3	Статор стартера	1	
4	Зажим	1	
5	Ведущая шестерня	1	
6	Передняя крышка	1	
			Сборку выполняйте в обратном порядке



ДВИГАТЕЛЬ СТАРТЕРА

Проверка

- Осмотрите
 - Коллектор (наружную поверхность)
Если он загрязнен → очистите наждачной бумагой ① зернистостью 600. Зажмите якорь в тиски ② с использованием медных или алюминиевых прокладок ③.

ПРИМЕЧАНИЕ

Не зажимайте якорь слишком сильно.

- Измерьте
 - Коллектор (диаметр)
Измерьте диаметр ④ коллектора в том месте, где он соприкасается со щетками. Если он не соответствует рекомендованному → замените.



Предел износа коллектора ④:
27,0 мм

- Измерьте
 - Размер миканитовых прокладок ① (глубину изоляционного материала) (между сегментами коллектора)
При несоответствии рекомендованному значению → спилите прокладки до нужного размера. Воспользуйтесь ножовочным полотном ② подходящего размера.



Углубление миканитовой прокладки ③:
0,4–0,8 мм

- Измерьте
 - Сопротивление обмотки якоря (сопротивление изоляции и электропроводность)
Если она неисправна → замените стартер.

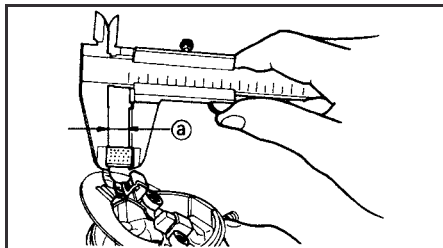
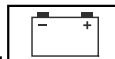
Последовательность проверки

- Присоедините портативный тестер для проверки электропроводности ① и проверки сопротивления изоляции ②.
- Измерьте сопротивление обмотки якоря.



Сопротивление обмотки якоря:
Проверка электропроводности ①:
0,0140 Ом ± 10% при 20 °С
Проверка сопротивления изоляции ②:
Не менее 100 кОм при 20 °С

- Если сопротивление не соответствует указанному, замените стартер.



5. Измерьте
- Длину щетки (a)
При несоответствии рекомендованному значению → замените.

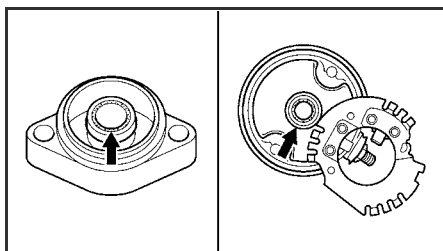


Предел длины щетки (a):
8,5 мм

6. Измерьте
- Усилие пружины щетки
Усталость/при несоответствии рекомендованному значению → замените в комплекте.

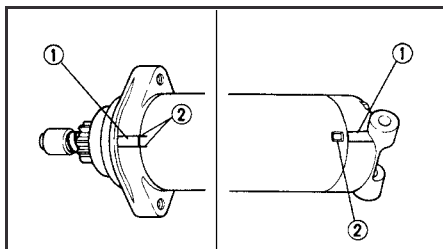


Усилие пружины щетки:
6,38–9,32 Н (651–950 гс)



Сборка

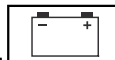
1. Перед установкой передней и задней щеток нанесите подшипниковую смазку на подшипники передней и задней крышек.
2. Убедитесь в том, что в переднюю и заднюю крышки установлены уплотнительные кольца.



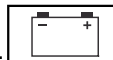
3. При установке узла задней крышки будьте осторожны, чтобы не поцарапать щетки.
4. Установите
 - Крепежные болты (стартера)

СОВЕТ

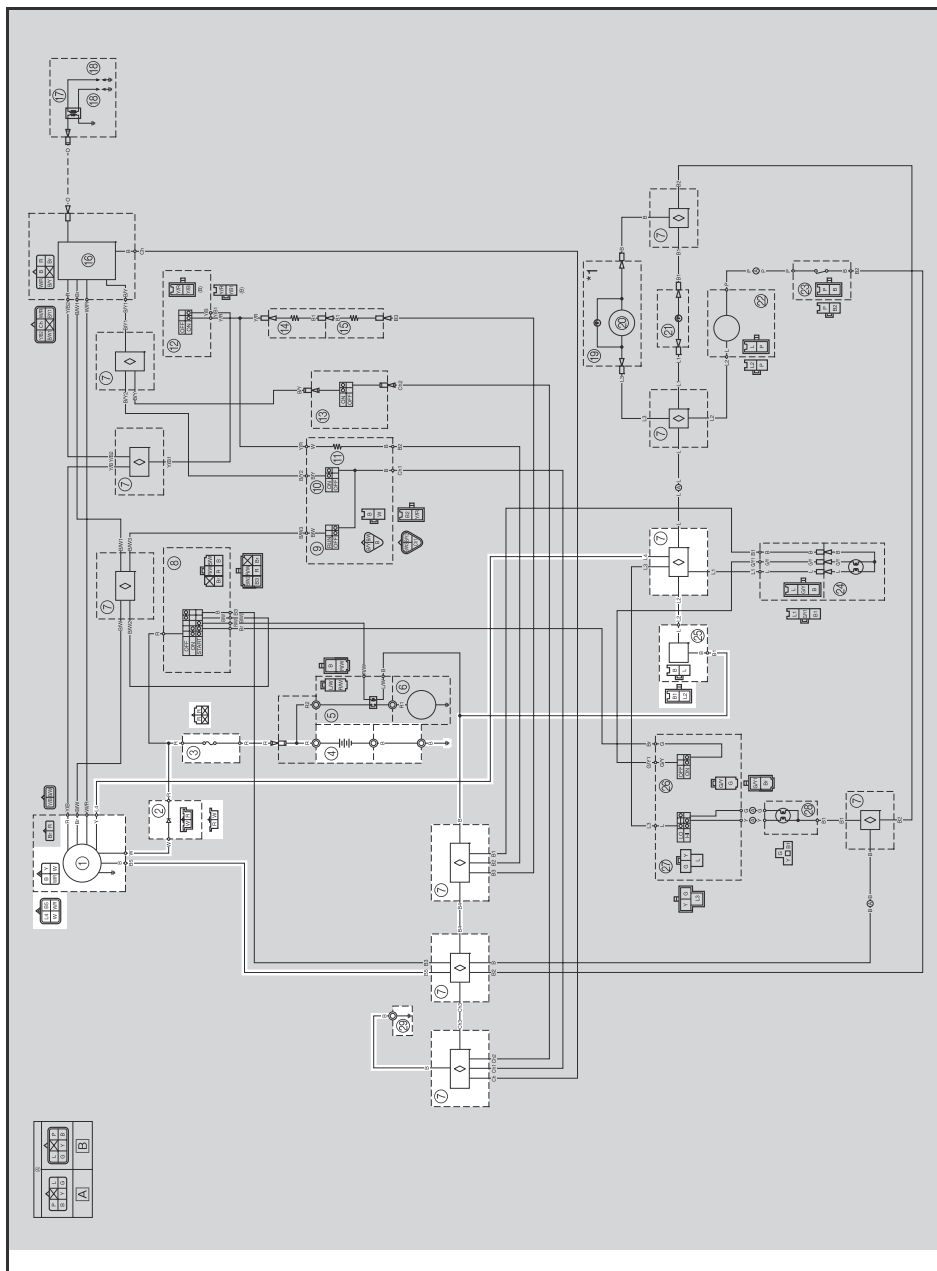
Совместите метки ① на крышках с метками ② на статоре.

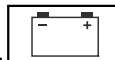


СИСТЕМА ЗАРЯДА АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ

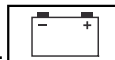


ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА





- ① Магнето зажигания конденсаторного типа
- ② Выпрямитель
- ③ Предохранитель
- ④ Аккумуляторная батарея
- ⑦ Соединение
- ⑫ Регулятор напряжения
- ⑲ Клемма заземления корпуса




ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ НЕ ЗАРЯЖАЕТСЯ

A)

1. Присоедините
 - Портативный тестер (к клеммам аккумуляторной батареи)
2. Измерьте
 - Напряжение аккумуляторной батареи
 - Плотность электролита



Напряжение аккумуляторной батареи: не менее 12 В при 20 °С


ПРИ НЕСООТВЕТСТВИИ РЕКОМЕНДОВАННОМУ ЗНАЧЕНИЮ ВЫПОЛНИТЕ СЛЕДУЮЩЕЕ

- Проверьте аккумуляторную батарею.
- Замените и (или) зарядите аккумуляторную батарею.

↓ НОРМ.

B)

1. Запустите двигатель и увеличьте обороты до 3000 об/мин.
2. Измерьте
 - Напряжение зарядки



Напряжение зарядки 13,5-14,1 В при 3000 об/мин

ПРИ НЕСООТВЕТСТВИИ РЕКОМЕНДОВАННОМУ ЗНАЧЕНИЮ ВЫПОЛНИТЕ СЛЕДУЮЩЕЕ

Проверьте предохранитель и зарядную катушку.

↓ НОРМ.

↓ НЕИСПР.

Замените предохранитель, выпрямитель и (или) зарядную катушку.

↓ Замените регулятор напряжения.

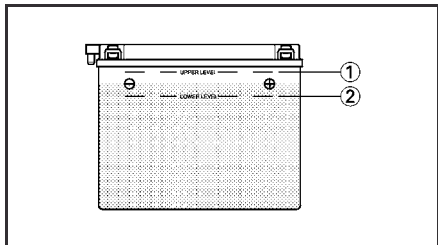
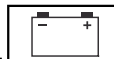


ПРИМЕЧАНИЕ

Запрещается отсоединять провода аккумуляторной батареи при работающем генераторе, это приведет к повреждению выпрямителя и регулятора.

↓ НОРМ.

Восстановите разъем.



АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ

Проверка

- Осмотрите
 - Уровень электролита в аккумуляторной батарее. Не достигает нижнего уровня → долейте.

- ① Верхний уровень
- ② Нижний уровень

- Проверьте

- Удельную плотность. Если она меньше 1,280 → зарядите аккумуляторную батарею.

Хранение аккумуляторной батареи

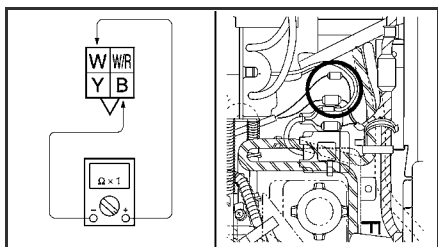
Если снегоход не будет использоваться длительное время, аккумуляторную батарею следует поставить на хранение.

- Демонтируйте
 - Аккумуляторную батарею

Советы по хранению аккумуляторной батареи и уходу за ней

- Периодически подзаряжайте аккумуляторную батарею.
- Храните аккумуляторную батарею в сухом прохладном месте.
- Перед установкой зарядите аккумуляторную батарею.

Аккумуляторная батарея	
Электролит	Удельная плотность: 1,280 при 20 °С
Первоначальный ток зарядки	1,6 А в течение 10 часов (новая аккумуляторная батарея)
Подзарядка	10 часов (или до достижения удельной плотности 1,280)
Жидкость для доливки	Дистиллированная вода (до отметки максимального уровня)
Периодичность зарядки	Проверяйте один раз в месяц (при необходимости чаще)



ЗАРЯДНАЯ КАТУШКА

- Измерьте
 - Сопротивление зарядной катушки. Если оно не соответствует рекомендованному → замените.

	Сопротивление зарядной катушки: (белый - черный) 0,24 Ома ± 20% при 20 °С
--	--


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Позиция	Описание
Модель	VK540E/VK540EC/VK540ED
Код модели	8JD1 (VK540E «Russia»)/VK540ED «Europe» 8JF1 (VK540EC «Russia»)
Габариты Габаритная длина Габаритная ширина Габаритная высота	3055 мм 1190 мм 1,355 мм
Масса Масса в снаряженном состоянии	313 кг
Минимальный радиус поворота По часовой стрелке Против часовой стрелки	4,6 мм 4,5 мм
Двигатель Тип двигателя Система подачи топлива Расположение цилиндров Рабочий объем двигателя Диаметр цилиндров × ход поршня Степень сжатия Система запуска Система смазки	Двухтактный с воздушным охлаждением Пластинчатый клапан поршня Рядное, два цилиндра 535 см ³ 73,0 X 64,0 мм 6,10:1 Электрический и шнуровой стартеры Раздельная смазка
Моторное масло Тип Емкость бака	YAMALUBE 2 2,5 л
Масло узла приводной цепи Тип Емкость	Трансмиссионное масло SAE 75W или 85W API GL-3 0,35 л
Топливо* ¹ Тип Минимальное октановое число (по исследовательскому методу) Емкость бака	Только стандартный неэтилированный бензин 91 31,0 л
Карбюратор Тип/количество	B38-34/1

*1

СОВЕТ

При температуре атмосферного воздуха ниже –25 °С рекомендуется использовать смесь бензина с маслом в соотношении 50:1.

Например: 10 л бензина и 0,2 л масла образуют смесь с соотношением компонентов 50:1.

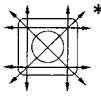
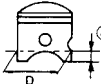


ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Позиция	Описание
Свеча зажигания Тип Производитель Зазор между электродами	BR9ES NGK 0,7–0,8 мм
Трансмиссия Первичная система Первичное передаточное отношение Тип сцепления Вторичная система Вторичное передаточное отношение Общее передаточное отношение Система заднего хода	Клиновый ремень 3,80–0,95:1 Автоматическое центробежное сцепление Цепная передача Низкое передаточное число: редуктор, цепь 38/18 (2,11) Низкое передаточное число: 28/22 x 28/22 x 39/18 (3,42) 8,02–2,01:1 Низкое передаточное число: 12,99–3,25:1 Да
Ходовая часть Тип рамы Угол продольного наклона оси поворота Расстояние между лыжами (от центра до центра)	Несущий кузов 22,5° 960 мм
Подвеска Тип передней подвески Тип задней подвески	Подвеска с телескопической стойкой Подвеска с направляющими салазками
Гусеница Материал Тип Ширина Опорная длина Прогиб гусеницы	Литая резина, усиленная стержнями из стекловолокна Ведущие звездочки с наружным зацеплением 500 мм 1128 мм 30,0–35,0 мм
Тормозной механизм Тип Управление	Дисковый тормоз с суппортом Рычаг, управление левой рукой
Электрооборудование Система зажигания Генератор	Конденсаторного типа Магнето зажигания конденсаторного типа
Напряжение лампы, мощность × количество Тип лампы фары Фара Лампа заднего фонаря/стоп-сигнала Лампа спидометра	Галогенная лампа 12 В, 60/55 Вт × 1 12 В, 8/23 Вт × 1 12 В, 3,4 Вт × 1

ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Позиция		Описание
Головка цилиндра Объем (со свечой зажигания) <Предел коробления>		30,20–30,80 см ³ <0,03 мм> * Линиями обозначены измерения, выполненные с помощью поверочной линейки
Цилиндр Материал Размер отверстия <Предел конусности> <Предел овальности>		Алюминиевый сплав с чугунной гильзой 73,000–73,020 мм <0,050 мм> <0,010 мм>
Поршень Размер поршня «D» Точка измерения (a)		72,942–72,945 мм 19 мм
1-й увеличенный размер 2-й увеличенный размер Зазор между поршнем и цилиндром <Предел> Смещение поршня Направление смещения поршня Внутренний диаметр отверстия для поршневого пальца		73,2 мм 73,5 мм 0,055–0,060 мм <0,100 мм> 1,0 мм В сторону выпуска 20,004–20,015 мм
Поршневой палец Наружный диаметр поршневого пальца Длина поршневого пальца		19,995–20,000 мм 55,7–56,0 мм
Поршневое кольцо Вид в разрезе	Верхнее кольцо  2-е кольцо 	Клиновидное B = 1,20 мм T = 2,70 мм Клиновидное B = 1,20 мм T = 2,70 мм
Зазор в замке (после установки)	Верхнее кольцо 2-е кольцо	0,20–0,40 мм 0,20–0,40 мм
Боковой зазор	Верхнее кольцо 2-е кольцо	0,020–0,060 мм 0,020–0,060 мм
Покрытие	Верхнее кольцо 2-е кольцо	Хромированное/фосфатированное Хромированное/фосфатированное

ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



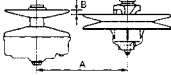

Позиция	Описание
Коленчатый вал Ширина колен «А» Ширина колен «В» Биение коленчатого вала «С» Точки измерений Боковой зазор большой головки шатуна «D» Радиальный зазор большой головки шатуна «Е» Люфт малой головки шатуна «F»	59,95–60,00 мм 199,75–200,25 мм C ₁ Менее 0,030 мм C ₂ , C ₃ Менее 0,040 мм C ₄ Менее 0,050 мм 1 97,0 мм 2 93,0 мм 0,250–0,750 мм 0,018–0,032 мм 0,8–1,0 мм
Подшипник большой головки шатуна Тип	Игольчатый подшипник
Подшипник малой головки шатуна Тип	Игольчатый подшипник
Шатунная шейка Наружный диаметр шатунной шейки	23,987–24,000 мм
Шатун Диаметр малой головки шатуна Диаметр большой головки шатуна	24,995–25,008 мм 31,010–31,023 мм
Пластинчатый клапан Материал Толщина <Предел изгиба> Высота упора	GIN-6 0,193–0,213 мм <0,6 мм> 9,4–10,0 мм
Карбюратор Тип/количество Главный жиклер (M.J.) Вспомогательный жиклер (P.J.) Вспомогательный воздушный жиклер (P.A.J.) Вспомогательный выход (P.O.) Перепускной канал 1 (B.P. 1) Перепускной канал 2 (B.P. 2) Вспомогательный винт (P.S.) Дроссельная заслонка (Th.V) Размер седла клапана (V.S) Жиклер обогатителя Высота поплавка (F.H) Уровень топлива (от центра отверстия) (F.L) Обороты холостого хода двигателя Свободный ход троса дроссельной заслонки Свободный ход троса обогатителя	В38-34/1 № 141.3 № 90 Ø 0,8 Ø 1,2 Ø 0,7 Ø 0,8 Вывернут на 1–1/4 оборота № 130 Ø 1,5 Ø 1,4 10,0–14,0 мм 49–51 мм 1100–1300 об/мин. 1,0–2,0 мм 0,5–1,5 мм

ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Позиция	Описание
Топливный насос Тип	ДИАФРАГМА
Масляный насос Цветовая маркировка Диаметр плунжера Передаточное число червячного привода Минимальный ход Максимальный ход Минимальная производительность/200 тактов Максимальная производительность/200 тактов Свободный ход троса насоса Регулировка троса насоса	Белый 5,5 мм 01/44 (0,0227) 0,200–0,250 мм 1,650–1,870 мм 0,95–1,18 см ³ 7,84–8,88 см ³ 24,0–26,0 мм Тип «В»
Система охлаждения Прогиб ремня вентилятора охлаждения	8 мм/4–6 кг

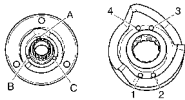



ТРАНСМИССИЯ

Позиция	Описание
<p>Трансмиссия Тип Включение, об/мин Переключение передач, об/мин Расстояние между центрами шкивов «А» Сдвиг шкива «В»</p> 	<p>Автоматическая с клиновым ремнем 2400–2800 об/мин. 6 400–7 000 об/мин. 267,0–270,0 мм 14,5–17,5 мм</p>
<p>Клиновы́й ремень Номер детали Длина наружной окружности Ширина «А» <Предел износа «В»></p> 	<p>8DN-17641-01 1133 мм 34,5 мм <32,5 мм></p>
<p>Пружина первичного шкива Номер детали Цветовой код Диаметр Диаметр проволоки Предварительное натяжение Жесткость пружины Число витков Длина в свободном состоянии</p>	<p>90501–556G6 Синий 60 мм 5,5 мм 196 Н (20 кгс) 19,6 Н/мм (2,0 кгс/мм) 4,95 75,4 мм</p>
<p>Рычаг с грузом первичного шкива Номер детали Груз Количество Тип дополнительного груза</p>	<p>8AT-17605-10 44,0 г 3 шт. Заклепка</p>
<p>Заклепка Номер детали Материал Размер Количество Количество отверстий</p>	<p>90261-06033 Сталь 17,2 мм 3 шт. 3 шт.</p>


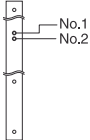
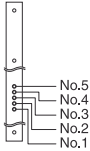
ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Позиция	Описание
<p>Пружина вторичного шкива</p> <p>Номер детали Цветовой код Наружный диаметр Диаметр проволоки Угол поворота Положение отверстия Сторона шкива — сторона пружины</p>  <p>Жесткость пружины Сжатие Кручение Число витков Длина в свободном состоянии Угол поворота кулачка</p>	<p>90508-55012 Коричневый 66,0 мм 5,5 мм 50° A-1</p> <p>9,03 Н/мм (0,92 кгс/мм) 8,125 Н•мм/рад) 5,99 85,0 мм 37°</p>
<p>Приводная цепь</p> <p>Тип приводной цепи Код модели и изготовления Число звеньев</p>	<p>Тройная роликовая цепь в масляной ванне DID 35 P-3 70 L</p>
<p>Гусеница</p> <p>Номер детали Ширина Длина Шаг Число звеньев Толщина «А» Высота «В» Прогиб</p> 	<p>8JD-47110-00 500 мм 3922,8 мм 72,6 мм 54 5,1 мм 34,93 мм 30,0–35,0 мм</p>
<p>Подвеска направляющих салазок</p> <p>Ход спереди Ход сзади Тип пружин подвески Передняя Задняя Жесткость пружин подвески Передняя Задняя Диаметр проволоки пружин Передняя Задняя</p>	<p>129,0 мм 302,0 мм</p> <p>Винтовая пружина Пружина кручения</p> <p>15,00 Н/мм (1,53 кгс/мм) (VK540ED) 22,00 Н/мм (2,24 кгс/мм) (VK540E/VK540EC) 3,200 Н/мм/градус (326,30 кгс/мм/градус)</p> <p>7,0 мм (VK540ED) 8,0 мм (VK540E/VK540EC) 11,5 x 11,5 мм</p>

ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Позиция	Описание
<p>Позиции регулировки подвески</p> <p>Позиции регулировки предварительного натяжения пружины</p> <p>Пружины кручения</p> <p>S (мягкая)</p> <p>M (средняя)</p> <p>H (жесткая)</p>  <p>Положения отверстий ограничительной полосы</p> <p>Спереди</p>  <p>Сзади</p>  <p>Предварительное натяжение пружины растяжения скользящей рамы</p> <p>(минимум)</p> <p>(стандарт)</p> <p>(максимум)</p>	<p>Стандартные</p> <p>№ 1</p> <p>№ 1 (VK540ED)</p> <p>№ 4 (VK540E/VK540EC)</p> <p>13 мм</p> <p>13 мм</p> <p>15 мм</p>
<p>Демпфирующее усилие амортизатора</p> <p>Демпфирующее усилие отбоя</p> <p>Передний</p> <p>Задний</p> <p>Демпфирующее усилие сжатия</p> <p>Передний</p> <p>Задний</p>	<p>510 Н/0,3 м/с (52,00 кгс/0,3 м/с) (VK540ED)</p> <p>1,045 Н/0,3 м/с (106,56 кгс/0,3 м/с) (VK540E/VK540EC)</p> <p>1600 Н/0,3 м/с (163,15 кгс/0,3 м/с)</p> <p>1780,0 Н/0,3 м/с (181,50 кгс/0,3 м/с) (VK540ED)</p> <p>830,0 Н/0,3 м/с (84,64 кгс/0,3 м/с) (VK540E/VK540EC)</p> <p>1,035 Н/0,3 м/с (105,54 кгс/0,3 м/с)</p>
<p>Скользящий башмак</p> <p>Толщина</p> <p><Предел износа></p>	<p>18,3 мм</p> <p><10,5 мм></p>
<p>Зубчатое колесо гусеницы</p> <p>Материал</p> <p>Тип</p> <p>Число зубьев</p>	<p>Полиэтилен</p> <p>Ведущие звездочки с наружным зацеплением</p> <p>7Т</p>

ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Позиция	Описание
Заднее направляющее колесо Материал Наружный диаметр	Полиэтилен высокой молекулярной массы с добавлением резины 178,0 мм
Тормозной механизм Толщина тормозной колодки <Предел износа тормозной колодки> Зазор между колодкой и диском Наружный диаметр диска Толщина диска <Минимальная толщина диска> Свободный ход рычага тормоза	13,5 мм <10,0 мм> 0,250–0,650 мм 167,0 мм 4,0 мм <3,5 мм> 3,0–8,0 мм

ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

Позиция	Описание
Рама Материал рамы Расположение багажного отделения	Сталь Под сиденьем
Рулевое управление Угол поворота до упора (влево) (вправо) Установка лыж Величина расхождения лыж	24,9° (прав. лыжа) 26,6° (лев. лыжа) 28,4° (прав. лыжа) 25,9° (лев. лыжа) Носками наружу 0–15,0 мм
Лыжа Материал лыжи Длина Ширина Предел износа направляющей лыжи Предел износа лыжи Спереди Посередине Задний	Пластмасса 1060 мм 228 мм 8,0 мм 7,0 мм 6,0 мм 12,0 мм
Подвеска лыжи Ход Тип пружины Длина в свободном состоянии <Предел> Жесткость пружины Диаметр проволоки	150,0 мм Винтовая пружина 237,0 мм <235,0 мм> 17,70 Н/мм (1,80 кгс/мм) 8,0 мм
Амортизатор Демпфирующее усилие отбоя Демпфирующее усилие сжатия	402,0 Н/0,3 м/с (40,99 кгс/0,3 м/с) 637,0 Н/0,3 м/с (64,95 кгс/0,3 м/с)



ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Позиция	Описание
Напряжение	12 В
Система зажигания Угол опережения зажигания (до ВМТ)	17° при 7000 об/мин
Зажигание конденсаторного типа Сопrotивление импульсной катушки Цветовая маркировка Сопrotивление генераторной катушки: Цветовая маркировка	20,00 Ом ± 20% при 20 °С (белый/красный — черный) 275,00 Ом ± 20% при 20 °С (коричневый — красный)
Катушка зажигания Минимальный искровой промежуток Сопrotивление первичной обмотки Сопrotивление вторичной обмотки	6,0 мм 0,20 Ом ± 20% при 20 °С 4,9 кОм ± 20% при 20 °С
Колпачок свечи зажигания Тип Сопrotивление	Резиновый 3,7–6,3 кОм
Система зарядки Тип	Магнето зажигания конденсаторного типа
Магнето зажигания конденсаторного типа Напряжение системы освещения (минимальное) Напряжение системы освещения (максимальное) Сопrotивление катушки светового оборудования (Цветовая маркировка) Сопrotивление зарядной катушки: (Цветовая маркировка) Сопrotивление катушки для обогревателя рукояток руля (Цветовая маркировка)	11,8 В при 3 000 об/мин 15,0 В при 8 000 об/мин 0,21 Ома ± 20% при 20 °С (желтый — черный) 0,24 Ома ± 20% при 20 °С (белый – черный) 0,80 Ома ± 20% при 20 °С (красный — черный)
Регулятор напряжения Тип Напряжение без нагрузки (пост.) Макс. пост. ток	Короткозамкнутого типа 13,5–14,1 В 9,0 А
Выпрямитель Макс. ток	4,5 А
Аккумуляторная батарея Удельная плотность Марка Напряжение, емкость Номинальный ток в течение 10 часов	1,280 YB16AL-A2 12 В, 16,0 А•ч 1,6 А
Электрический стартер Тип	С бендиксной муфтой

ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Позиция	Описание
Стартер Мощность Сопротивление обмотки якоря Щетка, габаритная длина <Предел износа> Усилие пружины Диаметр коллектора <Предел износа> Углубление миканитовой прокладки	0,60 кВт 0,0140 Ом \pm 10 % при 20 °С 12,0 мм 8,5 мм 6,38–9,32 Н (651–950 гс) 28,0 мм 27,0 мм 0,4–0,8 мм
Реле стартера Номинальный ток Сопротивление обмотки	100 А 4,3 Ом \pm 10%
Обогреватель рукояток руля Сопротивление нагревателя	2,70–3,30 Ом при 20 °С
Предохранители Главный предохранитель Запасной предохранитель	10 А 10 А

ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



РЕГУЛИРОВКИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ НА БОЛЬШОЙ ВЫСОТЕ НАД УРОВНЕМ МОРЯ

Темп. Высота	-30 °C	-20 °C	-10 °C	0 °C	10 °C	20 °C
0–100 м	#142.5	← #141.3 (STD) →			← #140 →	
100–600 м		← #141.3 (STD) →		← #140 →		
600–1200 м	#141.3 (STD)		← #140 →			
1200–1800 м	#140	← #137.5 →			← #135 →	
1800–2400 м	#137.5 PJ: #100, PS: 1-3/4			← #135 PJ: #100, PS: 1-3/4 →		
2400–3000 м	#135 PJ: #100, PS: 1-3/4			← #132.5 PJ: #100, PS: 1-3/4 →		

#: номер главного жиклера;

PS: число оборотов, на которые вывернут вспомогательный винт;

PJ: номер вспомогательного жиклера.



МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ

Затягиваемые детали	Момент затяжки			Примечания
	Н·м	кг·м		
Картер двигателя (1-й этап)	13	1,3	9,4	Затягивайте болты в два приема
(2-й этап)	21	2,1	15	
Гайка передней опоры двигателя (левой)	103	10,3	74	Затягивайте болты в два приема
Гайка передней опоры двигателя (правой)	53	5,3	38	
Гайка задней опоры двигателя	53	5,3	38	Затягивайте болты в два приема
Головка цилиндров (1-й этап)	13	1,3	9,4	
(2-й этап)	25	2,5	18	
Цилиндр	25	2,5	18	Нанесите LOCTITE®.
Выхлопная труба и цилиндр	30	3,0	22	
Соединение карбюратора и цилиндра	14	1,4	10	Нанесите LOCTITE®.
Пластинчатый клапан	1	0,1	0,7	
Свеча зажигания	20	2,0	14	Нанесите LOCTITE®.
Контргайка регулировочной пластины масляного насоса	4	0,4	2,9	
Гайка ведомого шкива вентилятора охлаждения	43	4,3	31	Нанесите LOCTITE®.
Магнето зажигания конденсаторного типа и коленчатый вал	85	8,5	61	
Корпус шнурового стартера	10	1,0	7,2	Нанесите LOCTITE®.
Ведущий диск шнурового стартера	10	1,0	7,2	
Шкив шнурового сигнала	23	2,3	17	Нанесите LOCTITE®.
Контргайка троса дроссельной заслонки	0,8	0,08	0,58	
Карбюратор				Затягивайте болт в два приема. См. СОВЕТ.
Главная форсунка	3	0,3	2,2	
Главный жиклер	2	0,2	1,4	Затягивайте болт в два приема. См. СОВЕТ.
Вспомогательный жиклер	0,8	0,08	0,58	
Седло клапана	5	0,5	3,6	Затягивайте болт в два приема. См. СОВЕТ.
Крышка поплавковой камеры	9	0,9	6,5	
Крышка плунжера обогатителя	3,5	0,35	2,53	Затягивайте болт в два приема. См. СОВЕТ.
Первичный шкив (1-й этап)	120	12,0	85	
(2-й этап)	60	6,0	43	
Ролик (первичный шкив)	6	0,6	4,3	Левосторонняя резьба Нанесите LOCTITE®.
Груз (первичный шкив)	6	0,6	4,3	
Крышка первичного шкива	14	1,4	10	Левосторонняя резьба Нанесите LOCTITE®.
Крестовина	200	20,0	145	
Вторичный шкив	60	6,0	43	Левосторонняя резьба Нанесите LOCTITE®.
Корпус подшипника вторичного вала (полуоси)	23	2,3	17	
Тяга и рычаг переключающего коромысла	10	1,0	7,2	Левосторонняя резьба Нанесите LOCTITE®.
Корпус приводной цепи и рама	23	2,3	17	
Крышка корпуса приводной цепи	10	1,0	7,2	Левосторонняя резьба Нанесите LOCTITE®.
Болт для слива масла из корпуса приводной цепи	7	0,7	5,1	
Ведомая звездочка	110	11,0	80	Левосторонняя резьба Нанесите LOCTITE®.
Тормозной суппорт и корпус узла приводной цепи	48	4,8	35	
Торцевая крышка тормозного суппорта	2	0,2	1,4	Левосторонняя резьба Нанесите LOCTITE®.
Неподвижная крышка тормозного суппорта	9	0,9	6,5	
Редуктор спидометра и рама	23	2,3	17	Левосторонняя резьба Нанесите LOCTITE®.
Передняя ось	85	8,5	61	
Держатель подшипника рулевого управления (гайка)	19	1,9	13	

ПОДРОБНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Затягиваемые детали	Момент затяжки			Примечания
	Н•м	кг•м		
Держатель подшипника рулевого управления (болт)	27	2,7	19	
Держатель руля	15	1,5	11	
Рулевая тяга и рулевая колонка	43	4,3	31	Нанесите LOCTITE®.
Рулевая тяга и рычаг подвески	43	4,3	31	
Контргайка наконечника рулевой тяги	25	2,5	18	Нанесите LOCTITE®.
Поперечная рулевая тяга и рычаг подвески	43	4,3	31	
Контргайка наконечника поперечной рулевой тяги	25	2,5	18	Нанесите LOCTITE®.
Лыжа и кронштейн подвески	48	4,8	35	
Направляющая лыжи и лыжа	19	1,9	13	
Передний рычаг и рычаг подвески	43	4,3	31	
Передний рычаг и кронштейн подвески	43	4,3	31	
Гайка переднего рычага	43	4,3	31	
Гайка кронштейна подвески	21	2,1	15	Нанесите LOCTITE®.
Установочный винт кронштейна подвески	2	0,2	1,4	
Держатель переднего амортизатора	10	1,0	7,2	
Передний амортизатор	5	0,5	3,6	
Контргайка переднего амортизатора	16	1,6	11	Нанесите LOCTITE®.
Подвеска направляющих салазок и рама	72	7,2	52	
Ограничительная полоса	4	0,4	2,9	
Вал и скользящая рама	60	6,0	43	
Кронштейн передней подвески и скользящая рама	60	6,0	43	
Передний амортизатор и передний поворотный рычаг	49	4,9	35	
Передний амортизатор и кронштейн передней подвески	72	7,2	52	Нанесите LOCTITE®.
Передний поворотный рычаг и скользящая рама	72	7,2	52	
Соединительный рычаг	72	7,2	52	
Тяга	49	4,9	35	
Кронштейн задней подвески и скользящая рама	60	6,0	43	Нанесите LOCTITE®.
Кронштейн заднего поворотного рычага и скользящая рама	72	7,2	52	
Установочный болт (кронштейн опорного катка)	6	0,6	4,3	
Задний поворотный рычаг и направляющий ролик	49	4,9	35	
Установочный болт (кронштейн направляющего колеса)				Нанесите LOCTITE®.
Задний поворотный рычаг и кронштейн заднего поворотного рычага	9	0,9	6,5	
Опорный каток и скользящая рама	72	7,2	52	
Упор и скользящая рама	60	6,0	43	
Гайка задней оси	75	7,5	54	
Передняя скользящая рама и кронштейн шарнира	64	6,4	46	
Задняя скользящая рама и кронштейн шарнира	34	3,4	24	
Скоба пружины и кронштейн шарнира	28	2,8	20	

СОВЕТ

Последовательность затяжки.

1. Затяните болт с моментом 120 Н•м (12,0 кг•м)
2. Полностью ослабьте его.
3. Повторно затяните болт с моментом 60 Н•м (6,0 кг•м)

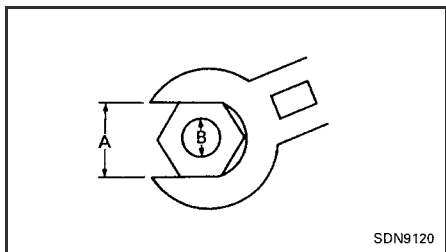


**ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ
К ПРОЦЕССУ ЗАТЯЖКИ**

В этой таблице указаны моменты затяжки стандартного крепежа со стандартным шагом резьбы (ISO). Моменты затяжки для отдельных деталей и узлов приведены в соответствующих разделах этого руководства. Для предотвращения деформации узлы с несколькими крепежными элементами затягивайте в крестообразном порядке в несколько этапов до достижения полного момента затяжки. Если не указано иное, моменты затяжки приведены для чистых сухих резьб.

Детали должны находиться при комнатной температуре.

А (гайка)	В (болт)	Общие требования к процессу затяжки	
		Н•м	кг•м
10 мм	6 мм	6	0,6
12 мм	8 мм	15	1,5
14 мм	10 мм	30	3,0
17 мм	12 мм	55	5,5
19 мм	14 мм	85	8,5
22 мм	16 мм	130	13,0



А: расстояние между гранями
В: наружный диаметр резьбы

ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕНИЯ

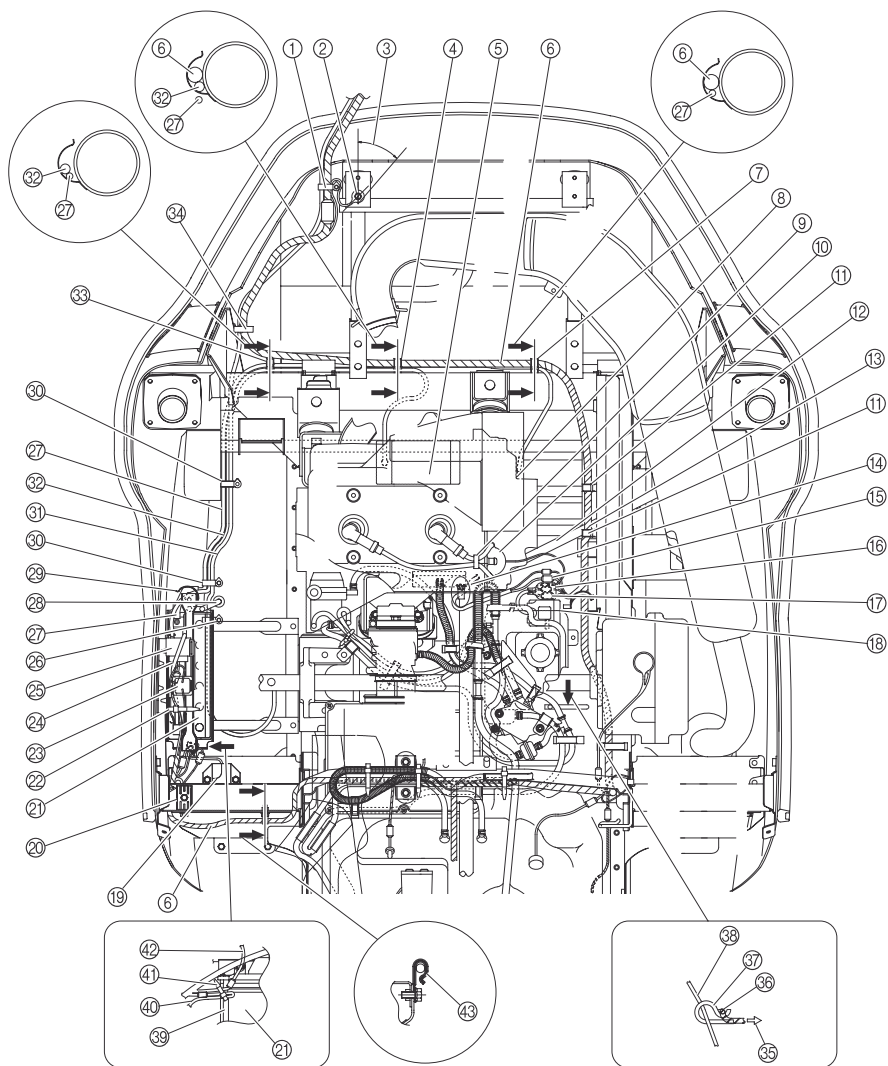
Единица	Название	Определение	Измеряемая величина
мм	Миллиметр	10^{-3} метра	Длина
см	Сантиметр	10^{-2} метра	Длина
кг	Килограмм	10^3 грамм	Масса
Н	Ньютон	$1 \text{ кг} \times \text{м}/\text{с}^2$	Сила
Н•м	Ньютон-метр	Н х м	Крутящий момент
кг•м	Килограмм силы-метр	кг х м	Крутящий момент
Па	Паскаль	Н/м ²	Давление
Н/мм	Ньютон на миллиметр	Н/мм	Жесткость пружины
л	Литр	—	Объем или емкость
см ³	Кубический сантиметр	—	Объем или емкость
об/мин	Оборотов в минуту	—	Частота вращения коленчатого вала двигателя





ПРОКЛАДКА ЖГУТОВ ПРОВОДОВ, ТРОСОВ И ШЛАНГОВ

Рама (вид передней части сверху)

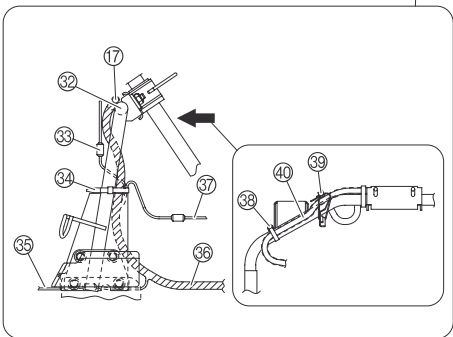
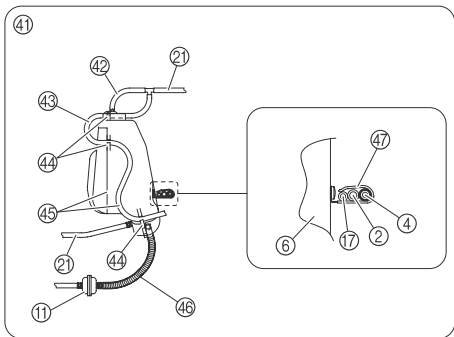
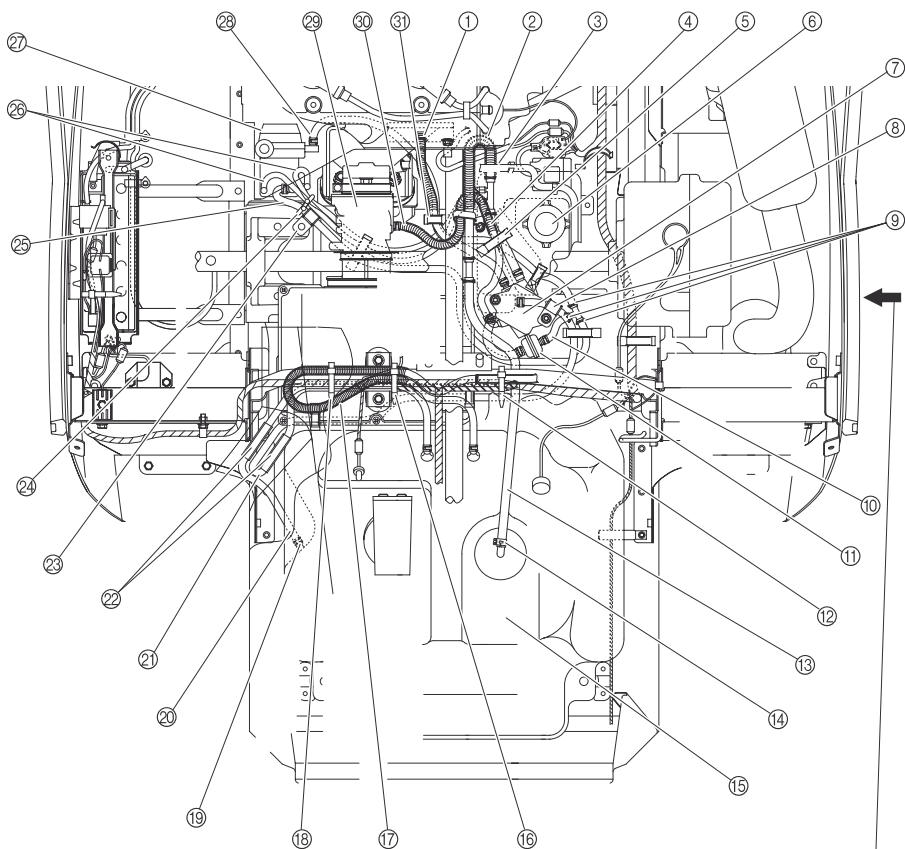




- ① Закрепите вспомогательный жгут проводов фары, трос спидометра и провод заземления держателем. Расположите трос спидометра снаружи жгута проводов и провода.
- ② Провод заземления.
- ③ $45^\circ \pm 15^\circ$.
- ④ Закрепите жгут проводов и провод стартера держателем на раме.
- ⑤ Стартер.
- ⑥ Жгут проводов.
- ⑦ Закрепите жгут проводов и отрицательный провод аккумуляторной батареи держателем на раме.
- ⑧ Установите клемму отрицательного провода аккумуляторной батареи на корпус шнурового стартера с помощью переднего болта корпуса шнурового стартера так, чтобы провод был направлен вдоль корпуса вниз.
- ⑨ Закрепите провода свечей зажигания держателем так, чтобы они не пересекались.
- ⑩ Катушка зажигания.
- ⑪ Закрепите жгут проводов держателем на раме.
- ⑫ Тяга рулевого управления.
- ⑬ Убедитесь в отсутствии слабины у жгута проводов, проходящим над рулевой тягой.
- ⑭ Пропустите провод магнето зажигания конденсаторного типа через держатель на соединении карбюратора. Убедитесь в том, что провод магнето зажигания конденсаторного типа не соприкасается с металлическими деталями держателя.
- ⑮ Разъем магнето зажигания конденсаторного типа.
- ⑯ Наденьте резиновый чехол на разъем блока зажигания конденсаторного типа. Убедитесь в том, что большой раскрытый конец резинового чехла направлен вниз.
- ⑰ Разъем блока зажигания конденсаторного типа.
- ⑱ Блок зажигания конденсаторного типа.
- ⑲ Выпрямитель/регулятор.
- ⑳ Регулятор напряжения.
- ㉑ Аккумуляторная батарея.
- ㉒ Направьте замок пластмассовой стяжки вверх, а конец стяжки – внутрь.
- ㉓ Держатель предохранителя.
- ㉔ Положительный провод аккумуляторной батареи.
- ㉕ Реле стартера.
- ㉖ Закрепите трос спидометра держателем.
- ㉗ Отрицательный провод аккумуляторной батареи.
- ㉘ Пропустите шлаг сапуна аккумуляторной батареи через отверстие в правой боковой крышке.
- ㉙ Закрепите положительный и отрицательный провода аккумуляторной батареи держателем на кронштейне аккумуляторной батареи.
- ㉚ Закрепите положительный и отрицательный провода аккумуляторной батареи, а также трос спидометра держателем.
- ㉛ Убедитесь в отсутствии слабины у троса спидометра.
- ㉜ Провод стартера.
- ㉝ Закрепите провод стартера и отрицательный провод аккумуляторной батареи держателем на раме.
- ㉞ Закрепите жгут проводов и трос спидометра держателем. Согните держатель так, чтобы его конец был направлен внутрь.
- ㉟ К масляному насосу.
- ㊱ Пропустите вакуумный шланг через держатель, как показано на рисунке.
- ㊲ Направляющая троса шнурового стартера.
- ㊳ Трос шнурового стартера.
- ㊴ Болт держателя аккумуляторной батареи.
- ㊵ К выпрямителю/регулятору.
- ㊶ Сверните провод регулятора напряжения, затем прикрепите жгут проводов и провод регулятор напряжения к болту держателя аккумуляторной батареи пластмассовой стяжкой.
- ㊷ К регулятору напряжения.
- ㊸ Закрепите жгут проводов держателем.



Рама (вид средней части сверху)

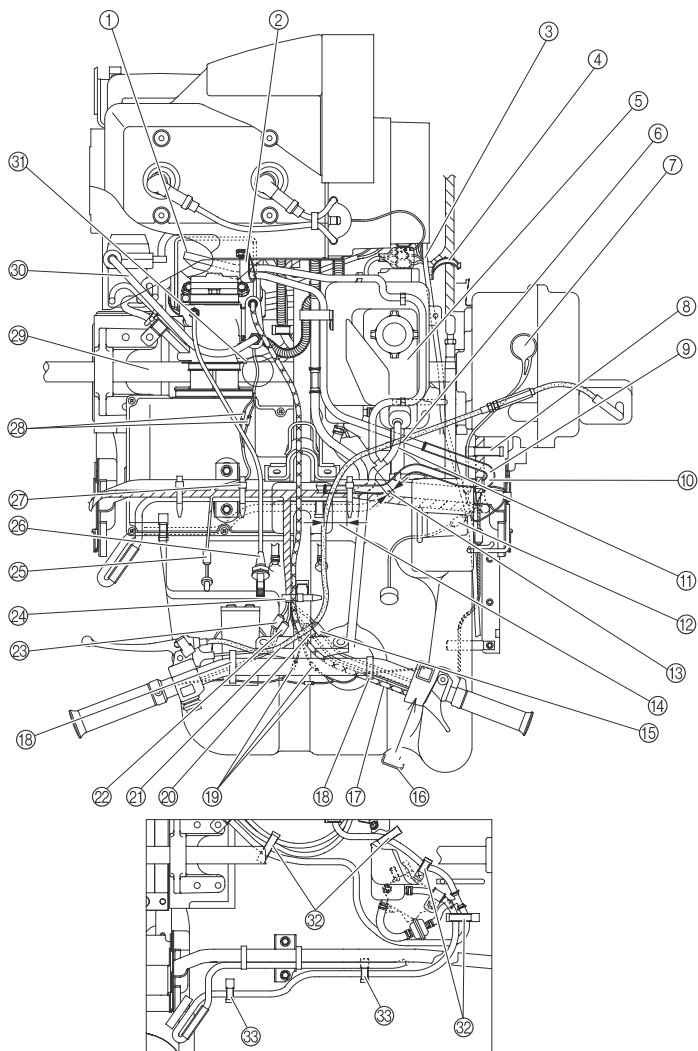




- ① Вакуумный шланг.
- ② Шланг подачи топлива
- ③ Убедитесь в том, что 1–2 витка защитной оболочки шланга подачи топлива закрывают соединение шланга.
- ④ Топливный шланг.
- ⑤ Закрепите масляный шланг, шланг подачи топлива и топливный шланг держателем на раме в указанном порядке, снизу вверх.
- ⑥ Масляный бак.
- ⑦ Топливный насос.
- ⑧ Расположите держатель так, чтобы он был параллелен краю топливного насоса, как показано на рисунке.
- ⑨ Направьте концы шлангового хомута вверх.
- ⑩ Масляный шланг (от сетчатого масляного фильтра к соединению).
- ⑪ Сетчатый масляный фильтр.
- ⑫ Направьте замок пластмассовой стяжки вверх, а конец стяжки — назад.
- ⑬ Пропустите шланг подачи топлива через отверстие в рулевом щитке.
- ⑭ Убедитесь в том, что концы хомута шланга не направлены вверх.
- ⑮ Топливный бак.
- ⑯ Закрепите защитную оболочку шланга сапуна топливного бака пластмассовой стяжкой. Направьте замок пластмассовой стяжки вверх, а конец стяжки — назад.
- ⑰ Шланг сапуна топливного бака.
- ⑱ Проложите все провода к задней части рулевого щитка и закрепите их пластмассовой стяжкой. Не прокладывайте провода между панелью приборов и рулевым щитком. Направьте замок пластмассовой стяжки вверх, а конец стяжки — назад.
- ⑲ Направьте концы шлангового хомута вверх.
- ⑳ Шланг указателя уровня топлива.
- ㉑ Шланг указателя уровня масла.
- ㉒ Установите шланг указателя уровня масла и шланг указателя уровня топлива в держатели панели приборов.
- ㉓ Закрепите возвратный шланг масла держателем.
- ㉔ Закрепите шланги подачи масла и масляный шланг.
- ㉕ Возвратный шланг масла.
- ㉖ Шланг подачи масла.
- ㉗ Масляный насос.
- ㉘ Проведите масляный шланг под задней опорой двигателя.
- ㉙ Карбюратор.
- ㉚ Наденьте конец защитной оболочки троса длиной 0–5 мм от шлангового хомута на конец шланга со стороны карбюратора.
- ㉛ Закрепите масляный и вакуумный шланги держателем на раме. Прокладывайте масляный шланг под вакуумным шлангом.
- ㉜ Рулевой щиток.
- ㉝ Разъем главного переключателя.
- ㉞ Убедитесь в том, что пластмассовая стяжка касается нижнего кронштейна рулевого щитка. Направьте замок пластмассовой стяжки вправо, а конец стяжки — назад.
- ㉟ К заднему фонарю/стоп-сигналу.
- ㊱ Жгут проводов.
- ㊲ Разъем выключателя положения передач.
- ㊳ Прикрепите шланг сапуна топливного бака к рулевому щитку пластмассовой стяжкой. Направьте замок пластмассовой стяжки вверх, а конец стяжки — назад. Убедитесь в том, что пластмассовая стяжка касается стойки на рулевом щитке.
- ㊴ Прикрепите шланг сапуна топливного бака к кронштейну рулевого щитка пластмассовой стяжкой. Направьте замок пластмассовой стяжки вверх, а конец стяжки — вправо.
- ㊵ Не зажимайте шланг сапуна топливного бака между панелью приборов и рулевым щитком.
- ㊶ Расположение масляного бака.
- ㊷ Масляный шланг (соединение с масляным баком).
- ㊸ Убедитесь в том, что шланг сапуна масляного бака выступает с правой стороны масляного бака.
- ㊹ Закрепите шланг сапуна масляного бака тремя держателями на масляном баке.
- ㊺ Убедитесь в том, что шланг сапуна масляного бака не проходит впереди теплоизоляции.
- ㊻ Масляный шланг (от масляного бака к сетчатому масляному фильтру).
- ㊼ После прокладки топливных шлангов и шланга сапуна топливного бака закрепите шланги, загнув держатель вокруг них.



Руль (вид сверху)



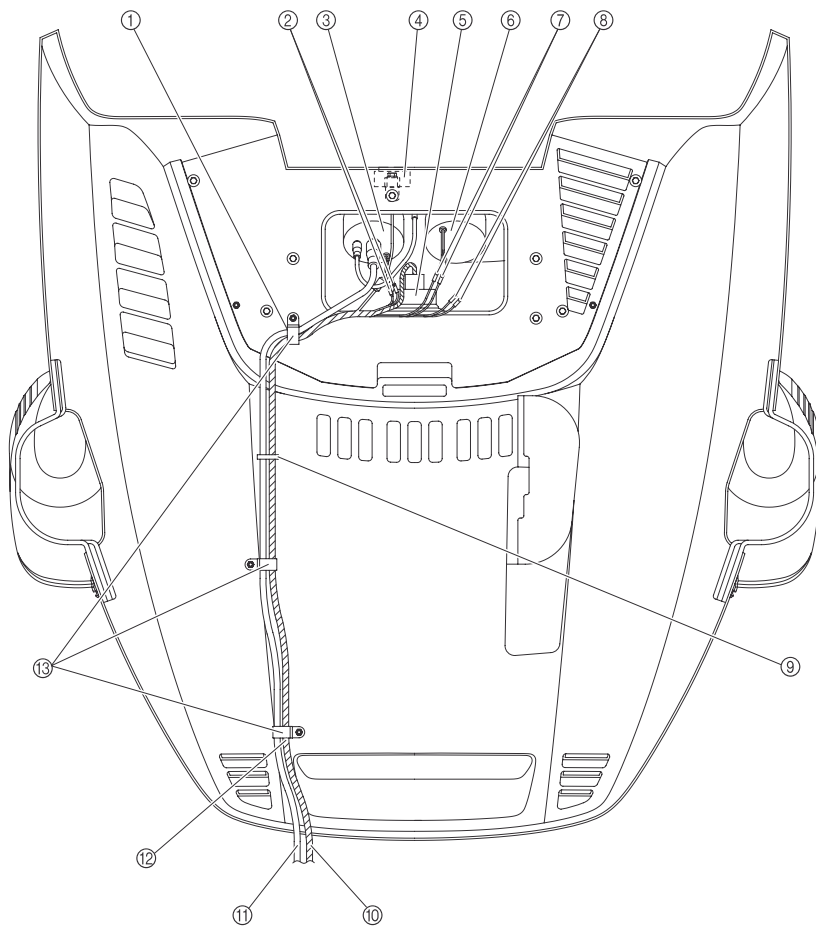


- ① Пропустите шланги сапуна топливного бака и сапуна масляного бака через отверстие в задней опоре двигателя.
- ② Закрепите шланги сапуна топливного бака и сапуна масляного бака держателем.
- ③ Пропустите трос шнуrowого стартера через направляющие рамы и щитка.
- ④ Закрепите жгуты проводов держателем на раме.
- ⑤ Масляный бак.
- ⑥ Проложите шланг сапуна топливного бака под крепежным кронштейном масляного бака.
- ⑦ Выключатель положения передач
- ⑧ Закрепите жгут проводов у белой ленты держателем на раме.
- ⑨ Убедитесь в отсутствии слабины шланга сапуна топливного бака между хомутом на масляном баке и пластмассовой стяжкой на рулевом щитке.
- ⑩ Шланг сапуна топливного бака.
- ⑪ Проложите трос тормоза под крепежным кронштейном масляного бака.
- ⑫ Разъем главного переключателя.
- ⑬ Не более 60 мм.
- ⑭ 20–30 мм.
- ⑮ Расположите разъем правого рулевого переключателя сзади руля.
- ⑯ Хомут.
- ⑰ Проложите трос дроссельной заслонки перед вертикальной частью руля.
- ⑱ Не закрепляйте трос дроссельной заслонки и трос тормоза.
- ⑲ Разъемы обогревателей рукояток руля.
- ⑳ Расположите разъем обогревателя большого пальца сзади руля.
- ㉑ Трос тормоза.
- ㉒ Расположите разъем выключателя заднего фонаря/стоп-сигнала сзади руля.
- ㉓ Расположите разъем выключателя фары сзади руля.
- ㉔ Закрепите жгут проводов с левой стороны руля с помощью пластмассовой стяжки. Не закрепляйте трос дроссельной заслонки и трос тормоза. Направьте замок пластмассовой стяжки вперед.
- ㉕ Разъем выключателя обогревателей рукояток руля
- ㉖ Трос обогатителя.
- ㉗ Обмотайте жгут проводов лентой
- ㉘ Разъемы выключателя карбюратора.
- ㉙ Вторичный вал.
- ㉚ Трос масляного насоса.
- ㉛ Убедитесь в том, что провод карбюратора не касается вторичного вала.
- ㉜ Держатель на раме.
- ㉝ Закрепите шланг указателя уровня масла держателем на раме.

ПРОКЛАДКА ЖГУТОВ ПРОВОДОВ, ТРОСОВ И ШЛАНГОВ



Кожух (в открытом положении)

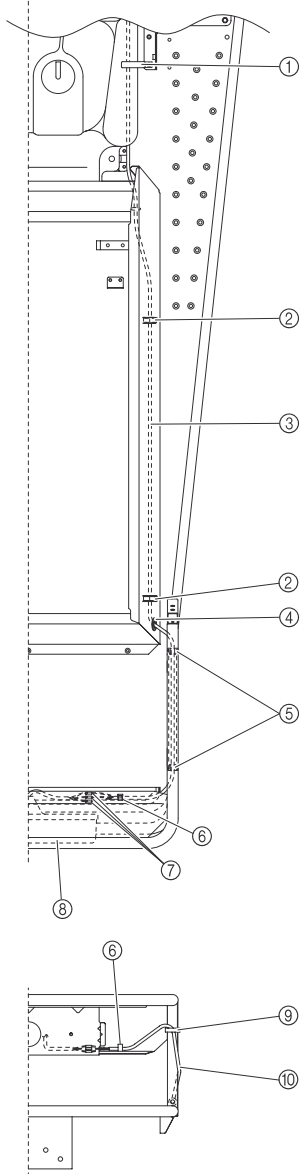




- ① Совместите белую ленту на тросе спидометра с держателем.
- ② Присоедините короткий провод, отходящий от вспомогательного жгута проводов фары, к спидометру.
- ③ Спидометр.
- ④ ЗВУКОВОЙ СИГНАЛ заднего хода.
- ⑤ Фара.
- ⑥ Тахометр (ДОПОЛНИТЕЛЬНО).
- ⑦ Для моделей с тахометром.
- ⑧ Для моделей без тахометра.
- ⑨ Скрепите трос спидометра и вспомогательный жгут проводов фары посередине между держателями пластмассовой стяжкой, как показано на рисунке.
- ⑩ Вспомогательный жгут проводов фары.
- ⑪ Трос спидометра.
- ⑫ Совместите установочную ленту вспомогательного троса проводов фары с держателем.
- ⑬ Закрепите вспомогательный жгут проводов фары и трос спидометра держателями. Расположите трос спидометра снаружи вспомогательного жгута проводов фары.



Рама (вид задней части сверху)





- ① Закрепите вспомогательный провод заднего фонаря/стоп-сигнала держателем на раме.
- ② Закрепите вспомогательный провод заднего фонаря/стоп-сигнала держателем на багажном отделении.
- ③ Убедитесь в отсутствии слабины вспомогательного провода заднего фонаря/стоп-сигнала.
- ④ Установите резиновую втулку так, чтобы разрез втулки был направлен вниз.
- ⑤ Пропустите вспомогательный провод заднего фонаря/стоп-сигнала через резиновые втулки и задний бампер.
- ⑥ Закрепите вспомогательный провод заднего фонаря/стоп-сигнала держателем на заднем бампере.
- ⑦ Разъемы заднего фонаря/стоп-сигнала.
- ⑧ Задний фонарь/стоп-сигнал.
- ⑨ Прикрепите вспомогательный провод заднего фонаря/стоп-сигнала к заднему бамперу с помощью пластмассовой стяжки.
- ⑩ Вспомогательный провод заднего фонаря/стоп-сигнала.



**СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ
2013 Г. VK540E/VK540ES/VK540ED**

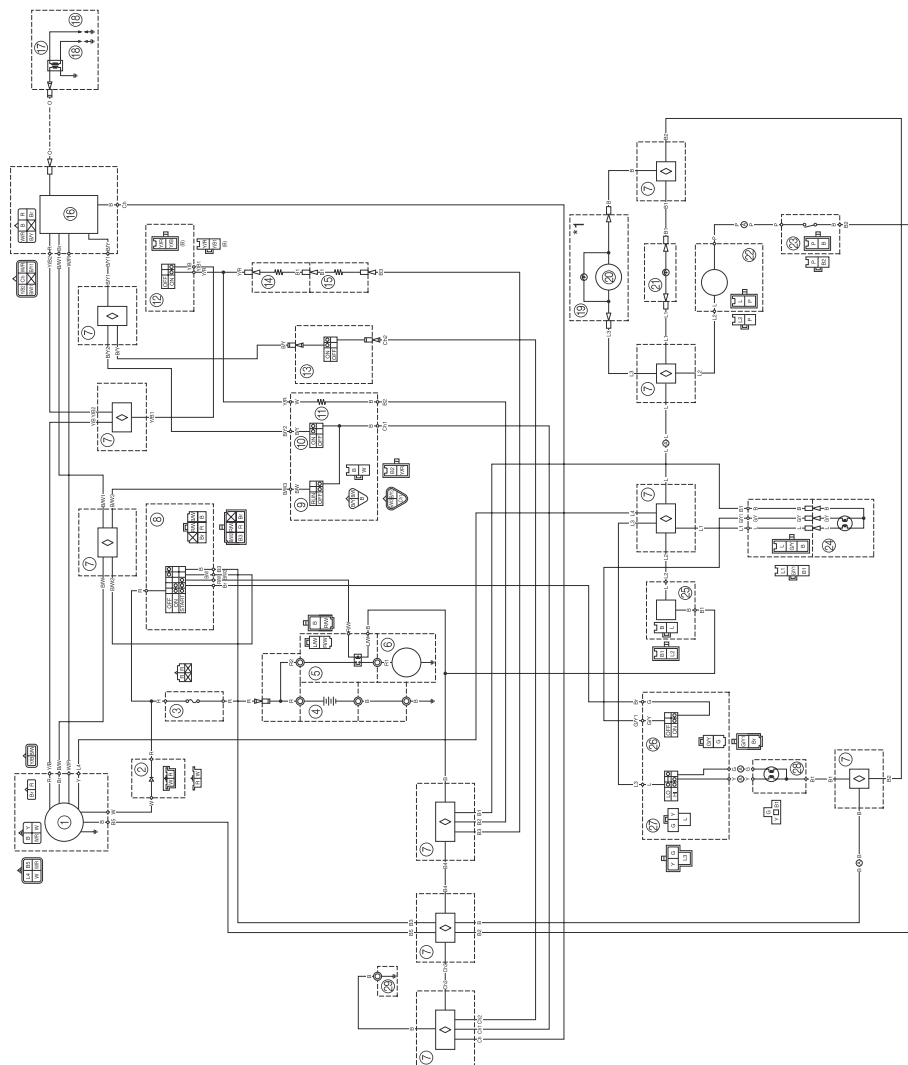
- ① Магнето зажигания конденсаторного типа
- ② Выпрямитель
- ③ Предохранитель
- ④ Аккумуляторная батарея
- ⑤ Реле стартера
- ⑥ Стартер
- ⑦ Соединение
- ⑧ Главный выключатель
- ⑨ Выключатель двигателя
- ⑩ Выключатель дроссельной заслонки
- ⑪ Обогреватель зоны большого пальца
- ⑫ Выключатель обогревателей рукояток руля
- ⑬ Выключатель карбюратора
- ⑭ Обогреватель рукоятки руля (левой)
- ⑮ Обогреватель рукоятки руля (правой)
- ⑯ Блок зажигания конденсаторного типа
- ⑰ Катушка зажигания
- ⑱ Свеча зажигания
- ⑲ Подсветка тахометра
- ⑳ Тахометр
- ㉑ Подсветка спидометра
- ㉒ Звуковой сигнал заднего хода
- ㉓ Переключатель положения передач
- ㉔ Задний фонарь/стоп-сигнал
- ㉕ Регулятор напряжения
- ㉖ Выключатель стоп-сигнала
- ㉗ Переключатель ближнего/дальнего света фары
- ㉘ Фара
- ㉙ Клемма заземления корпуса
- Ⓐ Жгут проводов
- Ⓑ Дополнительный жгут проводов фары

ЦВЕТОВАЯ МАРКИРОВКА

B	Черный
Br	Коричневый
Ch	Темно-коричневый
G	Зеленый
L	Синий
O	Оранжевый
P	Розовый
R	Красный
W	Белый
Y	Желтый
B/W	Черный/белый
B/Y	Черный/желтый
G/Y	Зеленый/желтый
L/W	Синий/белый
R/W	Красный/белый
W/R	Белый/красный
Y/B	Желтый/черный
Y/R	Желтый/красный

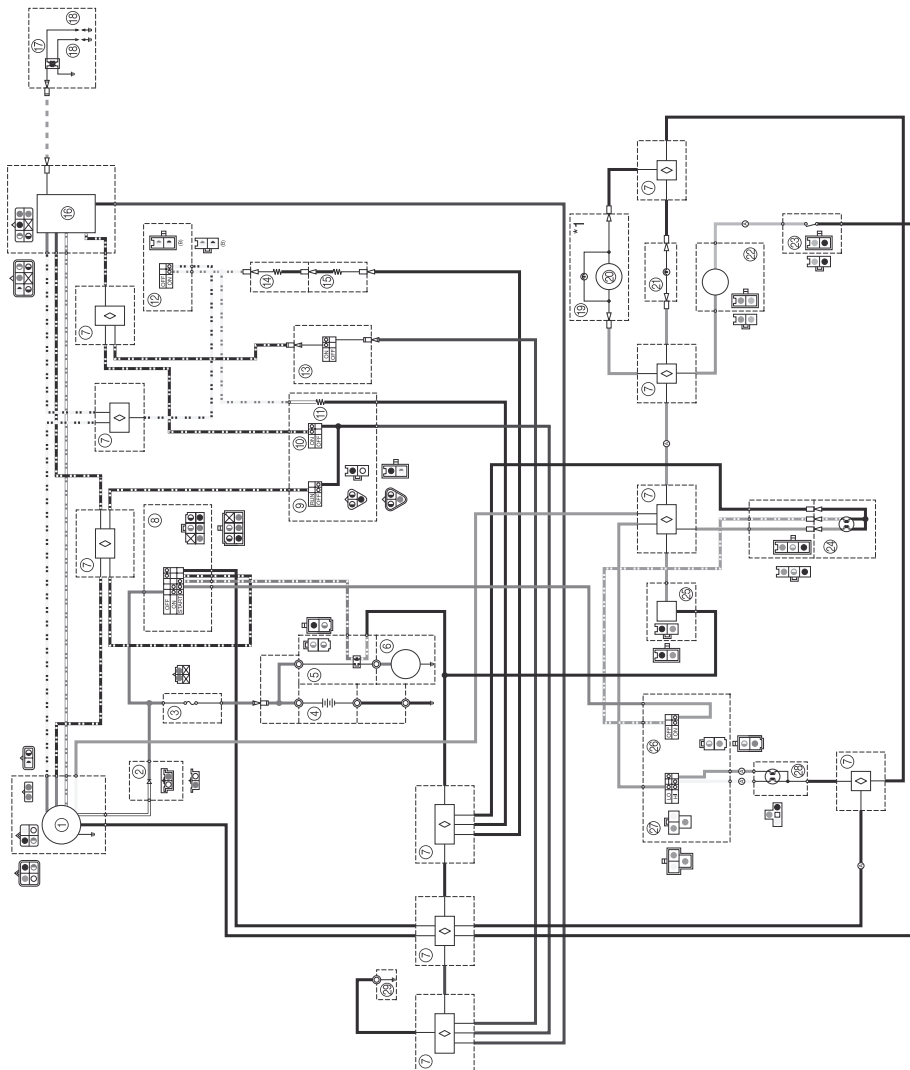
*1 ПО ДОПОЛНИТЕЛЬНОМУ ЗАКАЗУ

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА 2013 VK540E/VK540ES/VK540ED



	А
	В

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА 2013 VK540E/VK540ES/VK540ED



	A
	B

